



ESPAÑA

(19) ES	(11) NÚMERO 223489	(10) Y
(22)	FECHA DE PRESENTACION 24 septiembre 1976	

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
----------------------------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL F16K
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN "MONTURA PARA GRIFOS".

(71) SOLICITANTE (S) INDUSTRIAS RAMÓN SOLER, S. A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Esplugas de Llobregat (Barcelona), Calle Ignacio Iglesias, 14-18

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE Don Ignacio PONTI GRAU
--

La presente invención se refiere a una montura para grifos, cuya constitución es muy sencilla y que puede desmontarse fácilmente.

5 Las monturas para grifos conocidas actualmente son de constitución compleja y costosa y, en muchos casos, prácticamente inaccesibles una vez instaladas, por lo que su reparación, substitución de piezas o recambio es extraordinariamente difícil.

10 Estos inconvenientes han sido superados en la montura objeto de la invención que, a pesar de su sencillez, presenta los medios idóneos para realizar un perfecto ajuste y cierre.

15 La montura para grifos objeto de la invención está constituida por un cuerpo tubular con medios de acoplamiento y ajuste hermético al grifo cuyo interior presenta una zona intermedia de menor diámetro que las zonas extremas, formando sendos asientos cuya misión se especificará. En el interior del cuerpo tubular está montado un cuerpo de válvula deslizable axialmente e inmovilizado angularmente, el cual presenta un tramo de mayor diámetro provisto de juntas de hermeticidad que ajustan en las paredes de uno de los tramos más anchos del cuerpo tubular, estableciendo tope con uno de los asientos citados, prolongándose el cuerpo de válvula en una espiga en la cual está 25 fijado mediante una tuerca de diámetro decreciente un grueso disco obturador cubierto por una cazoleta rígida que evita la deformación del obturador. El extremo opuesto del cuerpo tubular, de menor diámetro externo que el res-

to, presenta una rosca interna en la que se atornilla un extremo roscado de un árbol de accionamiento, cuyo extremo opuesto está dotado de medios de fijación al volante correspondiente. Este árbol presenta una valona radial externa intermedia que se apoya sobre una arandela elástica, la cual descansa sobre una arandela rígida y ésta a su vez sobre el otro asiento interno del cuerpo tubular, de forma que inmoviliza axialmente al árbol, permitiendo su giro, en tanto que por la cara opuesta de la valona se apoya otra arandela antifricción, respaldada por una tuerca tubular acoplada a la rosca interna del cuerpo tubular, y en la que ajusta herméticamente el árbol de accionamiento, mediante las correspondientes juntas anulares.

15 Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

20 En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en sección longitudinal de un despiece de la montura; y la figura 2 es una sección longitudinal de la montura una vez montada.

25 La montura para grifos descrita consta en los dibujos de un cuerpo tubular -1-, dotado de una zona intermedia -2- interna de menor anchura y contorno hexagonal, y dos zonas extremas -3- y -4- de mayor diámetro, que determinan la formación de asientos -5- y -6-. Exteriormente el cuerpo -1- está dotado de una junta tórica -7- para su

ajuste hermético al grifo. La zona -3- está dotada de una rosca externa -3a- para montaje de la montura.

5 En el interior de este cuerpo -1- está situado un cuerpo de válvula -8-, inmovilizado angularmente gracias al contorno hexagonal de -2- y deslizable axialmente, que comprende un tramo -9- de mayor diámetro externo, y otro tramo -10- menor. El primero se halla situado en la zona -3- del cuerpo -1- y presenta dos juntas tóricas -11- para ajuste hermético, en tanto que el asiento -5-
10 constituye tope de deslizamiento.

El extremo del tramo -9- está dotado de un espiga roscada -12- en la que se ensarta una arandela gruesa -13-, que constituye el obturador, rodeada por una cazoleta rígida -14- que lo cubre de forma que no sobresale de la misma, fijado el conjunto por una tuerca -15- y otra -16- troncopiramidal, la cual sensibiliza la entrada de fluido al abrir el obturador, gracias a su contorno decreciente.

