



ESPAÑA

ES	11	NUMERO	Y
	21	223.360	
	22	FECHA DE PRESENTACION	
		12 Junio 1974	

MODELO DE UTILIDAD

223.360

e-3-1974

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		
27877/73	12 Junio 1973	Inglaterra

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	D O H G

64 TITULO DE LA INVENCIÓN
"RED".

71 SOLICITANTE (S)
Bridport-Gundry Limited

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
The Court, Bridport, Dorset, Inglaterra.

72 INVENTOR (ES)
Geoffrey William Dilbey

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
D. Carlos Fernández Candelas.

M E M O R I A    D E S C R I P T I V A

de un Modelo de Utilidad a nombre de:

BRIDPORT-GUNDRY LIMITED, de nacionali-

dad británica, domiciliada en The Court,

Bridport, Dorset, Inglaterra; por : "RED".

-----

Hasta ahora, las redes han sido formadas usualmente anudando las intersecciones entre las porciones de cordón para formar la red. Dichas redes anudadas entrañan una inherente debilidad en los nudos.

5            En los casos en que el cordón para formar la red es de material plástico sintético, es sabido también formar las intersecciones por soldadura. La soldadura de porciones de cordón para formar la red a base de material plástico sintético conduce con frecuencia a debilidad en las juntas y debe reali-

10           zarse con gran cuidado.

El presente invento tiene como su objeto amplio proporcionar una estructura de red que no está ni anudada ni soldada en las intersecciones de las porciones de cordón.

15           Definido en sentido amplio, el presente invento se contrae a producir una red utilizando por lo menos un cordón,

de forma que porciones de cordón son unidas en al menos una intersección ensartando cada una de dos porciones de cordón a través de un orificio en la otra de dichas porciones.

5 La producción de una intersección de cordón para formar la red de este modo, es simple y conveniente. Dicha intersección puede ser considerablemente más fuerte y resistente en ciertas direcciones que una red anudada o soldada. Además de ello, en una red anudada una cierta cantidad del cordón o de los cordones para formar la red es gastada con el fin de formar los nudos, de manera que haciendo uso del presente invento resulta una reducción en la longitud del cordón utilizado.

Dicho cordón para formar la red puede estar constituido por una tira que puede estar tejida en telar o no, o por un cordoncillo retorcido o acalabrotado.

15 No obstante, de modo preferible, el cordón o cada uno de dichos cordones para formar la red es cordoncillo trenzado o retorcido. El cordoncillo trenzado o retorcido es más fuerte a igualdad de peso que el cordoncillo acalabrotado, y hace posible la producción de una intersección que no resbala.

20 En ciertas formas de realización del invento, el cordón para formar la red es formado de modo previo con una pluralidad de orificios a su través en lugares apropiados para formar intersecciones en una red que ha de ser producida a partir de él, pero en las formas de realización más preferidas del invento, los orificios son producidos en el cordón para formar la red durante el proceso de producción de dicha red. De este modo, se podrían utilizar tramos del mismo cordón para producir redes con diversas dimensiones de malla diferentes. Dichos orificios

25

podrían ser hechos a mano, por ejemplo utilizando un pasador de empalmar o burel.

La red objeto del invento, comprende por lo menos un cordón, y está caracterizada porque en al menos la mayoría de las intersecciones de cordón alejadas del borde de la red, hay por lo menos dos porciones de cordón para formar la red que se interseccionan y cada una de dichas dos porciones de cordón incluye un orificio a través del cual pasa la otra de ellas.

En formas de realización preferidas de una red de acuerdo con el invento hay un cordoncillo de reborde que se extiende alrededor de al menos una parte de la periferia de la red, y en al menos algunas de las uniones entre porciones de cordón para formar la red y dicho cordoncillo de reborde, el cordoncillo de reborde pasa a través de un orificio en una porción de cordón para formar la red, y el cordón para formar la red pasa a través de un orificio en el cordoncillo de reborde.

