



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	10	Y
		21			
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			223214		

MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
----	---------------------	----	-----------------------------

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
"DISPOSITIVO AGITADOR PERFECCIONADO PARA FLUIDOS"	

71	SOLICITANTE (S)
D ^a TERESA SALA PASTOR	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
BARCELONA, Verdi, 325	

72	INVENTOR (ES)
----	---------------

73	TITULAR (ES)
----	--------------

74	REPRESENTANTE
D. MANUEL DE RAFAEL GARCIA	

MEMORIA DESCRIPTIVA

Se refiere el presente modelo de utilidad a un dispositivo agitador perfeccionado para flúidos, de los que se contienen en depósitos, autoclaves
5 o similares, y que, por sus características físico-químicas, no puedan estar en contacto con la atmósfera cuando se procede a su mezcla, homogeneización, emulsión, etc., que es lo que se logra precisamente con el actual dispositivo.

10 En esencia, el presente dispositivo se caracteriza por su especial constitución, de la que forma parte un electromotor que, además de quedar refrigerados y lubricados los apoyos del rotor por el propio flúido trabajado, lleva medios
15 de recambio de sus palas activas con un ventajoso montaje del eje, saliendo de dicho grupo una columna fija por doble pletina a un brazo de longitud variable que permite la situación del grupo en el lugar deseado del depósito, en
20 cuya embocadura, ya sea superior ya lateral, se fija también por otra pletina la cápsula terminal del citado brazo que incluye los bornes de conexión eléctrica así como la entrada radial de la conducción asimismo eléctrica.

25 Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva, de una hoja de dibujos, en la que se ha representado un caso práctico de realización, el cual se cita sólo a título de ejemplo, no limitativo del
30 alcance del presente modelo de utilidad.

En dichos dibujos:

La figura 1 es una vista en sección longitudinalalzada del grupo electromotor de este dispositivo y de su columna de sustentación.

5 La figura 2 se corresponde con un detalle en alzado del propio dispositivo en conjunto, mostrando su montaje en el depósito que lo incorpora.

10 La figura 3 representa un detalle esquemático en secciónalzada de un depósito de mezcla, conteniendo varios de tales dispositivos, en posiciones verticales y horizontal indistitamente.

15 Según tales figuras, el dispositivo agitador perfeccionado para flúidos objeto del presente modelo de utilidad comprende primeramente un grupo electromotor integrado por una carcasa -1- con tapas extremas -2- y -3- conteniendo los usuales estator -4- y rotor -5-, que están
20 blindados o encapsulados con materiales resistentes a la abrasión o corrosión producida por los flúidos con que se actúa, siendo así que el primero de los cuales recibe el conductor eléctrico -6- que, pasando por unos brazos radiales
25 -7- de la carcasa -1-, desemboca en una columna central -8- soldada a la misma, que a su vez se remata en una pletina superior -9-.

Es fundamental que cada una de las tapetas -10- montadas en los extremos -2-3- del
30 grupo lleve unos taladros pasantes -11- y una

chapa exterior perforada -12- que permita el
paso del fluido en tratamiento hacia las
cámaras internas -13- e incluso hacia una
cámara anular -14- (entrehierro) determinada
5 entre rotor y estator, para conseguir la
refrigeración constante del grupo.

También es importante que, para evitar,
rozamientos directos entre las tapetas -10- y el
eje -15-, entre ambos existan sendos casquillos
10 -16-17- coaxiales entre sí y fijados respectiva-
mente por -18- y -19- a aquellos elementos. Además
el eje -15- lleva chaveteado -20- por ambos
extremos los elementos agitadores del fluido;
hélices en sus diferentes versiones habidas ya
15 en el mercado, u otros elementos -21-, -22-, etc.
lo que permite su fácil recambio accediendo al
tornillo extremo -23- y retirando la placa tope
-24-.

Por otra parte, el conjunto citado, para
20 su montaje a la altura apropiada o distancia
escogida en el depósito correspondiente -25- se
fija, a través de otra pletina -26- análoga a la
-9-, a un brazo -27- de longitud variable, y que
se remata en una valona -28- con orificios que
25 es la que monta directamente sobre la embocadura
-29- de aquél depósito. Se prolonga, por último
dicho brazo en una cápsula superior -30- que
incorpora una entrada radial -31- para el
conductor principal que se conecta a los bornes
30 interiores que son accesibles desde una tapa -32-

de dicha cápsula.

