

ESPAÑA

19 ES	11 21	N.º 223698	10 Y
22		FECHA DE PRESENTACION	
		17 SET. 1976	

MODELO DE UTILIDAD
223698

30 PRIORIDADES	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B 65 D

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

" GOLLETE PARA ENVASES METALICOS "

71 SOLICITANTE (S)

DON PATRICIO GEA TERUEL

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Avda. Martí Pujol, 123 BADALONA (Barcelona)

72 INVENTOR (ES)

el mismo

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

DON LEONCIO DEL RIO CUYAS

MEMORIA DESCRIPTIVA

- 1 El recurrente es ya titular de la solicitud de Modelo de Utilidad número 220.188, depositada en 30 de Marzo de 1976, y asimismo relativa a un gollete para envases metálicos.
- 5 El gollete para envases metálicos reivindicado y descrito en la expresada solicitud, presenta la importantísima ventaja de quedar en disposición de ser obturado por medio de una cápsula de tipo normalizado, que puede adaptarse y conformarse directamente sobre el mismo utilizando una máquina también de tipo ya conocido. Como única desventaja, cabe señalar la existencia de ciertas dificultades para la fabricación en gran serie del expresado gollete, debido a que la plancha metálica debe ser sometida a una embutición relativamente profunda. Este
- 10 gollete, en efecto, debe presentar una zona para rosado de la cápsula, una zona de separación entre aquélla y el escalón en el que se ancla por rebordeado la cápsula, una zona inferior -que se reivindica a título esencial en la expresada solicitud- que separa el indicado escalón de la base del correspondiente envase, permitiendo
- 15 utilizar una máquina de tipo conocido para la adaptación y fijación de la cápsula y, en el caso normal de que el gollete se fije al envase por agrafado, un reborde extremo sobre el que se realiza la operación de rebordeado conjunto. Todo ello obliga a conferir a este gollete una altura total bastante apreciable, determinando que el mismo alcance precios de coste relativamente elevados, tanto por las dificultades de fabricación como por la cantidad de material que interviene en su constitución, y que
- 20
- 25

además, debe presentar un cierto grado de calidad, para poder soportar las operaciones de embutición a que se ha hecho referencia.

5 El presente Modelo de Utilidad tiene precisamente por objeto una disposición que permite subsanar totalmente, o al menos, en gran parte, los referidos inconvenientes, manteniendo en su totalidad las ventajas prácticas del gollete, y determinando, además, un sensible refuerzo de la base del envase, y precisamente en la zona
10 -la que rodea al gollete- que mas frecuente y fácilmente queda sometida a esfuerzos.

Por lo demás, la esencialidad y las principales características y ventajas de la disposición que nos ocupa, resultarán más fácilmente comprensibles a la vista de los
15 dibujos adjuntos, en los que -en forma esquemática y, desde luego, sin caracter limitativo de ninguna clase- se ha representado un ejemplo concreto de realización práctica de la misma.

En estos dibujos: la figura 1 es un semicorte diametral
20 del conjunto del gollete, convenientemente fijado a la base del correspondiente envase; y la figura 2 es un detalle, a mayor escala y debidamente señalado, del mismo conjunto representado en la figura 1.

Refiriéndonos, pues, a estos dibujos:

25 El gollete, según se describía ya en la solicitud a que se ha hecho anteriormente referencia, se halla constituido por un cuerpo independiente, de plancha metálica que adopta una forma general cilíndrica, presentando en su borde superior un reborde en U 1, y, a seguido del
30 mismo, una zona rosca da 2, y una zona lisa 3, cilíndri-

ca o ligeramente troncocónica, rematada por un escalón 4, ortogonal al eje oligeramente inclinado, que lo separa de una zona 5, de diámetro mas reducido. A continuación de esta última zona, el gollete, de acuerdo con una característica esencial reivindicada en la expresada solicitud, presenta una zona 6, dotada de cualquier forma apropiada, rematada por un escalón horizontal 7 y por un reborde extremo 8, a través del que queda en disposición de enchufar en el correspondiente reborde 9 previsto alrededor de la correspondiente abertura practicada -en posición central o no- en la base 10 del envase de que se trate.

