

223 322



995 10

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a una PATENTE DE INVENCION, cuyo registro se solicita por veinte años.

A favor de

Dña. Francisca Gracia Ferrerucla, de nacionalidad española.

Residente en BARCELONA.-Avenida, 29

por:

"DISPOSITIVO COMPLEMENTARIO DE APLICACION A MAQUINAS PARA LA FABRICACION DE ALPORNOS Y LANTAS DE VIDRIO SOPLADO".

-----

223622

20 AGO



5.- Tiene por objeto la patente de invención que se describe con el enunciado anterior, un dispositivo mecánico aplicable a toda clase de máquinas para la fabricación de ampollas y envases de vidrio soplado, mediante el cual, se consigue una mayor precisión en la fabricación de estos elementos con una considerable reducción de la materia prima necesaria.

10.- Las anteriores ventajas se traducen en un acabado más preciso y perfecto del producto objeto de fabricación y su reducción consiguiente en el costo unitario de producción.

15.- Entendiéndose de envases o ampollas fabricados generalmente en grandes series y destinados a industrias preferentemente farmacéuticas o de cosmética, las anteriores condiciones determinan ventajas indiscutibles en favor de esta nueva invención que le asegura un éxito franco en el mercado.

20.- Para mejor describir las características del nuevo invento, objeto de este registro, seguidamente se pasa a la parte descriptiva del mismo, reflejada con todo detalle en el cuerpo de esta memoria y auxiliada su interpretación por los anexos gráficos de las hojas adjuntas num. 1 y 2 que representan gráficamente el carácter de la invención en su parte principal característica.

25.- Refiriéndose a dichas hojas adjuntas, o planos que se acompañan, se hace constar que, con relación a las mismas, estas muestran los siguientes detalles e elementos.

30.- La fig. 1ª corresponde a una vista en sección del conjunto del dispositivo montado y en posición de aplicación y funcionamiento.

30.- La fig. 2ª, por su parte, muestra una vista en planta del mismo dispositivo.

Con respecto a dichas figuras, en las mismas se hace referencia e indicación a las siguientes posiciones, corres

223 6222



pendiente a otras tantas partes principales del dispositivo.

35.- (1).-Corresponde al dispositivo de presión superior o garra de sujeción, superior ya a el tubo de vidrio, que se efectúa mediante pieza o presión.

(2).-Muestra el mismo dispositivo que el indicado en la pos. anterior para la brida de sujeción inferior.

40.- (3).-Corresponde a la ampolla o envase de vidrio sobre el objeto de fabricación.

(4).-Muestra la cabeza del mechero de gas empleado para quemar y cortar la vaina de la ampolla o envase.

(5).-Corresponde al vástago o tubo de conducción del gas del mechero (4).

45.- (6).-Indica los soportes guías del mechero y su vástago de conducción de gas.

(7).-Corresponde al terminal escalonado a. el que se acopla el tubo o conector de goma adecuado para la alimentación del gas al mechero (4).

50.- (8).-Representa los tornillos de fijación y regulación de la cota de altura del grupo (4, 5 y 6).

(9).-Corresponde a los soportes-guía de regulación y medida del grupo (4, 5 y 6).

55.- (10).-Indica el mechero de gas empleado para templar la ampolla o envase (3) objeto de fabricación.

(11).-Corresponde al tubo de conducción graduable para el gas del mechero (10).

(12).-Indica el muelle o resorte de avance y retroceso del equipo (10 y 11).

60.- (13).-Corresponde al cajinet. soporte guía del equipo (10 y 11).

(14).-Indica las tuercas o tope de fijación del equipo (10 y 11).

(15).-Corresponde al terminal de acoplamiento para el

223 022



- 65.- contacto de alimentación de gas al mechero (10).
- (15).-Muestra un cojinete que actúa de tope-guia sobre el dispositivo de brida superior (2).
- (17).-Corresponde a la palanca soporte de fijación del cojinete (15).
- 70.- (18).-Muestra el eje motor que hace girar los soportes-guia (5).
- (19).-Corresponde a la carcasa o cubierta del eje (18).
- (20).-Muestra el cojinete del eje anterior.
- (21).-Indica las tuercas de fijación y regulación de los cojinetes (20).
- 75.- (22).-Es la palanca tope para limitación de los desplazamientos de los mecheros (4 y 10).
- (23).-Corresponde a la palanca de fijación del resorte (24) que regula el avance del grupo completo (9) para volverlo a su posición inicial.
- 80.- (25).-Corresponde al resorte antagonista anteriormente citado.
- Enumeradas las partes principales componentes de la invención, se prosigue ahora a describir su función en el conjunto del dispositivo, ya que, tanto la construcción como las características de proyección de toques y cada uno de estos elementos entran dentro del dominio público y no representan separadamente novedad alguna, sino que es su función y trabajo en el conjunto del dispositivo lo que caracteriza la novedad de este grupo 9, cuyo funcionamiento se pasa a describir.
- Supuesta la máquina en movimiento y girando por tanto los dispositivos de brida superior e inferior (por 1 y 2), este último entra en contacto en virtud de su acoplamiento, con el cojinete (15), efectuando entonces el grupo (9) un giro hasta su tope con la palanca de retención (22).
- 85.-

