



ESPAÑA

19	ES	11	223627	10	Y
		21			
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			06. OCT. 1976		

MODELO DE UTILIDAD

MOD.- 2379

30	PRIMORDIALES	31	NUMERO	32	FECHA	33	PAIS
----	--------------	----	--------	----	-------	----	------

47	FECHA DE PUBLICIDAD	61	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B 65 D

64	TITULO DE LA INVENCIÓN
"UNA CAJA DE CARTON O MATERIAL SIMILAR, EN ESPECIAL PARA EL TRANSPORTE Y PRESENTACION DE FRESAS"	

71	SOLICITANTE (ES)
CARTONAJES UNION, S.A.	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Avda. del Brasil, 47-89, Edificio Iberia Mart, Madrid-20

72	INVENTOR (ES)
----	---------------

73	TITULAR (ES)
----	--------------

74	REPRESENTANTE
D. ALFONSO DIEZ DE RIVERA	

1 El presente invento se refiere a una bandeja de cartón ondulado o material similar, en especial, pero no exclusivamente, para transporte y presentación de fresas.

Dicha bandeja está hecha de una sola pieza o lámina de cartón que está troquelada de manera que las paredes laterales y extremas están alineadas alternadamente y desde las cuales se extienden, por el lado inferior, distintas solapas que se ensamblarán en el montaje o armado para constituir el fondo de la bandeja, mientras que, por el otro lado superior, se extienden otras solapas o lengüetas previstas para doblarse hacia dentro para constituir órganos de sujeción o de refuerzo.

La caja se mantiene armada pegando una pequeña solapa extrema de una pared lateral al margen interno de la pared extrema adyacente y pegando las solapas que forman el fondo, y que se superponen parcialmente, en puntos apropiados.

A continuación se describe una realización no limitativa del objeto del invento haciendo referencia a los dibujos que se acompañan, en los cuales:

La figura 1 es una vista en planta de la pieza troquelada y desarrollada a partir de la cual se arma la caja;

La figura 2 es una vista en perspectiva de la caja casi armada; y

La figura 3 es una vista en planta por abajo del fondo de la caja.

Como se representa en la figura 1, la pieza troquelada a partir de la cual se forma la caja consta de dos partes iguales 1 y 2 que constituirán las paredes laterales

1 alineadas alternadamente con otras dos partes iguales 3 y 4  
que constituirán las paredes extremas.

Las paredes laterales 1 y 2 tienen unas extensio-  
nes o solapas superiores 1' y 2' limitadas con ellas me-  
5 diante cortes 5 convergentes hacia dentro y una doble lí-  
nea de plegado 6 que une los extremos internos de dichos  
cortes, teniendo así dichas extensiones una forma rectangu-  
lar con dos vértices truncados y cuya altura es igual o al-  
go menor que la de la pared 1 en su parte más estrecha, es  
10 decir, por debajo de la doble línea de plegado 6, estando  
destinadas dichas extensiones 1' y 2' a doblarse hacia den-  
tro y pegarse sobre las paredes 1 y 2, respectivamente,  
para constituir las paredes laterales dobles de la caja o  
bandeja, de menor altura que las paredes extremas, para per-  
15 mitir la fácil ventilación del producto contenido en las  
cajas cuando estas están apiladas. Los extremos de cada  
una de las partes 1 y 2 se prolongan asimismo hacia fuera  
o arriba formando en cada caso sendas lengüetas 7 adyacen-  
tes a los extremos de las extensiones 1' y 2', de las que  
20 han sido separadas por troquelado, prolongándose preferi-  
blemente dichas lengüetas 7 más allá del borde libre de di-  
chas extensiones y estando destinadas a plegarse horizontal-  
mente hacia dentro de la manera que después se verá.

Una de las paredes laterales, la 1 de las figu-  
25 ras, tiene una solapa o extensión 9 en la parte opuesta a  
la de la extensión 1', cuya solapa 9 se prolonga en toda  
la longitud de la pared 1, y tiene en el extremo izquierdo  
un ensanchamiento 10 cuyo borde externo está separado del  
resto del borde de la extensión o solapa 9 por un tramo 11  
30 inclinado  $45^\circ$  con respecto a la dirección longitudinal,

1 siendo tal la posición de dicho tramo 11 que una línea de  
doblez 12 que va desde el vértice adyacente de la parte 1  
al vértice constituido por dicho tramo 11 y el borde de la  
extensión 9 forma un ángulo de 90° con dicho tramo 11. Ello  
5 tiene como finalidad conseguir una disposición simétrica  
del fondo del envase en el ensanchamiento 10, que está pre-  
visto para pegar dicha extensión 9 a otra solapa en la pa-  
red extrema, según se representa en la figura 3, donde se  
aprecia que el borde de la extensión o solapa 9 coincide  
10 aproximadamente con la línea central longitudinal del fondo  
del envase.