Según una posibilidad ya prevista en la solicitud a la que se ha hecho reiteradamente alusión, la fijación del gollete al envase se lleva a cabo por agrafado o rebordeado conjunto de los rebordes 8 y 9, siguiendo una técnica en sí ya ampliamente conocida y utilizando unas máquinas asimismo ya conocidas.

De manera esencial, de acuerdo con la disposición que motiva la presente solicitud de registro, al llevar a cabo la expresada acción de rebordeado se determina una embutición en la base 10, de manera que ésta pasa a presentar un escalón anular 11, alrededor de la costura de fijación del gollete. Esta embutición que, al menor en una importante proporción, puede determinarse por estirado del propio reborde 9 anteriormente referido, muy preferentemente se realizará, según dicho, en la propia operación de agrafado, de manera que no significará aumento alguno de los costos de fabricación del conjunto. De otro lado, la expresada embutición, por una parte, constituye

una nervadura de refuerzo de la base del envase, y, por otra parte, y sobre todo, permite aumentar la altura del gollete sobre la base, lo cual, sin disminuir las posibilidades de utilizar una máquina automática para la colocación de la correspondiente cápsula, permite reducir la altura total del gollete, permitiendo, en consecuencia, simplificar y abaratar en forma relativamente muy notable, el proceso de obtención. Las ventajas prácticas de la expresada disposición, en consecuencia, resultan por demás evidentes.

Resta ya únicamente hacer constar de una manera general y expresa que, como se comprende y es lógico, y aparte de las que han sido ya concretamente indicadas, en la realización práctica del gollete que ha quedado descrito cabrá introducir todas aquellas adiciones y modificaciones de detalle que no afecten a lo que constituye la esencialidad del registro que se solicita. Así, por ejemplo, conviene tener en cuenta que, aún resultando especialmente ventajosa en su aplicación precisamente al tipo de golletes que se describe en la solicitud depositada con anterioridad, la expresada disposición puede también aplicarse con claras ventajas a golletes dotados de cualquier otra forma y estructura.

R E I V I N D I C A C I O N E S :

