



ESPAÑA

ES

11

NUMERO

21

FECHA DE PRESENTACION

22

223619

5-10-76.

Y

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL 602C
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"UNA MAQUINA ELABORADORA DE PLANTILLAS PARA CRISTALES OPTICOS DE LENTES".

(71) SOLICITANTE (ES)

Dn. Miguel Ribera Roca y Dn. Jaime Ribera Roca.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Sabadell (Barcelona), calle Mutlló, nº 24.

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

Dn. Miguel Ribera Roca y Dn. Jaime Ribera Roca.

(74) REPRESENTANTE

Dn. Fernando Pereira del Olino.

M O D E L O D E U T I L I D A D

**Por "UNA MÁQUINA ELABORADORA DE PLANTILLAS PARA CRIS-
TALES ÓPTICOS DE LENTES", a favor de Don Miguel Ribera
Roca y Don Jaime Ribera Roca, ambos de nacionalidad
española, residentes en Sabadell (Barcelona), calle
Butiló, nº 24. - - - - -**

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El presente modelo de utilidad hace referencia
a una máquina diseñada especialmente para elaborar
las plantillas que deberán ser utilizadas para el
tallado o perfilado de los cristales ópticos de len-
tes empleando como patrón la propia montura de la ga-
fa.

La utilización de la máquina objeto del presen-
te modelo, elimina una serie de dificultades hasta
el presente existentes en el tallado o perfilado de
los cristales, para lograr un encaje perfecto en el
interior de la ranura de la montura.

La elaboración rápida y exacta de una plantilla permite al operario tallar posteriormente el cristal e perfilarlo por medio de otra máquina, con el perfiletro adecuado y justo.

5 En la lámina adjunta se ha representado, a modo de ejemplo no limitativo, una realización práctica de la máquina indicada, haciéndose referencia, en el resto de la descripción, a los diferentes elementos que la constituyen.

10 En dicha lámina y en la Fig. 1, se ha dibujado una vista lateral del conjunto de la máquina, debidamente seccionada para mostrar la disposición de sus mecanismos.

La Fig. 2, dibuja la misma máquina en planta.

15 Finalmente, la Fig. 3, es un detalle del lateral del cabezal de la máquina, mostrando el pomo de mando del mecanismo de accionamiento.

20 Siguiendo las flechas, se observa la máquina constituida por una base plana -4- y un cabezal alargado -5-, todo ello dispuesto de forma simétrica.

25 En el interior del cabezal, que queda cubierto por la tapa -6-, se encuentra el electromotor de accionamiento -7-, sujeto en el soporte -8-, el cual queda fijado al cabezal por el tornillo -9-, a través del agujero corrido -10-, que permite el tensado de la correa de transmisión -11-, que enlaza la polea -12-, del motor y la -13- del eje portaherramienta -14-.

30 Este eje, montado sobre los rodamientos -15-

y -16-, verticalmente en el seno del bloque -17-, soporta en su extremo inferior una fresa cilíndrica especial -18-, con la que se efectuará el tallado de la plantilla -19-.

5 El conjunto eje-cojinetes, montado sobre un huillo independiente -19'-, es susceptible de descender verticalmente, si accionamos el pomo -20-, de la puerta en marcha, cuyo vástago -21-, está unido al citado huillo. El mencionado pomo emerge al exterior del cabzal por su costado y mediante un movimiento hacia atrás y abajo, guiado por la propia rama -22-, hará descender al huillo con el eje portaherramienta -14-, junto con la herramienta -18-, al tiempo que accionará sobre el pulsador del interruptor -23-, de puesta en marcha del electro motor -7-.

10

15

Así pues, el descenso de la herramienta hasta la altura de trabajo sobre la plantilla, junto con la puesta en marcha del motor, se efectúan simultáneamente, accionando el citado pomo lateral.

20

La base -4-, de la máquina, posee dos resaltes o soportes planos -24- y -24'-, por cuyo centro se deslizan las guías transversales -25-, que adosadas a la placa móvil -25'-, dan la posibilidad a la misma de desplazamiento transversal.

25

Dicha placa móvil -25'-, posee asimismo otros dos resaltes o soportes -27-, por cuyo interior se deslizan las guías longitudinales -28-, que adosadas a la placa móvil -26-, permiten a la misma un desplazamiento longitudinal.

