



(19) ES	(11) NUMERO	(10) Y
(21)	223559	
(22)	FECHA DE PRESENTACION	
	1-10-76-	

MODELO DE UTILIDAD
223559

24 MAR. 1977

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	A 61 M

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

" EMBOLO PERFECCIONADO PARA JERINGUILLAS "

(71) SOLICITANTE (S)

D. Felix SANCHEZ PLAZA

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Avda. José Antonio 55 -Los Sotanos- local 73 MADRID -13

(72) INVENTOR (ES)

D. Felix SANCHEZ PLAZA

(73) TITULAR (ES)

D. Felix SANCHEZ PLAZA

(74) REPRESENTANTE

D. Ricardo BORDEHORE LLORENS-Agente Propiedad Industrial-

5 El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad lo constituye un émbolo perfeccionado para jeringuillas, que aporta esenciales características de novedad, así como notables ventajas sobre los tipos actualmente conocidos en el mercado.

10 Es conocido por el Modelo de Utilidad número 181.891 del mismo solicitante, la existencia de una jeringuilla perfeccionada, de un solo uso, cuyo émbolo, en su parte de cabeza, presentaba un terminal plano dotado de un elemento circular central o arillo, que le proporcionaba hermeticidad al conjunto y que por otra parte, se había dotado de unas lengüetas laterales que evitaban el movimiento lateral del émbolo y el consiguiente escape del líquido a inyectar.

15 Pues bien, partiendo del registro anterior ya citado, se ha llegado a la construcción de un émbolo perfeccionado, de mayor simplicidad, tanto en su concepción y construcción como en su acabado final y que presenta unas características de hermetividad y funcionalidad muy superiores a las conocidas.

20 El nuevo émbolo, se ha constituido en base a un cuerpo general rebajado según cuatro ángulos rectos, que por uno de sus extremos termina en un tope plano sobre el cual se efectúa la presión y que por su otro extremo o cabeza termina en un disco plano que se continúa según su eje de forma cilíndrica y de pequeña altura, para aumentar finalmente de diámetro y rematarse de forma plana. En esta zona cilíndrica encaja por presión una pieza de forma general cilíndrica, que exteriormente presenta en sus bases superior

25

30 e inferior sendos rebordes tóricos y que interiormente es hueca, según sendas zonas cilíndricas de diferentes diámetros, para ajuste en la cabeza del émbolo.

35 Pero la descripción detallada que sigue, la referiremos a las figuras adjuntas, en las que a título de ejemplo y sin caracter limitativo alguno por lo tanto, se ha representado una forma preferida de realización del objeto que se preconiza.

La figura 1, muestra sendas vistas en perspectiva del cuerpo y en sección longitudinal de la pieza adicional de cabeza que se ha citado.

40 La figura 2, ilustra una vista en corte longitudinal del conjunto émbolo-pieza de cabeza.

La figura 3, representa una vista en perspectiva del conjunto émbolo-pieza de cabeza una vez constituido.

45 Conforme a la figura 1, se aprecia en la misma una vista en perspectiva del émbolo que se describe, así como una sección longitudinal de la pieza que se acopla en la cabeza de dicho émbolo. Así, se observa el cuerpo general del émbolo -1-, rebajado según sus cuatro ángulos rectos y que por su extremo superior termina en un tope circular -2- de mayor diámetro, sobre el cual se ejercerá manualmente la presión de extracción ó de expulsión, mientras que por su extremo inferior termina en un disco -3- como continuación del mismo cuerpo -1- citado y obtenido en el mismo proceso de formación que este, el cual disco -3- se continua por su parte opuesta con una zona cilíndrica 4

que aumenta después de diámetro para determinar una zona extrema cilíndrica -5- de escasa altura. La citada zona cilíndrica -4-, determina una zona en rebaje entre 3- y -5-, en la que se ajustará la pieza de cabeza.

60 La citada pieza de cabeza, marcada en general en las figuras mediante -6-, es de forma general cilíndrica, cuyas bases superior e inferior se ensanchan, determinando dos rebordes tóricos -7-. En dicha pieza, se ha practicado un orificio -8- por una de sus bases, siendo cerrada por su base opuesta y ensanchándose dicho orificio según -9-, determinando una zona cilíndrica de mayor diámetro.

65 La formación del émbolo completo, se consigue mediante la introducción de la pieza -6- en el extremo de la cabeza del cuerpo general -1- del émbolo, de modo que la parte -8- de menor diámetro del orificio practicado en la pieza -6-, se ajusta perfectamente en la zona rebajada -4- del cuerpo del émbolo, quedando según se muestra en la figura 2, en la cual, se ha representado una sección longitudinal del émbolo completo y después de introducir dicha pieza -6- en la cabeza del émbolo.

70 La figura 3, representa una vista en perspectiva de esta realización preferida de la invención. En la misma se aprecia la forma general externa del conjunto una vez formado.

75 El ajuste de la pieza -6- con el cuerpo hueco de la jeringuilla es de una hermeticidad total, debido a la existencia de los rebordes tóricos -7- de la pieza -6- citados. La pieza -6-, al estar construida en un material elástico,

85 es introducida simplemente por presión, permite por tanto su deformación y estos rebordes tóricos adoptan la forma interior del cuerpo de la jeringuilla y determinan una succión ó expulsión perfecta, sin posibilidad de que penetre aire por la unión o de que escape el líquido a inyectar. Por otra parte, dada la longitud de la pieza -6-, no se producen movimientos laterales indeseados que pudieran provocar el escape de líquido a inyectar, viéndose asimismo 90 imposibilitados estos movimientos laterales por la disposición adoptada por el cuerpo -1-, cuyos planos quedan próximos al cuerpo de la jeringuilla.

