

ESPAÑA

19	ES	11	223 174	10	Y
		21			
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			4 septiembre 1976		

MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B 65 D

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
"BORDE REFORZADO PARA BANDEJAS DE CARTÓN Y ANÁLOGOS".	

71	SOLICITANTE (S)
GRÁFICAS FLORENZA, S. A.	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
Odena (Barcelona), Carretera Nacional II , Km. 560	

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
Don Ignacio PONTI GRAU	

La presente invención se refiere a un borde reforzado para bandejas de cartón y análogos, especialmente para aquellas bandejas cuyos lados tienen configuración tubular.

La formación de cubetas o bandejas de cartón con los lados doblados sobre sí mismos en forma tubular, para determinar el grueso de las paredes de las mismas, es muy usual en la fabricación de cajas y contenedores de cartón. El problema que presentan estas realizaciones es el de la configuración de los ángulos de la bandeja, que constituyen puntos débiles de la misma.

Al objeto de reforzar estos puntos se ha ideado el borde para bandejas de cartón y similares objeto de la invención, de constitución muy sencilla y que puede obtenerse en una sola pieza respecto a la placa o lámina que forma la bandeja.

El borde en cuestión es del tipo que tienen configuración tubular, uno de cuyos extremos está cortado a inglete, y del mismo se prolonga una solapa articulada, doblada de forma tubular y susceptible de adoptar una posición en ángulo recto respecto al extremo en cuestión, cuya prolongación tubular queda rodeada por el extremo del borde adyacente, asimismo de configuración tubular.

Se ha previsto que del extremo cortado a bisel parta una aleta doblada en ángulo recto que se apoya contra la cara interna del extremo del borde adyacente una vez montado el conjunto.

Por otra parte el extremo adyacente al que está cortado a inglete, está dotado de una aleta que se introdu

ce en el interior del extremo y por encima del refuerzo tubular interno, asegurando una perfecta unión entre los dos extremos de los bordes adyacentes.

5 Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompañan unos dibujos en los que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

10 En dichos dibujos, la figura 1 es una vista en planta de un ángulo de la bandeja desplegado; las figuras 2, 3, 4 y 5 representan en perspectiva sucesivas fases del armado del borde, y la figura 6 es una vista en perspectiva del borde armado.

15 El borde descrito consta de un cuerpo tubular -1- doblado a partir del borde de una lámina base -2-, que constituye el fondo de la bandeja o cubeta. Este borde está unido al fondo -2- mediante una pestaña longitudinal -3- adherida a él y que sobresale respecto al borde. El extremo del borde presenta un corte a inglete -4-. De la cara externa de este extremo parte una solapa -5- debidamente
20 te doblada, que forma una prolongación tubular, la cual adopta una posición en ángulo recto respecto al borde -1-.

De la cara interna del propio extremo parte una aleta -6- cuya misión se detalla más adelante.

25 La prolongación -5- es rodeada por el borde tubular -7- de constitución similar al -1-, si bien en este caso el extremo no está cortado a inglete, ni existe pestaña adherida al fondo, sino que presenta una pestaña -8- que se dobla por debajo de la prolongación -5-.

El extremo del borde -7- está dotado de una aleta -9- que se introduce por el extremo del borde -1- y encima de la prolongación tubular -5-. La aleta -6- queda situada entre el borde -7- y la prolongación -5-, una vez adoptada la posición definitiva de montaje (figura 6).

De todo lo descrito se desprende que la zona del ángulo del borde tubular de la bandeja o cubeta, queda extraordinariamente reforzada por la prolongación tubular -5- que constituye un alma interna la cual abarca los extremos adyacentes de los bordes tubulares -1- y -7-.

Otra característica importante del borde reforzado descrito es que el mismo se obtiene de la misma placa base con que se forma la bandeja, lo cual representa una ventaja en orden a simplificar la estructura de la bandeja y a disminuir el coste de la misma.

Serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en la construcción de la cubeta o bandeja y sus bordes, formas y dimensiones de los mismos y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

R E I V I N D I C A C I O N E S

1.. Borde reforzado para bandejas de cartón y análogos, del tipo que tienen configuración tubular, caracterizado por el hecho de que uno de sus extremos está cortado a inglete y del mismo se prolonga una solapa convenientemente doblada que adopta una configuración tubular, susceptible de adoptar una posición formando ángulo recto respecto al extremo en cuestión, cuya prolongación tubular queda rodeada por el extremo del borde tubular adyacente.

