



MEMORIA DESCRIPTIVA
que se acompaña a
la solicitud de
una PATENTE DE INTRODUCCION por DIEZ AÑOS en ESPAÑA
a favor de
Don JOSE LUIS GARDETA ALEGRIA, de nacionalidad española,
domiciliado en ZARAGOZA, Calle de la Paz -4,
p o r
" UN CARRO PARA SOPLETES DE OXICORTE "

Fuente de origen: Se practica en BEAUMONT (Texas), por la
firma OHMSTEDE MACHINE WORKS.

///////



60 1955

5

La práctica del oxicrote, que es cada vez más intensa, como solicita la modernización de nuestra industria y que, cuando más, era manual, se ha tenido que convertir en mecánico para proporcionar las superficies cortadas sin fallo, estrías ni rugosidades que dificultaban la soldadura posterior de las chapas tratadas. Nuestra industria para no quedar atrasada y para conseguir unos precios de costo más reducidos que le permitieran competir, ha tenido que seguir la corriente universal y no encontrando en la nación estos elementos, los ha

10

tenido que comprar en el extranjero o, en su defecto, a comerciantes que los habían importado, pagando altos precios y siempre saliendo divisas que, fácilmente, pueden evitarse, de contar con fabricación nacional.

15

A remediarlo está destinada la solicitud que nos ocupa de Patente de Introducción, por "un Carro para soportar uno o más sopletes de corte" provisto de un pequeño motor eléctrico para su desplazamiento, que, mediante un regulador centrífugo, produce las diversas velocidades de avance requeridas para la variedad de espesores que el soplete o los sopletes pueden necesitar.

20

Esencialmente se compone de una caja destinada a contener en el interior el motor, la caja de engranajes para transmitir adecuadamente el movimiento y la fuerza del motor, los ejes con sus ruedas para el deslizamiento, y el regulador centrífugo; y, por el exterior, las dos torres con cremalleras para desplazamiento de los sopletes, interruptor, mando del reostato, acoplamiento de entrada de corriente y de entrada y salida de gases, desembrague, freno, etc. Naturalmente, hay que darle una forma agradable para su mejor presentación, lo que se consigue fácilmente con el diseño pre-

25

30



sentado.

35 Tal como puede observarse en las figuras 1 y 2, consta de una carcasa A. construida por fundición, forja o soldadura, de preferencia con metales ligeros o plástico resistente, que sirve de envoltura a la caja de reducción B. En la faldilla de esta caja se apoya el motor D. que, mediante el acoplamiento F, transmite al eje G. el movimiento que por medio de los engranajes J. e I. mueven el eje sobre el que van acopladas las ruedas motrices M. En la prolongación del 40 eje G. va acoplado un regulador centrífugo de velocidad P. que permite conseguir las velocidades necesarias para el corte. El mando O. que va situado al lado de P. sirve para desembragar y embragar la máquina.

45 Las ruedas directrices N. se pueden girar convenientemente para dar un movimiento circular a la máquina fijando su posición mediante los volantes con vástagos roscados Ñ.

Al lado contrario del embrague, va colocada una pieza de forma conveniente Y, que sirve de sostén para los racores de entrada y salida de los gases.

50 En la parte superior de A. hay dos rectángulos destinados a recibir una o dos torres U, según se desee colocar uno o varios sopletes, que admite una cremallera V, más o menos larga, según el desplazamiento transversal de que la máquina se desee dotar. Este desplazamiento se consigue 55 mediante un piñón moviendo los volantes X. Entre estas torres van colocados los interruptores del motor que permiten poner éste en marcha y dar a la máquina movimiento en dos direcciones opuestas.

60 Sobre una de las torres U. o sobre las dos, según se desee, se coloca uno o varios sopletes especiales para oxi-



corte unidos a la canalización debidamente, por medio de los tubos de goma que parten del dispositivo Y.

65 Con la palanca O. en disposición de desembrague, se enchufa la corriente que debe alimentar al motor eléctrico D. situado en el interior de A. determinada de antemano la velocidad de avance que precisa el soplete para el corte que se va a efectuar. Se coloca el regulador en la posición adecuada y, regulando el soplete, se da paso a la corriente mediante el interruptor inversor E, con lo que el motor
70 está en marcha, Poner la palanca O. en posición de embrague y el carro se moverá en la dirección y a la velocidad que se haya regulado.

75 Si se desea parar el avance, siguiendo el movimiento del motor, se desembraga la palanca; si se desea que retroceda el carro por sí mismo, se actúa sobre el inversor para cambiar el sentido de la marcha y, en el caso de que se quiera hacer retroceder el carro rápidamente para ponerlo en la posición de partida, se desembraga la palanca O. y se retorna a mano.

80 El motor lleva fusibles y una derivación a tierra que va por un tercer hilo del cable portador de la corriente, para que se fije a una buena toma de tierra, aunque el voltaje empleado es sólo de 127 ó 220 voltios.

