



ESPAÑA

19 ES	11	NUMERO	223472	10 Y
	21	FECHA DE PRESENTACION		
	22			

223472

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
------------------------	--------------------------------

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"UNA PLATAFORMA PARA TRANSPORTE DE MATERIALES EMPLEADOS EN LAS INDUSTRIAS CERAMICAS Y SIMILARES"

71 SOLICITANTE (S)

D.BLAS SIMON LLORENTE

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

TUDELA (NAVARRA)

72 INVENTOR (ES)

D.BLAS SIMON LLORENTE

73 TITULAR (ES)

D.BLAS SIMON LLORENTE

74 REPRESENTANTE

D.CARLOS BALLESTERO SIERRA

Se trata de una plataforma para transporte seguro de materiales empaquetados, en los que la parte inferior no resiste el peso del conjunto al ser el producto blando y susceptible de deformación por colapso impuesto por su propia masa gravitatoria.

Con esta plataforma se consigue realizar el transporte del material sin peligro de deformación y su descarga sin necesidad de desarmar el paquete, pieza a pieza, todo lo cual redonda en un notable ahorro de tiempo empleado y por consiguiente, en disminución de los costos de fabricación, en todo el proceso interno constitutivo.

La utilidad de la invención, se hace visible en la industria cerámica o industrias con procesos y fases productivas similares, dado que la plataforma consigue que el material pase empaquetado por las distintas etapas de transformación sin manipularlo en operaciones improductivas como son desbarce y volverlo a montar.

Como se sabe, el material empleado en este tipo de industrias sale blando, es barro mojado, de las máquinas de moldear, el mismo se apila formando un paquete de ladrillos sobre una plataforma normal lisa de manera que forme patas soportes y huecos alternados por donde se introducen los brazos soportes de los aparatos de transporte, lo que origina aplastamientos y deformaciones de gran parte del conjunto a trasladar a la zona de endurecimiento natural como son los secadores de aire libre o artificial. Posteriormente este material seco debe ser cocido en hornos donde se alcanza temperaturas de unos 1.000°C, por lo cual debe ser desprovisto de la plataforma que lo sustenta, a fin de que esta no sufra ni se deteriore frente a estas temperaturas altas.

El proceso productivo que impone esta fabricación se racionaliza y perfecciona con la plataforma objeto del presente registro, dado que la misma permite su transporte al secadero, posterior traslado al horno de cocido, desmontado para introducción en el mismo y posterior salida de fábrica sin precisar en ningún momento deshacer el paquete formativo y por supuesto que éste sufra deformación de parte o de todos sus componentes.

En esencia la plataforma que nos ocupa está constituida por tres componentes conjuntados, el primero materializado a través de un bastidor rectangular, provisto de patas inferiores soportes y de una serie de bases transversales separadas que dejan huecos intermedios y alternados, el segundo cuerpo comprende una estructura rectangular con patas inferiores que determina una especie de mesa en la que sobresalen superiormente una pluralidad de plinas cuadrangulares rectas, dispuestas separadamente y en posición coincidente con los huecos existentes en el primer componente de la invención, a la vez que lateralmente, en el sentido correspondiente a los lados de mayor longitud destacan voladamente una serie de orejetas-guías cuyo número y posición corresponde al número de patas soportes existentes en el primer componente.

Por último, el tercer componente consiste en un soporte elevador y está constituido por un bastidor rectangular provisto de apoyos verticales superiores de igual número que las patas soportes del cuerpo primero y de, a lo mínimo, dos topes limitadores que facilitan la labor al operario de la máquina de transporte en la maniobra de posicionado correcto del paquete sobre el soporte de elevación.

BAD ORIGINAL

Para una mejor comprensión de cuanto antecede se acompañan dibujos en los que se representa esquemáticamente la invención que a continuación y con referencia a los mismos se describe detalladamente.

