

223670



223670

PATENTE DE INVENCION

cuyo registro se solicita, por VEINTE años, a favor de DON LORENZO COLOMER FORMOSA, de nacionalidad española, residente en BARCELONA, Vía Layetana nº 39, por: "UN PROCEDIMIENTO PARA LA CONSTRUCCION DE LAVADEROS A BASE DE CEMENTO"

Memoria descriptiva

El presente invento se refiere a un procedimiento para la construcción de lavaderos a base de cemento.

Hasta la fecha, se fabrican los lavaderos en España a base de cemento, por un procedimiento absolutamente manual que resulta excesivamente lento y antieconómico.

En diversos países extranjeros, Italia y Alemania principalmente, se han introducido distintas variantes en los procesos de fabricación, sin que ninguno de ellos represente, ni remotamente, la mecanización absoluta del sistema, cosa que se consigue con el presente invento.

En España, es conocido el sistema de fabricación



manual que consiste en confeccionar con alambre de acero un armazón que queda dentro del lavadero una vez fabricado y que sirve para dar mayor consistencia a las paredes del lavadero; con unas tablas de madera se fabrica el molde exterior que corresponde a las paredes verticales, impregnandose el suelo donde va a ser moldeado con el líquido que permite desprender, posteriormente, el lavadero del suelo. Luego se coloca el lavadero, digo el armazón de hierro encima del suelo impregnado y dentro del molde constituido por las tablas de madera (molde exterior solamente), llenandose de cemento con un espesor de unos 12 mm. el suelo y las paredes verticales del lavadero. Las mismas funciones se realizarán con relación a la batidora, efectuandose a las 24 o 48 horas la labor de regruesar todas las paredes y afinarlas interior y exteriormente, siendo ésta labor particularmente lenta, como se ha dicho.

El procedimiento que se trata de proteger con el presente registro, consiste en construir para cada lavadero un molde macho y un molde hembra de chapa de acero que coincidan perfectamente, con la única diferencia correspondiente al espesor que van a tener las paredes del lavadero; acto seguido, se coloca primero el molde macho sobre una mesa vibradora, disponiendose el armazón de acero encima del molde macho, con lo que se queda el armazón aprisionado entre los dos moldes, ya que el molde hembra a su vez queda encima del molde macho. Habiendose practicado un agujero en el molde hembra, por medio de un aparato inyector, se introduce el cemento que debe llenar todas las partes del lavadero. Simultá-



neamente, la mesa vibradora entra en funciones, produciendo las sacudidas y vibraciones necesarias que faciliten la penetración del cemento y la salida del aire.

5 Con el presente invento, se obtiene una economía de horas, debido a la mayor rapidez de moldeo y eliminación de la labor de regruesar y alisar las paredes, suelo y batidora del lavadero, en la forma que se describirá más adelante, el cemento adquiere mayor compacidad y las paredes pueden ser más delgadas.

10 Para mejor comprensión, se acompaña una lámina de dibujos en la que, a título de ejemplo no limitativo, se representa la fabricación mecánica de los lavaderos, siendo A el molde hembra y B el molde macho, C es la tapa molde, D, E y F las articulaciones correspondientes, todo
15 ello según Fig. I.

La Figura II nos muestra en G los agujeros de inyección de mortero de cemento (uno en cada esquina), siendo H el molde, I la armadura de acero, J el vibrador, K la mesa de vibración y L la suspensión elástica o muelles.

20 Lo descrito será susceptible de modificación en todo aquello que no altere la esencialidad de lo que se protege en la siguiente Nota, bien se refiera a proporciones, materiales, etc.

- N O T A -

25 Se reivindician los puntos siguientes:

1.- Un procedimiento para la construcción de lavaderos a base de cemento, que se caracteriza por fabricar para cada lavadero un molde macho y un molde hembra de chapa de acero, que coincidan perfectamente, con la única diferencia correspondiente al espesor que van a tener las pa-
30

223670

- 4 -



5 redes del lavadero; acto seguido se coloca primero el
molde macho sobre una mesa vibradora, disponiéndose el
armazón de acero encima del molde macho y el molde hem-
bra encima de aquel, con lo que queda el armazón apri-
sionado entre los dos moldes. Por medio de un aparato
10 inyector se practica un agujero en el molde hembra por
el que se introduce el cemento que debe llenar todas
las partes del lavadero; simultáneamente, la mesa vibra-
dora entra en funciones originando con sus sacudidas
la penetración del cemento y la salida del aire.

