



ESPAÑA

| | | | |
|---------|----------------------------|--------------------|--------|
| (19) ES | (11) N.º | 223319 | (10) Y |
| (21) | (22) FECHA DE PRESENTACION | 16 septiembre 1976 | |

MODELO DE UTILIDAD

223319

| | | |
|-------------------|------------|-----------|
| (30) PRIORIDADES: | (32) FECHA | (33) PAIS |
| (31) NUMERO | | |

| | |
|--------------------------|----------------------------------|
| (47) FECHA DE PUBLICIDAD | (51) CLASIFICACION INTERNACIONAL |
| | F 95 D |

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
"MOLDE PARA CUBITOS DE HIELO".

(71) SOLICITANTE (S)
Don Eduardo SOLÁ CAMPDEPADRÓS

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Barcelona, Calle Alejandro Torrellas, 27

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
Don Ignacio PONTI GRAU

La presente invención se refiere a un molde para cubitos de hielo, más concretamente del tipo constituido por una pieza a modo de cubeta compartimentada con una pluralidad de cavidades prismáticas de moldeo y formada por un material deformable, tal como plástico o goma y cu
5 ya deformabilidad permite la fácil extracción de los cubitos.

Como es sabido, los moldes del indicado tipo, si bien son prácticos porque con ellos no es necesario el em
10 pleo de útiles de apalancamiento para extraer los cubitos y son de constitución más sencilla que otros dotados de dispositivos extractores especiales, suelen presentar el inconveniente de que no poseen medios con los que realmen
te se puedan coger tales moldes cómodamente para retirar-
15 los del congelador del frigorífico o carecen totalmente de asideros. Ciertos moldes presentan un asidero dispuesto de tal manera que, al cogerlo, no se garantiza la nece
saria rigidez del molde en el momento de colocarlo y extraerlo del congelador.

20 Las referidas deficiencias han quedado eliminadas en forma plenamente satisfactoria con el molde para cu
bitos de hielo objeto del presente modelo de utilidad que, en líneas generales, se caracteriza por el hecho de com
prender una pletina que forma un marco que rodea por com
25 pleto a la cubeta y se aloja en un faldón de igual altura que el ancho de dicha pletina y derivado del borde de la boca de la cubeta. Tal pletina comprende una porción aco
dada y saliente del extremo delantero de la cubeta, cu

ya porción constituye un asidero para colocar la cubeta y retirarla del congelador del frigorífico. Gracias a la referida pletina, la cubeta se mantiene con la debida rigidez y se evita que el agua dispuesta en las cavidades de moldeo se derrame en el momento de colocar el molde en el congelador y que la cubeta se deforme al extraerla.

Para facilitar la explicación más detallada y la comprensión de lo expuesto, se acompaña una hoja de dibujos en los que se ha representado, tan sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance de la presente invención, un caso práctico de realización de un molde para cubitos de hielo de las características indicadas.

En dichos dibujos: la figura 1 es una vista en perspectiva del molde; la figura 2 ilustra el molde en sección longitudinal; y la figura 3 corresponde a un detalle en sección transversal del propio molde.

De conformidad con los dibujos, con -1- se indica una cubeta compartimentada con una pluralidad de cavidades de moldeo paralelepípedicas rectangulares -2- para la formación de los cubitos por congelación en el interior del departamento congelador del correspondiente frigorífico, cuya cubeta compartimentada está constituida de una sola pieza de un material deformable conveniente, tal como goma o plástico.

El molde para cubitos de hielo que se describe comprende una pletina que presenta una porción inflexionada en forma rectangular -3- que abraza completamente a la cubeta -1- y se aloja en un faldón -4- del borde de la

boca de la cubeta. Del tramo delantero de la porción en U rectangular de la pletina se deriva una parte -5- acodada a manera de C sobresaliente respecto de la pared delantera de la cubeta. Esta parte acodada constituye un tirador en el que es fácilmente aplicable el dedo para ejercer una tracción con la que el molde se retira sin dificultad del congelador del frigorífico para proceder a la extracción de los cubitos. La naturaleza del material constituyente de la cubeta, es decir, o goma o plástico, impide que el molde se adhiera en el fondo del congelador, por lo que la extracción es muy rápida.

La parte acodada -5- de la indicada pletina determina, a la vez que un tirador eficiente, un asidero que se puede coger con facilidad y cómodamente para trasladar el molde al congelador y al lugar donde se deban extraer los cubitos. La porción rectangular -3- de la referida pletina proporciona a la cubeta la necesaria rigidez a fin de que no se deforme en el momento de colocarla en el congelador del frigorífico, si bien es factible que la cubeta sea deformada luego manualmente con la que los cubitos se sueltan de las cavidades de moldeo -2- de las que los mismos se desprenden fácilmente en virtud de la naturaleza del material que la constituye.

Por lo demás, debe hacerse constar que son variables las formas, materiales y dimensiones de las piezas componentes del molde para cubitos de hielo en cuestión que es susceptible de cuantas modificaciones sean convenientes, siempre que con ellas no se altere la esencia de la invención.

R E I V I N D I C A C I O N E S

5 1. Molde para cubitos de hielo, del tipo cons
tituído por una cubeta deformable para la extracción de
los cubitos, caracterizado por el hecho de comprender una
pletina en forma de marco que rodea por completo a la cu-
beta y se aloja en un faldón del borde de su boca, cuya
pletina proporciona a la cubeta la necesaria rigidez para
que no se deforme por efecto del peso del agua y de los
cubitos durante el manejo que es facilitado por una por-
ción acodada de la pletina en funciones de asidero que
10 sobresale de la pared delantera de la cubeta.

