

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un borne con cubierta desmontable en la carcasa aislante del cuerpo de borne do tado de tornillos de apriete, para cuya fijación están previstos escotes en la carcasa aislante.

5. Según las correspondientes prescripciones, en las regletas de bornes para bornes de conexión a la red que están bajo tensión, se exigen cubiertas que puedan soltarse de nuevo sólo con una herramienta. Tales cubiertas están en el mercado en las más diversas ejecuciones. Para la fijación de las cubiertas se previeron hasta ahora escotes adicionales en la carcasa aislante, que trabajan en cooperación con la cubierta al modo de chaveta y chavetero. Estos escotes en parte verdaderamente complicados exigen un coste de herramientas relativamente altos y perjudican el aspecto visual de aquellos bornes para los que no se necesita ninguna cubierta. Estos escotes adicionales favorecen también la acumulación de suciedad, son por tanto ópticamente estorbos y exponen a corriente de fuga.
- 10.
- 15.

La invención se fundamenta en el cometido de desarrollar un borne con una cubierta que no necesita especiales escotes adicionales en la carcasa aislante.

20. La solución del cometido expuesto consiste en que los escotes de la carcasa aislante están desarrollados cónicos ensanchándose hacia dentro, y porque la cubierta asociada presenta espigas fijadoras que se ajustan elásticamente. Mediante esto el perfil de tales bornes que no necesitan cubierta no se perjudica ópticamente y se evita una zona de ensuciamiento adicional.
- 25.

Para poder soltar la cubierta mediante herramienta, es favorable si en la cubierta está practicado, en por lo menos uno de sus lados frontales laterales, un escote adaptado para que entre un atornillador.

30. La invención se aclara con detalle a base de un ejemplo de

ejecución representado en el dibujo.

En la figura 1 están representados en perspectiva bornes de dos tamaños puestos en fila sobre una regleta soporte.

5. En la figura 1 se reproduce en sección la zona alrededor de una espiga fiadora de la cubierta con el escote asociado de la carcasa aislante.

10. Los bornes 1 y 2 de la figura 1, que están puestos en fila sobre una regleta soporte 3, presentan en la carcasa aislante 4 escotes 5 desarrollados cónicos ensanchándose hacia dentro, que permiten accionar tornillos de apriete del cuerpo del borne situados por debajo. Las cubiertas 6 presentan espigas fiadoras 7 que ajustan elásticamente en los escotes 5. Tales cubiertas pueden fabricarse de material aislante, por ejemplo de los materiales sintéticos correspondientes, con espigas fiadoras ranuradas que se ensanchan cónicas hacia afuera.

