



ESPAÑA

19 ES	11 NÚMERO	223639	10 Y
	21		
	22 FECHA DE PRESENTACION	- 7 OCT. 1975	

223639

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	F16B

64 TITULO DE LA INVENCIÓN

BRIDA PARA LA SUJECION DE PIEZAS DE TRABAJO A LA MESA DE MAQUINAS-
HERRAMIENTAS.

71 SOLICITANTE (ES)

D. RODOLFO RIAÑO IMAÑA, de nacionalidad española.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Ibur-Erreka, 40, Barrio Olerreaga, EIBAR (Guipuzcoa)

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. JAIME GOMEZ-ACEBO Y MODET.

El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto una brida para la sujeción de las piezas a trabajar en máquinas herramientas.

Esta nueva brida presenta entre otras las ventajas siguientes:

- a) es fácilmente regulable de acuerdo con el espesor de la pieza dentro de un amplio margen,
- b) su accionamiento y colocación es sumamente sencillo,
- c) la disposición de la pieza a trabajar es exacta debido fundamentalmente a la terminación de la pieza soporte y a que la brida propiamente dicha se apoya tangencialmente sobre ella,
- d) dispone la pieza a trabajar a cierta distancia de la mesa de la máquina-herramienta, con lo cual, por ejemplo en el taladro, se evita que se deteriore involuntariamente la mesa de trabajo.

La brida según la presente invención se constituye de una pieza soporte sensiblemente prismática con la base totalmente plana y la cara superior dividida en tres zonas de diferentes alturas que determinan otros tantos planos paralelos a la base, teniendo como fin el primero servir de apoyo a la pieza a sujetar, el intermedio más bajo está provisto de un taladro a través del cual pasa un tornillo de fijación cuya cabeza queda alojada en una de las ranuras de la mesa de la máquina sujetándose a ella mediante la correspondiente tuerca, mientras que el tercer plano sirve de apoyo a la parte posterior de la brida propiamente dicha, efectuándose dicho apoyo a través de un tornillo que se rosca sobre un orificio roscado dispuesto a tal fin en la brida. El apriete de la pieza se efectúa mediante el tornillo de sujeción que pasa a través de un orificio practicado en el brida sobre la cual se actúa mediante una tuerca y su correspondiente arandela para efectuar el apriete del extremo libre de la brida sobre la pieza a sujetar, estando rematado dicho extremo libre de la brida en forma cilíndrica, y con una ligera inclinación, de manera que el apriete sobre la pieza se efectúa

según una línea asegurándose de esta manera que la pieza siempre tenga su base en el plano del soporte paralelo a la mesa de la máquina-herramienta.

5. Para una mejor comprensión de la presente invención se hace a continuación una descripción detallada con referencia al diseño adjunto en cuya figura única se ha representado una sección longitudinal de la brida según la presente invención aplicada a una mesa de máquina-herramienta sujetando una pieza de trabajo.

10. Con referencia al plano adjunto puede observarse que la brida de sujeción se constituye de una pieza soporte 1 cuya base es totalmente plana y cuya cara superior presenta tres superficies a diferentes niveles, la superficie 2 que sirve de base de apoyo a la pieza de trabajo 3 y está realizada perfectamente paralela a la base, la superficie 4 destinada a facilitar la fijación de la pieza soporte 1 sobre la mesa 5 de la máquina, y la superficie 6 destinada a servir de punto de apoyo a la brida 7, pudiéndose regular la separación entre ambas, merced al tornillo 8 que va roscado sobre uno de los extremos de la brida 7, pudiéndose en el caso de que la pieza a sujetar presente muy poco espesor, disponer la cabeza del tornillo por encima de la brida, hasta que el punto de que la brida pudiese hacer contacto con la pieza base 1. La pieza base 1 se fija a la mesa 5 mediante un tornillo 9 cuya cabeza 10 se aloja en una de las ranuras 11 de sección en forma de T invertida, pasando el tornillo a través de un orificio 12 practicado en la pieza soporte y asegurándose de la sujeción mediante la tuerca 13, prolongándose el tornillo por la parte superior hasta pasar a través de un orificio 14 practicado en la brida 7, tras lo cual se coloca la arandela 15 y la tuerca 16 encargada de proporcionar el apriete necesario a la brida, la cual termina por su extremo libre en una porción ligeramente inclinada, hacia la parte inferior, terminando su extremo en forma cilíndrica 17, de forma que la sujeción de la pieza se efectúa entre una generatriz de la porción cilíndrica 17 y el plano 2.

30. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como

la manera de realizarse en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente descritas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

- REIVINDICACIONES -

5. 1.- Brida para la sujeción de piezas de trabajo a la mesa de máquinas-herramientas, caracterizada porque se constituye de una pieza soporte de base perfectamente plana y con la cara superior dividida en tres zonas de diferentes alturas que determinan a otros tantos planos paralelos a la base, sirviendo el primero de apoyo a la pieza a sujetar, el intermedio para facilitar la sujeción a la mesa mediante un tornillo que pasa a través de un orificio central y una tuerca y el tercero para servir de apoyo regulable en altura mediante un segundo tornillo que se rosca sobre uno de los extremos de la brida propiamente dicha, la cual presenta un orificio central por el que pasa el extremo del tornillo de sujeción que sirve al mismo tiempo para el apriete mediante una arandela y una segunda tuerca y su extremo libre ligeramente doblado hacia abajo rematado en forma de superficie cilíndrica para que solamente pueda apoyar sobre la pieza a trabajar una generatriz.

10. 2.- Brida para la sujeción de piezas de trabajo a la mesa de máquinas-herramientas, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en el dibujo adjunto.

15. Esta Memoria consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

20. Madrid, - 7 OCT. 1976

RODOLFO RIAÑO IMAÑA.

A. GARCÍA MARTÍN Y C^{IA}.
Ingenieros L. Gasta Formadores