95 Naturalmente, como es lógico suponer, el émbolo que se ha descrito en lo que antecede, será aplicable a cualquier tipo de jeringuilla, sea cual fuere su tipo de rácor.

100 Descrito suficientemente el objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad, se hace constar que dentro de su esencialidad caben infinidad de variaciones de detalle igualmente protegidas, las cuales podrán ser introducidas siempre y cuando que las mismas no alteren el fundamento de la invención.

REIVINDICACIONES

105 Reivindica el recurrente la propiedad y el derecho
exclusivo de fabricación en España y sus Dominios, del
objeto del presente Modelo de Utilidad, caracterizado en
el cuerpo de las siguientes reivindicaciones:

110 1ª.- Embolo perfeccionado para jeringuilla, que se ca-
racteriza porque se ha constituido a partir de un cuerpo
general rebajado en toda su longitud según cuatro ángulos
rectos, de modo que por su parte de cabeza, adopta forma
de disco plano, que se estrecha después para determinar
una zona cilíndrica de pequeña altura, la cual aumenta
después de diámetro, determinando una zona en rebaje en
115 la que encaja simplemente por presión una pieza construi-
da en material elástico, la cual es interiormente hueca
con un perfil que se corresponde con el adoptado por di-
cha zona de cabeza del émbolo, a fin de que se efectue
un perfecto ajuste entre dicho émbolo y la citada pieza
120 elástica.

2ª.- Embolo perfeccionado para jeringuilla.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren
en la esencialidad del presente Modelo de Utilidad, carac-

terizado en el cuerpo de ésta memoria descriptiva.

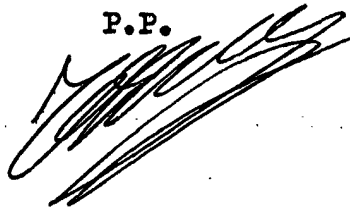
125

Consta la presente memoria descriptiva de siete hojas mecanografiadas por una sola cara, numeradas, foliadas y acompañadas de una hoja de planos, a título de ejemplo, no limitativo.

Madrid, 1 octubre 1.976

130

P.P.

A handwritten signature in dark ink, consisting of several overlapping, stylized strokes that are difficult to decipher.

El agente oficial

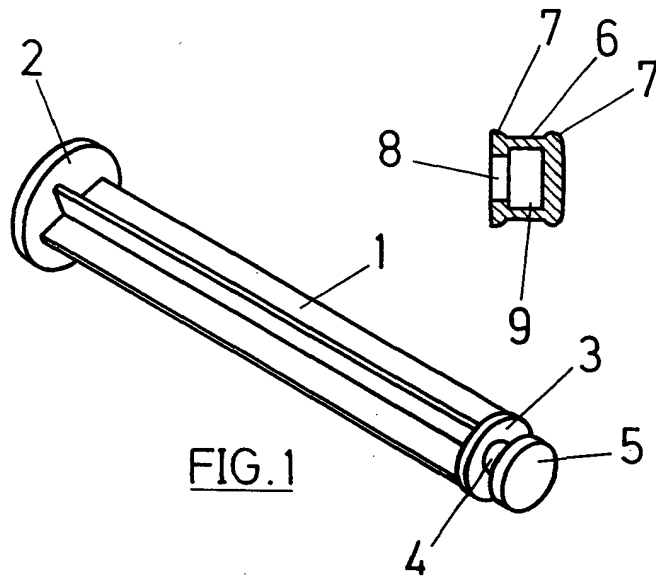


FIG. 1

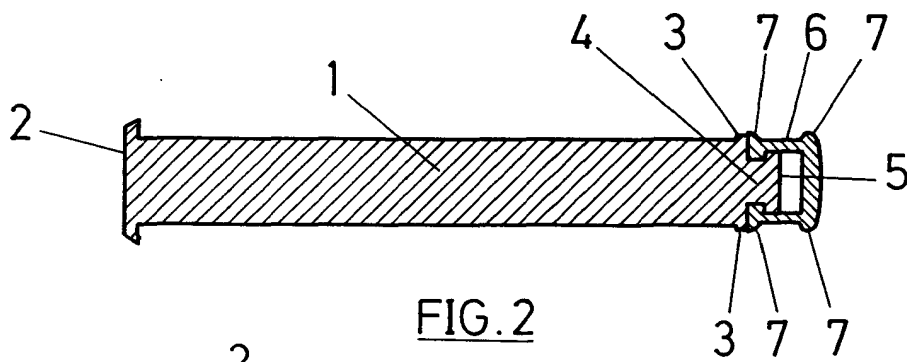


FIG. 2

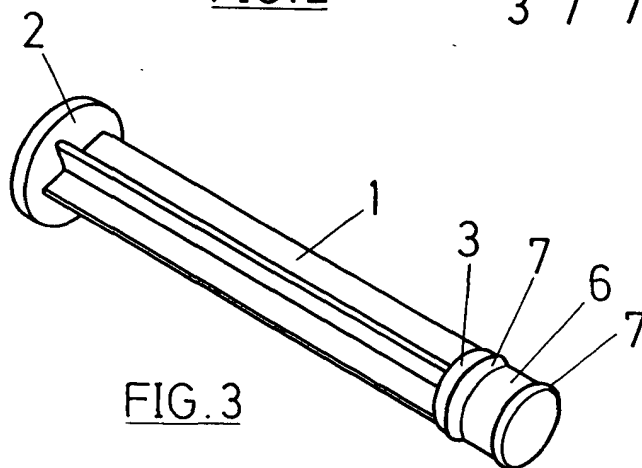


FIG. 3

Madrid, 1-10-76

P.P.

El Agente Oficial

escala variable