

223679

223679

25



PATENTE DE INVENCION

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LOS SISTEMAS DE HILATURA CON
ESTIRAJES".

Solicitante: Don ARTURO TERRE TORNAMIRA,
de nacionalidad española, residente en
SAN BAUDILIO DE LLOBREGAT (Barcelona),
Alberto Arbós, 77.

La presente invención se refiere a perfeccionamientos
en los sistemas de hilatura con estirajes.

En los sistemas conocidos para el empleo de estirajes
en la hilatura de algodón o hebras similares, se emplea
5 siempre un tren inferior de tres o más cilindros, efectuan-
do el trabajo en las dos o más zonas comprendidas entre
aquéllos.

Se ha comprobado, mediante ensayos, que efectuando un
estiraje total entre un tren de dos cilindros inferiores y
10 tres superiores dispuestos de manera que sobre el cilindro
alimentador inferior descansan un primer cilindro con pre-

223679

25 AGO



sión individual y otro de presión libre y sobre el cilindro de estiraje inferior el tercero de presión individual, se obtienen resultados satisfactorios superiores a los conseguidos con los sistemas parciales empleados hasta ahora.

5 El conjunto alimentador, mediante la acción del cilindro de presión libre, permite trabajar con ecartamientos, entre éste y el par de estiraje, inferiores a la longitud de la hebra, reteniéndolas mediante deslizamiento y permitiendo así trabajar longitudes (de hebra) de 18 a 30 y de
10 30 a 45 mm sin variar el ecartamiento.

Al descomponerse la torsión en la zona de trabajo comprendida entre los cilindros de alimentación y los de estiraje, agrupa las hebras haciendo innecesario el uso de guía-hilos o condensadores, tan molesto en el proceso de
15 hilatura.

Para la mejor comprensión del invento se ilustra en el dibujo adjunto, esquemáticamente y a título de ejemplo, no limitativo, una forma de realización aplicable a una máquina de hilar continua de anillos.

20 El mecanismo representado comprende un cilindro trasero de alimentación 1 y un cilindro delantero de estiraje 2. Los cilindros de estiraje y alimentación, van combinados con los de presión 3, 4 y 5, de los cuales el 3 (de presión individual) y el 4 (de presión libre) descansan sobre el cilindro alimentador, en tanto que el 5 (de presión individual)
25 descansa sobre el cilindro de estiraje. 6 y 7 son dos rodillos de madera revestidos de felpa para mantener limpios los cilindros 2, 3 y 5.

223679

25



De acuerdo con la presente invención, se aplica sobre el cilindro de alimentación 1 un cilindro 3 con presión individual producida por el mecanismo 8, así como otro cilindro 4 de presión libre. Esta disposición, como queda dicho, permite mantener un ecartamiento inferior en mucho a la longitud media de las hebras sin que por ello éstas puedan romperse al ser estiradas por los cilindros 2 y 5. Con la referencia 9 se designa el mecanismo que produce la presión individual del cilindro 5.

Se hace constar que aunque se haya descrito el invento en relación con una máquina de hilar continua de anillos, el mismo sistema es también aplicable a las mecheras y a las selfactinas.

N O T A.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de ponerlo en práctica, se hace constar que todo cuanto no altere, cambie o modifique su principio fundamental puede quedar sometido a variaciones de detalle, siendo lo esencial y por lo que se solicita Patente de Invención por veinte años, en España, sus Colonias y Protectorados, lo que queda resumido en las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Perfeccionamientos en los sistemas de hilatura con estirajes, caracterizados por el empleo de dos líneas únicas de cilindros inferiores, acanalados o lisos, y de tres líneas de cilindros superiores, de los cuales el intermedio descansa sobre el alimentador con presión libre, en tanto que los dos restantes descansan con presión individual

223679

25



sobre el cilindro alimentador y el de estiraje, respectivamente.

2ª.- Perfeccionamientos en los sistemas de hilatura con estiraje, según reivindicación 1ª, caracterizados porque
5 el ecartamiento entre el cilindro de alimentación y el par de cilindros estiradores es inferior a la longitud de la hebra empleada.

3ª.- Perfeccionamientos en los sistemas de hilatura con estirajes, según reivindicación 1ª, caracterizados por
10 el empleo de un solo estiraje, total, sin uso de guía-hilos o condensadores.

4ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LOS SISTEMAS DE HILATURA CON ESTIRAJES,
tal y como queda descrito y reivindicado en la presente
15 memoria que consta de cuatro hojas mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

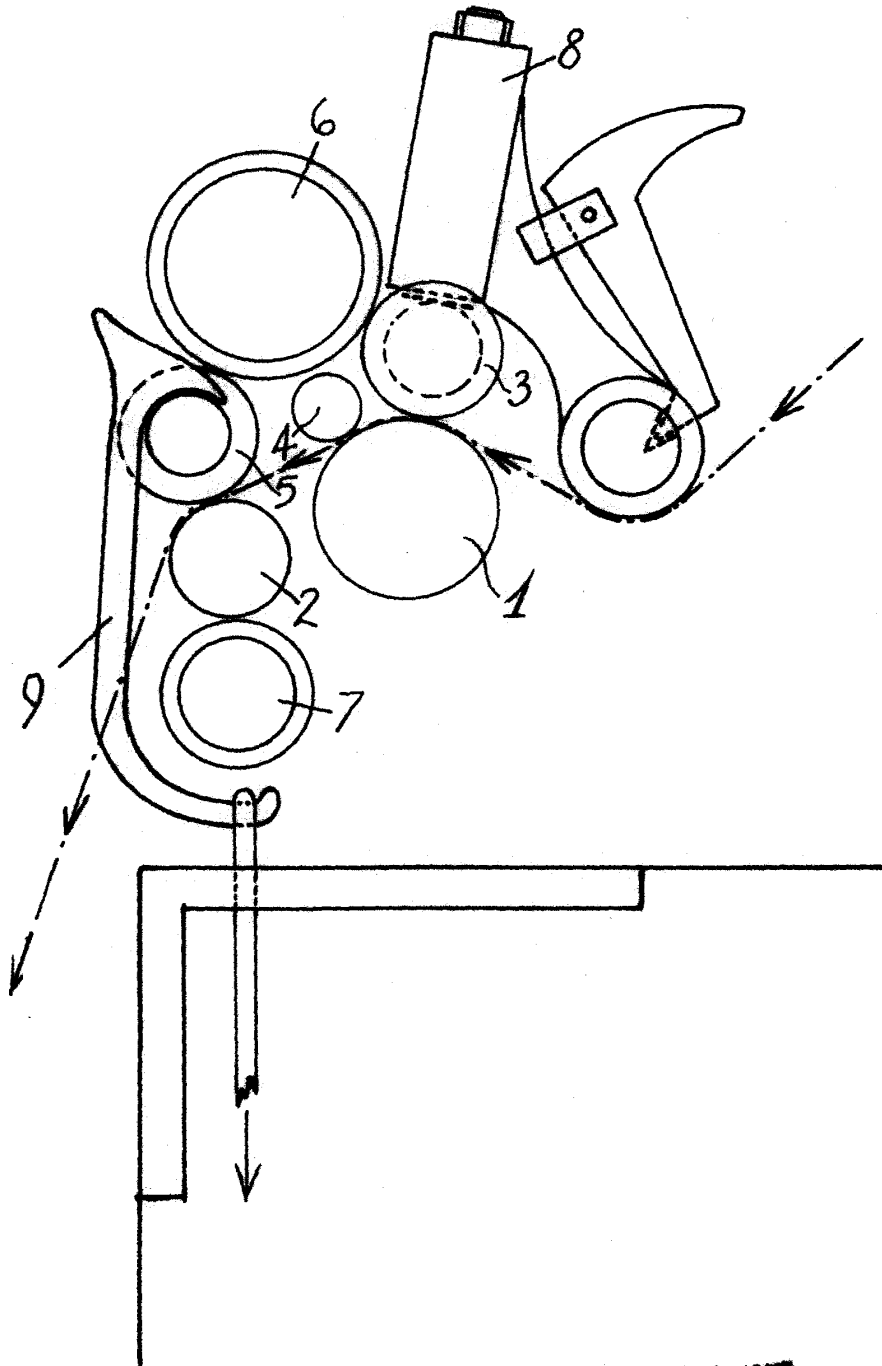
Madrid, 25 de Agosto de 1955.

ARTURO TERRE TORNAMIRA
P. P.

J. GÓMEZ ACEBO Y MODET
P. P.

ESCALA VARIABLE.

223679



Madrid, 25 AGO. 1955
ARTURO TERRE TORNAMIRA
P.P.

J. GÓMEZ ACEBO Y MOYA
P.P.