223622

20 AGO.



100.- Como consecuencia de lo anterior, y supuestos encendidos los mecheros (4 y 10) estos se aproximan a las partes respectivas de regulación y corte y templado de la ampolla o envase objeto de la invención (3) que puestos en movimiento, toman contacto con dicho cojinete (10) que actúa de tope guía y limitador.

105.- El movimiento del grupo (1) se efectúa de arriba a izquierda o viceversa, pero sin llegar a describir un círculo o ángulo completo de 360°, ya que, como quiera que giran los dispositivos horquilla superior e inferior (1 y 2), basta que con un solo giro en sentido y sentido sobre el plano horizontal, los mecheros actúan sobre toda la circunferencia descrita por la ampolla o envase (3) al ser conducido por dichas horquillas (1 y 2).

110.- Mediante la acción del resorte anta onista (24) que actúa sobre el grupo (9) con objeto de que este no tenga más desplazamientos que los previamente mencionados, permite que una vez haya terminado este giro, todo el conjunto de este grupo vuelva a su posición inicial de trabajo gracias, se repite, a la acción de este resorte (24) montado sobre la palanca vertical (23).

115.- Asimismo cabe señalar el trabajo o acción del resorte (12) que regula los desplazamientos de avances y retroceso del mechero inferior (10).

120.- La cámara del mechero (4) este es la cav. de regulación y corte de la ampolla o envase se gradúa previamente mediante los tornillos (5) montados sobre el cojinete-guía (9).

125.- Baste con lo descrito las características principales del objeto de la invención, en la parte final de esta memoria se pasará a reivindicar las partes esenciales de constitución.

223622<sup>20</sup>

AG



REIVINDICACIONES

130.- 1ª).- "DISPOSITIVO COMPLEMENTARIO DE APLICACION A LAQUI-  
 LAS PARA LA FABRICACION DE AMPOLLAS Y ENVASES DE VIDRIO SO-  
 PLADO" caracterizado por disponer de un mecanismo superior pa-  
 ra regular y cortar el envase o ampolla objeto de fabrica-  
 ción, montado en posición horizontal y altura variable regu-  
 lada mediante una disposición de dos ejes verticales descen-  
 dentes solidarios de sendas bridas acopladas a sus extremos  
 135.- inferiores; en posición giratoria un ángulo determinado por  
 una palanca axial que actúa de tope sobre un cojinete auxi-  
 liar inferior, retenido el conjunto por la acción de un muelle  
 antagonista montado sobre el cuerpo del mecanismo inferior  
 140.- y el extremo de una segunda palanca radial desplazada un án-  
 gulo fijo sobre la anterior.

145.- 2ª).- "DISPOSITIVO COMPLEMENTARIO DE APLICACION A LAQUI-  
 LAS PARA LA FABRICACION DE AMPOLLAS Y ENVASES DE VIDRIO SO-  
 PLADO", según la reivindicación anterior, caracterizado por-  
 que sobre las bridas de fijación de los ejes descendentes ci-  
 tados en la reivindicación anterior, va montado en posición  
 horizontal un segundo mecanismo, en posición inferior con res-  
 pecto al anterior, de aplicación de temple para la ampolla  
 o envase; regulados sus desplazamientos en sentido longitu-  
 150.- dinal de avance y retroceso por la acción de un resorte in-  
 tercalado en su cuerpo medio.

155.- 3ª).- "DISPOSITIVO COMPLEMENTARIO DE APLICACION A LAQUI-  
 LAS PARA LA FABRICACION DE AMPOLLAS Y ENVASES DE VIDRIO SO-  
 PLADO", caracterizado porque las bridas de fijación citadas  
 en las reivindicaciones anteriores constituyen un cuerpo so-  
 lidario entre sí, llevando la más próxima a las mortazas de  
 presión de la ampolla o envase objeto de fabricación, un co-  
 jinete auxiliar montado en posición perpendicular al plano

223622



180.- de giro de todo el conjunto y tangente sobre la mordaza interior; con la que queda de tope limitador, disponiendo la segunda mordaza en su prolongación inferior, de un eje prolongado montado sobre cojinetes verticales y cubierto por una carcasa exterior que transmite el movimiento del motor primario al conjunto del dispositivo reivindicado.