30

Todo ello así dispuesto, permite que la placa de trabajo -26-, pueda desplazarse en ambos sentidos, longitudinal y transversal, según un plano paralelo a la base -4-, de la máquina y perpendicular al eje -14-, soporte de la herramienta -18-.

Sobre la placa -26-, están dispuestos el soporte -34-, de sujeción de la plantilla a elaborar -19-, justo en la zona de acción de la herramienta -18-.

En la parte delantera de dicha placa, se encuentra dispuesta una sobrepieza -29-, sobre la cual y mediante las grapas adscuadas -30-, de tipo graduable, se sujetará fuertemente la montura de gafas -11-, de la que debe elaborarse la plantilla para un posterior tallado del cristal.

Todo el perfil interior de la montura se recogerá contra el borde de la ruina -32-, excéntrica sobre el eje -33-. Este eje, que se mantiene a la- de por el resorte -34-, queda dispuesto en la parte frontal del cabezal. El eje podrá hacerse descender a voluntad, venciendo la acción del resorte -34-, para que la ruina -32-, encaje en el perfil interior de la montura, actuando manualmente sobre la placa móvil -26-, en todas las direcciones precisas para que se resiga el perfil de la montura; este desplazamiento es idéntico al que sufrirá la plantilla -19-, fijada a la misma placa, por lo que la herramienta -18-, elaborará un perfil idéntico al del interior de la montura.

El grueso o diámetro de la herramienta -18-,

es igual a la distancia existente entre el borde de la rulina -32- y el eje de giro -33-, con lo que el perfil elaborado será exacto, sin repercutir en ello el espesor de la herramienta, que queda compensado por la excentricidad descrita.

Descrito suficientemente el objeto de la invención, es de hacer notar que al ser llevado a la práctica podrán variar las formas, dimensiones, proporción y disposición de los distintos elementos, así como los materiales utilizados, sin que por ello se altere, ni modifique, su esencialidad.

REIVINDICACIONES

1a.- Una máquina elaboradora de plantillas para cristales ópticos de lentes, tomando como referencia el propio perfil de la montura sobre la que el cristal será colocado, consistente en un cabezal, dispuesto sobre una base plana horizontal, encontrándose en el interior del citado cabezal los mecanismos de accionamiento de la herramienta, mientras que sobre la base queda dispuesto el dispositivo, desplazable en todos sentidos, de sujeción de la montura que sirve de referencia y el soporte de la plantilla a elaborar.

2a.- La propia máquina, según la anterior reivindicación, caracterizada por estar provista de un electro motor que acciona, a través de una transmisión de correa sobre poleas, el eje vertical portaherramienta, estando el electro motor sujeto sobre un soporte regulable en su posición para el tensado de la correa, mientras que el eje portaherramienta es susceptible de desplazarse axialmente, dada la movilidad en sentido vertical del husillo donde está alojado, con lo que la herramienta, del tipo de fresa cilíndrica, podrá descender hasta la altura de trabajo en que se encuentra situada la plantilla a elaborar.

3a.- La propia máquina, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada por estar provista de un pomo de puesta en marcha, cuyo vástago esté unido al conjunto eje-rodamientos, emergiendo por el costado del cabezal, pudiendo moverse hacia atrás

BAD ORIGINAL

y abajo, siguiendo la propia ranura, con lo que
hará descender al eje portaherramienta junto con
ésta, al tiempo que actuará sobre el pulsador del
interruptor de puesta en marcha del electromotor,
de forma que éste solo actuará cuando la herramien-
ta esté en posición de trabajo.

49.- La propia máquina, según la primera rei-
vindicación, caracterizada porque sobre la base de
la máquina se encuentran dos resaltes planos que
albergan las guías transversales que permitirán a
la placa móvil de trabajo desplazarse transversal-
mente y otras dos guías que solidarizadas a unos
soportes laterales que, a su vez, albergan las
guías longitudinales, permiten el desplazamiento
de la placa de trabajo en este sentido, todo ello
dispuesto de forma que la placa de trabajo se des-
plazará en cualquier sentido, según un plano parale-
lo a la base de la máquina y perpendicular al
eje portaherramienta.

50.- La propia máquina, según la anterior rei-
vindicación, caracterizada porque sobre la placa de
trabajo se encuentra el soporte de fijación de la
plantilla a elaborar, la cual queda bajo la zona de
acción de la herramienta, así como el soporte de fi-
jación de la montura cuyo perfil interior será rese-
guído sobre la rulina del palpador, estando provisto
el citado soporte de los elementos que garantizarán
una adecuada fijación de la montura.

