



ESPAÑA

19 ES 11 223488 10 Y
21
22 FECHA DE PRESENTACION
24 septiembre 1976

MÓDELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
------------------------	--------------------------------

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"TERMINAL DE ACOPLAMIENTO PARA CONDUCTOS FLEXIBLES CONCÉNTRICOS".

71 SOLICITANTE (S)

Don Andrés ALSINA BERTRÁN y
Don Joaquín MINGUELLA PIÑOL

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Barcelona, Paseo Maragall, 59-61, 1º 1ª
Barcelona, Travesera de las Corts, 313, 3º B

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

Don Ignacio PONTI GRAU

La presente invención se refiere a un terminal de acoplamiento para conductos flexibles concéntricos, preferi-
blemente para los que constan de un tubo interior metálico,
ondulado y flexible, recubierto exteriormente por una funda
5 flexible y trenzada, también de naturaleza metálica.

Los propios titulares del presente modelo de utili-
dad lo son a la vez del modelo de utilidad nº 223.299, el
cual se refiere a un conducto flexible para silenciador,
del tipo descrito más arriba.

10 La práctica ha demostrado que uno de los problemas
con que tropieza la realización de este conducto es la unión
de las boquillas terminales para empalme del mismo al tubo
de escape y al silenciador. Las vibraciones a que está some-
tido el conducto provocan el desprendimiento de las soldadu-
15 ras que, por otra parte, resultan excesivamente costosas,
dada la naturaleza especial del conducto.

Para solucionar este problema se ha ideado el ter-
minal objeto de la invención, cuya realización es muy senci-
lla y, por supuesto, absolutamente eficaz y duradera.

20 El terminal para acoplamientos de conductos flexi-
bles concéntricos consta esencialmente de una arandela ator-
nillada al extremo del tubo ondulado interno, contra una de
cuyas caras se apoya un manguito que rodea al tubo ondulado,
cuyo contorno externo aumenta de diámetro hacia el extremo
25 libre, y por la cara opuesta de la arandela se apoya una va-
lona radial externa que parte del extremo de una boquilla
de empalme, en tanto que el extremo de la funda tren-
zada y flexible rodea a dicha arandela y manguito y está aprisio-

nada por un casquillo externo que los envuelve, de contorno complementario al de los mismos, cuyo borde queda rebordeado sobre la valona radial de la boquilla, immobilizando el conjunto.

5 Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

10 En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en un cuarto de sección del despiece del terminal, y la figura 2 es una vista similar, una vez montado.

15 El terminal descrito consta en los dibujos de una arandela -1- con un hilo de rosca interno, que se atornilla alrededor del extremo del tubo ondulado -2-. Contra la cara posterior de la arandela -1- se apoya un manguito -3- que rodea al extremo del tubo ondulado -2-. Este manguito forma un escalonado externo -4- que aumenta de diámetro hacia el extremo del terminal. Si bien en el dibujo se ha representado una realización escalonada, el manguito podría ser exteriormente cónico.

20

 Por la cara opuesta de la arandela a la de apoyo del manguito -3-, se aplica una valona radial externa -5- que forma un extremo de una boquilla de empalme -6-.

25 Rodeando el manguito y la arandela, está situado el extremo ensanchado de una funda trenzada -7-, aprisionada por un casquillo envolvente -8-, que forma un contorno escalonado -9- complementario al -4-, y cuyo borde externo -10- se dobla sobre la valona -5-, engrapando el conjunto

al que inmoviliza.

Como se deduce claramente de todo lo descrito, el terminal se une al conducto flexible sin necesidad de soldadura, lo cual simplifica notablemente su montaje y, por supuesto lo hace mucho más resistente a los movimientos y vibraciones a que pueda estar sometido el conducto.

Serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en la construcción de las distintas piezas que componen el terminal formas y dimensiones de los mismos y cuantos detalles accesorios puedan presentarse siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

- . -

REIVINDICACIONES

1. Terminal de acoplamiento para conductos flexibles concéntricos, del tipo que comprenden un tubo ondulado y flexible en el interior y una funda trenzada, también flexible, en el exterior, caracterizado por el hecho de que
5 consta de una arandela unida a rosca al extremo del tubo ondulado, contra la cara posterior de cuya arandela se apoya un manguito que rodea al extremo de un tubo ondulado y que tiene su contorno exterior de diámetro creciente hacia la arandela, contra cuya cara opuesta se apoya una valona radial saliente que parte de una boquilla de empalme, en tanto
10 que el extremo de la funda trenzada se ensancha y rodea al manguito y arandela, quedando aprisionada por un casquillo que los envuelve, que presenta un contorno complementario al de los mismos y uno de cuyos extremos se rebordea sobre la valona, immobilizando el conjunto.
15

2. Terminal de acoplamiento para conductos flexibles concéntricos.

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 24 de septiembre de 1976

Andrés ALSINA BERTRÁN y
Joaquín MINGUELLA PINOL

P.a.