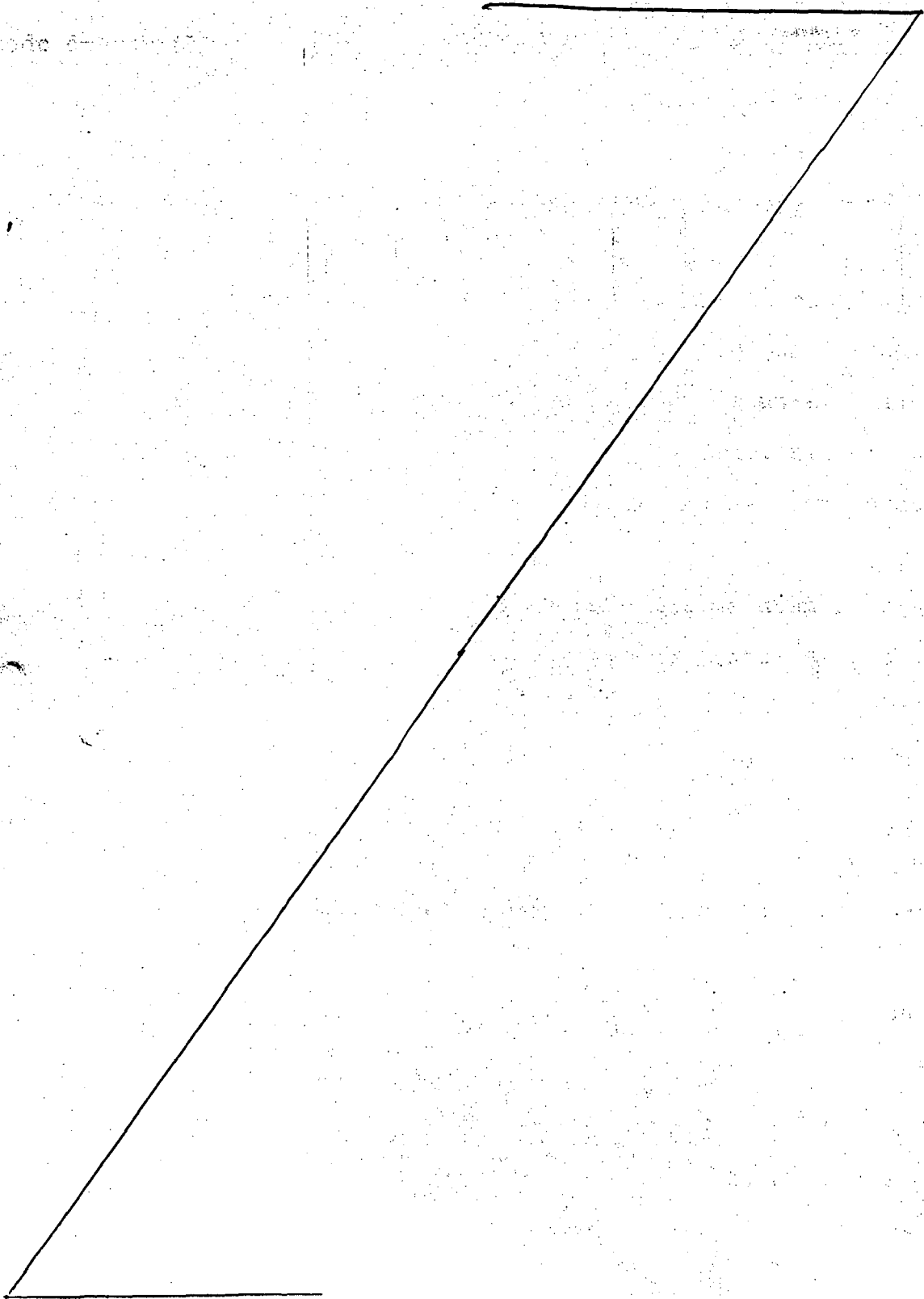
15. La colocación de las cubiertas sobre la carcasa aislante se facilita si los escotes están chaflanados cónicos ensanchándose hacia afuera, en su canto exterior 8, como se vé en la figura 2.

20. Una cubierta de material sintético termoplástico puede constar de una placa con lado superior abombado, así como de espigas fiadoras 7 cónicas con ranuras 9, que son deformables elásticamente y se enclavan por resorte sin holgura en los escotes 5 de la carcasa aislante 4 del borne. Para facilitar el soltado de la cubierta mediante una herramienta, las cubiertas presentan en por lo

25. menos uno de sus lados frontales laterales un escote 11 adaptado para que entre un atornillador.

30. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio funda-

mental.



REIVINDICACIONES

5. 1.- Borne de carcasa aislante de cubierta desmontable do-
tado de tornillos de apriete, para cuyo accionamiento existen esco-
tes en la carcasa aislante, caracterizado porque los escotes de la
carcasa aislante están desarrollados cónicos ensanchándose hacia
dentro, y porque la cubierta asociada presenta espigas fiadoras que
ajustan elásticamente.
10. 2.- Borne según la reivindicación 1, caracterizado porque
en la cubierta está practicado, en al menos uno de sus lados fron-
tales laterales, un escote adaptado para que entre un atornillador.
- 3.- Borne según la reivindicación 1, caracterizado porque
los escotes están chaflanados cónicos ensanchándose hacia afuera,
en su canto exterior.
15. 4.- Borne de carcasa aislante de cubierta desmontable, tal
y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria y en
los dibujos adjuntos.

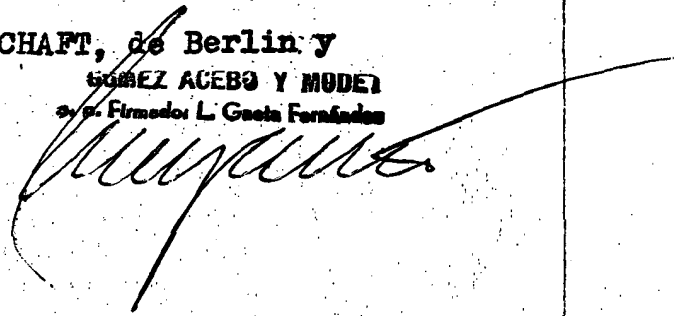
Esta Memoria consta de cuatro hojas escritas a máquina
por una sola cara.

