



99260223635

PATENTE DE INVENCION

a favor de

Dn. JOAQUIN GARCIA VOLTAINA, de nacionalidad Española, residente en Barcelona y domiciliado en el Paseo de la Exposicion nº 89, ----- por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE PIEZAS DE ORFEBRERIA ESFERICAS".

MEMORIA DESCRIPTIVA

En la fabricacion de adornos y filigranas del ramo de orfebreria son muy utilizadas pequeñas piezas esfericas a cuya fabricacion se refieren los perfeccionamientos objeto de esta patente.

5. Dichas esferas pueden obtenerse a mano y utilizando sencillos moldes y herramientas o bien mediante la utilizacion de máquinas especiales mas o menos complicadas.

10. El recurrente ha ideado unos perfeccionamientos en la fabricacion de esta clase de elementos que sin ser completamente manual o de artesanía, no exige tampoco el uso de las complicadas máquinas especiales cuyo costo resulta siempre muy elevado y que ha de permitir, por tanto, la práctica del trabajo a que nos referimos, en un plano medio entre la artesanía y la industria propiamente dicha.

15. Consisten esencialmente los perfeccionamientos de



223635

- invención del recurrente, para los que se solicita Patente y cuya descripción, en lo que tienen de esencial, es objeto de esta Memoria, en partir de planchas muy delgadas del metal de que se quieran fabricar las esferas y cortarlas mediante ci-
20. zallas en tiras de un ancho ligeramente superior a tres veces el diámetro de las esferas a fabricar; se hacen pasar dichas tiras por una punzonadora que corta en ellas y separe sucesivas piezas en forma general de estrella con bordes diversamente festoneados y con dibujos cortados o resaltados, correspondien-
25. tes a la apariencia definitiva que se desee obtener; estas piezas de forma general de estrella se sitúan sobre una oquedad en forma semiesférica y mediante un punzón terminado en punta roma y asimismo semiesférica, se las dobla con lo que quedarán en forma de semiesferas prolongadas hacia arriba por una
30. pared cilíndrica formada por espigas correspondientes a las distintas puntas de las estrellas anteriores; se sitúan dichas piezas en la misma oquedad que ha servido para labrarlas y mediante un punzón cuya punta termina en una semiesfera hueca se unen y aprietan las puntas de las paredes laterales, acabando la forma esférica y, finalmente, para corregir las pequeñas
35. imperfecciones que hubieran podido resultar, se las sitúa entre dos discos paralelos, que se hacen girar en sentido contrario con lo que las esferas quedarán completamente terminadas y aptas para ser entregadas al mercado.
40. Sin que ello signifique restricción alguna en el objeto de la patente solicitada y únicamente a título de ejemplo para aclarar la descripción, en lo que sigue y en los planos adjuntos nos referiremos a un caso concreto de realización práctica de los nuevos perfeccionamientos.
45. En la figura primera se representa una de las tiras metálicas cortadas de acuerdo con nuestros perfeccionamientos



223635

-1- de la que se cortan y separan en la forma dicha unas a manera de estrellas -2-.

Las figuras segunda y tercera describen gráficamente
50. la operación de conformado de las estrellas dichas en la siguiente operación descrita y, en ellas, -2- es la estrella procedente de la operación anterior, -3- el soporte de la coquedad semiesférica -4- y por -5- y -6- se representa el punzón en sus dos posiciones extremas.

55. Terminada esta operación, las piezas quedan en la forma dibujada en -2-, en la figura cuarta.

La figura quinta es una descripción gráfica de la operación de doblado de las puntas terminales de las piezas -2-, sobre un soporte -3-, mediante el punzón -7- terminado en hueco
60. semiesférico.

La figura séptima representa dos discos paralelos -9-, cerrados por pared lateral -8-, que pueden girar en diverso sentido sobre los ejes -10- y -11- practicando la operación de terminado de nuestros perfeccionamientos sobre las bolas -2-
65. situadas entre los mismos.

No alteraran la esencialidad de esta Patente aquellas variantes accidentales como materiales empleados, aparatos o máquinas utilizados en la aplicación de los nuevos perfeccionamientos y, en general, cuantas no alteren o modifiquen fundamentalmente las
70. características principales descritas.

NOTA:

Esta Patente se caracteriza por:

1º - Perfeccionamientos en la fabricación de piezas de orfebrería esféricas, caracterizados por partir de planchas
75. muy delgadas del metal de que se quieran fabricar las esferas y practicar una ordenada sucesión de operaciones mecánicas, rea-