FIG. 1

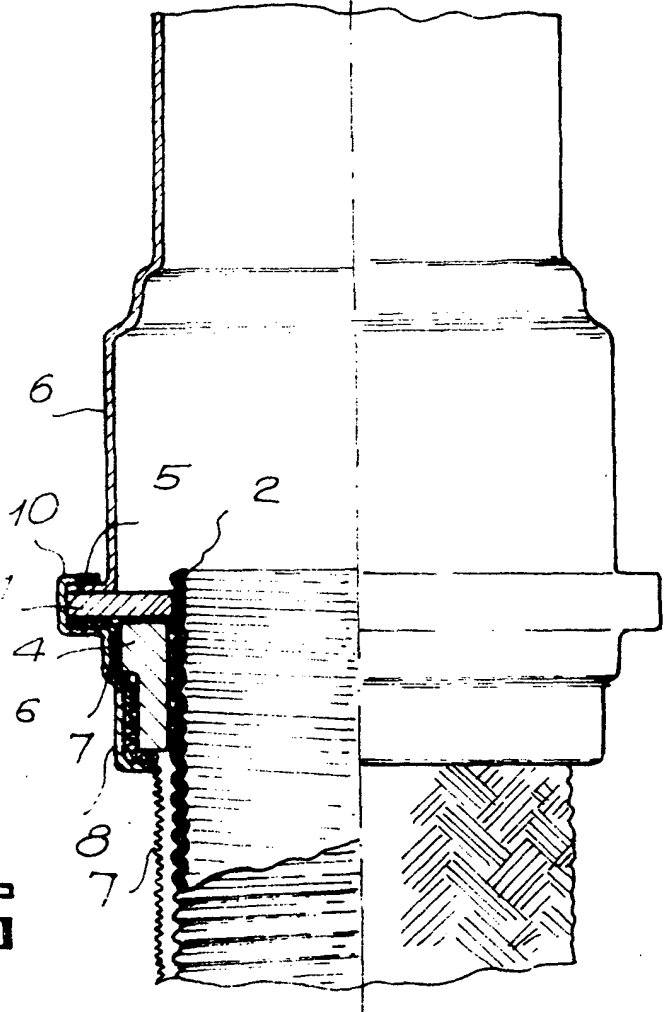
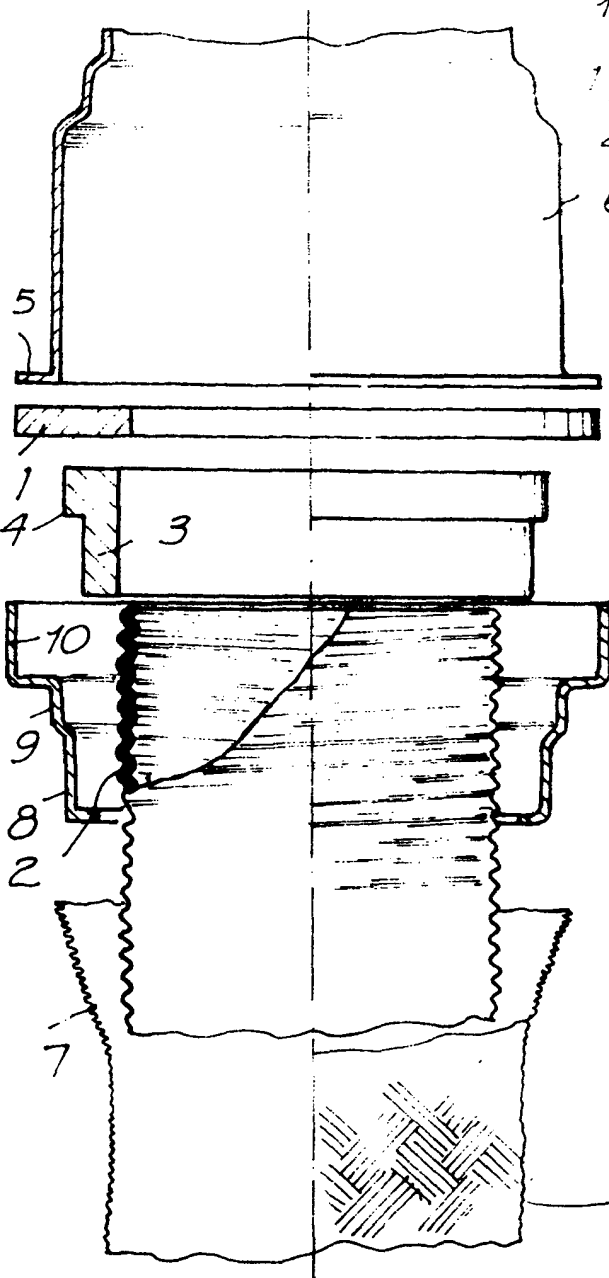


FIG. 2

27160/1

Barcelona, 24 de septiembre 1976
p.a.

A handwritten signature or mark, possibly a stylized 'A' or 'M', is written over the text 'p.a.' and extends to the right.