

223270



PATENTE DE INTRODUCCION

que por 10 años, para España y sus posesiones, se solicita favor de D. Aldo Favaron; industrial; de nacionalidad Italiana; domiciliado en Viale Brianza, 27; MILANO (Italia), por: "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS PROCEDIMIENTOS DE MONTAJE DE ESTRUCTURAS DE VITROCEMENTO"

Memoria descriptiva

La presente patente se refiere a perfeccionamientos introducidos en los procedimientos de montaje de estructuras de vitrocemento del tipo constituido por la asociación de una pluralidad de elementos de vidrio, generalmente cuadrangulares, mediante un retículo de hormigón eventualmente armado, colado en los intersticios entre los distintos elementos dispuestos sobre un plano de montaje.

Segun tales procedimientos de montaje, antes de proceder a la colada del retículo de hormigón, se disponen en el plano de montaje unos medios de ocultación de la cara del retículo de hormigón adyacentes a dicho plano; medios que cubren completamente el area de dichos intersticios y que son de conformación tal que proporcionan un fàcial agarre al hormigón que sobre ello se ha colado, sin permitirle alcanzar el plano de montaje.

Segun una forma de realizacion, dichos medios de ocultación estan constituidos por unos listones de metal o de materiales sintéticos que presentan una superficie plana de la misma anchura que los intersticios entre los elementos en vidrio de la estructura y un borde en escuadra que se extiende por una parte cuando menos de



20 su periferia, con el cual están asociados medios de anclaje de los listoncillos entre sí y con piezas adecuadas de unión mutua.

Según una forma de realización preferida para dichos medios de ocultación, los mismos están constituidos por unos bastidores poligonales, de material metálico o sintético, como por ejemplo polistireno, de dimensiones interiores tales que resultan adaptables al perímetro de los elementos de vidrio que constituyen la estructura de vitrocemento, y cuyos lados no miden, transversalmente a su longitud, más de la mitad de la anchura de los intersticios para los elementos mismos, haciendo así más rápido el procedimiento de montaje y proporcionando al propio tiempo un mejor resultado final ; forman parte integrante de los bastidores mismos medios de unión recíproca tales que impiden su desplazamiento relativo tanto en la dirección de sus lados como perpendicularmente a su plano, después del montaje y durante la colada, medios que constituyen además útiles elementos de sujeción en el material de liga, para mejorar la unión entre éste y el material que constituye los bastidores.

Esta forma de realización está ilustrada más detalladamente, para una más clara comprensión de la invención, en la descripción siguiente, con referencia a los adjuntos dibujos, en los cuales :

40 La Fig. 1 representa en planta una parte de una estructura de vitrocemento provista de bastidores de ocultación del retículo de hormigón, según la presente invención ;

La Fig. 2 representa una cara de la planta vista, en escala aumentada, de uno de tales bastidores ;

La Fig. 3 es una planta de la cara opuesta del mismo ;

45 La Fig. 4 representa en planta dos de tales bastidores acoplados entre sí y asociados a los dos elementos de vidrio relativos, antes de la colada ;

La Fig. 5 es una sección, en escala ulteriormente aumentada, por la línea V-V de la Fig. 4, completada por el retículo de hormigón;

50 La Fig. 6 representa, en la misma escala de la Fig. 5, la parte de la Fig. 4 atravesada por la sección V-V ;

La Fig. 7 es una sección análoga a la de la Fig. 5, según la línea VII-VII de la Fig. 4, y

55 La Fig. 8 representa, en la misma escala de la Fig. 7, la parte de la Fig. 4 atravesada por la sección VII-VII.

Los bastidores 1, idénticos entre sí cualquiera que sea el tipo de los elementos de vidrio a los que se asocian, tienen dimensiones

223270 30 JUN 1955



tales que pueden acoger, casi exactamente, en su interior, tales elementos, y una anchura de sus lados igual a la mitad de la anchura del intersticio mínimo entre los elementos mismos ; del lado opuesto a la cara que se ve, poseen unos bordes perimetrales levantados 2, 2' de los que el interior 2 es continuo, mientras que el exterior 2' presenta unos alojamientos cuneiformes 3, entrantes, y unos picos 4, de forma correspondiente, que sobresalen hacia el exterior del bastider y ligeramente oblicuos con respecto a su plano.

