

MEMORIAS EN LA CONSTRUCCION DE Prensas para Pagar Sueldos AT
CALZADO "

por:

Victoria, Apartado, n.º 10

residente en

-sociedad española -

A R I Z A, S. A.

a favor de

una Patente de Introdcción,
por diez años en España

para

Memoria Descriptiva

223306



2 JUL 1933

H/A.



2.-

223306

La presente patente de introducción se refiere a mejoras en la construcción de prensas para pegar suelas al calzado, mediante cuyas mejoras se consigue un alto rendimiento en el indicado trabajo, estableciendo una máquina automática de soldar, susceptible de fabricar los tipos mas diferentes de calzado.

Esencialmente la máquina mejorada que se reivindica consiste en una parte fija o base, que constituye una caja, que por la parte inferior, mediante juegos de válvulas adecuados, recibe aire a presión, y por la superior va cerrada por un cuero constituyendo la almohadilla sobre la cual apoya la suela del calzado.

En un extremo de esa base, perpendicularmente a ella, va dispuesto un eje de giro para el soporte de dos palancas, el cual puede colocarse a la altura que se desee mediante un casquillo tuerca, roscado en la parte superior de dicho eje.

Esas palancas tienen forma de ángulo obtuso con una parte inclinada, que es la que se une al soporte, y otra aproximadamente horizontal. La superior presenta una ranura longitudinal, en la que se desplaza el pivote destinado a entrar en el orificio de la horma y a hacer presión hacia abajo en ella, cuya ranura permite el acoplamiento a las distintas longitudes del calzado.

En su extremo la palanca presenta un sector dentado, que se corresponde con un gatillo o sujetador dispuesto en



3.-

223306

otra palanca o brazo, montado oscilante en la base, al lado contrario del eje que recibe el soporte de las palancas; con cuyo sector y gatillo se puede dar a la horma la presión que se desée.

5 La otra palanca, mucho mas pequeña que la superior, va unida a esta última por un tornillo, que permite la regulación según la forma del calzado, y lleva en su extremo una pieza curvada, destinada a oprimir la puntera de dicho calzado.

10 El paso del aire a la almohadilla se regula mediante un dispositivo de válvulas, montado en la parte inferior de la base, que se compone de dos cuerpos, unidos entre sí por tornillos; uno que recibe en la parte superior un tubo rosado, por el que comunica con la almohadilla, en uno de sus lados se une a un record, que mediante un tubo de goma se enlaza al compresor, y en el otro lado presenta una salida; desembocando
15 esos tres conductos en un espacio que cierra el otro cuerpo y entre los cuales va interpuesto un disco de goma.

20 El otro cuerpo aloja un eje, que presenta al exterior una manilla de accionamiento, y en el que van montadas tres excéntricas, que se corresponden con las bocas de los tres conductos del otro cuerpo, y que según la posición de la manilla establece el paso de aire comprimido a la almohadilla, mantiene la presión en ésta o la comunica con el exterior.

25 Con tal disposición cabe regular una misma prensa para distintos tamaños de calzado y mediante adecuadas modifi-



4.-

223306

5 caciones, de la forma de las palancas, y de sus dimensiones y
colocaciones relativas, establecer prensas para distintos ti-
pos de calzado, lo mismo de señora que de caballero; y como
las variaciones de forma y dimensiones, o en los materiales
6 utilizados en la construcción de la prensa, así como en los
detalles de presentación u organización, no afectan a la esen-
cialidad reivindicada, las prensas que se construyan, dentro
de la idea general reseñada, con cualquiera de esas modifica-
ciones, no serán sino variantes, igualmente comprendidas y
10 protegidas por el presente registro.

En esta idea las adjuntas figuras corresponden
únicamente a una forma de ejecución, sin carácter alguno limi-
tativo, que se presenta a título de ejemplo de realización, pa-
ra concretar cuanto se dice en esta memoria descriptiva.

15 La fig. 1 representa, en proyección esquemática en
alzado, el conjunto de las piezas que constituyen la prensa pa-
ra pegar las suelas al calzado, establecida de acuerdo con las
mejoras que se reivindican.