En muchos casos, no siempre es necesario que todas las uniones entre cordón y reborde sean formadas de esta manera; por ejemplo, el cordón puede simplemente ser enlazado alrededor del cordoncillo de reborde. No obstante se proporciona una unión más segura cuando porciones de cordón y el cordoncillo de reborde pasan unas a través del otro y viceversa tal como se describe.

Preferiblemente el cordón o uno de dichos cordones es un cordoncillo trenzado o retorcido, y en las formas de realización más preferidas está formado de fibras sintéticas, por ejemplo a base de nylon.

Una forma de realización particularmente preferida

del invento será descrita ahora a título de ejemplo con referencia a los dibujos anejos, en los cuales:

La figura 1 es una vista de una sección de esquina de un trozo de estructura de red de acuerdo con el invento;

5 La figura 2 es una vista de detalle de la intersección de dos porciones del cordón para formar la red en un lugar alejado del borde de la red; y

La figura 3 es una vista de detalle de la intersección de una porción de cordón para formar la red y de un cordoncillo de reborde de red.

10 En la figura 1, el cordón para formar la red está constituido por cordoncillo de nylon trenzado o retorcido. La intersección entre dos porciones de cordoncillo para formar la red 1, 2 es indicada generalmente en 3 y se muestra con mayor claridad en la figura 2. Se verá que cada porción de cordoncillo 1,2 está formada con un orificio pasante, y que la primera porción de cordoncillo 1 pasa a través del orificio en la otra porción de cordoncillo 2, mientras que otra porción de cordoncillo 2 pasa a través del orificio en la primera porción de cordoncillo 1.

15 Los orificios en las porciones de cordoncillo pueden ser hechos convenientemente a mano utilizando un burel durante el proceso de producción de la red, es decir, cuando se está formando cada una de las intersecciones, y la intersección 3 resultante es una unión segura que no resbala.

25 Una red formada de esta manera es también considerablemente más fuerte en ciertas direcciones que una red anudada hecha a base del mismo cordoncillo.

Se ha encontrado ahora que cuando una red anudada es tensada, la deformación de rotura de la red es sustancialmente independiente de las direcciones relativas de los esfuerzos de tracción y de los cordones. Así, suponiendo que la figura 1 mostrase una red anudada, la resistencia mecánica a la rotura de una red anudada en las direcciones de las flechas A y B sería sustancialmente la misma. Se ha encontrado que el anudado de una red reduce su resistencia a la rotura a un valor que se aproxima al 50% de las resistencias a la rotura integradas de sus cordones individuales, incluso cuando dichos cordones se extienden por toda la anchura de la red.

Esto no ocurre con una red de acuerdo con el presente invento. En la red que realmente se muestra en la figura 1, las porciones de cordón se extienden por toda la anchura de la red en la dirección de la flecha A, y en esta dirección, la resistencia a la rotura de la red puede ser tan alta como de 95% de las resistencias a la rotura integradas del cordón o de cordones a partir de los cuales está hecha dicha red. No obstante, en la dirección de la flecha B, debido a que no hay ninguna porción continua de cordón que se extienda totalmente a través de la red, la resistencia a la rotura de la red puede ser tan baja como de 45% de las resistencias a la rotura integradas del cordón o cordones. Incluso aunque este valor sea menor que el valor en la correspondiente dirección para una red anudada, pero por lo demás similar, frecuentemente esto tiene poca o ninguna importancia en la práctica, ya que es raro que una red sea sometida en uso a tensión en igual grado en todas las direcciones, y por lo tanto es usualmente posible orientar una red de acuerdo

con el invento con el fin de aprovechar las ventajas de su resistencia a la rotura grandemente acrecentada en la dirección en la que se extienden el cordón o los cordones.