Según resulta claramente por las Figs. 3 y 4, dichos alojamientos 3 y picos 4 de unión recíproca están distribuidos alternándose a lo largo de los lados de los bastidores, formando perfiles simétricos con respecto al punto central de dichos lados y permitiendo la superposición de estos últimos por simple traslación a lo largo de los lados mismos ; en el caso particular representado ello se realiza alternando un pico y un alojamiento y previendo en cada lado dos picos y dos alojamientos de distancia entre ejes constante y con distancia constante a de los elementos extremos de cada lado de los vértices del bastidor.

Por consiguiente, acoplando un lado cualquiera de un bastidor con otro cualquiera de otro bastidor (Fig. 4), los picos 4 de cada lado van a insertarse en los alojamientos 3 del lado del bastidor adyacente, constituyendo una firme unión recíproca que impide el desplazamiento relativo de dichos bastidores tanto en la dirección de sus lados acoplados como perpendicularmente a su plano. En particular, el desplazamiento en la dirección de los lados es impedido por la unión entre los picos 4 y los bordes laterales 5 convergentes de los alojamientos 3 (Figs. 6 y 8), mientras que el desplazamiento perpendicular al plano de los bastidores es impedido por la unión entre los picos de cada uno de los dos bastidores y el plano de los alojamientos 3 del otro (Figs. 5 a 7).

En las Figs. 5 a 8 es bien visible la posición relativa de los elementos 6 de vidrio respecto a los bastidores 1, así como la inclinación de los picos 4 que le permite al agente de liga 7 formar entre ellos y el fondo de los alojamientos 3 unas cuñas 8, realizando un firme medio de unión entre los bastidores y el agente de liga, independientemente de la adherencia del agente de liga mismo con el material de que está hecho el bastidor ; la formación de dicha cuña es favorecida por el chaflán 9 de los bordes de los picos 4.

Gracias al empleo de los medios de ocultación anteriormente

30 JUN



100

105

110

descritos, el montaje de las estructuras en vitrocimiento resulta notablemente simplificado, pudiendo ser utilizados los bastidores mismos como medios de guía para la colocación de los elementos de vidrio basta en efecto disponer sobre el plano P el conjunto de los bastidores acoplando sus lados de la manera anteriormente descrita para construir una armadura completa como la ilustrada en la fig. 1, en cuyos huecos pueden fácilmente colocarse los elementos de vidrio, después de lo cual se procede a la colada del agente de liga, previa colocación de la eventual armadura del mismo. Queriendo ocultar también la cara opuesta del retículo de hormigón 7, basta aplicar un número igual de bastidores sobre la colada, una vez rellenados los intersticios sobre los elementos de vidrio, empotrando en el hormigón los medios de unión hasta que los bastidores resulten perfectamente nivelados con la correspondiente cara de la estructura de vitrocimiento.

#### REIVINDICACIONES

115

Se reivindican no como propio y nuevo, pero sí como no conocido ni practicado en España, la explotación exclusiva de:

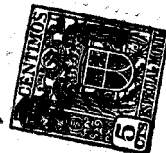
120

1). Perfeccionamientos introducidos en los procedimientos de montaje de estructuras de vitrocimiento constituidas por asociación de una pluralidad de elementos de vidrio, caracterizados por comprender el empleo de medios de ocultación del retículo de hormigón, estando constituidos dichos medios por bastidores poligonales de material metálico o sintético, de dimensiones interiores tales que resultan adaptables al perímetro de los elementos de vidrio que constituyen la estructura de vitrocimiento y cuyos lados miden transversalmente a su longitud no más de la mitad de la anchura de los intersticios entre los elementos mismos.

