

ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	10	Y
		21	223618		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			5-10-76.		

MODELO DE UTILIDAD

C. 4 MAR. 1977

30	PRIORIDADES:	32	FECHA.	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	71	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			A 62 B

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"UN ENGANCHE DE ZAFAGE RAPIDO"

71	SOLICITANTE (S)
	Nemrod Metzeler, S.A.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	Barcelona, calle Coll, 59 al 61

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)
	Nemrod Metzeler, S.A.

74	REPRESENTANTE
	Dn. Fernando Peraire del Molino

M O D E L O D E U T I L I D A D

por "UN ENGANCHE DE ZAFAGE RAPIDO", a favor de la
firma Nemrod Metzeler, S.A., de nacionalidad espa-
ñola, residente en Barcelona, calle Coll, nºs. 59
al 61. - - - - -

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El presente modelo de utilidad hace referen-
cia a un enganche de zafage rápido, especialmente
diseñado para su utilización en atalajes de equi-
pos de inmersión submarina o similares y, en gene-
5 ral, en todos aquellos que se desee contar con la
garantía de un zafage inmediato, a veces impres-
cindible para la seguridad del usuario.

El enganche objeto de este modelo de utilidad
presenta como características esenciales, la espe-
10 cial disposición del elemento de enganche, para
permitir el zafage rápido preconizado, así como la
disposición de un elemento que permite, sin ningun-

na dificultad, la graduación en longitud del atalaje, elemento incorporado al propio enganche.

5 Con el fin de describir con el máximo detalle todos los elementos que componen el enganche objeto de este modelo de utilidad, se adjunta a la presente descripción una hoja gráfica en la que a modo de ejemplo no limitativo, se ha dibujado una realización práctica del citado enganche.

10 En la Fig. 1, se dibuja el enganche en una vista en planta.

La Fig. 2, muestra el propio enganche en una vista de costado.

15 Siguiendo los diseños, se observa el enganche formado por las piezas hembra y macho, quedando en esta última -3-, debidamente fijado al atalaje -4-, pasando alrededor de la colisa -5-.

20 Esta pieza macho posee una pestaña central -6-, capaz de flexionar sobre su borde de unión -7-, merced a la propia elasticidad del material. Esta pestaña queda algo más elevada que la propia pieza, por lo que la zona delantera -8-, de ésta, delimita la superficie y borde de contacto y retención del enganche.

25 La pieza hembra del enganche está constituida por dos carcassas planas -9- y -10-, las cuales, adheridas una a otra, delimitan el cuerpo de la citada pieza hembra y de sus diferentes zonas, como son la ramura -11-, por donde discurrirá el atalaje -4-, alrededor del pasador -12-.

30 Este pasador, en forma de horquilla, queda alojado

do en el interior de la pieza hembra, prolongándose hacia el exterior y finalizando en el reborde -13-, sobre el que se actuará, empujando hacia el interior, cuando se desee liberar la cinta del atalaje para su graduación en longitud.

Por el contrario, la propia tracción del atalaje oprime a éste contra el pasador -12- y éste a su vez sobre la otra vuelta del atalaje, impidiendo perfectamente que el atalaje pueda deslizarse accidentalmente.

En la parte delantera de la pieza hembra y en su pieza superior -9-, se encuentra una entalla por donde se introduce la pieza macho -3-. Por su parte, la pieza inferior -10-, posee una pestanía central -15-, coincidente con la entalla provista de un reborde -16-, siendo capaz de flexionar sobre su borde de unión -17-, algo estrangulado, merced a la propia flexibilidad del material.

Una vez introducida la pieza macho -3-, el borde de enganche -8-, queda coincidente con el borde escalonado -16-, siendo imposible el zafaje de ambas piezas.

Para ello es preciso presionar sobre la pestanía -6-, de la pieza macho, cuyo resalte inferior -6'-, eprime sobre la pestanía -15-, haciéndola descender y dejando el escalón del reborde -16-, en libertad al borde -8-, de la pieza macho, quedando ésta zafada de inmediato y pudiendo ser extraída de la pieza hembra, en donde la pieza macho ha permanecido debidamente guiada, en su interior hueco

-18-

5 Describo suficientemente el objeto de la invención, es de hacer notar que al ser llevado a la práctica podrán variar las formas, dimensiones, proporción y disposición de los distintos elementos, así como los materiales utilizados, sin que por ello se altere, ni modifique, su esencialidad.

REIVINDICACIONES

15 1^a.- Un enganche de zafaje rápido, caracterizado por estar constituido por las piezas macho y hembra, la primera de las cuales posee una pestaña central, capaz de flexionar sobre su borde de unión, gracias a la propia elasticidad del material, pestaña que está dispuesta algo más elevada que la propia pieza, formando la zona delantera de la pieza macho al reborde de retención del enganche, llevando esta pieza macho unido el atalaje que discurre alrededor de una colisa posterior.

