



ES	11	NUMERO	Y
	21	223.345	
	22	FECHA DE PRESENTACION	
		17 SEP. 1976	

MODELO DE UTILIDAD
223.345

Q-3- MAR. 1977

30	PRIORIDADES:	31	NUMERO	32	FECHA	33	PAIS
----	--------------	----	--------	----	-------	----	------

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B 43 L

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	" TECNIGRAFO PERFECCIONADO "

71	SOLICITANTE (S)
	D. JUAN ADAM BONAY, D. JOSE BADIA VILA Y D. JOSE ROCA MORA.-

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	Ctra. de Roda de Ter, 49. VIC (Barcelona).-

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	DON JOSE LOPEZ CORTES



tarse con ámplio criterio y sin carácter limitativo alguno.

En dicho dibujo se representa en la fig. 1 una vis
ta parcial del conjunto en planta, en la fig. 2 una vis
ta lateral del conjunto en la fig. 3 una vista del carro vertical,
5 en la fig. 4 una vista del carro horizontal, en la fig. 5 una
vista en planta del soporte-guía vertical, en la fig. 6 una
vista lateral de dicho soporte-guía vertical y en la fig. 7
un detalle del cojinete de autoregulación.

La guía vertical -1- es tubular cilíndrica y el con
10 trapeso -2- está constituido por una pieza cilíndrica de pl
o mo ó similar, con dos casquillos extremos -3- en forma de
corona circular, con varias esferas -4- de material plástico,
rígido insonoro.

Ello permite que cuando hay que trabajar, con la
15 mesa en posición horizontal, se deslice con suavidad y posi-
bilite el trabajo en buenas condiciones, eliminando toda du-
reza en el trabajo.

El carro superior horizontal -5- y el carro infe-
rior vertical -6- presentan tres cojinetes -7- y -8- en cada
20 uno de sus dos extremos, o sea un total de seis cojinetes ca
da carro, estando provisto, uno de dichos tres cojinetes de
cada extremo, de unos medios de auto-regulación.

En los tecnigrafos conocidos, a medida que los coji
netes normalmente recubiertos de nylon para mitigar ó elimi-
25 nar el ruido, se van desgastando se produce una cierta holgu
ra y la consiguiente imprecisión en dichos tecnigrafos.

Dicho inconveniente se resuelve prácticamente en
nuestro tecnigrafo mediante el tercer cojinete -7- y -8- an-
tes mencionado, el cual comprende dos muelles -9- que presio



nan sobre el eje -10- manteniendo la presión debida y constante.

El soporte -11- de la guía vertical -1- presenta la forma indicada en la fig. 5 con lo cual permite trabajar hasta el extremo superior de la mesa al dejar pasar la regla por entre la abertura -12- que forma dicho soporte -11-.

El freno está constituido por un fleje de aceño -13-, la palanca de maniobra -14- con su excéntrico y una bola de acero -15- cuyo desgaste de frenado se compensa o regula mediante un tornillo y un contratornillo -16- que ejerce presión sobre la bola.

Los dos carros horizontal -5- y vertical -6-, están fabricados de una sola pieza presentando unas orejas -17- y -18- que sobresalen, en numero de dos para cada cojinete facilitando de este modo la fijación de las ruedas con sus cojinetes, simplificando de una manera totalmente práctica el montaje y mecanización del nuevo tecnigrafo.

Este nuevo tecnigrafo permite trabajar, siempre que se precise con un rollo de papel de 10 metros, el cual se coloca en el exterior de la barra -19-, estirando el trozo necesario para trabajar y quedando el resto del rollo en el interior de la pieza -20-, permitiendo de esta forma, hacer planos de medidas iguales o superiores a las del tablero.

La pieza -21- actúa como bancada y además, mediante unos espárragos -22- con doble tuerca, regulan la guía horizontal -23-.

Para obtener la debida perpendicularidad entre las guías horizontal -23- y vertical -1-, la pieza -11- tiene un tornillo fijo centrado -24- (fig. 6 y dos tornillos -25- y -



-26- dotados de cierta holgura para permitir la presión de los tornillos -27- y -28- y la regulación exacta a 90°.

5 Descrita suficientemente la naturaleza y características de este nuevo tecnigrafo perfeccionado, se ha de hacer constar la posibilidad de que sean variables sus materiales formas y tamaños, así como también podrán introducirse variaciones secundarias que no alteren la esencialidad de su objeto puesta de manifiesto en la siguiente.