2.- UN PROCEDIMIENTO PARA LA CONSTRUCCIÓN DE LAVADEROS
A BASE DE CEMENTO.

Consta esta Memoria de cuatro hojas mecanografiadas y foliadas por una sola de sus caras y una lámina de dibujos.

Madrid, 25 AGO. 1933

F.A.

223670

LORENZO COLONER FORMOSA.

HOJA UNICA.



ESCALA VARIABLE

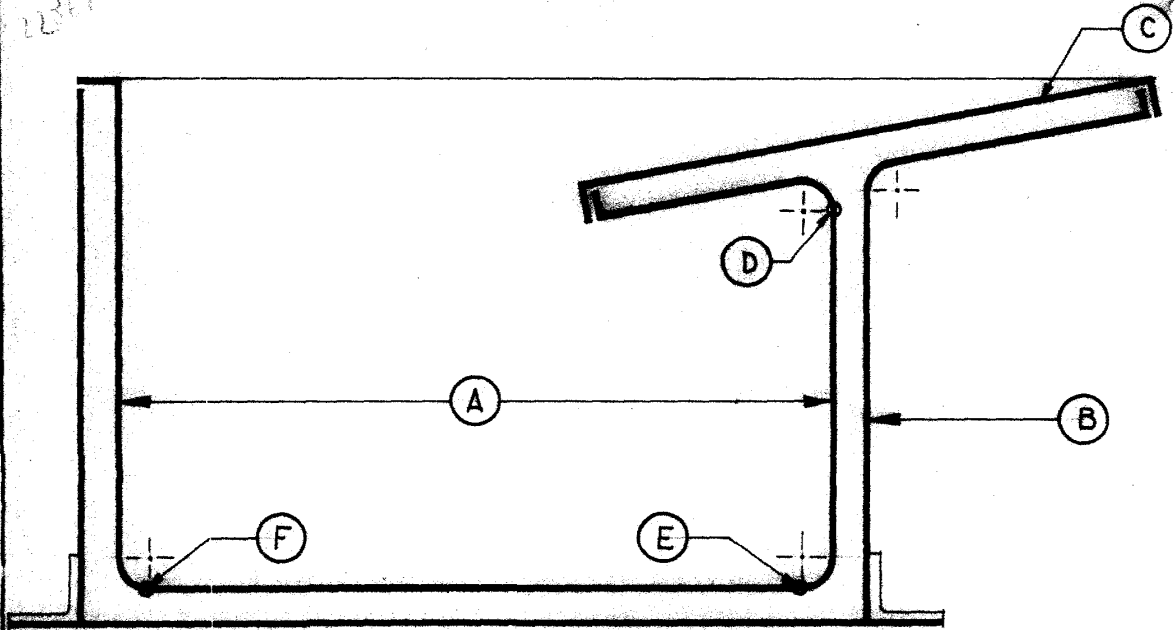


FIGURA 1

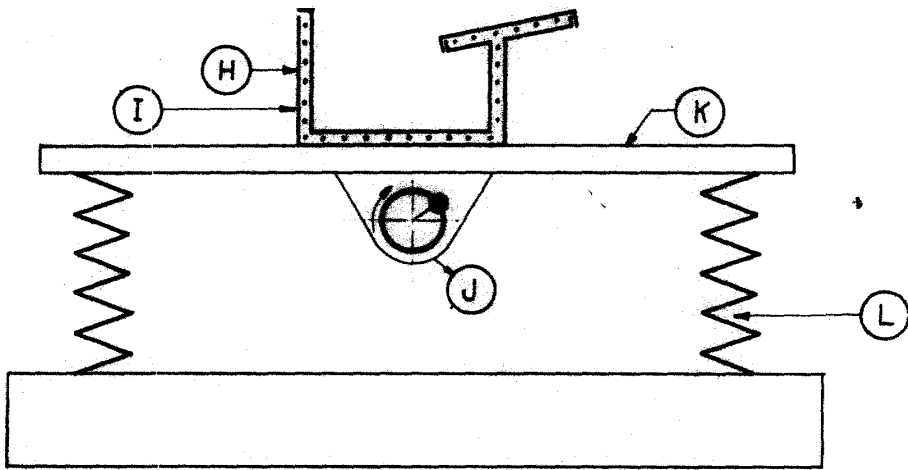


FIGURA 2

MADRID. 25-8-1955.