15

El tramo -10- está dotado de una rosca interna -17-, en la que se atornilla una cabeza roscada -18- de un árbol giratorio -19-, cuyo extremo opuesto presenta una cabeza estriada -20- para el montaje del volante de accionamiento. El árbol -19- presenta una valona intermedia -21- radial y saliente, contra una de cuyas caras se
25 apoya una arandela ondulada y elástica -22-, respaldada por una arandela metálica -23-, la cual está apoyada en el asiento -6- del cuerpo -1-. Sobre la cara opuesta de la valona está situada una arandela antifricción -24-, quedan

do el conjunto aprisionado por una tuerca -25- tubular, atornillada en una rosca -26- prevista en el tramo -4- del cuerpo -1-. La tuerca -25- presenta un resalte externo -27-, el cual comprime a una junta de cierre -28- contra el canto del cuerpo -1-.

Finalmente, el árbol -19- posee dos anillos tóricos -29- para ajuste hermético en el interior de la tuerca -25-.

Como se desprende fácilmente de todo lo descrito al hacer girar el árbol -19-, su cabeza roscada -18- causa el desplazamiento axial del cuerpo de válvula -8-, y el alejamiento o acercamiento del obturador -13- del asiento de la válvula (no representado). El obturador no se deforma gracias a la presencia del casquillo rígido -14-.

Cabe señalar en la montura descrita la extraordinaria simplicidad constitutiva, con un reducido número de piezas, todas ellas desmontables.

Asimismo es un punto importante la presencia del paquete de arandelas -22-23-24-, de las cuales la primera empuja la valona -21- contra la tuerca -25-, con interposición de la arandela antifricción -24- y respaldada por la arandela metálica -23-, gracias a las cuales se consigue la completa inmovilización axial del árbol -19-, a la vez que un suave giro del mismo.

Serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en la fabricación de las distintas piezas que componen la montura, formas y dimensiones

de las mismas y cuantos detalles accesorios puedan presen
tarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

- . -

R E I V I N D I C A C I O N E S

1. Montura para grifos, caracterizada esencialmente por el hecho de que consta de un cuerpo tubular con medios de montaje y ajuste hermético en el grifo, cuyo interior presenta una zona intermedia de menor diámetro que determina la formación de dos asientos a ambos lados de la misma, uno de los cuales constituye tope de desplazamiento axial de un cuerpo de válvula inmovilizado angularmente y deslizable axialmente, cuyo cuerpo presenta juntas de hermeticidad ajustables en la cara interna de uno de los tramos externo del cuerpo tubular y se prolonga por este extremo en una espiga en la que va fijado mediante una tuerca de anchura decreciente un disco elástico obturador cubierto por una cazoleta rígida que evita su deformación al efectuar el cierre, siendo el extremo opuesto de menor diámetro externo que el resto del cuerpo de válvula y está dotado de una rosca interna en la que se atornilla un extremo roscado de un árbol giratorio de accionamiento dotado en el extremo opuesto de medios de montaje del volante correspondiente, cuyo árbol presenta una valona radial externa intermedia, contra una de cuyas caras se apoya una arandela elástica, respaldada por una arandela rígida que descansa en el otro asiento del cuerpo tubular, de forma que inmoviliza axialmente al árbol permitiendo su giro en tanto que por la cara opuesta de la valona se apoya otra arandela antifricción respaldada por una tuerca tubular atornillada en una rosca interna del

5 cuerpo tubular, en cuyo interior ajusta herméticamente el árbol de accionamiento mediante las correspondientes juntas anulares, estableciéndose el ajuste hermético entre la tuerca y el cuerpo tubular por medio de un resalte anular de la primera que presiona contra el canto del segundo, con interposición de una junta hermética.

2. Montura para grifos.

La presente memoria descriptiva consta de ocho hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 24 de septiembre de 1.976

INDUSTRIAS RAMÓN SOLER, S.A.

p.a.

A large, loopy handwritten signature or scribble in black ink is written over the text 'INDUSTRIAS RAMÓN SOLER, S.A.' and 'p.a.'. The signature appears to contain the letter 'M'.

