

223410

28



PATENTE DE INVENCION

por 20 años

por "UNAS MEJORAS EN LAS MAQUINAS PARA FORMAR Y GRADUAR EL ESPESOR DE UNA PELICULA PROTECTORA APLICADA SOBRE LOS ALAMBRES METALICOS EN LA FABRICACION GENERAL DE CONDUCTORES ELECTRICOS", a favor de D. José M^a Martínez-Iglesias Berrens, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, Herzegovino, 33, 7^a, 1^a.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

5 Cuando se trata de barnizar, esmaltar, pintar o aislar alambres metálicos con una película líquida, se procede en forma continua, utilizando al efecto máquinas más o menos complejas que permitan efectuar las sucesivas operaciones de depositar el barniz, regular su espesor y secar o estabilizar en alguna forma el líquido aportado, y finalmente se recoge el alambre en carretes adecuados.

De estas máquinas quizás la que ofrece mayor in-



10 terés, es la que sirve para regular el espesor de la peli-
cula o cobertura formada por el barniz, esmalte y pintura
aportada; se comprende que así sea pues de conseguirlo en
esta máquina se ahorrará el material aportado; se facili-
tará el secado o estabilizado posterior, se mejorará la
15 presentación del alambre y las condiciones técnicas del
alambre serán perfectas.

Las mejoras que son objeto de esta Patente de
invención afectan principalmente a esta regulación del
espesor de película protectora, y con él se asegura, no
sólo una graduabilidad de este espesor, sino que también
20 su uniformidad en todo el perímetro de la sección recta
del alambre, y la integridad del mismo alambre, eso es,
que se evitan las molestísimas roturas de alambre en el
curso de tratamiento hasta hoy tan frecuentes, aun cuan-
do este alambre sea de un calibre extra fino.

25 Para mayor comprensión de las mejoras de esta
Patente, se adjuntan unos dibujos en los que se represen-
ta un esquema de la máquina para integrar la película al
alambre mostrando los elementos de graduación del espesor
de acuerdo con las actuales mejoras.

30 En estos dibujos -1- es un tubo de una bomba
de presión, provisto de una llave de paso -2-, que per-
mite graduar la fluencia de líquido, que saldrá a más o
menos presión y en mayor o menor cantidad a través del
tubo -4- ranurado en -3- para salir en forma de cascada
35 -5-. La serie de alambres -6- paralelos atraviesan esta
cascada recogiendo el líquido para pasar luego rozando
sobre los rodillos o cilindros rígidos -7- y -8-, cuya
velocidad tangencial puede ser igual, mayor o menor que



40 la de avance de los alambres -6-. Finalmente los alambres -6- pasan por entre dos cuerpos elásticos -9- que pueden ser de fieltro, caucho, gamuza u otro material similar, cuya presión se gradúa por los tornillos -10-; unas cuchillas -11- rozantes sobre -7- y -8- evitan la formación de grumos sobre estos rodillos.

45 El barniz proyectado en cascada se recoge y recupera en una bandeja inferior pasando de nuevo a la aspiración de la bomba.

Estos dibujos tienen simplemente el valor de un ejemplo.

50 A los efectos de la actual Patente serán variables todos cuantos detalles no afecten, alteren, cambien o modifiquen la esencia de las mejoras descritas.

N O T A .

55 Se reivindica como objeto de esta Patente de invención:

1 - Unas mejoras en las máquinas para formar y graduar el espesor de una película protectora aplicada sobre los alambres metálicos en la fabricación general de conductores eléctricos, caracterizadas por disponer uno o más tubos ranurados paralelos entre sí perpendicularmente cruzados con el plano determinado por el conjunto de alambres metálicos; porque estos tubos quedan conectados y son alimentados por una bomba de impulsión de gasto graduable, la cual aspira la solución de plástico de un depósito inferior; graduándose el flujo por una válvula; y saliendo el líquido en forma de cortina laminar a través de una ranura longitudinal, recuperándose en una bandeja inferior.

60

65



70 2 - Las propias mejoras de la reivindicación anterior, ca-
racterizadas por preveer dos o más rodillos paralelos, pro-
vistos de elementos propios para girar a velocidad gradua-
ble, para recoger a los alambres que han atravesado a la
cortina de plástico y eliminar de ellos el exceso de lí-
quido recogido; estos alambres rozan, a velocidad constan-
75 te, a los rodillos los cuales giran en igual sentido y a
mayor velocidad que la de avance de los alambres.

80 3 - Las propias mejoras de las reivindicaciones anterior-
res, caracterizadas por situar a la salida de los rodi-
llos escurridores un equipo calibrador consistente en dos
cuerpos elásticos puestos en contacto por sus cantos, sog-
tenidos por soportes que permiten graduar su presión re-
lativa y por lo tanto el grosor de la película aislante.