El modelo, dentro de su esencialidad,
puede ser llevado a la práctica en otras formas
de realización que difieran sólo en detalle de
5 la indicada únicamente a título de ejemplo, a
las cuales alcanzará igualmente la protección
que se recaba. Podrá, pues, realizarse este
dispositivo agitador con los medios, componentes
y accesorios más adecuados, por quedar todo ello
10 comprendido en el espíritu de las siguientes
reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

5 1.- Dispositivo agitador perfeccionado para flúidos, caracterizado esencialmente por comprender un electromotor, de estator y rotor blindados, que en sus tapetas extremas incorpora taladros pasantes y una rejilla exterior para que el propio flúido en tratamiento acceda al interior
10 del motor y procure su refrigeración, montándose entre dichas tapetas y el eje dos casquillos coaxiales fijados respectivamente a ambos elementos para friccionar entre sí, y llevando chaveteado el referido eje, en ambos extremos, los elementos
15 agitadores del flúido, tales como hélices u otros, de fácil recambio al acceder a un tornillo extremo de fijación y separar la placa tope extrema.

20 2.- Dispositivo agitador perfeccionado para flúidos, según la reivindicación anterior, caracterizado porque el grupo motor se deriva en una columna central rematada en una pletina que se fija en otra análoga de un brazo de longitud variable que permite la colocación de aquel grupo en el lugar más idóneo del depósito donde se
25 incluye, en la embocadura del cual se fija una valona superior de aquel brazo que, a su vez se prolonga en una cápsula superior contenedora de los bornes de conexión a donde llega el conductor desde una toma radial y que es accesible por una
30 tapa superior de la misma.

3.- "DISPOSITIVO AGITADOR PERFECCIONADO
PARA FLUIDOS".

Consta la presente memoria descriptiva
de seis hojas mecanografiadas y de una lámina de
dibujos.

Madrid, a - 7 SET. 1976

TERESA SALA PASTOR
p. a.

