



223372

223372

MEMORIA DESCRIPTIVA  
DE LA  
PATENTE DE INVENCION

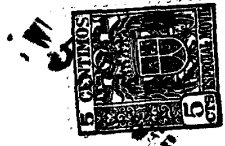
que por 20 años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de la Firma ACCUMULATOREN-FABRIK AKTIENGESELLSCHAFT, entidad alemana, residente en HAGEN/WESTFALEN (ALEMANIA), Dieckstrasse, 42, por : "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE ELECTRODOS PARA ACUMULADORES ALCALINOS".-

--o-o-o-o-o-o-o--

El objeto de la invención es un procedimiento para la fabricación de electrodos de aglomerados para acumuladores alcalinos.-

Los electrodos aglomerados se puede obtener por ejemplo, prensando el material base en polvo en un molde adecuado en forma de pastillas, tabletas o placas en la que lleva empotrada, en casos especiales, una guarnición interior metálica, dotada convenientemente de una lengüeta para toma de corriente.

Tales cuerpos prensados puede aplicarse ya de por sí como electrodos. Quedando expuestos sin embargo los cantos no -



protegidos de los cuerpos prensados más al desgaste que las partes planas, habiendo considerado conveniente proteger especialmente estos cantos.

15 El objeto de la presente invención es un procedimiento para la fabricación de tales electrodos prensados, que están protegidos en sus cantos.

20 Las características de la invención se explica más detalladamente en el ejemplo de electrodos en forma de placas. Como quiera que reciben los electrodos prensados de mayor extensión generalmente una guarnición interior metálica, para darle estabilidad, es conveniente empalmar su conducción eléctrica. Esta guarnición interior metálica es muy conveniente unirla con la armadura del borde en forma de un marco metálico, siendo su interés el de una mejor cohesión del electrodo. Por tal motivo la guarnición interior metálica por ejemplo una tela metálica o un metal alargado, 25 está empalmado punto por punto con el marco que tiene primero la forma rectangular, como presentan las figuras 1 y 2 en las que indica 1 el marco metálico y 2 la guarnición interior metálica.

30 Este cuerpo metálico 1 - 2 se mete en un molde adecuado, introduciéndose en este molde polvo metálico 3, como indica la - fig. 3ª.-

35 Luego se comprime la carga suelta de polvo 3 en un cuerpo prensado 3' envolviéndose los cantos con la parte vertical del marco metálico en forma de perfil. Esto se puede hacer con herramientas adecuadas en una marcha de trabajo o en varias.

40 El polvo es comprimido en el molde en tal expansión, que los cantos del marco sobresalen del aglomerado (fig.4). Seguidamente se dobla la parte sobresaliente del marco en forma de ángulo (fig.5) apretándole en tanto hacia abajo que queda pegado firmemente contra el aglomerado (fig.6), formándose así una guarnición muy adherente a dicho aglomerado.

223372



Un electrodo prensado fabricado según éste procedimiento enseñan las figs. 7 y 8.-

45 Por lo demás no son de importancia para la invención, los detalles de como se obtiene la guarnición del aglomerado. Las indicaciones dadas debe considerarse solamente como uno de muchos ejemplo, lo esencial para la invención es que al final del proceso de fabricación es dotado el cuerpo prensado de una armadura protectora del borde, que empalma convenientemente con la guarnición interior debido en contacto eléctrico; en caso de que exista tal guarnición interior.

55 Tampoco queda limitada en la invención, la forma del electrodo, pudiendo ser la misma, llana, encorvada, cuadrada u análoga. Naturalmente es posible tambien según la invención suprimir el empalme para el contacto eléctrico entre la guarnición interior metálica y la armadura del borde. En este caso puede fabricarse primero el cuerpo prensado, por si solo, intercalándose una guarnición interior metálica, armándole posteriormente con un marco perfilado. Tambien es posible empotrar la guarnición interior metálica en el polvo que se ha de aglomerar sin que tenga contacto con el marco montando luego dicho marco, como queda indicado arriba prensándole en el cuerpo aglomerado en una o varias marchas de trabajo.

65 El marco que protege las partes de la circunferencia del cuerpo aglomerado puede ser liso o perforado.

70 En casos especiales, principalmente en mayores extensiones de las respectivas placas es conveniente dar a la superficie de la placa fabricada según invención, en vez de una formación habitualmente plana, por lo menos en un lado, mejor aún en un lado, mejor aún en los dos lados una abolladura en forma de paraguas, de manera que posean los electrodos de aglomerado en la invención en su sección transversal en una u dos direcciones

223 35



75 verticales, la una hacia la otra en forma plano convexa o biconvexa, que se puede lograr mediante la fabricación adecuada de las herramientas de prensa.

De manera igual o análoga puede dotarse también electrodos de aglomerado de otra clase, por ejemplo, pastillas, tabletas u otros de una protección de los bordes. Esta invención se refiere a electrodos positivos y negativos.

80

- REIVINDICACIONES -

Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y explotación exclusivas de :

85 1.- Procedimiento para la fabricación de electrodos para acumuladores alcalinos, caracterizado porque son cerrado en sus cantos los cuerpos prensados, fabricados por aglomeración de un material base en polvo, por un marco metálico de conductibilidad eléctrica, el cual en el caso de existir en el cuerpo prensado una guarnición interior metálica, empalma conveniente con el mismo para su contacto eléctrico.