NOTA REIVINDICATORIA

= = = = =

Los puntos no conocidos ni practicados en España, sobre los cuales se desea recaigan las reivindicaciones del presente Modelo de Utilidad, son:

5 1.- Tecnigrafo perfeccionado, caracterizado esencialmente por el hecho de que la guía vertical está constituida por una pieza tubular cilíndrica, con el correspondiente contrapeso y dos casquillos extremos en forma de corona circular con varias esferas a base de material plástico rígido insonoro.

10 2.- Tecnigrafo perfeccionado, según la reivindicación anterior, caracterizado porque el carro superior horizontal y el carro inferior vertical están provistos de seis cojinetes cada uno de ellos, tres en cada extremo de los mismos, estando dotado uno de los tres cojinetes de cada extremo de medios de autoregulación, constituidos por dos muelles que presionan sobre el eje y mantiene la presión constante sobre la guía correspondiente y porque cada uno de dichos dos carros están constituidos por una sola pieza, presentando unas orejas, dos para cada cojinete que sobresalen y facilitan su mecanización y montaje.

15 3.- Tecnigrafo perfeccionado, según la reivindicación 1ª y 2ª caracterizado porque el soporte de la guía vertical de la reivindicación 1ª presenta una configuración angular, formando una abertura por la cual permite el paso de la regla, posibilitando con ello trabajar hasta el extremo superior de la mesa de trabajo, y porque la pieza exterior de dicho soporte presenta un tornillo fijo centrado y otros dos con tolerancia a través de los cuales y mediante la presión

.../...



de los correspondientes tornillos, se obtiene la regulación exacta a 90º entre la guía horizontal y la vertical.

5 4.- Tecnigrafo perfeccionado, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por comprender un eje sobre el cual puede colocarse un rollo de papel de 10 metros para permitir con ello hacer planos de medidas iguales o superiores a la del tablero, comprendiendo la caja receptora del rollo una pieza en U invertida que actúa como bancada y que a su vez y mediante unos espárragos con doble tuerca, regulan
10 la guía horizontal.

5.- "TECNIGRAFO PERFECCIONADO".-

De conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.
15

Esta memoria consta de SEIS hojas escritas ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