FIG. 1

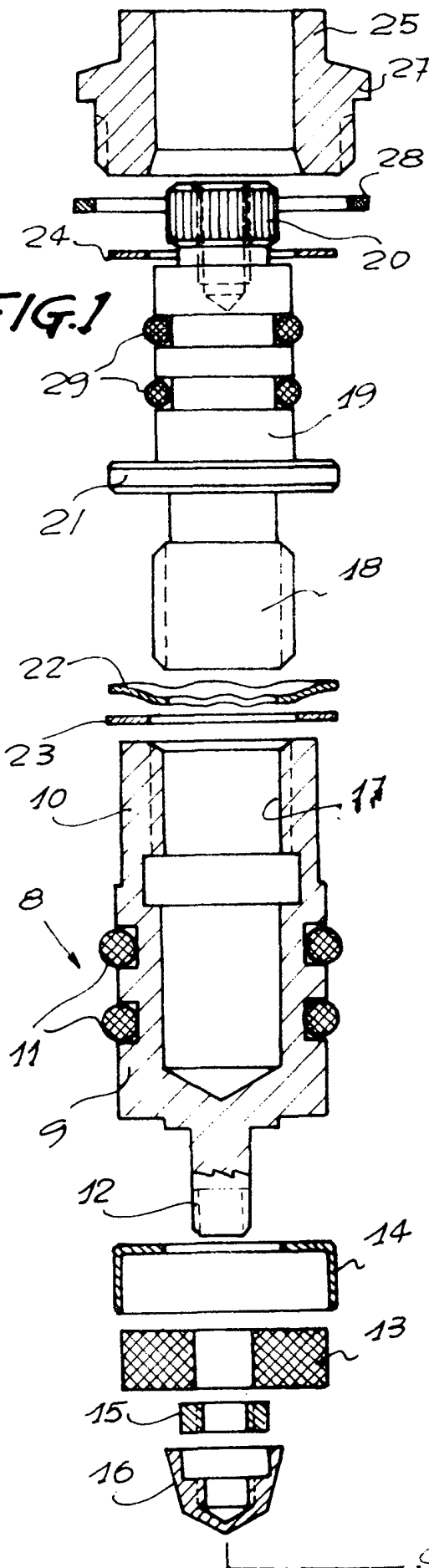
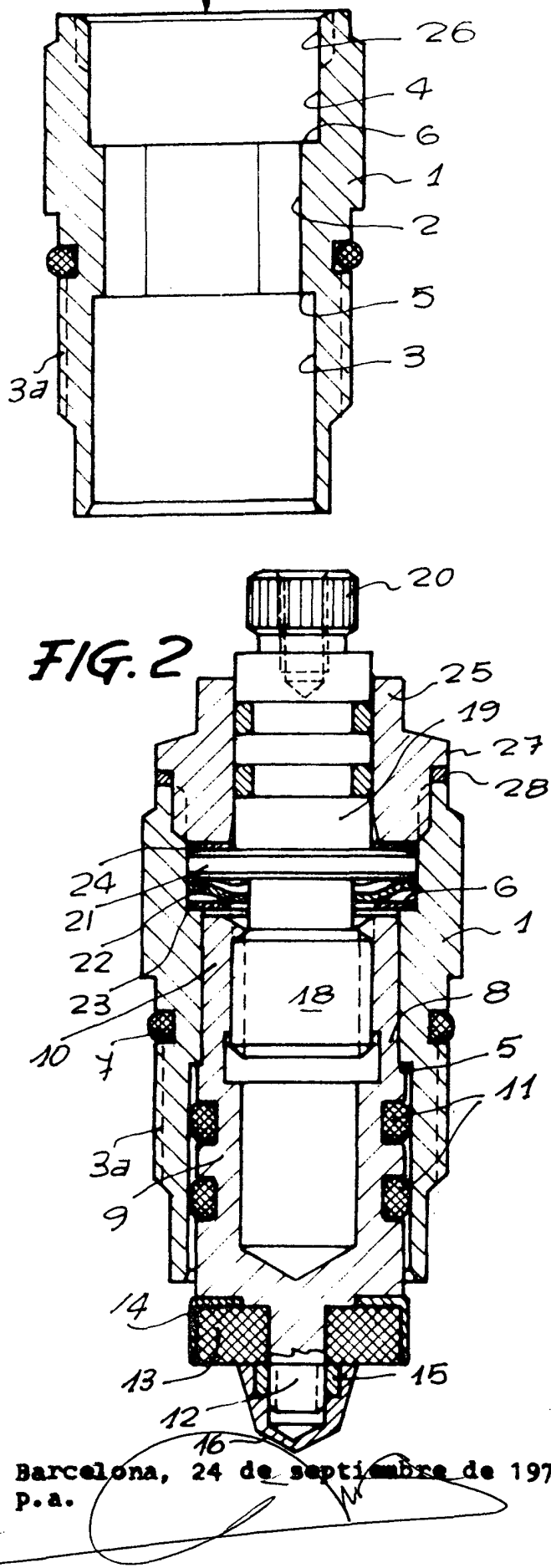


FIG. 2



Barcelona, 24 de septiembre de 1976
P.a.