En el extremo interno de la línea 12 de la par-  
te ensanchada 10 se ha practicado un rebaje 13 en ángulo  
recto, uno de cuyos lados coincide con la citada línea 12,  
15 y que tiene como finalidad facilitar el plegado de la exten-  
sión 9 en la formación del fondo de la caja.

La otra pared lateral 2 tiene una extensión 14  
de mayor anchura que la 9 y de forma trapezoidal con lados  
extremos poco inclinados y con distintos ángulos de incli-  
20 nación, para facilitar la adaptación de la misma en la for-  
mación del fondo de la caja.

Las paredes extremas de la pieza laminar tienen  
superiormente unas extensiones o solapas rectangulares 3' y  
4' que están separadas de las partes respectivas 3 y 4 por  
25 dobles líneas de plegado 16. Entre estas dos líneas 16 se  
han practicado unas pequeñas aberturas rectangulares 17,  
en correspondencia con las cuales hay unas pestañas 18 en  
el borde de las solapas 3, que están destinadas a introdu-  
cirse en aquéllas al plegar hacia dentro la mitad externa  
30 de la extensión o solapa 3 por la doble línea media de ple-

1 gado 19 y a continuación por las líneas de plegado 16, de  
manera que queden ambas horizontalmente formando una repi-  
sa elevada en cada extremo, según se representa en la figu-  
ra 2. Entre las aberturas 17 hay un corte en forma de U  
5 ancha invertida que da lugar a una orejeta 20 sobresaliente  
del borde más alto de la caja, según se aprecia en la  
figura 2, cuya orejeta 20 coopera con una abertura 21 de  
forma igual para apilar varias cajas evitando que se des-  
placen unas con respecto a otras.

10 La parte inferior de cada una de las paredes ex-  
tremas 3 y 4 tienen una extensión o solapa 3" y 4", de for-  
ma trapezoidal con un lado inclinado a  $45^{\circ}$  y de altura  
igual que el ensanchamiento 10 de la extensión 9, teniendo  
la solapa 4" correspondiente a la pared extrema intermedia  
15 de la pieza representada en la figura 1 un rebaje 22 en án-  
gulo recto y con un lado inclinado igualmente a  $45^{\circ}$ , el cual  
tiene la misma finalidad que el rebaje 13 de la solapa 9.

En el estado plegado de la caja, que se represen-  
ta parcialmente en las figuras 2 y 3, las extensiones 3' y  
20 4' sujetan entre ellas las lengüetas 7, que se aplican  
ajustadamente dentro las mismas, constituyendo al propio  
tiempo un refuerzo para poder soportar las cajas apiladas  
encima.

25

30

## REIVINDICACIONES

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

1ª.- Una caja de cartón o material similar, en especial para el transporte y presentación de fresas, caracterizada porque cada una de las paredes extremas se prolonga hacia arriba en una extensión o solapa separada de aquélla por una doble línea de plegado, entre cuyas líneas de la doble línea de plegado existen dos aberturas dispuestas a distancias iguales desde los extremos de dicha doble línea de plegado, teniendo el borde de dicha solapa dos pestañas situadas en correspondencia con dichas aberturas y previstas para introducirse en éstas al plegar dicha extensión sobre sí misma por su línea media y por dicha doble línea de plegado de manera que se forma una repisa extrema, y porque cada una de las paredes laterales de la caja tiene una extensión separada de la misma por dos cortes situados cerca de los extremos y convergentes hacia abajo y una línea de plegado que une los extremos inferiores de dichos cortes, prolongándose igualmente las partes extremas de las paredes laterales en lengüetas dirigidas hacia arriba y de mayor altura que las extensiones de las paredes laterales, estando destinadas, las extensiones o solapas de las paredes laterales a plegarse hacia dentro y pegarse a la cara interna de las mismas para formar paredes laterales dobles de altura menor que las paredes extremas y estando destinadas las lengüetas a plegarse horizontalmente hacia

1 dentro de tal manera que queden emparedadas entre las ci-  
tadas extensiones doblemente plegadas de las paredes extre-  
mas, constituyendo elementos de refuerzo para las citadas  
repisas extremas, que sirven como zonas de apoyo para las  
5 cajas apiladas, mientras que las paredes laterales rebaja-  
das permiten la adecuada ventilación del producto contenido  
en ellas.

2ª.- Una caja de cartón o material similar, en  
especial para el transporte y presentación de fresas.