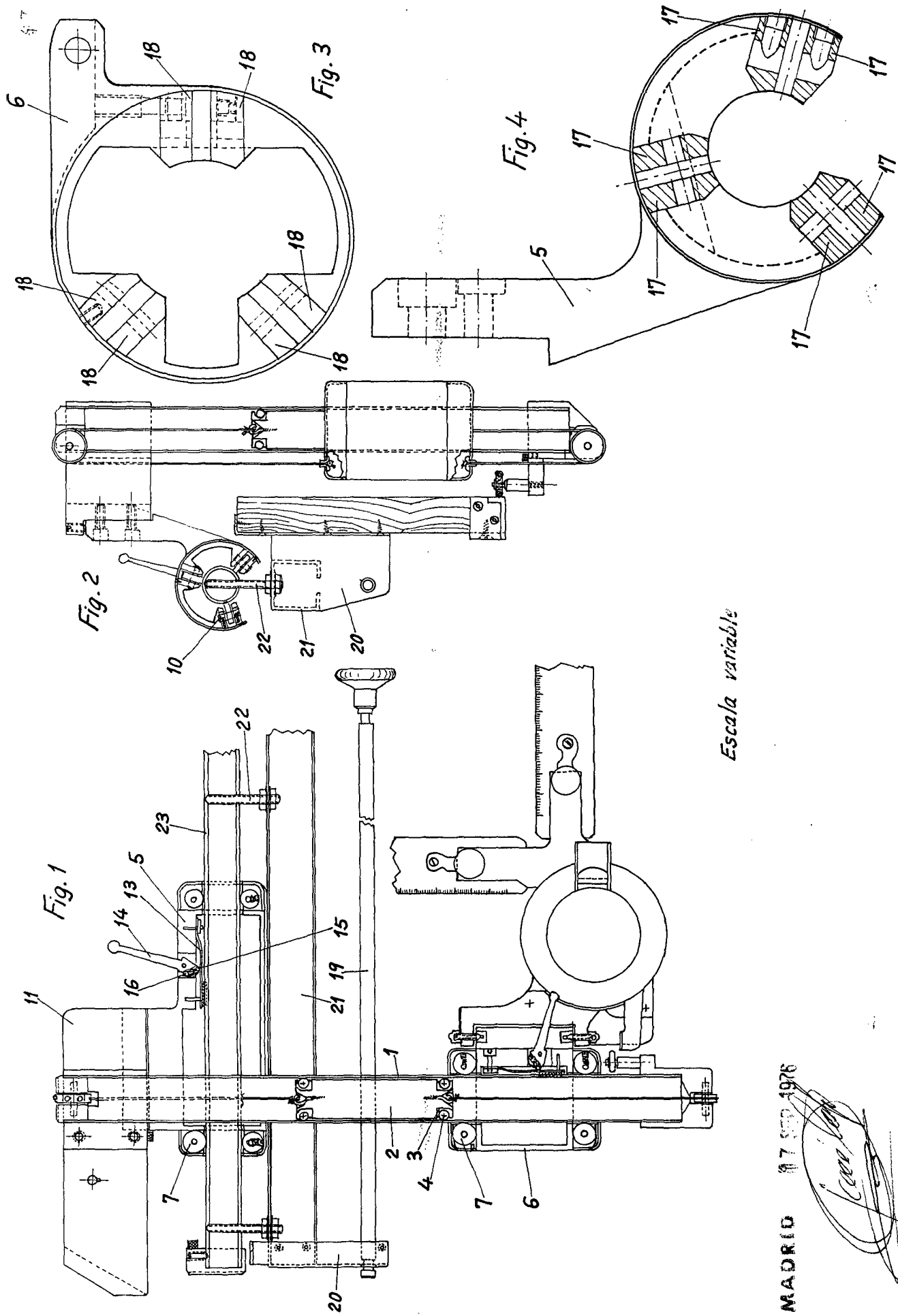
Madrid, 17 SEP. 1976

Por autorización de los interesados.