60.- La propia máquina, según la anterior rei-
vindicación, caracterizada porque la rulina del pal-

BAD ORIGINAL

5

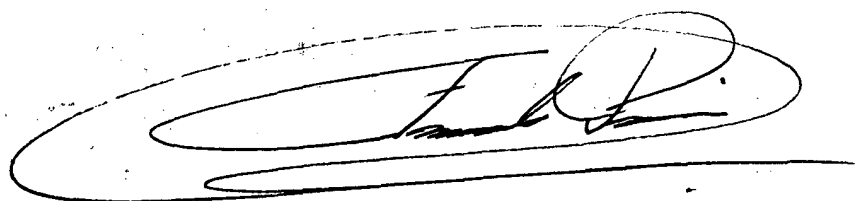
10

peder se encuentra fijada excéntricamente sobre un eje vertical situado en la parte delantera del cabezal, eje que podrá hacerse descender a voluntad, según se desee, para que la ruleta ocupe en el interior de la montura, actuándose normalmente sobre la placa móvil, con lo que el perfil se transmite al recorrido de la plantilla bajo la herramienta, cuyo espesor es igual al descentrado existente entre el borde de la ruleta y el eje del soporte vertical de la misma, con lo que no afectará en nada al perfil del perfil elaborado sobre la plantilla.

78.- UNA MAQUINA ELABORADORA DE PLANTILLAS PARA CRISTALES OPTICOS DE LENTES.-

La presente memoria descriptiva consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y otra de dibujos que la ilustran.