10 Tal y como se ha descrito en la Memoria que ante-  
cede, representado en los dibujos que se acompañan y para  
los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de siete hojas escritas a  
máquina por una sola de sus caras.

15

Madrid, 06.OCT.1976

P.A.



**Alfonso Díaz de Rivera**  
Por Poder

20

25

GH.

30

225.627

Fig. 1

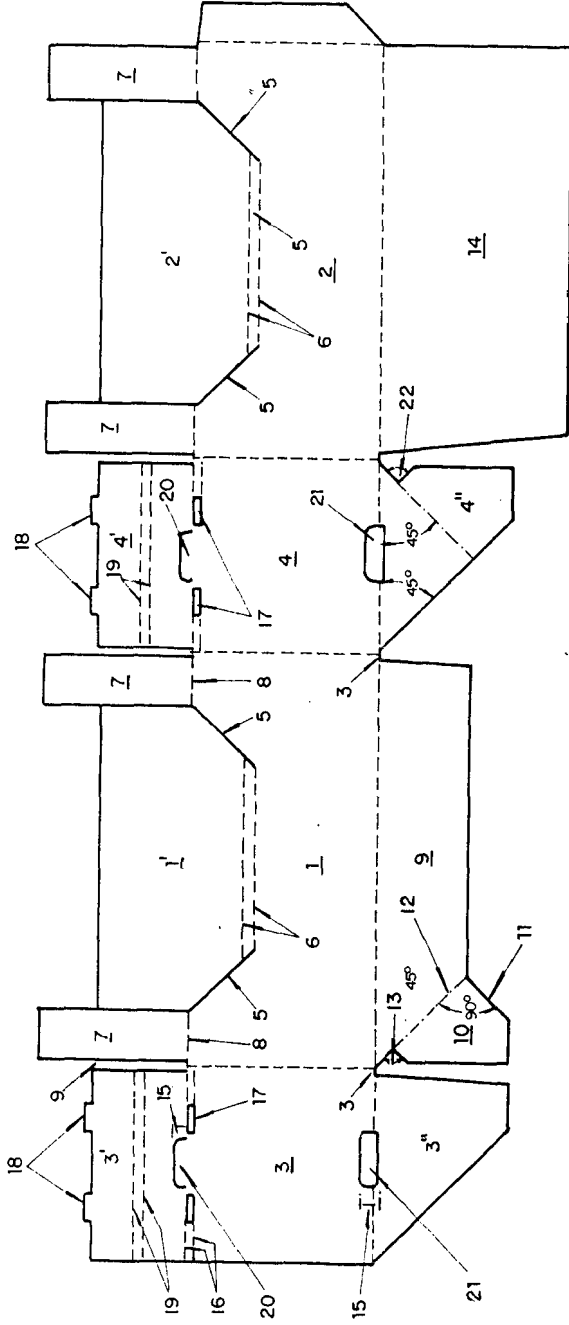


Fig. 2

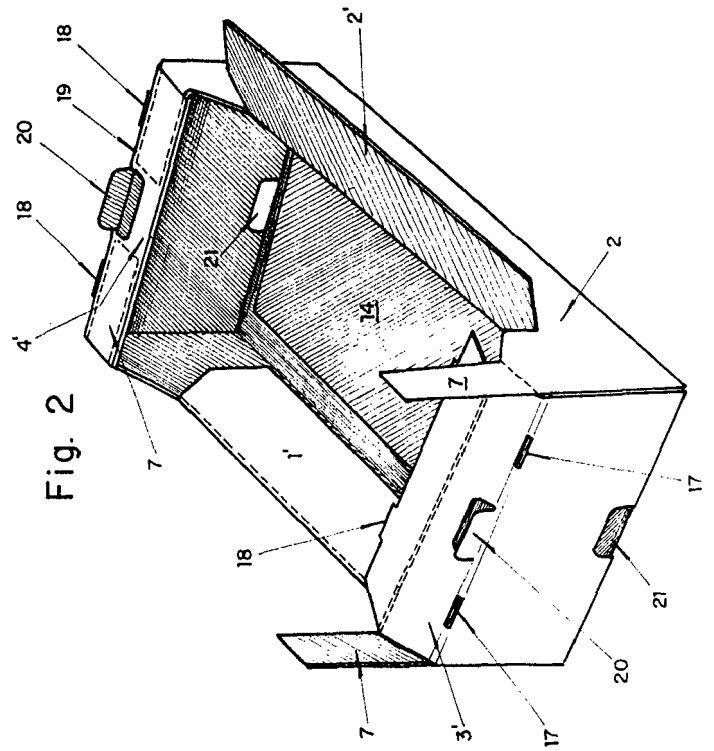


Fig. 3