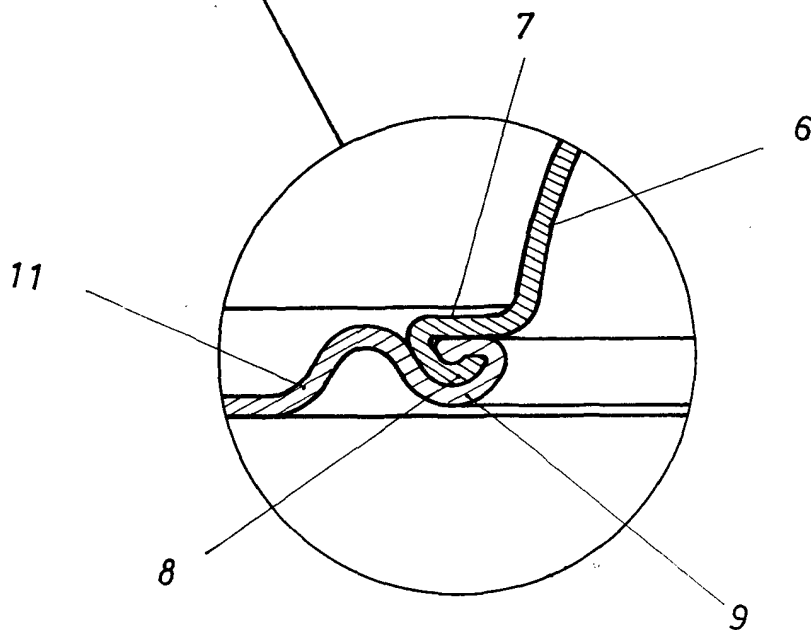
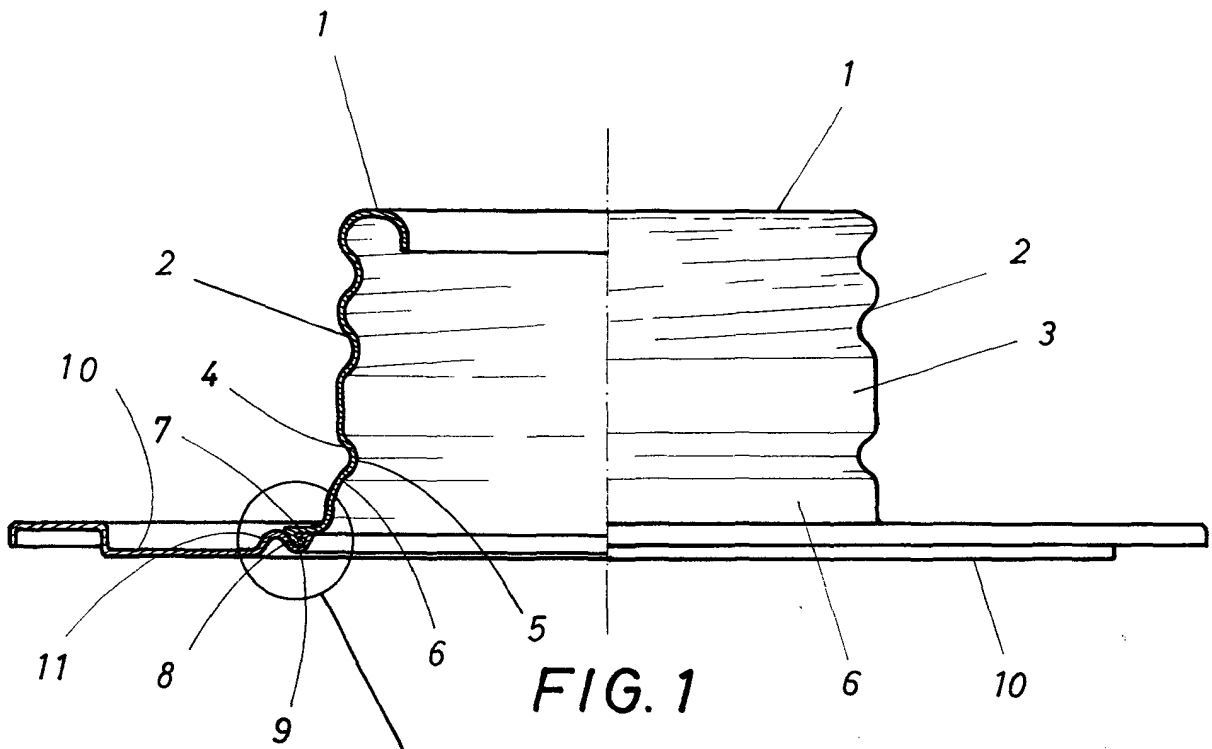
1 - Gollete para envases metálicos, del tipo que se constituye a partir de un cuerpo metálico independiente, provisto de un reborde inferior extremo, a través del que ajusta en un correspondiente reborde previsto alrededor del orificio de montaje practicado en la base del envase, al que se fija por rebordeado o arrollado conjunto de estos dos rebordes, esencialmente caracterizado porque en esta misma operación de rebordeado conjunto se determina en la base del envase un escalón anular sobresaliente, dispuesto alrededor de la costura de unión, que refuerza esta base y aumenta la altura del gollete con respecto a la misma.

2 - Gollete para envases metálicos.

15 Consta la presente Memoria Descriptiva de cinco hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara y de dibujos, anexos.

Barcelona, 17 SET. 1976
P.A.





Barcelona, 17 SET. 1976
P.A.