- 65 En dichos dibujos
- La figura 1, representa en perspectiva convencional al primer componente del conjunto plataformas.
- La figura 2, corresponde a la representación en perspectiva convencional del segundo componente de la invención.
- 70 La figura 3, es una vista en planta superior del segundo componente.
- Las figuras 4 y 5, muestran respectivamente una vista frontal en alzado del soporte elevador y una vista lateral del mismo.
- 75 La figura 6, ilustra el acople y entronque del primer elemento sobre el segundo componente, sustentando la carga de material en la primera fase de transporte.
- Las figuras 7 y 8, corresponde a sendas vistas frontal y lateral del conjunto anterior montado sobre el soporte elevador y que corresponde a la segunda fase del proceso.
- 80 Finalmente la figura 9 representa la última fase de dicho proceso correspondiente al momento en que la carga, ya transportada, queda lista para su descarga.
- De acuerdo con las figuras que se representan a título de
- 85 ejemplo ilustrativo no limitativo. La plataforma está constituida por un primer cuerpo consistente en un bastidor rectangular 1, provisto de patas soporte 2, 3, 4, 5, 6 y 7, a la vez que transversal y separadamente disponen de báculos 8, 9, 10, 11 y 12, que determinan huecos alternados intermedios.
- 90 El segundo componente comprende una estructura rectangular

13 con patas inferiores 14, 15, 16, mientras que superiormente sobresalen una pluralidad de prismas rectangulares 17, 18, 19, 20, 21 y 22, dispuestos separadamente y en posición coincidente con los huecos existentes en el primer cuerpo del invento, a la vez que lateralmente destacan orejetas guías 23, 24, 25, y 26, cuyo número y posición corresponde al número y posición de patas soporte del primer componente.

El tercer elemento que completa el conjunto consiste en un soporte elevador materializado a través de un bastidor rectangular 26 con apoyos verticales superiores 27, 28, 29 y 30, de igual número que las patas soporte del primer cuerpo, y de unos topes de limitación y posicionado 31 y 32 que facilitan la operación de conjunción de los tres componentes de la plataforma.

La aplicación práctica y funcional de la plataforma se verifica antecediendo el primer cuerpo sobre el segundo, tal y como se representa en figura 6, con lo cual las patas del primero se introducen en las orejetas-guías del segundo cuerpo y los huecos existentes en el primer cuerpo quedan tapados por los prismas existentes en el segundo componente, seguidamente se procede a situar la carga de material 33 sobre las basetas del primer cuerpo y el paquete queda listo para su transporte, las marcas 34 representan los brazos de la máquina de transporte.

El conjunto así formado se traslada y se sitúa sobre el soporte elevador 26, de tal forma que las patas del primer cuerpo quedan justamente sobre los apoyos del elemento soporte, con lo cual el primer componente y la carga se elevan de su normal posición de traslado y queda libre para que los brazos 34 puedan introducirse en los huecos que existen entre

las patas del material constituyente del paquete y por tanto elevar la carga para depositarla en el lugar idóneo sin más complicaciones al respecto.

120 Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la presente invención, así como una forma preferida de poderla llevar a la práctica, se hace constar que en la misma podrán ser variables los materiales, formatos, dimensionado y en general todos aquellos detalles accesorios o secundarios que no alteren, cambien ni modifiquen la esencialidad que
125 se propone.

Los términos en que queda redactada esta memoria son claros y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose interpretar en su sentido más amplio y nunca con criterio de carácter restrictivo.

130

H O T A

El Modelo de Utilidad, que por veinte años se solicita, deberá recaer sobre las siguientes:

REIVINDICACIONES

135 1ª. -- "UNA PLATAFORMA PARA TRANSPORTE DE MATERIALES ENLEA-
DOS EN LAS INDUSTRIAS CERAMICAS Y SIMILARES" caracterizada
 por estar constituida por tres cuerpos o componentes con-
 jugados, consistentes el primero de ellos en un bastider
 rectangular, provisto de patas soportes y de una serie de
 basetas transversales y separadas que determinen huecos
 intermedios alternados, mientras que el segundo cuerpo com-
 prende una estructura rectangular con patas inferiores que
 140 conforma una especie de mesa en la que sobresalen superior
 y verticalmente una pluralidad de prismas rectangulares,
 dispuestos separadamente y en posición coincidente con los
 huecos existentes en el primer componente, a la vez que la-
 teralmente, en el sentido correspondiente a los lados mayo-
 res del rectángulo, destacan voladamente una serie de cre-
 145 jetas-guías, cuyo número y situación corresponde al número
 y posición de las patas soporte del primer elemento de la
 invención, completándose ésta con el tercer componente con-
 sistente en un soporte elevador materializado por un basti-
 dor rectangular provisto de apoyos verticales superiores de
 150 igual número que las patas soporte del citado cuerpo primero
 y de a lo mínimo, dos topes limitadores que facilitan al ope-
 rario de la máquina de transporte, la maniobra correcta de
 situación de los anteriores componentes, con la carga de
 155 material, sobre el soporte elevador, para proceder a la des-
 carga del mismo.