185.- 4ª).- "DISPOSITIVO COMPLEMENTARIO DE APLICACION A MARCHINAS PARA LA FABRICACION DE APOLLAS Y ENVASOS DE VITRICO SOPLADO".

La presente memoria descriptiva consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de ciento setenta líneas, incluidas las presentes.

Madrid, 20 de Agosto de 1.955.-

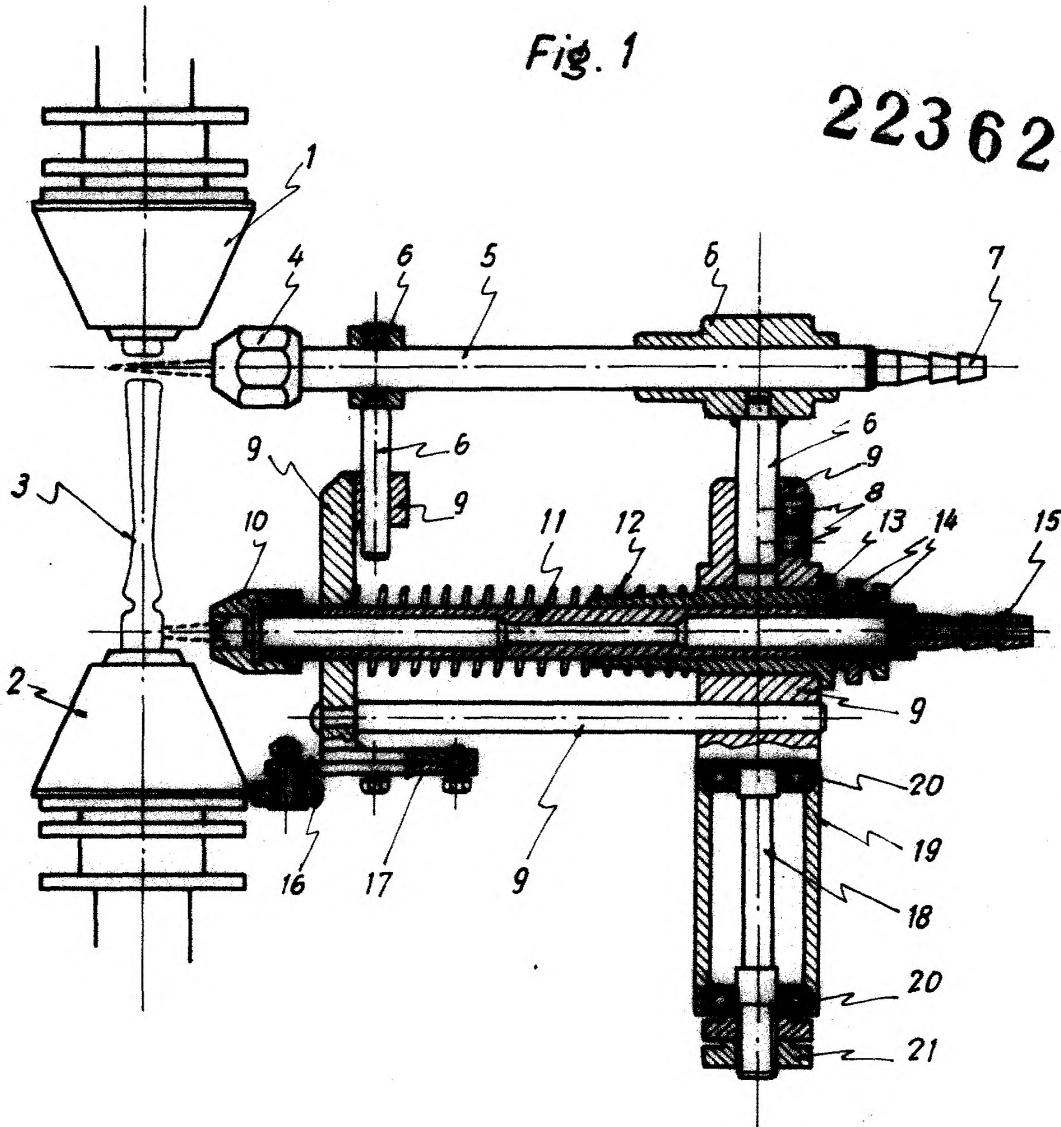
ANTONIO ESCRIVÁ  
S.R.