20 La fig. 2, en sección en alzado y proyección en
planta, corresponde a la válvula para el paso de aire del com-
presor a la almohadilla de la prensa.

La fig. 3, en vista esquemática sobre un plano per-
pendicular al de la fig. 2, muestra los dos cuerpos que cons-
tituyen la indicada válvula.

25 Con referencia a tales figuras y a los números que



5.-

223306

sobre ellas designan las distintas partes y detalles de la prensa representada que interesan a los fines de esta memoria, la descripción de la misma es como sigue:

5 La parte fija 10 de la prensa, que sirve de caja o depósito para el aire a presión, va cubierta con el cuero 11, que cierra tal caja, y cuando la misma se llena de aire oprime a la suela por su parte inferior, cuyo cuero va sujeto por las bridas 12.

10 En un extremo de esa parte fija 10, va montado el eje de giro del soporte 6, sujeto mediante el casquillo tuerca 5, que permite subirle y bajarle, y con él los brazos 1 y 4 que soporta, de acuerdo con la altura del calzado.

15 La palanca superior 1 lleva una ranura longitudinal para colocar el pivote 3, de apoyo de la horma del calzado, en la posición que corresponda a la longitud de éste, y en su extremo va unida a un sector dentado, en el que entra el gatillo 2, situado en el extremo superior de la palanca oscilante 9, que sirve para sujetar y fijar la palanca 1, y con ella el pivote 3 y horma del calzado variando la presión de la prensa.

20 La palanca 4 está destinada a oprimir las punteras de los calzados a pegar, y la opresión de la punta de éstos se efectúa mediante el soporte curvado 8, dispuesto en esa palanca 4.

25 El paso del aire a la almohadilla, constituida entre la parte fija 10 (fig. 1) y el cuero 11, se regula me-



6.-

223306

diente la válvula (figs. 2 y 3) dispuesta en la parte inferior de esa base 10.

Dicha válvula se compone del cuerpo superior 15, perforado para la distribución del aire, y el inferior 21, que aloja la válvula propiamente dicha, unidos ambos entre sí por el tornillo 22.

El cuerpo 15 va unido; por su parte superior al tubo roscado 13, que conduce el aire al interior de la indicada almohadilla de pegado; por un costado, mediante el record 20, al tubo de goma 14, que conduce al aire desde el compresor a la caja de válvulas; y, por el otro costado, presenta la salida o escape 16 del aire. Entre ambos cuerpos va dispuesto el disco de goma 17 que cierra uno u otros pasos de aire, según la posición que se haga ocupar a los cilindros o levas 18, montados excéntricamente en el eje común 19, que, mediante la manilla 23, se coloca en la posición que corresponde al funcionamiento que se desée.

Con tal disposición fácilmente se puede conseguir que a la almohadilla de la prensa pase el aire comprimido, necesario para alcanzar la presión conveniente al trabajo que se realice, y después, cambiando la posición de la manilla expulsar ese aire al exterior.

Puede realizarse una máquina múltiple con varios dispositivos análogos al descrito, dispuestos radialmente en brazos giratorios alrededor de un eje horizontal, cada uno de

223306



2 AG

7.-

los cuales corresponde a la parte 10 de un dispositivo, con lo que el trabajo puede efectuarse muy rápidamente.

N O T A.

=====

5 La presente patente de introducción comprende las siguientes reivindicaciones:

1.- Mejoras en la construcción de prensas para pegar suelas al calzado, caracterizadas porque la prensa está constituida por una parte fija o base, que forma una caja que, mediante un juego de válvulas, recibe aire a presión, y en la parte superior va cerrada por un cuero, sujeto por las correspondientes bridas, constituyendo la almohadilla sobre la cual se apoya la suela del calzado.

15 2.- Mejoras según lo reivindicado en el punto anterior, caracterizadas porque en un extremo de esa base, perpendicularmente a ella, va dispuesto el eje de giro para el soporte de dos palancas, desplazable a la altura que se desee, mediante un casquillo tuercas roscado en la parte superior de dicho eje.