2. Molde para cubitos de hielo.

La presente memoria descriptiva consta de cin-
co hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 16 de septiembre de 1.976

Eduardo SOLA CAMPDEPADRÓS

p.a.



27077/17072

FIG. 1

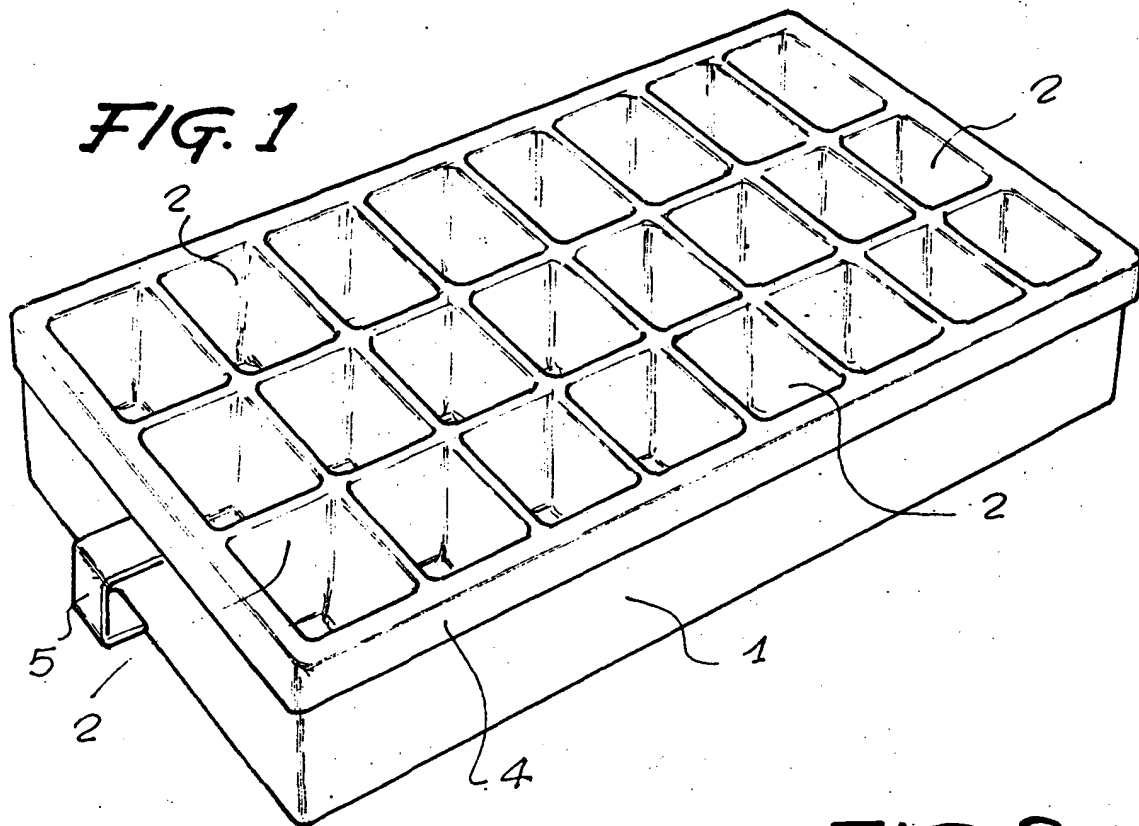


FIG. 2

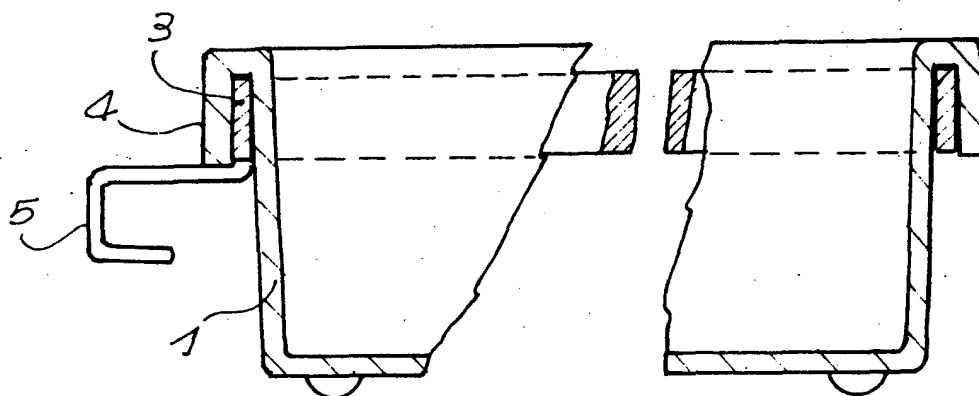
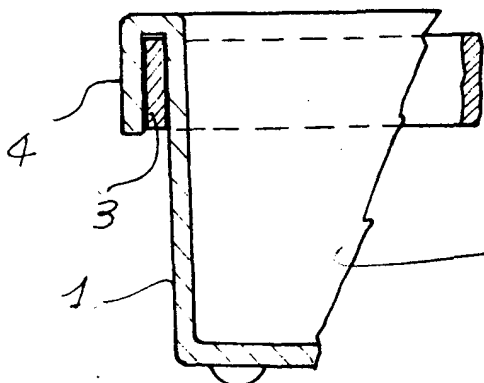


FIG. 3



Barcelona, 16 de septiembre 1976
P.A.