



ESPAÑA

19 ES	11	NUMERO	10 Y
	21		
	22	FECHA DE PRESENTACION	

223-350

MODELO DE UTILIDAD
223350

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		
3878/1972	27 enero 1972	Gran Bretaña

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
------------------------	--------------------------------

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"Recipiente"
Transformación de:
Solicitud de patente de invención 410.951

71 SOLICITANTE (S)
MONO CONTAINERS LIMITED

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Malt House, Field End Road, Eastcote, Ruislip, Middlesex, Inglaterra

72 INVENTOR (ES)
Michael Douglas Hetherington

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
M. Curell Suñol

Client MONO Case No. 59
EX-GB

25 ENE.



M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE años

solicitado en España a favor de MONO CONTAINERS LIMITED, de nacionalidad británica, domiciliada en Malt House, Field End Road, Eastcote, Ruislip, Middlesex, Inglaterra, por "Recipiente", con prioridad de la solicitud británica 3878/1972 de fecha 27 enero 1972. - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. Esta invención se refiere a recipientes del tipo vaso, de pared delgada, formados a partir de material laminar, por ejemplo a vasos de un solo uso, para la bebida, formados a partir de poliestireno laminar, y uno de los objetivos de la invención es proporcionar un nuevo bordón en la boca del recipiente que sea de uso satisfactorio en máquinas de venta y que sea simple de realizar y cómodo de utilizar. - - - - -

10. Según la presente invención un recipiente de pared delgada formado a partir de material laminar tiene una parte en la boca que se extiende hacia adentro y hacia arriba y que entonces se extiende hacia afuera y hacia abajo para formar un bordón en la boca. - - - - -



Anteriormente, se han formado recipientes del tipo vaso con un faldón abocinado hacia afuera y hacia abajo que se hallaba consiguientemente curvado para formar un bordón, pero la provisión de la parte que se extiende hacia adentro y hacia arriba inmediatamente antes del bordón según la invención da lugar a una estructura muy resistente, que puede fabricarse fácilmente por medio de herramientas que se desplazan axialmente, y que tiene buenas propiedades de manipulación.

10. Preferentemente, el recipiente se provee de una plataforma substancialmente horizontal que se extiende hacia afuera inmediatamente debajo de la parte que se extiende hacia adentro y hacia arriba y ello permite que el bordón se halle junto radialmente hacia afuera de la porción superior de la pared lateral.

El corte por donde el recipiente ha sido segregado del material laminar se halla convenientemente en la porción inferior de la parte que se extiende hacia afuera y hacia abajo, donde no se interferirá con los labios de la persona que beba.

20. En un método de fabricación de un recipiente del tipo vaso según la invención, se conforma primero material laminar para que incluya, en la boca, una parte que se extiende hacia adentro y hacia arriba que entonces se extiende radialmente hacia afuera y luego hacia abajo, y se prensa entonces la parte que se extiende radialmente hacia afuera y hacia abajo para aplanar por lo menos parcialmente la parte que se extiende ha



cia adentro y hacia arriba con el fin de formar un bordón. Durante el prensado algo del material de la parte que se extiende hacia adentro y hacia arriba puede forzarse hacia afuera contra el faldón que se prensa hacia abajo y hacia adentro.

5. Durante el prensado el recipiente puede hallarse soportado bajo la parte que se extiende hacia adentro y hacia arriba, preferentemente por medio de un soporte de debajo de una plataforma que se extiende substancialmente horizontalmente hacia afuera por debajo de la parte que se extiende hacia adentro y hacia arriba. Después o antes de formar el bordón el recipiente puede segregarse del material laminar. - - - -

La invención puede llevarse a la práctica de varias formas y se describirá, a título de ejemplo, una realización con referencia a los planos anexos, en los cuales: - - - -

15. Las Figuras 1, 2 y 3 ilustran secciones esquemáticas de la porción superior de una pared lateral de un recipiente que se está formando con un bordón según la invención.

20. Primero se conforma el recipiente por medio de un método convencional de conformación al vacío para que tenga en la porción superior de la pared lateral 11 una plataforma 12 que se extiende hacia afuera substancialmente horizontal, una parte troncocónica 13 que se extiende hacia adentro y hacia arriba, una porción superior horizontal 14 que se extiende hacia afuera y un faldón 15 que se extiende hacia abajo y hacia afuera y enlaza con la plancha de material laminar 16.-



25 EN

Después de conformar los recipientes -presumiblemen
 te se formarán varios en una sola operación sobre un gran rec
 tángulo de material laminar- se hacen avanzar hacia una herra
 mienta de aplastamiento que tiene, en la posición de cada re
 cipiente, un anillo posicionador 17 (Figura 2) sobre el cual
 puede asentarse la plataforma 12 y una matriz 18 de aplasta
 miento cuyo contorno interno se adapta a la forma externa de
 las partes 14, 15 y 16 del recipiente. La matriz 18 de aplas
 tamiento se mantiene fija mientras se eleva el anillo posicio
 nador 17. El faldón 15 y la porción superior 14 son así pren
 sados hacia la plataforma 12 de modo que la parte cónica 13
 es parcialmente aplanada, de forma que el material de la par
 te inferior del faldón 13 se mueve hacia afuera y el ángulo
 19 que une el faldón 13 y la plataforma 12 se hace más agudo.
 La porción superior del faldón 13 se mueve radialmente hacia
 adentro. - - - - -