2ª. -- "UNA PLATAFORMA PARA TRANSPORTE DE MATERIALES ENLEADOS
EN LAS INDUSTRIAS CERAMICAS Y SIMILARES" según reivindicación
 anterior, caracterizada porque el acople de los tres compo-
 160 nentes que componen a la misma se realiza montado el primer

cuerpo sobre el segundo, con lo cual, las patas soporte del primer cuerpo se introducen en las orejetas guías del segundo y los huecos existentes en el primero quedan tapados por los prismas del segundo, lo que permite depositar el paquete de material moldeado sobre este conjunto sin peligro de deformación, seguidamente se procede a trasladar el conjunto sobre el soporte elevador, de tal forma que las patas del primer componente quedan justamente sobre los apoyos del citado soporte, todo lo cual determina que el primer componente y la carga que sobre él gravita se eleve de su posición normal de traslado y quede libre para proceder a su descarga sin más complicaciones al respecto.

3ª.-"UNA PLATAFORMA PARA TRANSPORTE DE MATERIALES EMPLEADOS EN LAS INDUSTRIAS CERAMICAS Y SIMILARES"

Todo ello, tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva, que consta de 7 hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, a la que se acompañan los dibujos que la ilustran.

Carlos Zallenas

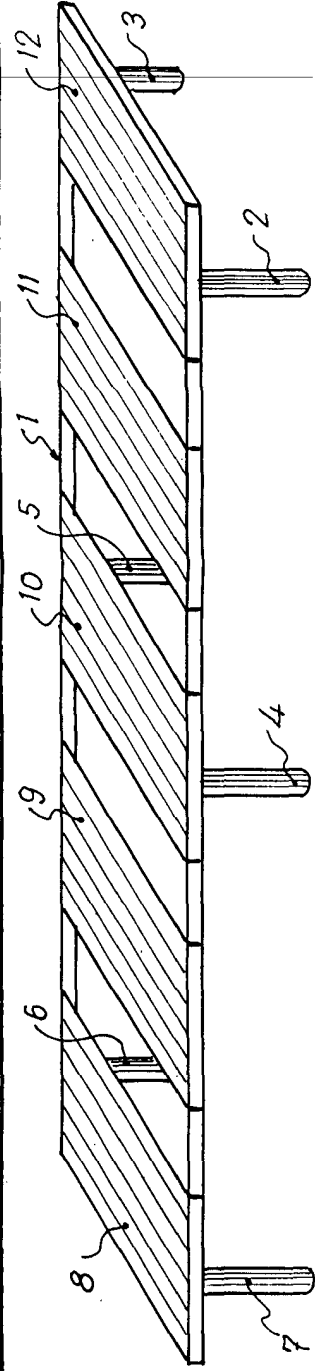


FIG. 1

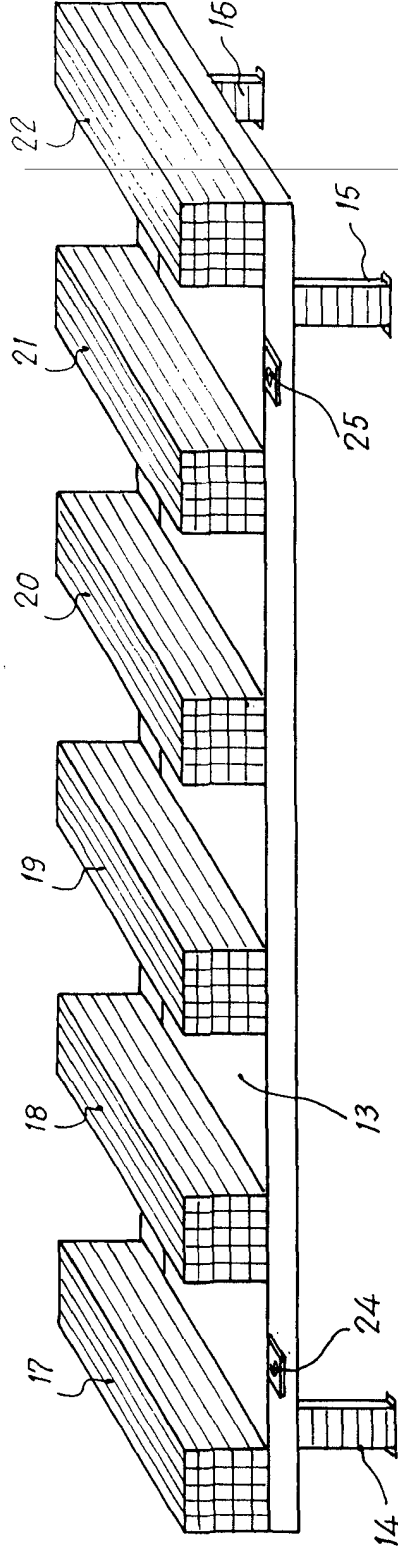


FIG. 2

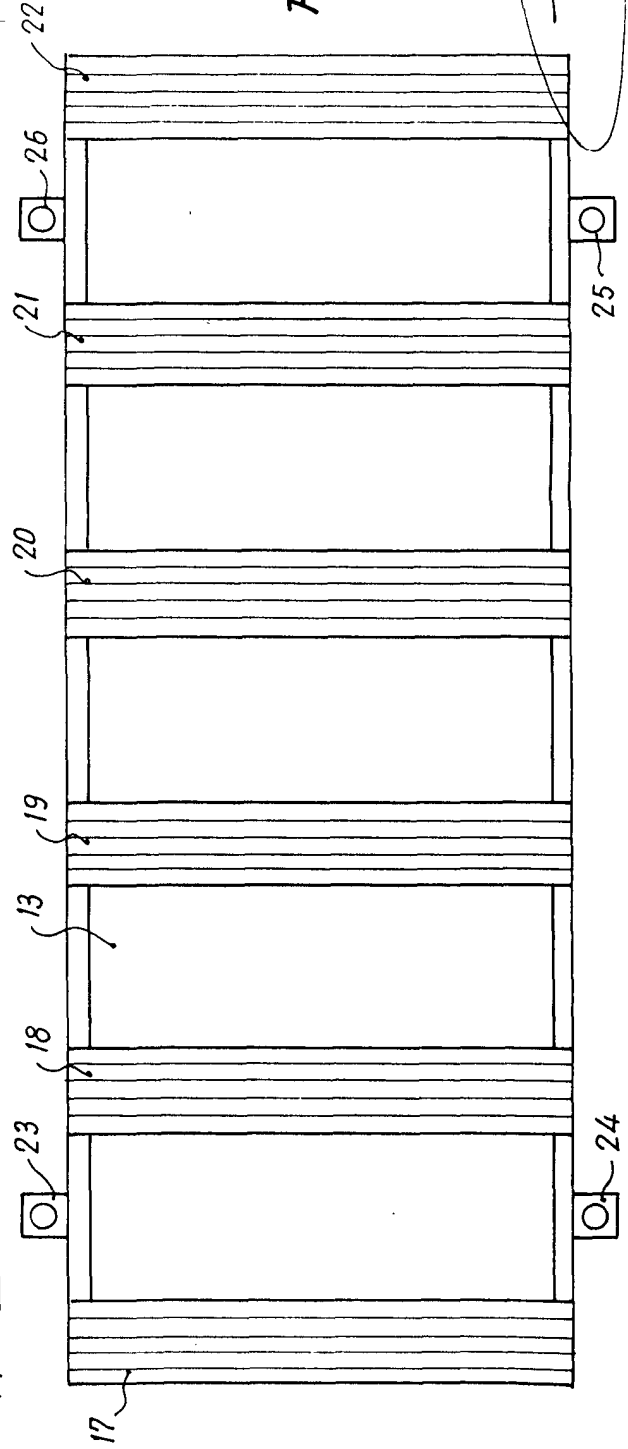


FIG. 3