15 2^a.- Un enganche de zafaje rápido, según la reivindicación anterior, caracterizado porque la pieza hembra está formada por dos carcavas planas adheridas entre sí y dejando en su interior la equedad para la introducción de la pieza macho por un extremo y para la disposición del pasador que sujeta el atalaje, el cual atalaje discurrirá por una rama que al efecto posee la pieza hembra, pasando alrededor del pasador en forma de horquilla y que se prolonga hacia el exterior, finalizando en un reborde sobre el que se actuará, empujando hacia el interior, permitiendo graduar la longitud del atalaje que queda libre, mientras que la tracción del propio atalaje lo oprimirá sobre el pasador inmovilizando ambos uno contra otro.

30 3^a.- Un enganche de zafaje rápido, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque la parte delantera superior de la pieza hembra posee una entalla por donde se introduce la pieza macho, mien-

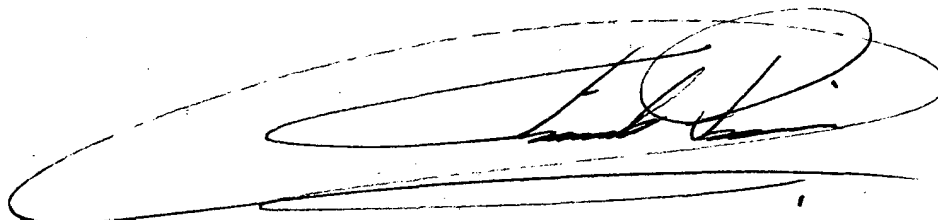
tras en la parte inferior posee una pestaña central, capaz de flexionar sobre su borde de unión por la elasticidad propia del material, pestaña provista en su zona interior de un borde escalonado sobre el cual quedará dispuesto el reborde de retención de la pieza macho, una vez esté introducida, siendo imposible el zafaje de ambas piezas.

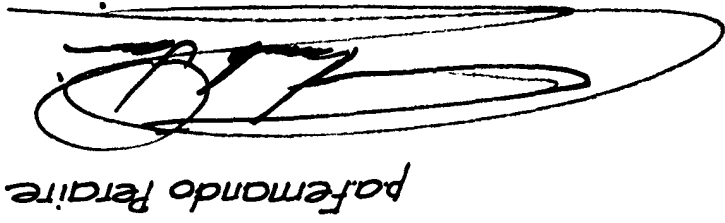
4º.- Un enganche de zafaje rápido, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque al ejercer una presión sobre la pestaña de la pieza macho, cuando están ambas piezas unidas, esta pestaña oprime a su vez la pestaña de la pieza hembra, descendiendo ligeramente y liberando el reborde de retención de la pieza macho, con lo que ésta puede zafarse sin dificultad alguna.

5º.- UN ENGANCHE DE ZAFAGE RAPIDO.

La presente memoria descriptiva consta de seis hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y otra de dibujos que la ilustran.

Madrid, 5 de Octubre de 1976-

A large, stylized handwritten signature in black ink, consisting of several overlapping loops and a long horizontal stroke at the bottom.



patrimonio Ferraire

FIG.2

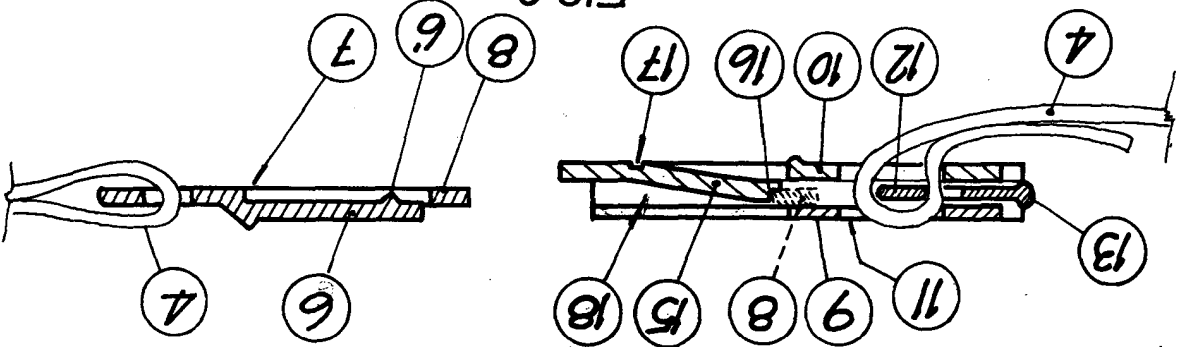


FIG.1