85 Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente



AGU. 1924

N O T A

90

En resumen: La Patente de Introducción que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones que siguen:

95

1ª.- Un carro para sopletes de oxicorte, caracterizado por estar constituido por un cuerpo hueco obtenido por fundición matrizado, forja o soldadura, en cuyo interior recibe el motor, reductor de velocidad, reostato y órganos de movimiento, mientras que, por el exterior, tiene alojamientos para dos torres que pueden soportar hasta dos sopletes cada una, provistas de cremalleras ajustables y desplazables a voluntad mediante volantes apropiados; entre ellas, un espacio, permite alojar el mando del reostato y el interruptor inversor.

100

105

2ª.- Un carro para sopletes de oxicorte, según reivindicación primera, caracterizado porque las ruedas delanteras son motrices y las posteriores que giran sobre su eje fijan cuando interesa por medio de volantes que mandan vástagos roscados. Este sistema permite el avance en todos los sentidos y el corte lo mismo recto que oblicuo o curvo.

110

3ª.- Un carro para sopletes de oxicorte, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque mediante un dispositivo recibe las canalizaciones de oxígeno y acetileno necesarios para el corte y la llama de calentar y lo distribuye para uno o varios sopletes a la vez.

115

4ª.- Un carro para sopletes de oxicorte, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque por su embrague permite poner el motor en marcha y mantenerlo en giro sin que el carro se mueva, y hacerlo avanzar o retroceder y tomar cualquier dirección a mano, lo que permite cortar con el carro aunque no se disponga de corriente actuando con



guía manual.

120

5*.- Se reivindica, por último, como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Introducción que se solicita: "UN CARRO PARA SOPLETES DE OXICORTE".

125

Todo conforme queda descrito en la presente memoria, que consta de seis páginas escritas a máquina y dibujos que se acompañan.

Madrid, 13 agosto 1955.-

ALFONSO UNGRIA

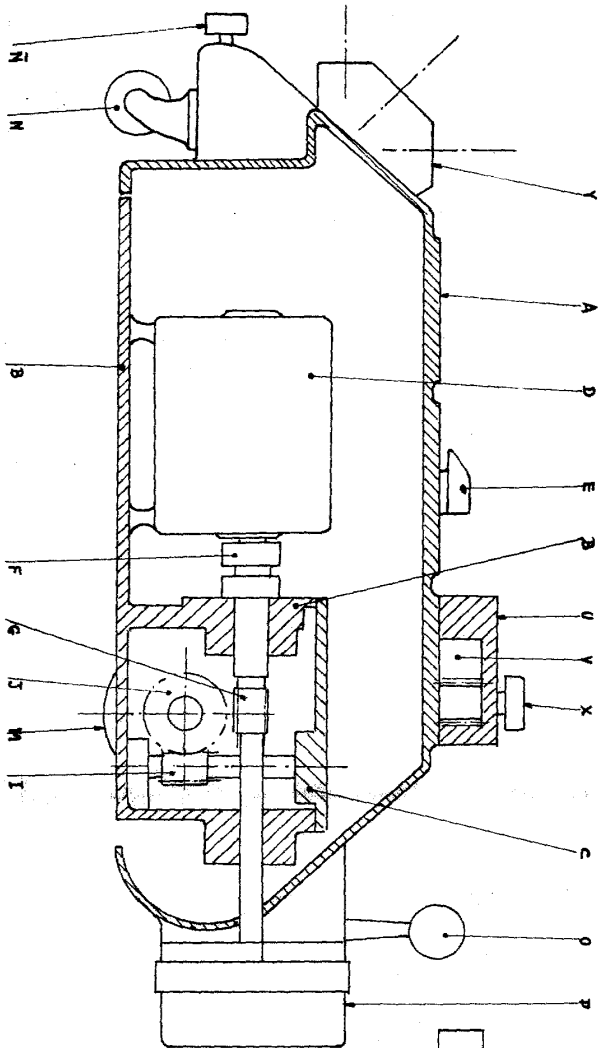


Fig. 1

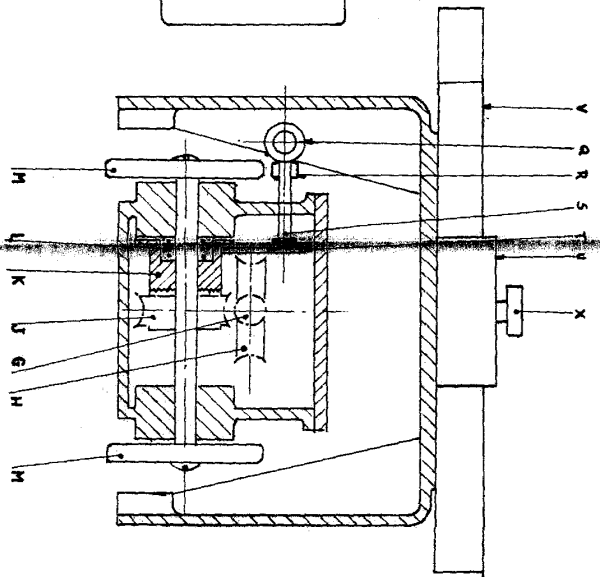
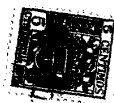


Fig. 2

ESCALA VARIABLE
 MADRID, 15 DE AGOSTO DE 1955.-
 ASESOR TÉCNICO

[Handwritten signature]



1955