223306



8.-

5 3.- Mejoras según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizadas porque esas palancas tienen forma de ángulo obtuso, con una parte inclinada, que es la que se une al soporte, y otra aproximadamente horizontal, que en la superior presenta una ranura longitudinal, en la que se des-
plaza el pivote destinado a entrar en el orificio de la horma, y a hacer presión hacia abajo en ella.

10 4.- Mejoras según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizadas porque el otro extremo de esa palanca superior presenta un sector dentado, que se corresponde con un sujetador o gatillo dispuesto en un brazo, montado oscilante en la base, al lado contrario del eje que recibe el soporte de las palancas.

15 5.- Mejoras según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizadas porque la palanca inferior, es mucho mas pequeña que la superior, va unida a ella por un tornillo de regulación de acuerdo con la forma del calzado, y lleva en su extremo una pieza curvada mediante la cual se oprime la puntera del calzado.

20 6.- Mejoras según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizadas porque, en la parte inferior de la base, va montado el dispositivo de válvulas que regula el paso de aire comprimido a la almohadilla, cuyo dispositivo se compone de dos cuerpos, unidos entre sí por tornillos; uno que
25 recibe en la parte superior un tubo roscado, por el que comuni-

223306



9.-

5 ca con dicha almohadilla, en uno de sus lados se une a un ra-
cord, que mediante un tubo de goma se enlata al compresor, y
en el otro lado presenta una salida al exterior; desembocando
esos tres conductos en un espacio, que cierra el otro cuerpo y
en el que va dispuesto un disco de goma.

10 7.- Mejoras según lo reivindicado en el punto 6,
caracterizadas porque el segundo cuerpo del dispositivo de vál-
vulas aloja un eje, que presenta al exterior una manilla de
accionamiento, y en el que van montadas tres excéntricas, que
se corresponden con las boas de los tres conductos del otro
cuerpo, y que, según la posición de la manilla, oprimen una u
otra parte del disco de goma, estableciendo la comunicación con
el compresor, con el exterior o manteniendo la presión en la
almohadilla.

15 8.- Mejoras en la construcción de prensas para pe-
gar suelas al calzado.

Según se describe y reivindica en la presente me-
moria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma
se acompañan.

20 Consta esta memoria de nueve hojas foliadas y es-
critas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 2 de Agosto de 1955.