90 2.- Procedimiento para la fabricación de electrodos para acumuladores alcalinos, según 1ª reivindicación, caracterizado porque se realiza la guarnición del cuerpo prensado mediante un marco durante o después de la aglomeración del producto base en polvo del cuerpo prensado en una o varias marchas de fabricación.

95 3.- "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE ELECTRODOS PARA ACUMULADORES ALCALINOS".-

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas numeradas y mecanografiadas en una sola cara a las que se acompañan dos planos para su mejor comprensión.

MADRID, 5 Agosto de 1.955-

Roberto de la Torre



5  
1955

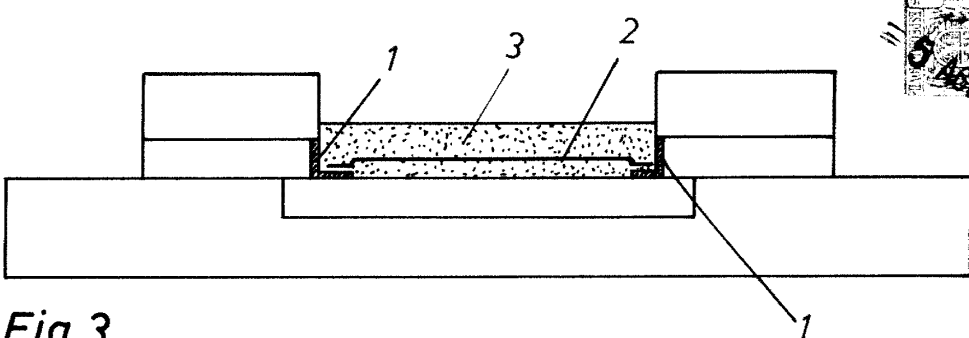


Fig. 3

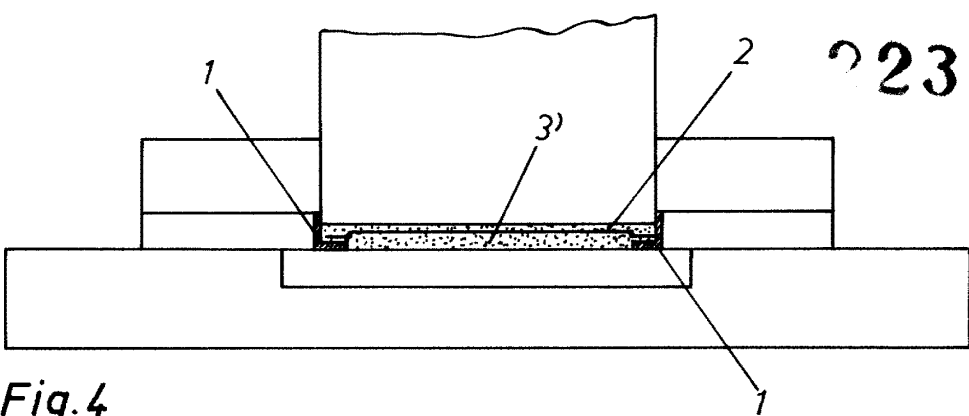


Fig. 4

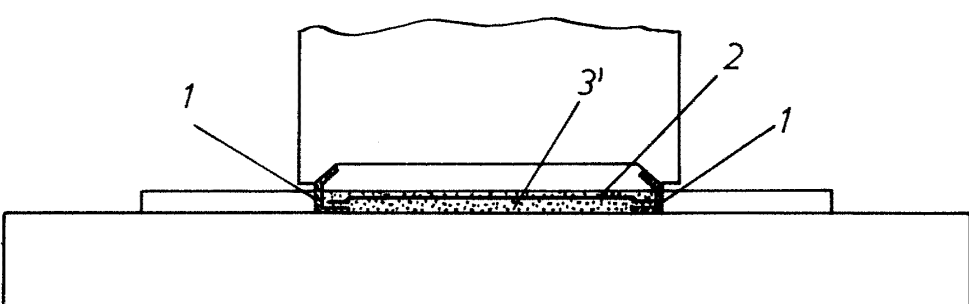


Fig. 5

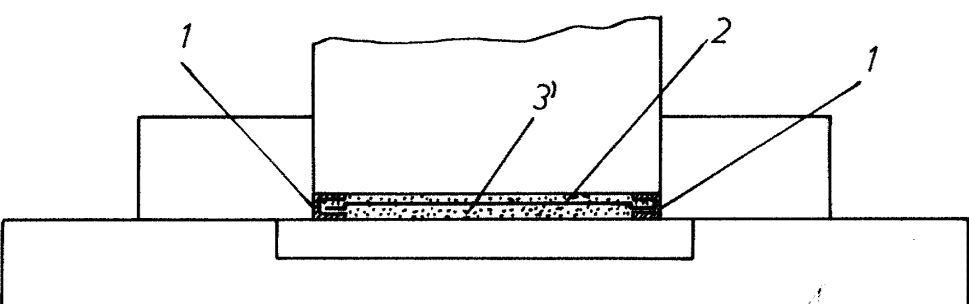


Fig. 6

223372

ESCOLE VAIRABIL  
Bo... da Topo  
P...