



ESPAÑA

19	ES	11	223636	10	Y
21					
22	FECHA DE PRESENTACION				

MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	81	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			F25J

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
CONJUNTO DE UNIDAD CONDENSADORA Y UNIDAD EVAPORADORA	

71	SOLICITANTE (S)
D. José MA y D. Marcelino Moreno Villana	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
Tórtola, 4	VALLADOLID

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)
Los propios solicitantes.	

74	REPRESENTANTE
M.A. Naranjo Marcos.-	

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad recae sobre una unidad condensadora que forma un conjunto con una unidad evaporadora de forma que se duplique la potencia evaporadora de la máquina a la que se aplica.

5

La presente invención es de aplicación principalmente en las máquinas que producen cubitos de hielo, en el enfriamiento de agua que se utiliza en las panaderías antes del amasado de la pasta, otra especial aplicación es a la industria litográfica y en general a todos aquellos procedimientos de fabricación que necesitan de un enfriamiento rápido y potente de agua u otros líquidos.

10

Las mejoras que presenta el citado modelo de utilidad son notables y a continuación citamos algunas con caracter meramente enunciativo y no enumerativo, a saber:

1.-La sencillez de su fabricación.

15

2.-La facilidad de las reparaciones, si hubiera de realizarse, como consecuencia directa de lo anteriormente expuesto.

3.-Que con muy poco gasto de potencia se obtienen unas grandes Frigorias/hora, puesto que con 1/6, 1/5, 1/4, y todo lo más un 2HP se puede obtener, según la capacidad de la máquina a la que se acople, hasta 4000 Frigorias/hora.

20

Estas y otras ventajas más, adicionales, se desprenden de la lectura de la presente memoria para cuya mejor comprensión se acompañan los dibujos adjuntos que muestran un ejemplo de realización, no limitativo, de los varios que caben en el cuadro general de la invención sin que el mismo se altere. En tales dibujos:

25

La única vista presenta un corte del conjunto de unidad condensadora y unidad evaporadora sobre el que recae la presente invención.

La unidad condensadora frigorífica será según la conveniencia del trabajo a realizar, bien hermética, semihermética o de correas.

30

Dicho conjunto consta de una plataforma (1) del chasis que

35 sirve de sostén y dá unidad a la misma. Sobre la misma se monta un ventilador (2) que produce la potencia, un condensador (3) con un ventilador (4) y un serpentín (5).

La potencia del condensador citado es desde 1/5 hasta un 2HP y a través de él se evapora el gas frigorífico CH_2Cl , R-12, R-22, R-501 en un serpentín.

40 El serpentín (5) ya citado es doble de forma que por un lado pasa el gas y por otro el líquido a enfriar, en especial agua.

Esta realizado este serpentín en cobre, acero inoxidable u otros materiales, de forma que un tubo va por el interior del otro.

45 Principalmente estará destinada la presente invención para aplicarla delante de los fabricantes de los cubitos de hielo, de forma que el agua entre en los mismos a temperaturas inferiores a lo normal, es decir por debajo de 18°C , pudiendose conseguir que entre hasta 6°C , con lo cual se logra que estas máquinas amplien sus producciones e incluso logren doblarlas.

50 Si aún se quisiera aumentar la producción de las máquinas de los fabricantes de hielo, dichos serpentines enfriadores, se podrían meter dentro de un recipiente cuadrado o cilíndrico, en el cual cae el retorno del agua que desperdician dichos fabricantes al desmoldear. Haciendo dicha agua fría del preenfriador del gas que entra en los serpentines logrando hasta un 20 % más de rendimiento.

55 Dicho serpentín (5) consta de dos conductos de entrada (6) y de salida (7).

60 El agua que entra por el conducto de entrada (6) a una temperatura entre más de 18°C hasta 30°C , es decir a una temperatura normal, pasa por un saliente de acero inoxidable, por uno de cuyos laterales (8) pasa el agua mientras que por el otro pasara el gas.

Este conjunto puede ser sumergido en un calderín galvanizado con posibilidades de aprovechar el retorno que tira el agua de la máquina.

65 En la presente invención cabrán cuantas variantes de realización como sean posibles, sin que se altere su esencia, pudiéndose

fabricar su objeto en toda clase de materiales, formas y tamaños adecuados, sin limitación.

70 NOTA: Descrito suficientemente lo que antecede sólo resta señalar que lo que se declara propio, nuevo y útil del solicitante es lo contenido en las siguientes:

REIVINDICACIONES

75 1.-Conjunto de unidad condensadora y unidad evaporadora de agua, caracterizada por constar de una plataforma de chasis que sirve de sostén y da unidad a la misma, sobre la cual se monta un ventilador, que produce la potencia, un condensador y un serpentín.

80 2.-Conjunto de unidad condensadora y unidad evaporadora de agua, según reivindicación 1ª, caracterizada porque el serpentín es doble de forma que un tubo contiene el gas y el otro el líquido a enfriar yendo este último tubo por el interior de aquel que contiene el gas; constando dicho serpentín de dos conductos, uno de entrada y otro de salida.

85 3.-Conjunto de unidad condensadora y unidad evaporadora de agua, según reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizada porque el condensador hace que se evapore el gas frigorífico enfriando el líquido contenido en el serpentín a temperaturas inferiores a lo normal, con lo cual se consigue doble producción en las máquinas a las que se aplica.

90 4.-Conjunto de unidad condensadora y unidad evaporadora de agua, según reivindicaciones 1 a 3, caracterizada porque dicho serpentín enfriador se puede introducir en un recipiente cuadrado o cilíndrico, en el cual cae el retorno del agua que desperdicia la máquina al desmoldear.

95 5.-CONJUNTO DE UNIDAD CONDENSADORA Y UNIDAD EVAPORADORA DE AGUA.

Todo según se describe en esta memoria que consta de cinco hojas foliadas y escritas por una cara con noventa y ocho líneas y dibujos anexos.

Madrid, 6 octubre 1976

p.a.