5 La red mostrada en la figura 1 incluye un cordoncillo de reborde 4 que se extiende alrededor de su periferia y esto produce un cierto número de intersecciones tales como la 5 con porciones tales como la 6 del cordoncillo de formación de red. Esta intersección 5 es mostrada con mayor detalle en la figura 3, y se observará que el cordoncillo de reborde 4 y la porción  
10 de cordoncillo 6 para formar la red pasan cada una a través de un orificio en la otra de ellas.

En el caso de la intersección designada de modo general con 7 en la figura 1, la porción de cordoncillo 8 para formar la red 4 es simplemente enlazada alrededor del cordoncillo de reborde 4.  
15

Las redes de acuerdo con el invento son especialmente apropiadas para utilizarse como redes de transporte de carga para sujetar cargas sobre plataformas o paletas. Las redes proyectadas para dicha utilización pueden ser hechas de forma cruciforme con una área de panel central igual al tamaño de la plataforma en unión con la que se desea utilizar dicha red, y cuatro porciones de panel rectangulares que sobresalen desde ella en una distancia igual a la altura máxima a la que ha de ser cargada la plataforma. Cuando se proyecta la red para utilizarse  
20 de esta manera, es especialmente apropiado producir una red de acuerdo con el invento a partir de un cordoncillo de nylon sin núcleo, trenzado o retorcido, que tiene una resistencia a la rotura del orden de 1.000 a 1.800 kg.  
25

Se apreciará que todo el género de la red puede ser hecho de un único cordón si así se desea, o que se pueden utilizar dos o más cordones.

-- REIVINDICACIONES --

- 5 1. Red, caracterizada porque utilizando por lo menos un cordón, las porciones de cordón son unidas en al menos una intersección ensartando cada una de dos porciones de cordón a través de un orificio, formado durante el proceso de producción de la red en la otra de estas porciones.
- 10 2. Red según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque en al menos en la mayoría de las intersecciones de cordón para formar la red alejadas del borde de la red, hay por lo menos dos porciones de cordón para formar red que se interseccionan, y cada una de dichas dos porciones de cordón incluye un orificio,
- 15 3. Red según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque, habiéndose previsto un cordoncillo de reborde alrededor de al menos una parte de la periferia de la red, se establece que en al menos algunas de las uniones entre porciones de cordón para formar la red y dicho cordoncillo de reborde, el cordoncillo de reborde pasa a través de un orificio en una porción de cordón
- 20 4. Red según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el cordón o cada uno de dichos cordones es un cordoncillo trenzado o retorcido.

5. "RED"

Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva, que consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola cara y de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 12 JUN. 1974