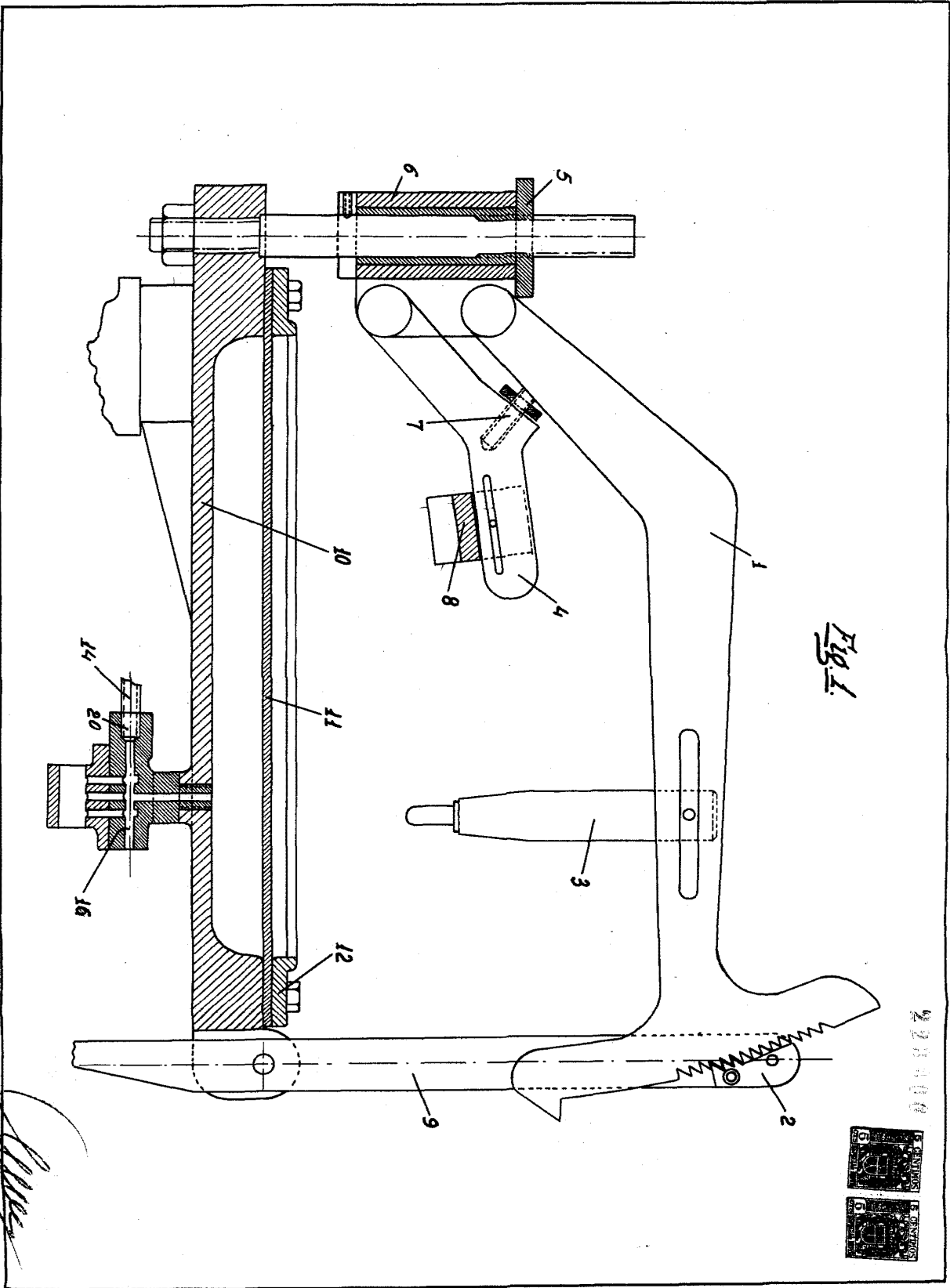
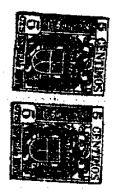


Fig. 1.

223400



REV.

Handwritten signature or initials.

223308

Fig. 2.