MANUEL DE RAFAEL
M. P. Moya

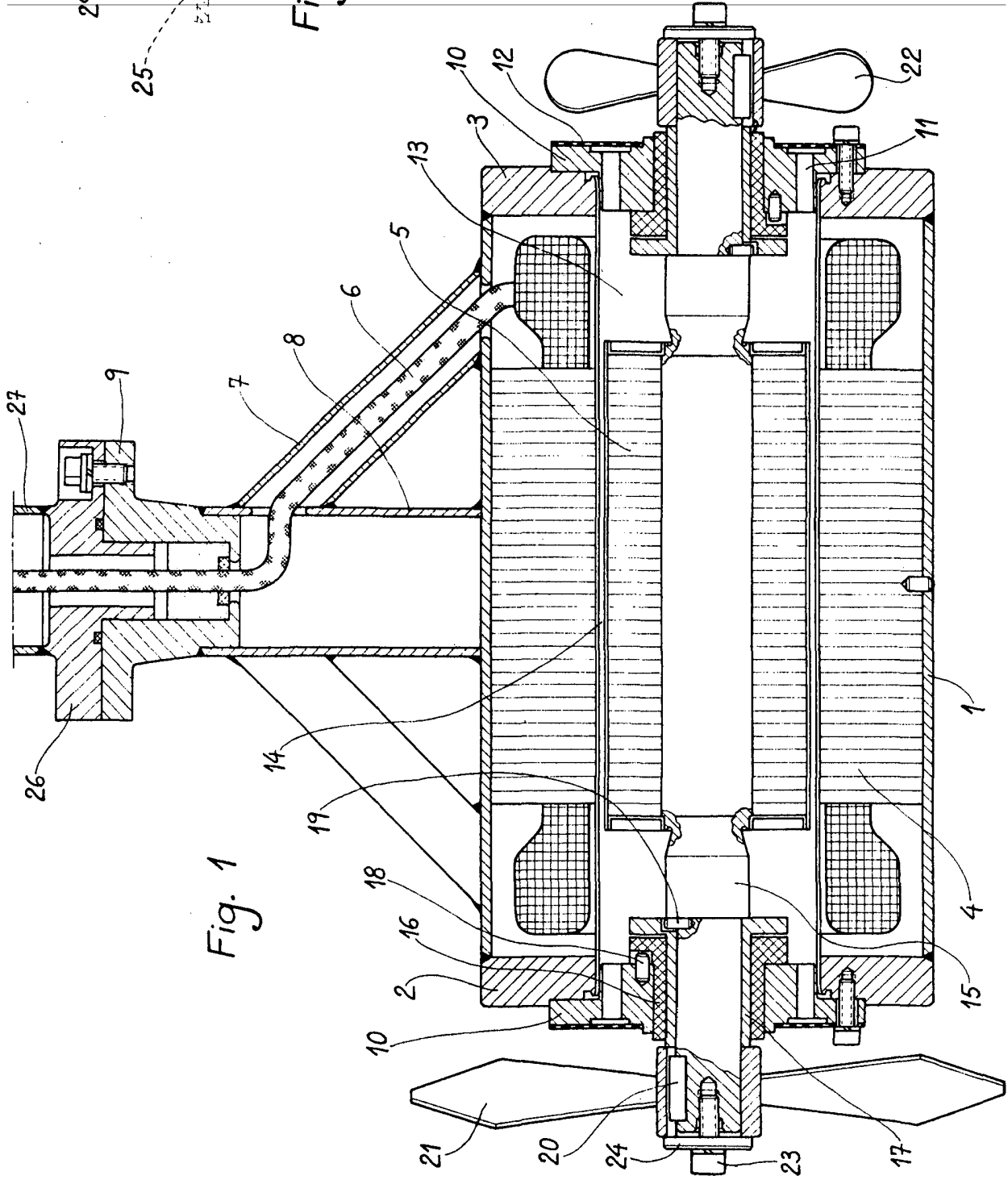


Fig. 1

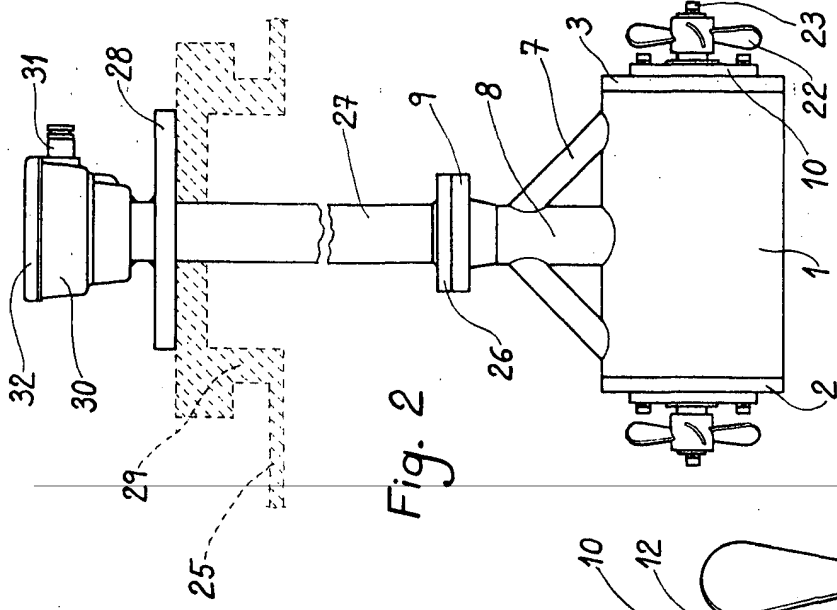


Fig. 2

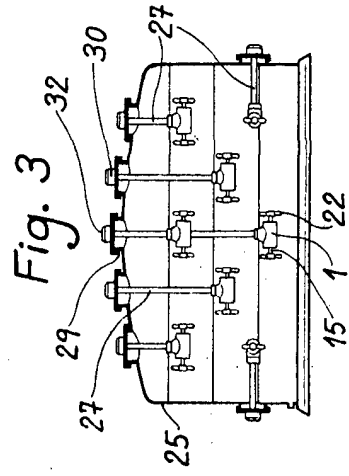


Fig. 3

Madrid, 7 Sepbre. 1976

MANUEL DE S. A. F. I.