Madrid. 8 JUN 1976

Carbó Sainza

Escala variable

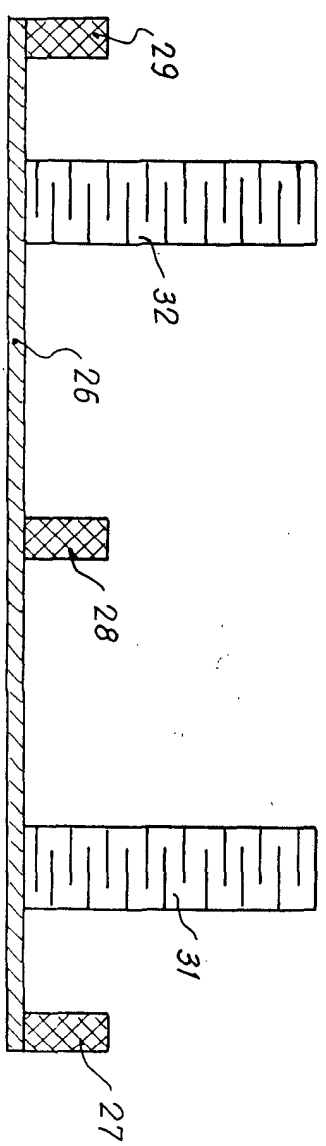


FIG. 4

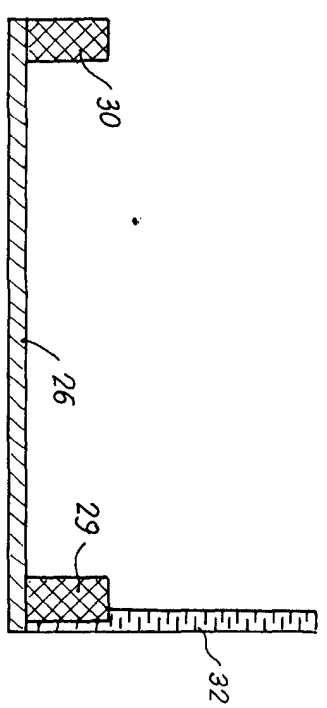


FIG. 5

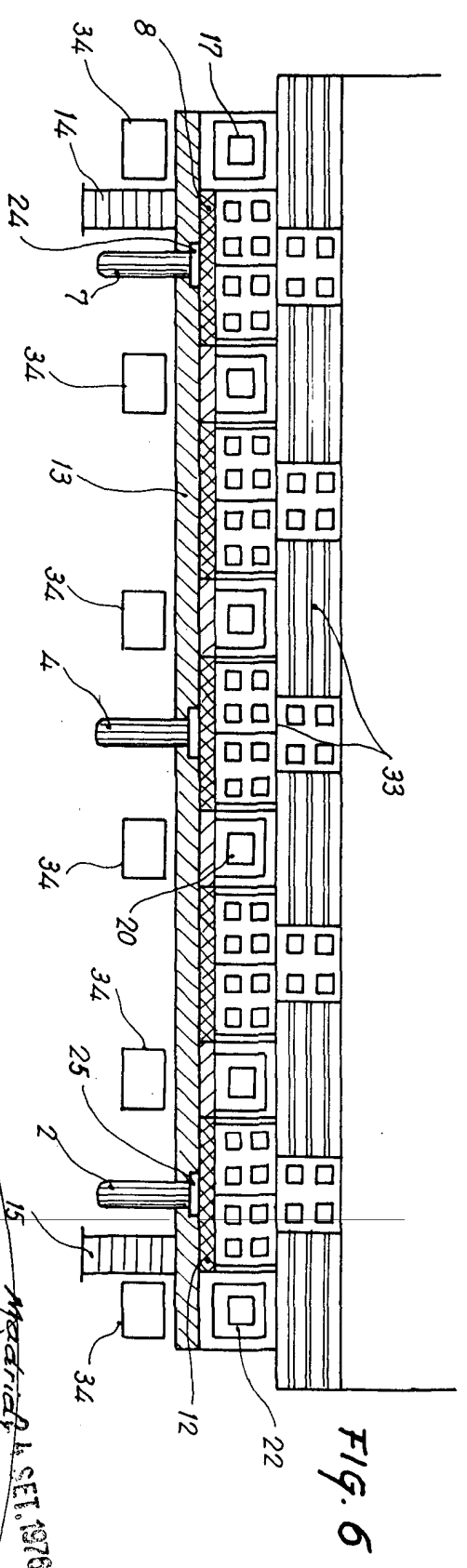


FIG. 6

Escalera variable

Patented SET. 1976
Bank Callesano

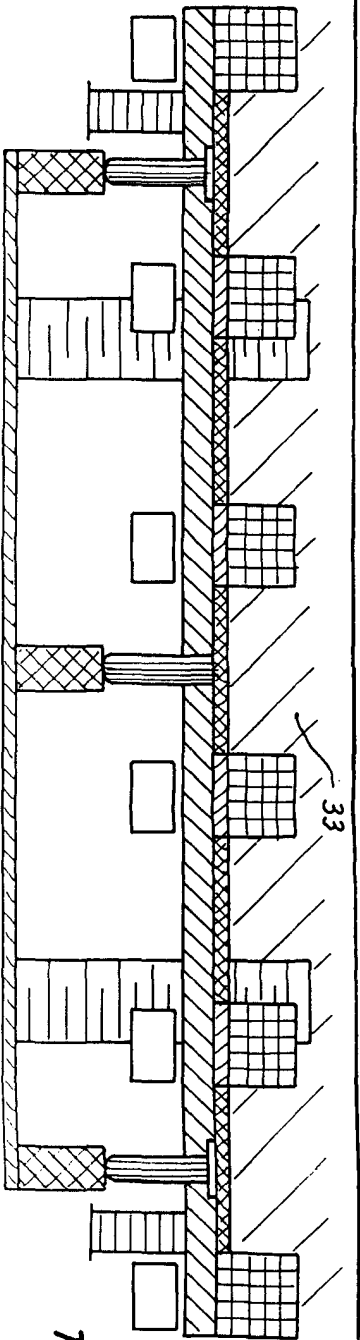


FIG. 7

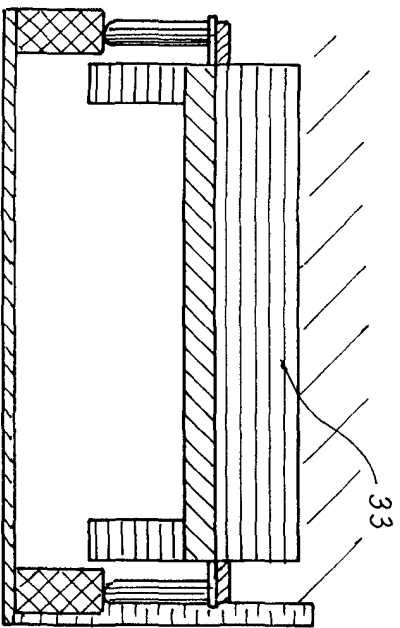


FIG. 8

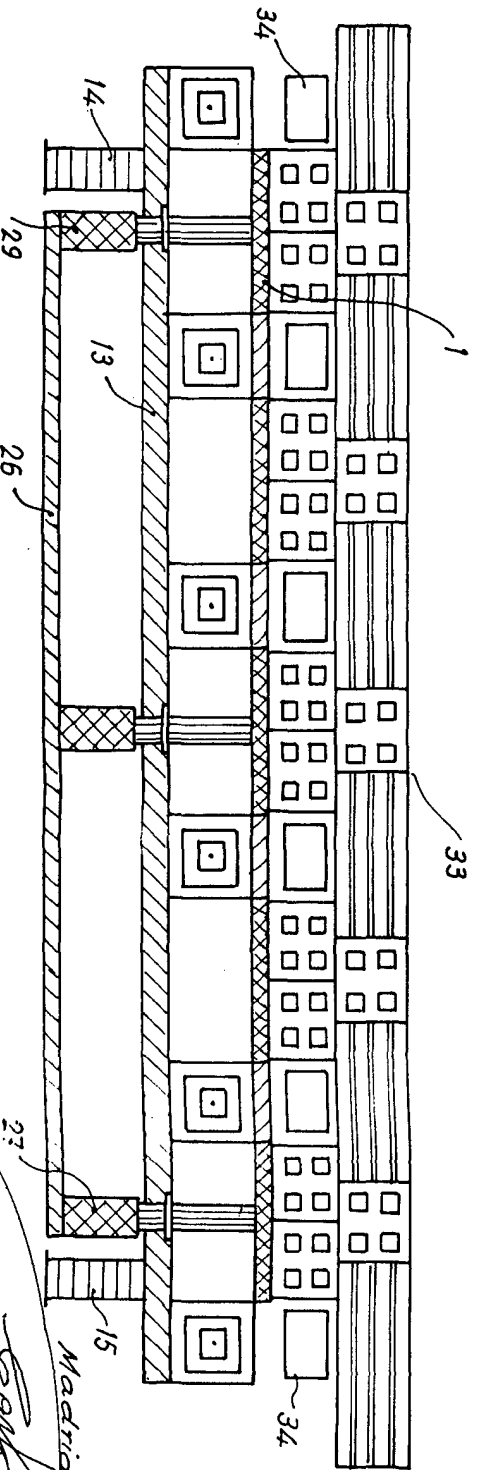


FIG. 9

Escalera variable

Madrid, 24 SET. 1976

Banker
Salmerón