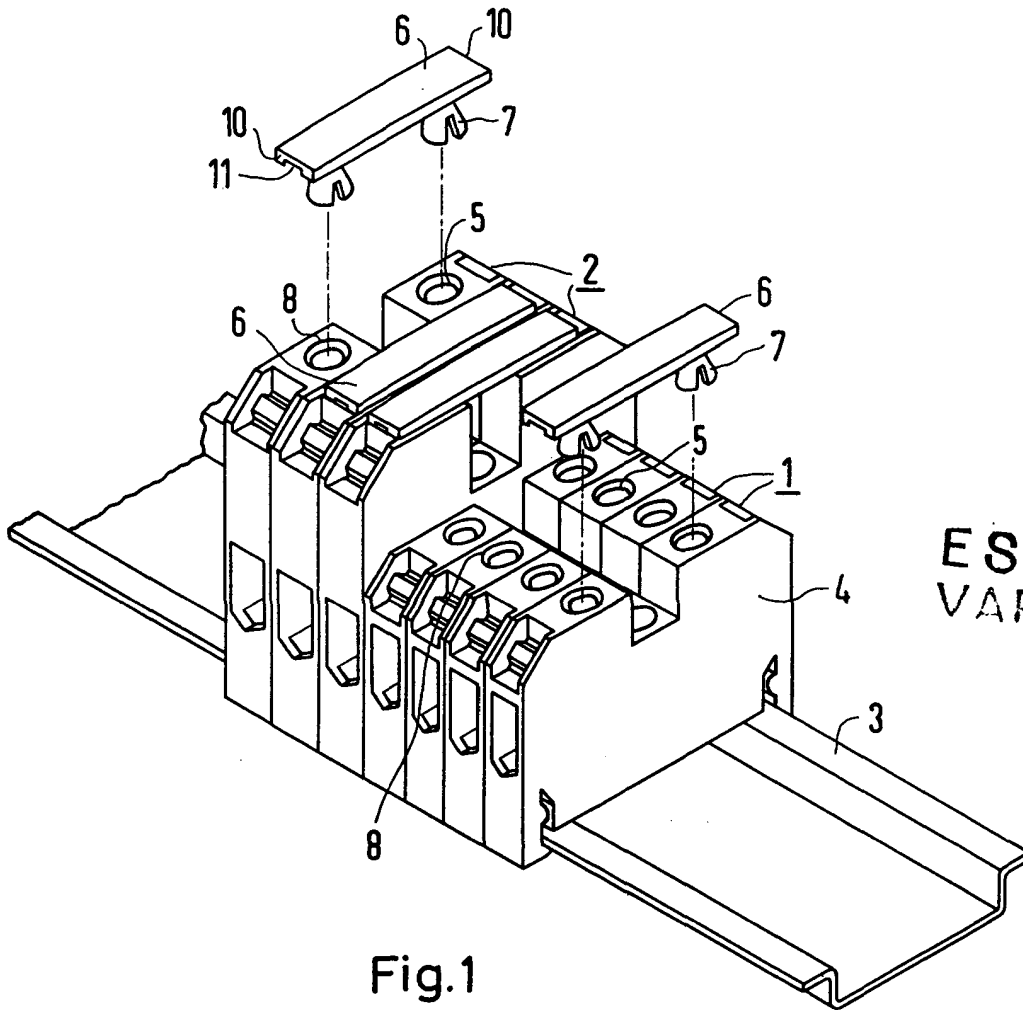
Madrid,

8 OCT. 1976

SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT, de Berlin y
München.

SÓMEZ ACEBÓ Y MODEI
s. r. Firmado: L. Goeta Fernández





ESCALA
VARIABLE

Fig.1

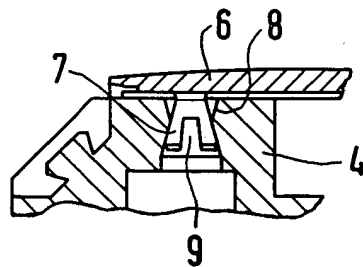


Fig.2

8 OCT. 1976

Madrid

GÓMEZ ALEJO

Por el Firmado: L. Gaeta Fernández