125

2). Perfeccionamientos introducidos en los procedimientos de montaje de estructuras de vitrocimiento constituidas por asociación de una pluralidad de elementos de vidrio, según la reivindicación 1), caracterizados por el hecho de que los bastidores de ocultación poseen, en la cara opuesta a la que se ve, unos bordes perimetrales levanta-

30 JUL



135

dos de los que el interior es continuo, mientras que el exterior presenta unos alojamientos cuneiformes entrantes que se alternan con picos de forma correspondiente que sobresalen hacia el exterior estando distribuidos dichos alojamientos y picos a lo largo de los

140

3). Perfeccionamientos segun la reivindicacion 2), caracterizados por el hecho de que los picos de los batidores, de modo que permiten la formacion entre dichos picos y el fondo de los correspondientes alojamientos de una cuña de agente de liga, durante la colada del retículo de hormigón.

145

4). Perfeccionamiento segun la reivindicación 3), caracterizados por el hecho de que una parte cuando menos del borde de dichos picos está prevista redondeada hacia el fondo de dichos alojamientos.

150

5). Perfeccionamientos segun la reivindicacion 2), 3) y 4), caracterizados por comprender los bastidores cuatro lados que forman un cuadrado para elementos de vidrio cuadrangulares de lados iguales.  
6). Perfeccionamientos segun la reivindicacion num. 5), caracterizados por el hecho de que en cada lado de los bastidores están previstos dos picos y dos alojamientos de distancia entre ejes constante, y con una distancia constante  $a$  de los elementos extremos de cada lado de los vértices del bastidor, alternandose cada pico con un alojamiento.

155

7). "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS PROCEDIMIENTOS DE MONTAJE DE ESTRUCTURAS DE VITROCEMENTO".-----

Conta la presente memoria descriptiva de cinco hojas numeradas y mecanografiadas en una sola cara, a las que se adjunta un plano para su mejor comprension.

Madrid, 30 de Julio de 1.955.-

ROBERTO DE LA IGLESIA  
P.A.

223270



FIG. 2

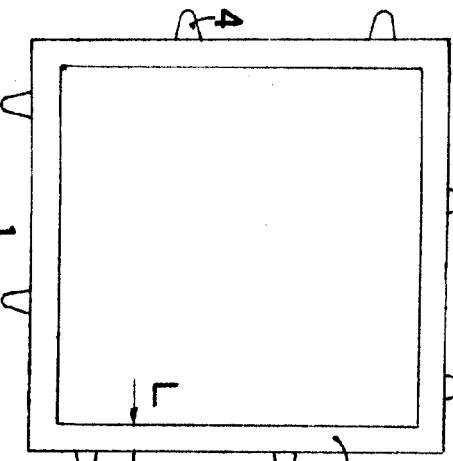


FIG. 3

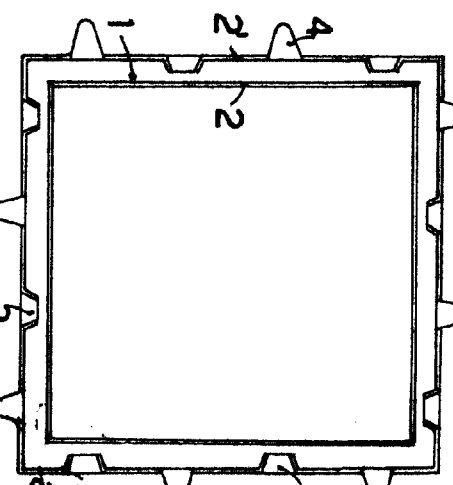
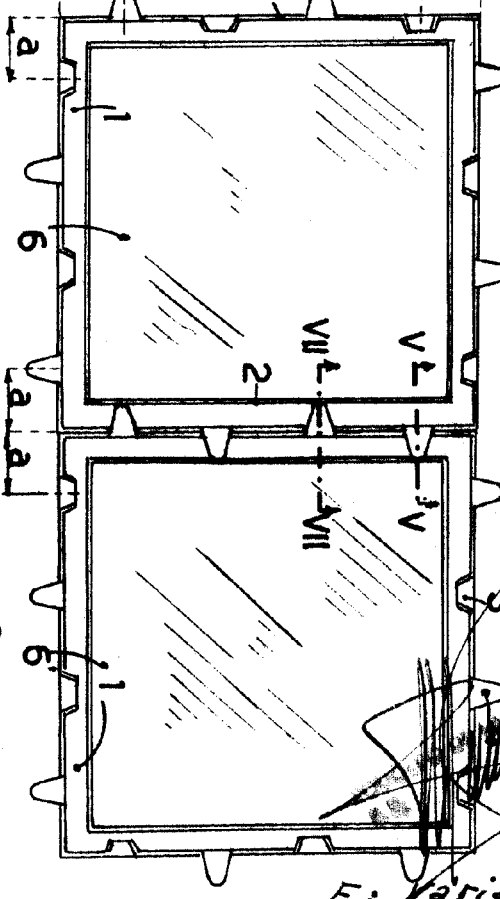