El aro 17 es entonces bajado y la serie de recipien
 tes se extrae de la matriz 18 y se envía a matrices troquela
 doras 21, 22 que trabajan convencionalmente de la manera ilus
 trada en la Figura 3 para segregar, en 20, del material lami
 nar 16, los recipientes aplastados. El recipiente se deja con
 un bordón en la boca formado por las partes 12, 13, 14 y 15
 que han sido prensadas suficientemente unas contra otras, du
 rante la operación de aplastamiento, para que retengan la for
 ma adoptada. El corte 20 se halla en la porción inferior del
 bordón, donde no se interferirá con los labios de la persona
 que beba. - - - - -



25 E

N O T A

Se declaran de novedad, propiedad y utilidad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

- 5. 1.- Recipiente, del tipo vaso, de pared delgada, formado a partir de material laminar, caracterizado porque tiene una parte en la boca que se extiende hacia adentro y hacia arriba y que entonces se extiende hacia afuera y hacia abajo para formar un bordón en la boca. - - - - -

- 10. 2.- Recipiente según la reivindicación 1, caracterizado porque tiene una plataforma substancialmente horizontal que se extiende hacia afuera inmediatamente debajo de la parte que se extiende hacia adentro y hacia arriba. - - - - -

- 15. 3.- Recipiente según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el bordón se halla justo radialmente hacia afuera de la porción superior de la pared lateral. - - - - -

- 20. 4.- Recipiente según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque tiene un corte por donde ha sido segregado del material laminar en la porción inferior de la parte que se extiende hacia afuera y hacia abajo. -

- 5.- "RECIPIENTE". - - - - -

Todo ello conforme se describe y reivindica en la

25 ENE



presente memoria que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y de una lámina de dibujos que la ilustra.

MADRID, 25 ENE. 1973
P.A. M. CURELL SUÑOL

M. Curell Suñol

mcm.



25

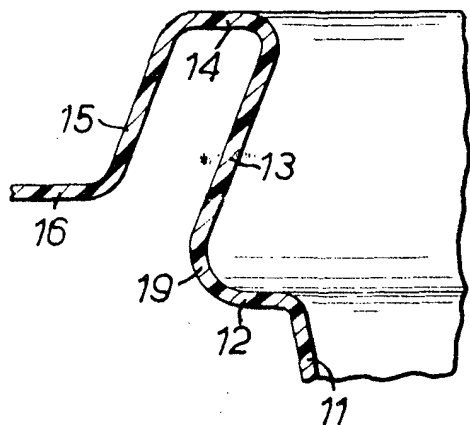


FIG. 1.

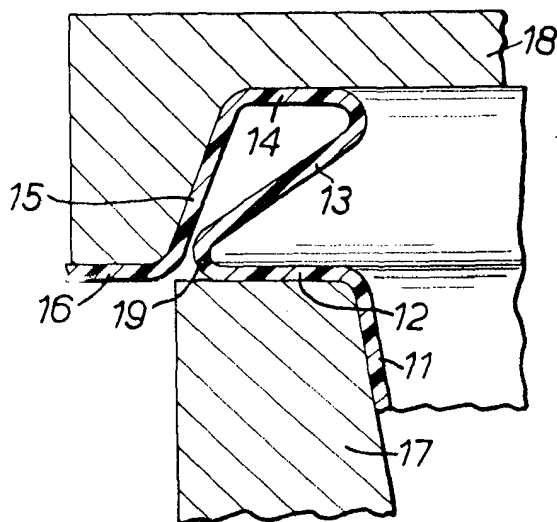


FIG. 2.

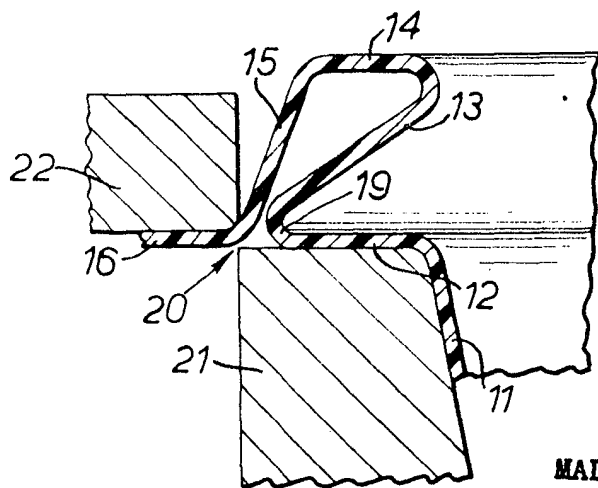


FIG. 3.

MADRID, 25 FEB 1973

P. A. M. CURELL SUÑOL

M. C. S.