



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	223424	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	22-9-76		

MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				
CADUCADA					

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
----	---------------------	----	-----------------------------

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
"DISPOSITIVO DOSIFICADOR PARA INSTALACIONES DE FABRICACION DE PIENSOS COM- PUESTOS".	

71	SOLICITANTE (S)
D.JOSE LOPEZ SICILIA.	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
UTRERA (SEVILLA) - Vía Marciala, 37.-	

72	INVENTOR (ES)
----	---------------

73	TITULAR (ES)
D.José LOPEZ SICILIA.	

74	REPRESENTANTE
M.V. DE LA TORRE.	

- MODELO DE UTILIDAD -

que por veinte años para España, se solicita a favor de Don José LOPEZ SICILIA, de nacionalidad española, residente en UTRERA (Sevilla) - Vía Marciala, 37, por:

"DISPOSITIVO DOSIFICADOR PARA INSTALACIONES DE FABRICACION DE PIENSOS COMPUESTOS",

-Memoria Descriptiva-

El presente registro de modelo de utilidad, concierne como su enunciado indica, a un dispositivo dosificador para instalaciones de fabricación de piensos compuestos, de acuerdo con la descripción detallada que del mismo se realiza, debiendo de interpretarse todos sus conceptos en su más amplio sentido.

Las instalaciones molidoras y mezcladoras, forman parte principal de los complejos en los que se procede a la fabricación de piensos compuestos. El dosificador objeto de la presente solicitud de modelo, viene a sustituir ventajosamente el empleo de la mezcladora, pudiéndose con el mismo y a través de

los correspondientes molinos de martillos obtener piensos acabados con una gran precisión de mezcla. La instalación que se llevará a cabo será totalmente automática a través de un dispositivo de mando electrónico, evitándose de éste modo cualquier tipo de trabajo manual.

El dispositivo dosificador básicamente está constituido por dos tornillos sin fin de giro contrario, accionados por un motor de engraneje de corriente continua, regulable sin escalones. Con la utilización de estos tornillos se consigue un transporte absolutamente uniforme, lo cual es decisivo para la observación de una relación de mezcla también uniforme.

El dosificador según su utilización racional, irá montado directamente en la boca inferior de los correspondientes depósitos en los que se hallan tanto los diferentes cereales como el concentrado, y será el encargado de dosificar automáticamente la salida de dichos productos los cuales caerán por gravedad en una conducción general, de la cual pasaran directamente al campo de acción del molino triturador, para de aquí y siguiendo por una conducción general ir a almacenarse en un depósito, convertido ya el producto en piensos compuestos ya terminados.

El reglaje de los distintos dosificadores que intervienen en la instalación, se realiza mediante regulación sin escalones del número de revoluciones de los motores de engraneje de corriente continua, que impulsan los tornillos sin fin del dosificador. Este reglaje se realiza a través de unidades de regulación electrónica, provistas de aparatos de control, protección contra sobrecargas y potenciómetro de ajuste. En cada instalación se podrán ajustar fijos tres programas tales como por ejemplo (cebado inicial, cebado final, y piensos para cerdos de cría). Además se podrán hacer cualquier tipo de mezclas por medio de -

un programa variable. La conmutación de las relaciones programadas previamente se realizará a través del conmutador selector de programas que también se halla montado en el aparato de mando del dosificador.

5 Para la debida comprensión de éste objeto, se adjunta a la presente memoria descriptiva, una hoja de planos, en la que a título de ejemplo se representan todas y cada una de las partes que lo forman.

En la citada hoja de planos, queda representado:

10 Figura 1ª.- Muestra un tipo de instalación a modo de ejemplo, representado esquemáticamente, en el cual se puede apreciar el lugar que ocupa el dosificador.

Figura 2ª.- Corresponde a una perspectiva del dispositivo dosificador.

15 En estas figuras aparecen referenciadas las siguientes partes principales:

En la figura 1 del plano anexo, se ha representado a título de ejemplo una representación orientativa de un tipo posible de instalación de la que formará parte el dosificador, y en la cual con las referencias -A-B-C, se representan los diferentes depósitos contenedores de los distintos tipos de cereales que intervienen en la fabricación de los piensos, mientras que con la referencia -D- se señala el depósito contenedor del concentrado, con la -E- el molino triturador, y con la -F- el depósito del pienso ya terminado, observándose en la parte inferior de los depósitos A-B-C-D, la utilización que se le da al dispositivo dosificador -1- objeto de la presente solicitud de modelo.

25 Dicho dosificador -1- está compuesto por una bancada general, la cual presenta una tolva central -2- que será la que irá directamente debajo de la boca de los correspondientes depó
30

sitos, y la cual estará dotada de una tapa p trampilla de cierre -5- que actuará automáticamente en el momento en que no halla - producto en el depósito. Dicha tolva es atravesada longitudinalmente por un par de tornillos sin fin -3-4-, los cuales giran en sentido inverso formando la circulación regular del producto que se quiere dosificar, forzando a este a caer entre las espiras -- que le empujan hacia la salida en un flujo continuo, dando cada rotación una cantidad exactamente igual.

La bancada general incorpora en uno de sus laterales - el correspondiente motor de accionamiento -6-, mientras que en el otro lleva incorporada una tolva de salida -7-, del producto la cual se halla situada en un plano diferente al de la tolva de admisión -2-, con el fin de que el productor al pnttrar no cayera directamente por gravedad. Esta tolva de salida en uno de sus laterales, lleva una compuerta abatible -8-, a través de la cual se podrá tomar en cualquier momento una muestra al objeto de observar las características técnicas del producto.