*J. J. J.*

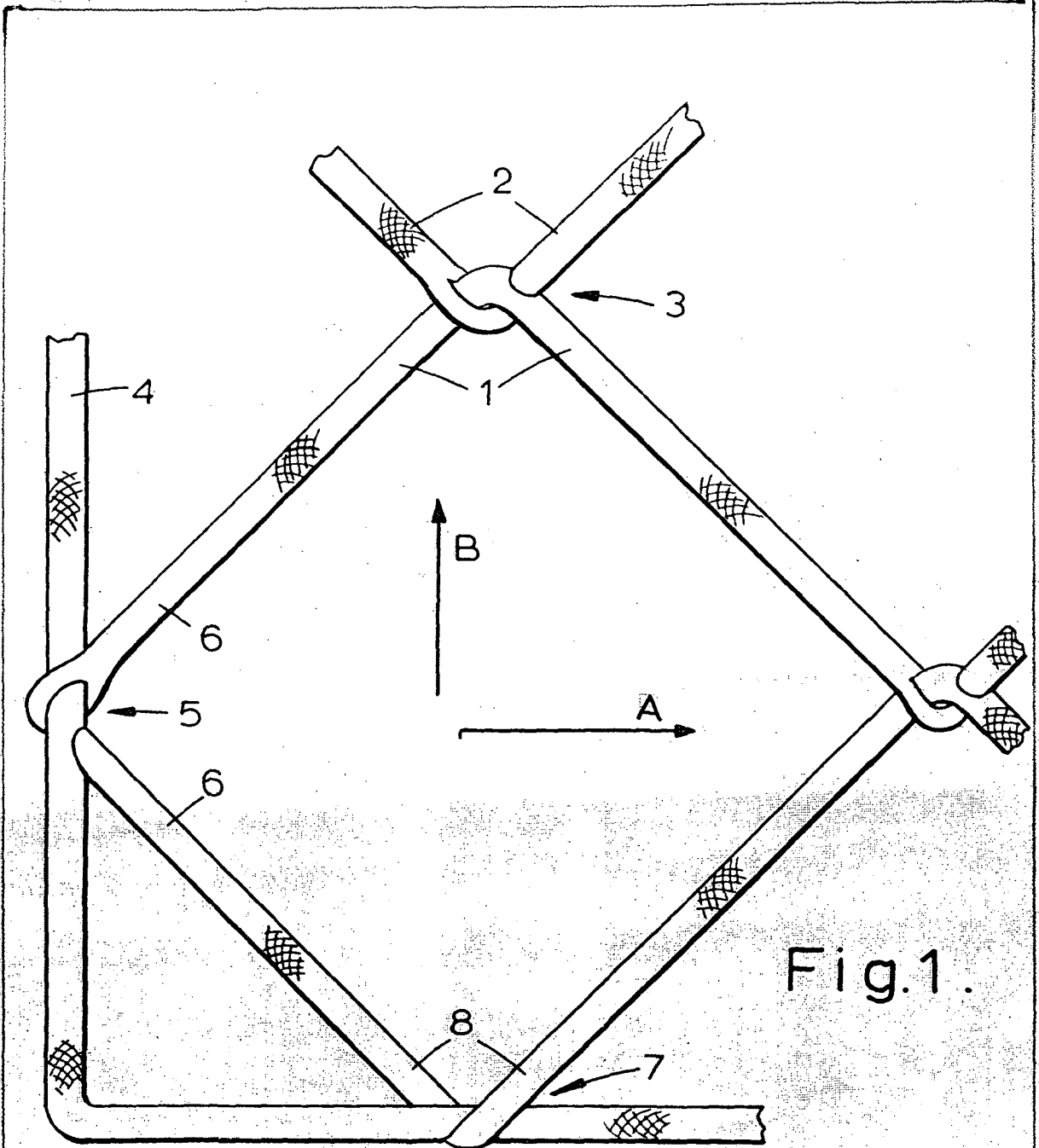


Fig.1.

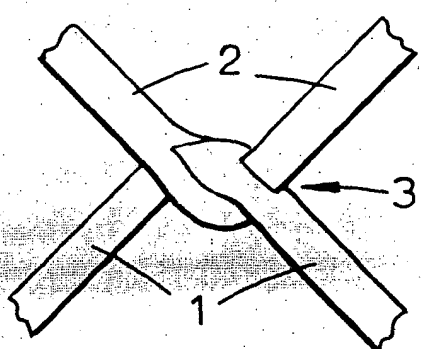


Fig.2.

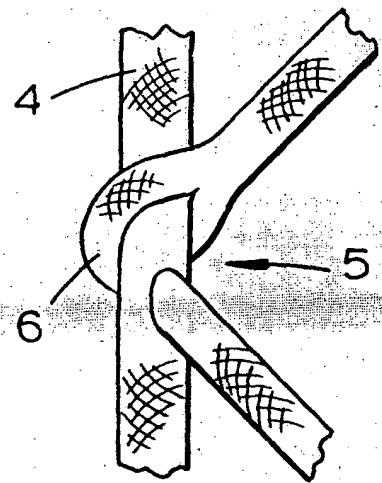


Fig.3.

Escala variable

Madrid, 12 Junio 1974

*J. J. J.*