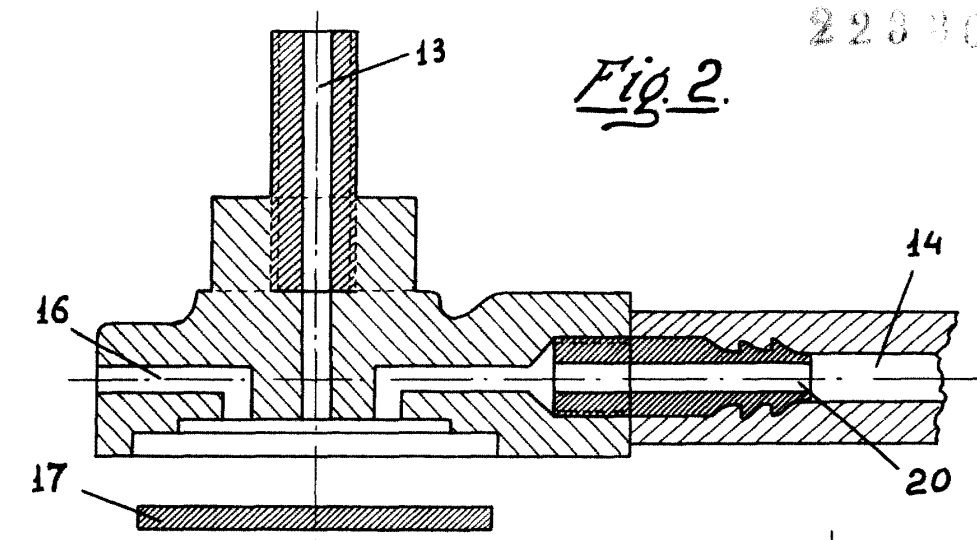
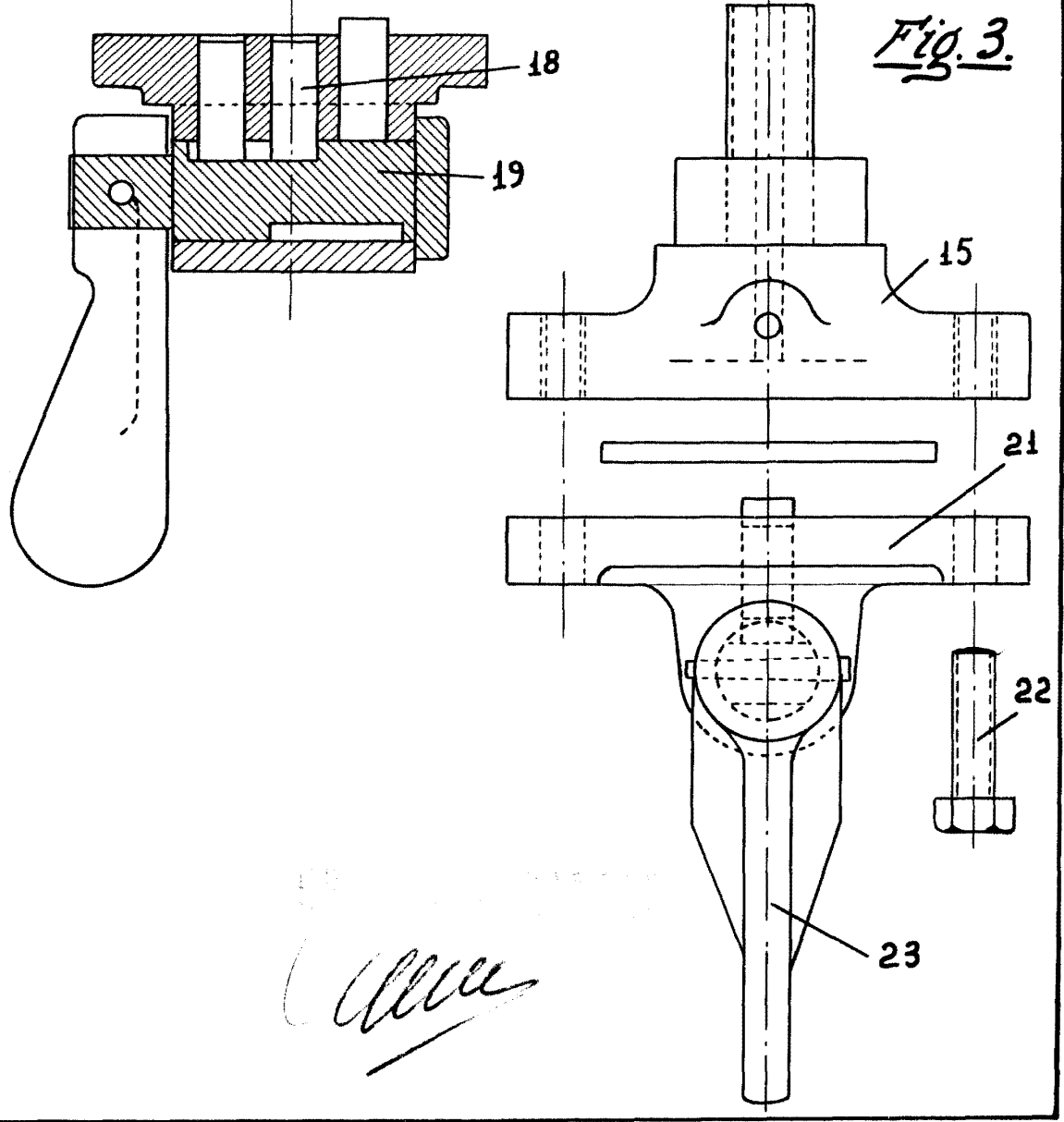


Fig. 3.



Allee