FIG. 4



F: Variable.

FIG. 1

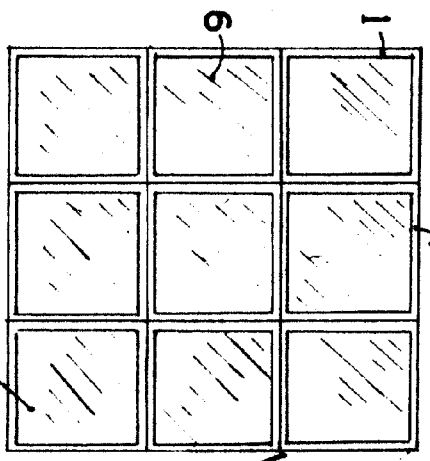


FIG. 6

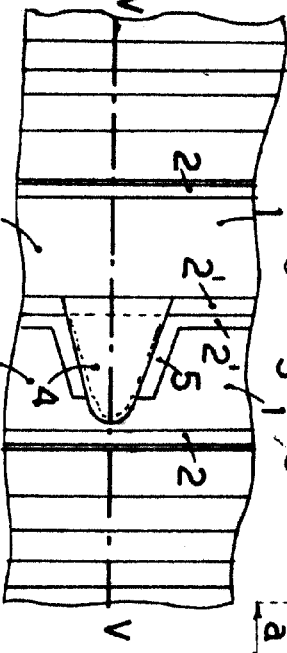


FIG. 8

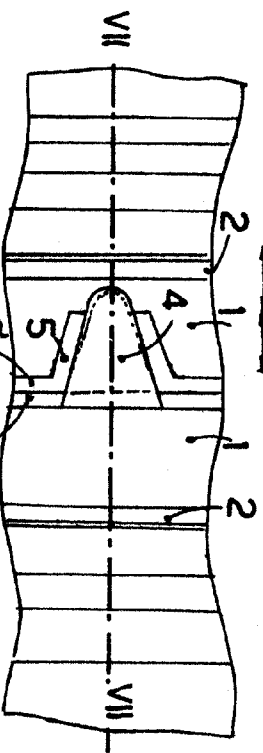


FIG. 5

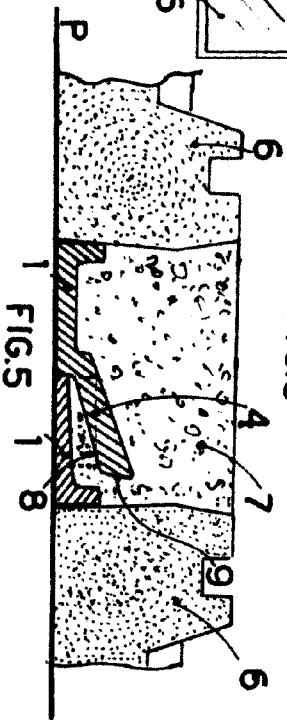


FIG. 7

