

223556

223556



P A T E N T E D E I N V E N C I O N

D E

UN PROCEDIMIENTO PARA LA ELABORACION DE JABON ONDULADOR- FIJA-
DOR:

Solicitado por D. Julio Pinto Tarrega de nacionalidad es-
pañola domiciliado en Valencia G/ de Gregorio Mayáns, 11, 7a.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

La patente a que se refiere esta Memoria se destina a ga-
rantizar la explotación y propiedad de este producto, en España
y Colonias así como en sus zonas de protectorado:

Para elaborar 100 kilos de jabón ondulator-fijador:

Se vierte en un recipiente de capacidad de 200 Kgrs. 30
Kgrs. de aceite de palma, 30 Kgrs. de sebo crudo y 28 Kgrs.
de aceite de coco, todo esto se empasta con lejía de sosa de
5 10a y se va poniendo lejía según se vea el empaste.

Una vez terminado el empaste, se añade lejía de sosa a
35a hasta granear (unos 29 Kgrs.).

Ya saponificada la pasta, se tira sobre la misma 10 Kgrs.
de una solución de agua bidestilada con 250 gramos, Axeroftal-
10 molinar, 250 gramos de Carotinoídes y 150 gramos de Hincidra
Acifecal; dejando hervir la totalidad de los productos con la
pasta durante quince minutos, a una temperatura de 100a cen-
tigrados:

A continuación se añade poco a poco lejía de 35a (unos
15 20 Kgrs.).

Hecha la saponificación total, se hierve 45 minutos a
fuego lento, (a unos 120a centigrados).

Procedese a continuación a lavar el jabón hasta obtener



en la concentración de las sublejas de 172 a 202;

20

Una vez terminado este proceso se abriga el recipiente dejando en reposo la pasta una jornada entera o sea 24 horas.

Al sacar el jabón, se traslada a la batidora para su neutralización, la cual se efectuará mezclando a cada 25 Kgrs. una solución de 2 Kgrs. de aceite de coco 20 gramos de Hinaidra Acifecal.

25

En el proceso de maquinación, después de virutado y secado hasta reducir la humedad a un 15 o 16%.

Se añaden 2.000 gramos de esencia y 50 gramos de colorante graso, así como 50 gramos de Axeroftalmolinar, procediéndose a refinar el jabón para pasar la máquina embutidora hasta su terminación en pastillas para manufacturar.

30

REVINDICACIONES

Un procedimiento para la elaboración de jabón ondulator-fijador que se reivindica como propio y nuevo:

35

12.-Un procedimiento para la elaboración de jabón ondulator-fijador caracterizado por que en este procedimiento se vierten en un recipiente en una capacidad de 200 Kgrs. 30 Kgrs. de aceite de palma 30 Kgrs. de sebo crudo y 28 Kgrs. de aceite de coco, todo esto se empasta con lejía de sosa de 102 y se va poniendo lejía 18 a 20 Kgrs.

40

22.- Un procedimiento para la elaboración de jabón ondulator-fijador caracterizado por que este procedimiento una vez terminado el empaste se añade lejía de sosa a 332 hasta granear (28 Kgrs).

45

32.- Un procedimiento para la elaboración de jabón ondulator-fijador caracterizado porque en este procedimiento ya saponificada la pasta, se tira sobre la misma 10 Kgrs. de una solución de agua bidestilada con 250 gramos de Axeroftalmolinar 250 gramos de Carotinoídes y 150 gramos de Hinaidra Acifecal;



223556

50 dejando hervir la totalidad de los productos con la pasta durante quince minutos a una temperatura de 100° centígrados.

42.- Un procedimiento para la elaboración de jabón ondulator-fijador caracterizado por que en este procedimiento a continuación se añade lejía de 35% (20 Kgrs). Y una vez hecha la saponificación total, se hierve 45 minutos a fuego lento (120° centígrados).

55 60 65 70 75 80 85 90 95
52.- Un procedimiento para la elaboración de jabón ondulator-fijador caracterizado por que en este procedimiento se procede a continuación a lavar el jabón, hasta obtener en la concentración de las sublejas de 17 a 20%. Procediendo luego a abrigar el recipiente dejando en reposo la pasta una jornada entera o sea 24 horas;

62.- Un procedimiento para la elaboración de jabón ondulator-fijador caracterizado porque en este procedimiento al sacar el jabón, se traslada a la batidora para su neutralización, la cual se efectuará mezclando a cada 25 Kgrs. una solución de 2 Kgrs. de aceite de coco con 20 gramos de Hincidra Acifecal;

72.- Un procedimiento para la elaboración de jabón ondulator-fijador caracterizado porque en este procedimiento en el proceso de maquinación, después de virutado y secado hasta reducir la humedad a un 15 o 16%. Se añaden 2.000 gramos de esencia y 50 gramos de colorante graso, así como 50 gramos de Axerof-talmolinar, procediéndose a refinar el jabón para pasar a la máquina embutidora.

82.- Un procedimiento para la elaboración de jabón ondulator-fijador.

Esta Memoria consta de tres hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 78 líneas.

Madrid, 24 de Octubre de 1.955

EL INTERESADO

Julio Fuentetaja