223635

lizadas cada una en especiales condiciones, en cuyas condiciones y en cuyo conjunto consiste el procedimiento de fabricación siendo dichas operaciones: 1º cortado metálico del metal; 2º punzonado de las piezas cortadas; 3º moldeado mecánico de las piezas punzonadas; 80. 4º labrado y terminado de las piezas moldeadas y 5º acabado y afinado mecánico de las mismas piezas, realizándose cada una de estas operaciones de acuerdo con las siguientes normas: las planchas metálicas serán cortadas mediante cizalla en tiras de un ancho ligeramente superior a tres veces el diámetro de las esferas a fabricar; se hacen pasar dichas tiras por una punzonadora que corte en ellas y separe sucesivas piezas en forma general de estrella con bordes diversamente festoneados y con dibujos cortados o resaltados, correspondientes a la apariencia definitiva que se desee 85. obtener; estas piezas de forma general de estrella se sitúan sobre una oquedad en forma semiesférica y mediante un punzón terminado en punta roma y asimismo semiesférica, se las dobla con lo que quedarán en forma de semiesferas prolongadas hacia arriba por una pared cilíndrica formada por espigas correspondientes a las distintas puntas de las estrellas anteriores; se sitúan dichas piezas en la misma oquedad que ha servido para labrarlas y mediante un punzón cuya punta termina en una semiesfera hueca se unen y aprietan las puntas de las paredes laterales, acabando la forma esférica y, finalmente, para corregir las pequeñas imperfecciones que hubieran podido re- 90. sultar, se las sitúa entre dos discos paralelos, que se hacen girar en sentido contrario, con lo que las esferas quedarán completamente terminadas y aptas para ser entregadas al mercado.

2º - "Perfeccionamientos en la fabricación de piezas de orfebrería esféricas".

105. Todo tal y como queda descrito, reivindicado y dibujado en los planos adjuntos.



223635

Consta la presente Memoria Descriptiva de cinco hojas foliadas escritas a máquina por una sola de sus caras debidamente reintegradas.

llo. Barcelona para Madrid a cinco agosto de mil novecientos cincuenta y cinco.

P.A.

Javier Fina Cell
P.P.

Alfredo Guirao



223635

FIG. 1

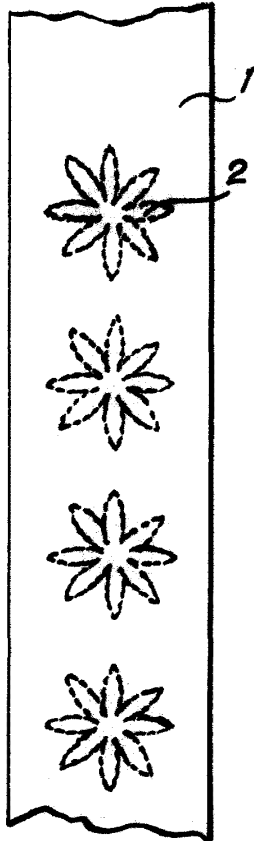


FIG. 2

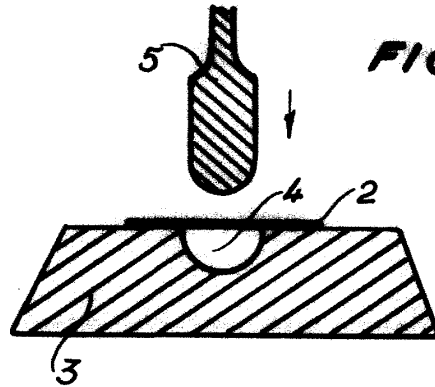


FIG. 3

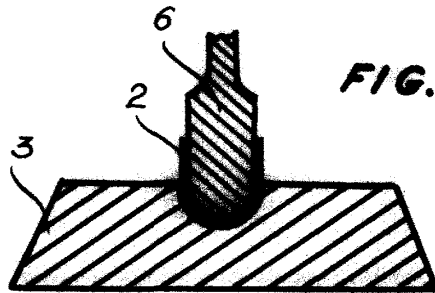


FIG. 5

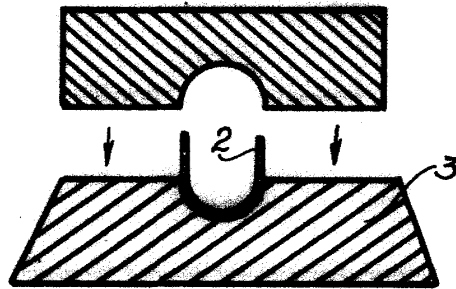


FIG. 4



FIG. 7

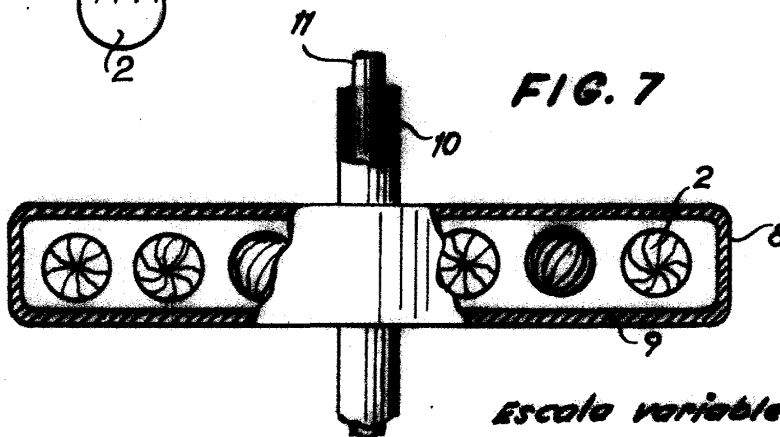


FIG. 6



Escala variable

Parna, 5-8-55

Javier Fine Cal

Albato Quirós