Madrid, 5 de Octubre de 1976-



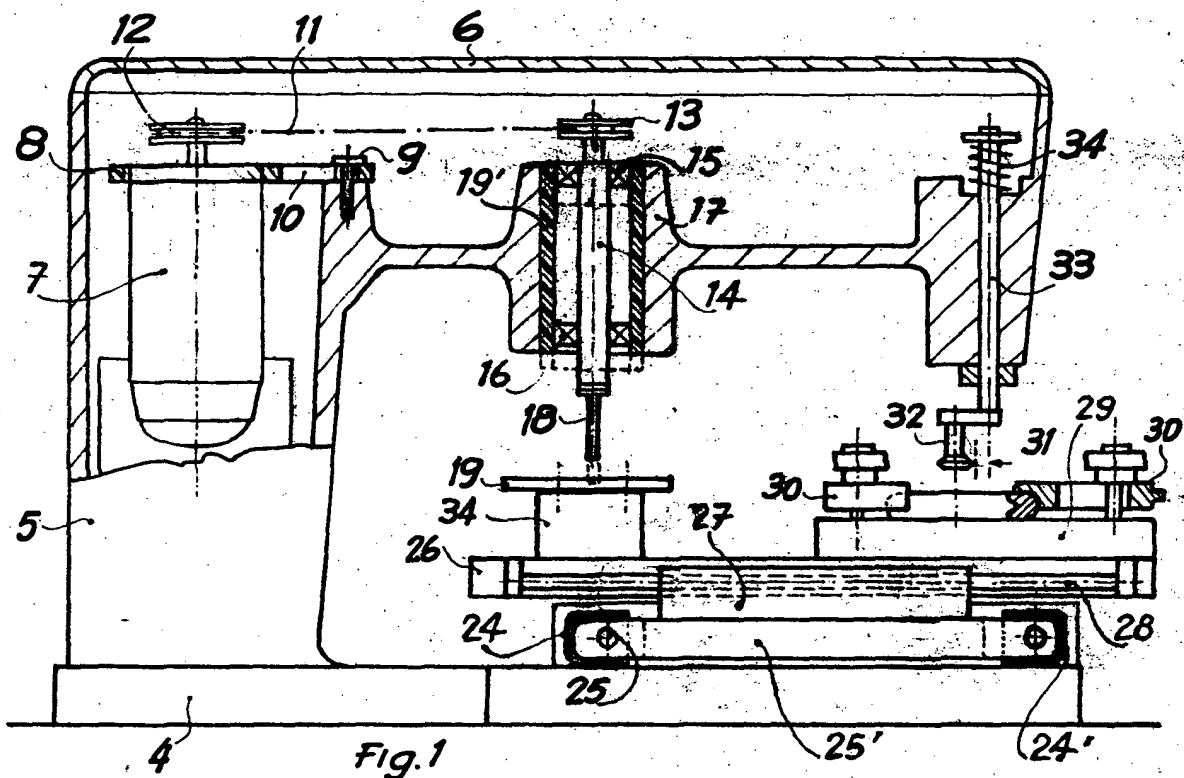


Fig. 1

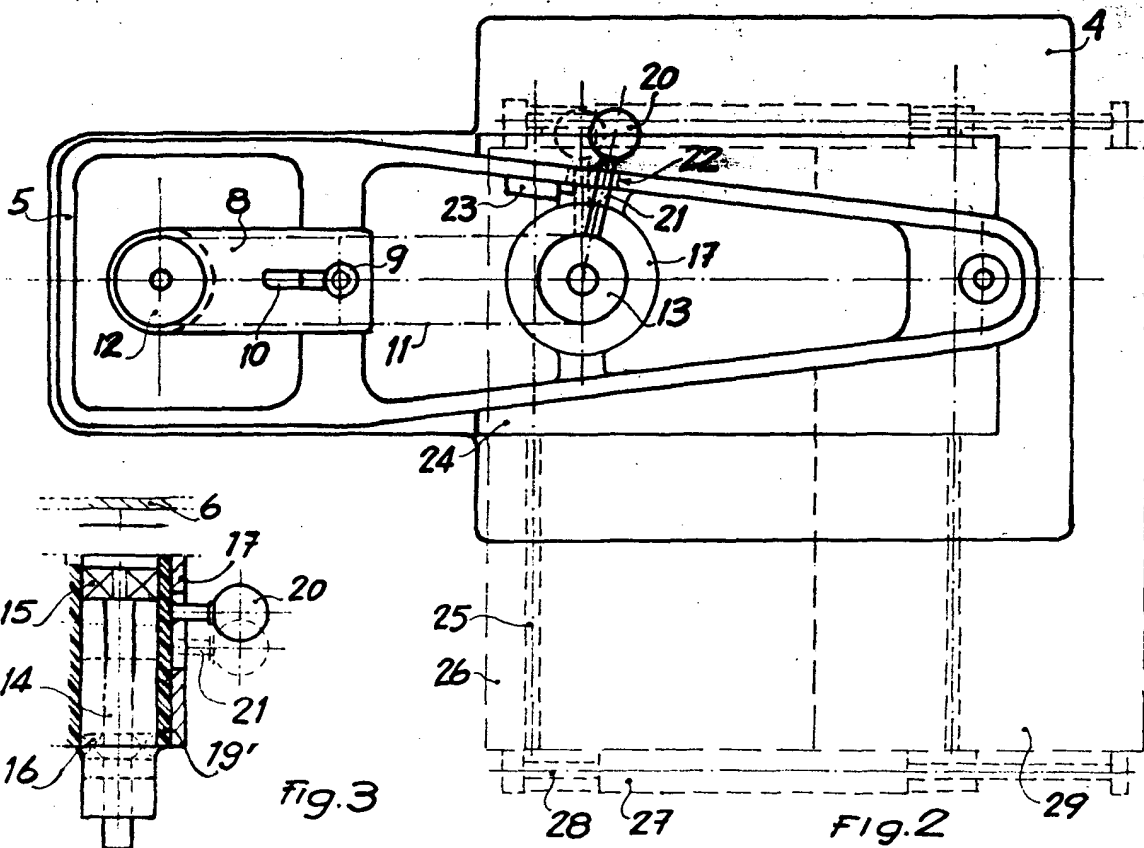


Fig. 2

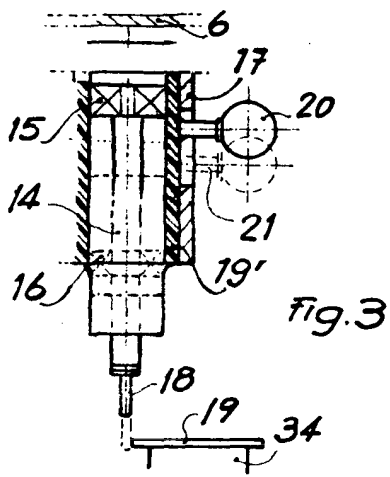


Fig. 3

p.a. fernando Peraire

Escala variable