85 4 - Las propias mejoras de las reivindicaciones anterior-
res, caracterizadas porque los rodillos citados en la 2ª
reivindicación estén provistos de cuchillas rozantes que
eliminan el plástico recogido por los mismos.

Sean cuales fueren las circunstancias que con-
curran en la esencialidad de la Patente de invención de-
finida en las anteriores reivindicaciones, cual objeto es:

90 5 - "UNAS MEJORAS EN LAS MAQUINAS PARA FORMAR Y GRADUAR
EL ESPESOR DE UNA PELICULA PROTECTORA APLICADA SOBRE LOS
ALAMBRES METALICOS EN LA FABRICACION GENERAL DE CONDUCTO-
RES ELECTRICOS".

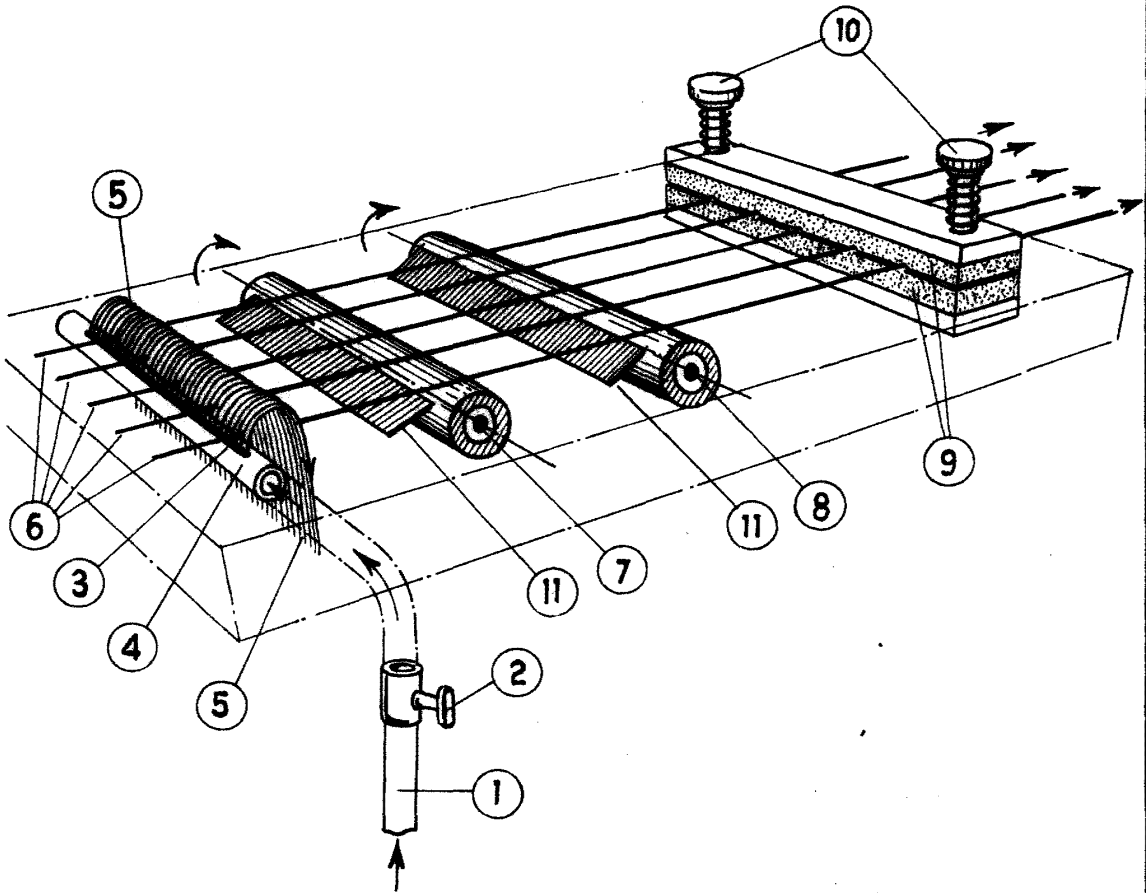
95 Consta la presente memoria de cuatro hojas fo-
liadas, mecanografiadas por una sola cara y del dibujo
adjunto.

Barcelona, veintiocho de julio de mil novecien-
tos cincuenta y cinco.

P.A. de D. José M^a Martínez-Iglesias Berrens,
L. DURAN
P. P.

228410

28 JUL 1955
51



BARCELONA, 28 JULIO DE 1955

L. DURAN

p.p.

ESCALA VARIABLE