D. JUAN ADAM BONAY
D. JOSE BADIA VILA
D. JOSE ROCA MORA

LOS ANGELES

17 SEP 1976



Escala variable

MADRID 17 SEP 1976

D. JOSE BAUJA VILA
D. JOSE ROCA MORA

SEP 1976

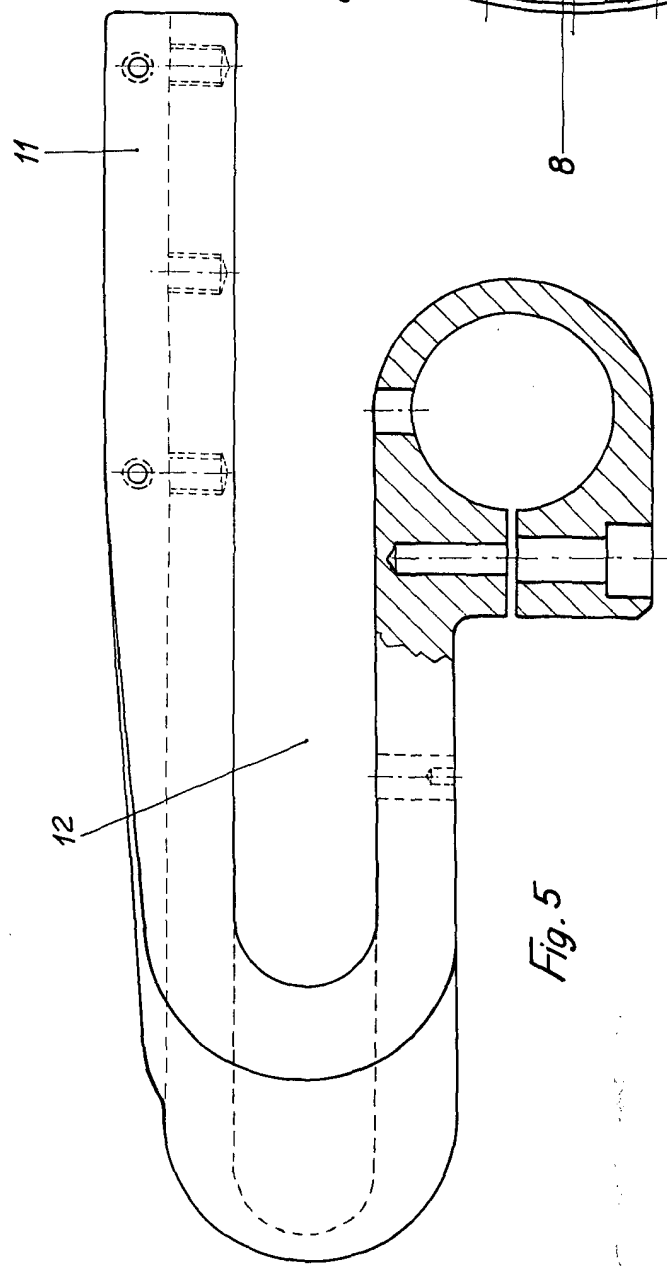


Fig. 5

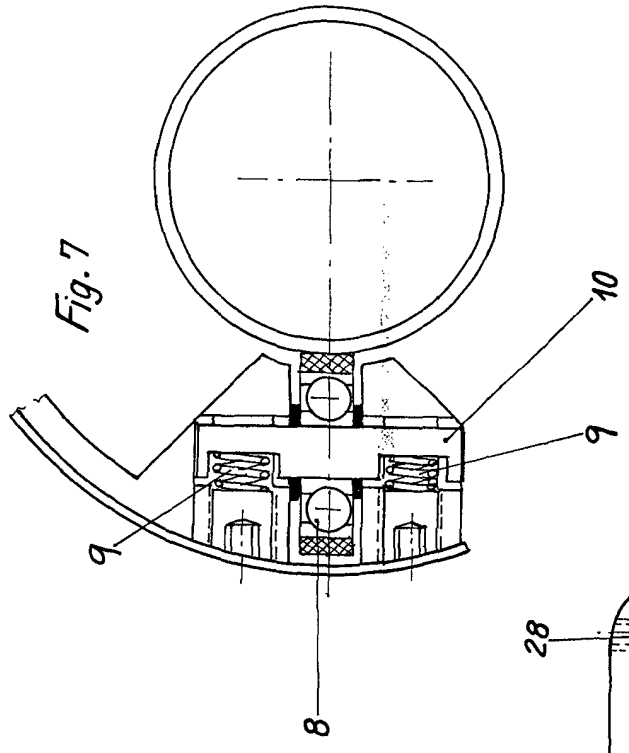


Fig. 7

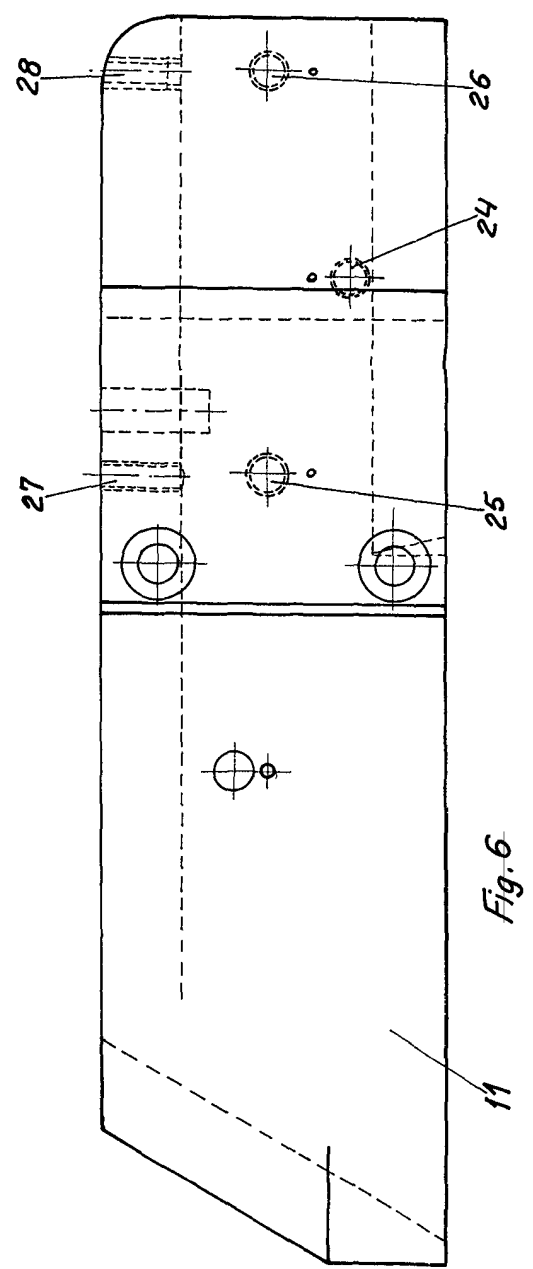


Fig. 6

Escaleta variable
MADRID 17 SEP 1976