Para alcanzar el caudal deseado, la velocidad de rotación de los tornillos sin fin -3-4, variará según la velocidad transmitida por el rotor del motor -6- el cual será regulado por medio de un potenciómetro adecuado de tipo tiristorizado, presentando estos potenciómetros una escala en la cual figuraran los distintos caudales, así como un fusible a través del cual la instalación parara automáticamente en el caso de que por ejemplo, un cuerpo extraño bloquee el funcionamiento de los tornillos sin fin.

Descrita suficientemente la naturaleza del modelo, se hace constar expresamente que cualquier modificación de detalle - que se introduzca en el mismo, se considerará incluida dentro de ésta protección, en tanto que no altere o modifique esencialmente su finalidad característica.

NOTA

Por último, se declaran de novedad y utilidad, las siguientes:

REIVINDICACIONES

- 5 1ª.- Dispositivo dosificador para instalaciones de fabricación -
de piensos compuestos, del tipo que se adaptaría a la salida de
cada uno de los distintos depósitos portadores de los diferentes
10 productos que intervienen en la fabricación de los piensos, ca-
racterizado porque el mismo que cuenta con una bancada o chasis
de forma apropiada, presenta hacia su parte central una tolva pa
ra la recogida del producto, la cual es atravesada longitudinal-
mente por dos tornillos sin fin de giro contrario los cuales son
accionados a través de un motor de engranaje de corriente conti-
nua situado en un lateral de la bancada y el cual a su vez es co
15 mandado por un dispositivo de mando electrónico, llevando en el
lateral opuesto al del motor, una tolva de salida del producto -
la cual se halla desplazada de la vertical en relación con la -
tolva de entrada, aún cuando ambas se hallan comunicadas.
- 2ª.- Dispositivo según reivindicación primera, caracterizado por
20 que la tolva de entrada presenta una trampilla desplazable, la -
cual automáticamente la obtura en el momento en que no hay exis-
tencia del producto.
- 3ª.- Dispositivo, según reivindicación 1ª, caracterizado porque
la tolva de salida del producto, presenta en un lateral una com-
25 puerta abatible, para la toma de muestras .
- 4ª.- "DISPOSITIVO DOSIFICADOR PARA INSTALACIONES DE FABRICACION
DE PIENSOS COMPUESTOS".

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas-
numeradas y mecanografiadas por una sola cara a las que se le -
acompaña una de planos para su mejor comprensión

Madrid,

22 SEP. 1976

M. M. DE LA TORRE
P. F.

Emilio García Antequa

FIG. 1

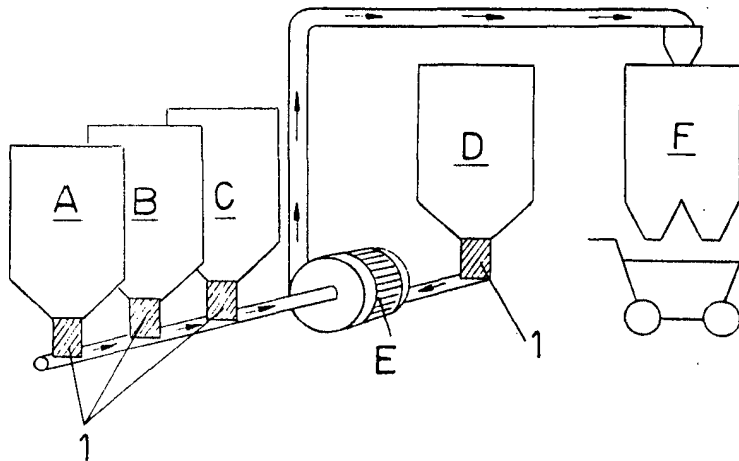
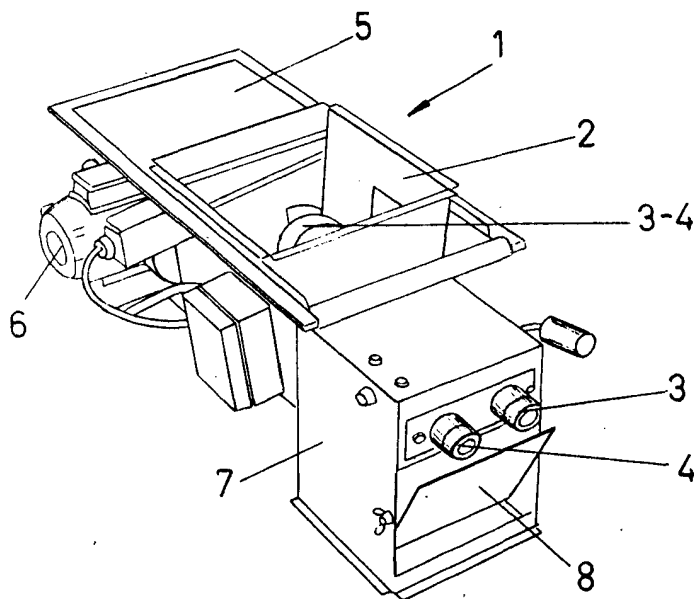


FIG. 2



ESCALA VARIABLE
MADRID, 22 JUN. 1976

M. M. DE LA TORRE
P. F.

Emilio García Arteaga