20 AGO



Fig. 1

223622



Madrid, 20 de Agosto de 1955

ANTONIO MACHICA  
E.A.

Escala variable

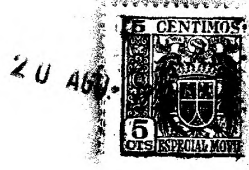
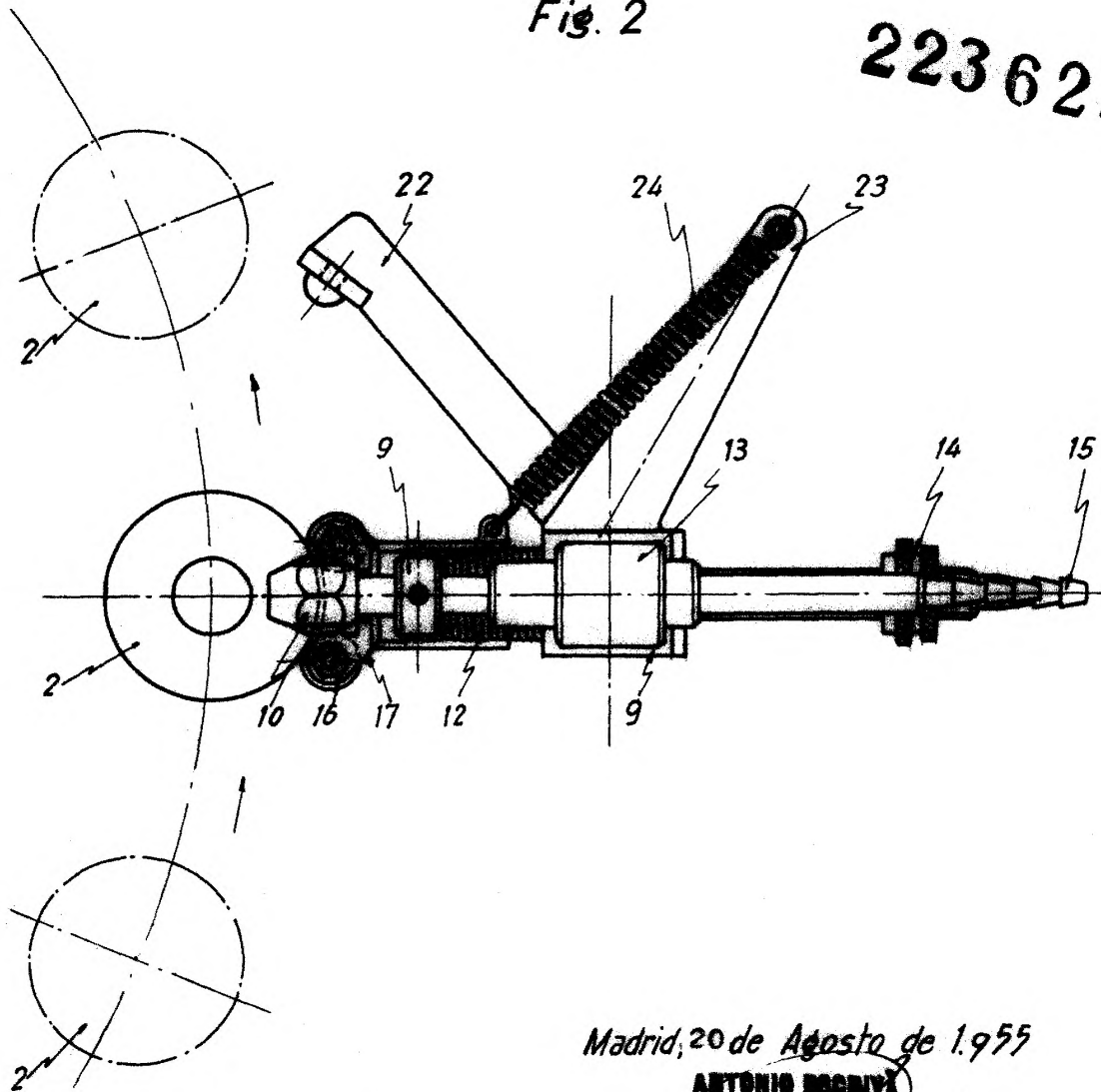


Fig. 2

223622



Madrid, 20 de Agosto de 1955

ANTONIO BOCHIX  
R.M.

Escala variable