2. Borde reforzado para bandejas de cartón y análogos, según la reivindicación anterior, caracterizado por el hecho de que del extremo cortado a bisel parte una aleta la cual se apoya contra la prolongación tubular y queda oculta por el borde tubular que rodea a dicha prolongación.

3. Borde reforzado para bandejas de cartón y análogos, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado por el hecho de que el extremo del borde adyacente al que está cortado en inglete, está dotado de una aleta que se apoya sobre la prolongación tubular y se introduce en el extremo cortado a inglete.

4. Borde reforzado para bandejas de cartón y análogos, según las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado por el hecho de que los bordes, el fondo de la bandeja y la prolongación tubular se obtienen a partir de una lámina base convenientemente troquelada y doblada.

5. Borde reforzado para bandejas de cartón y análogos.

La presente memoria descriptiva consta de seis ho
jas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

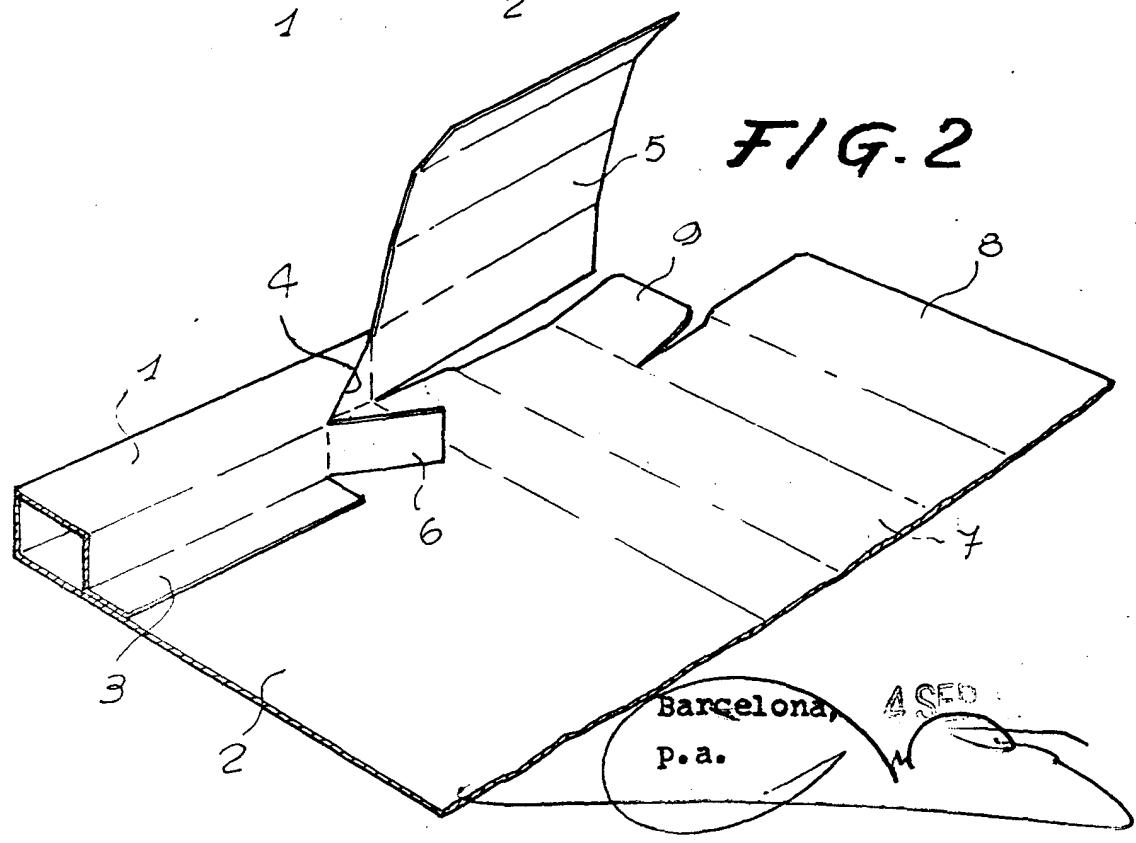
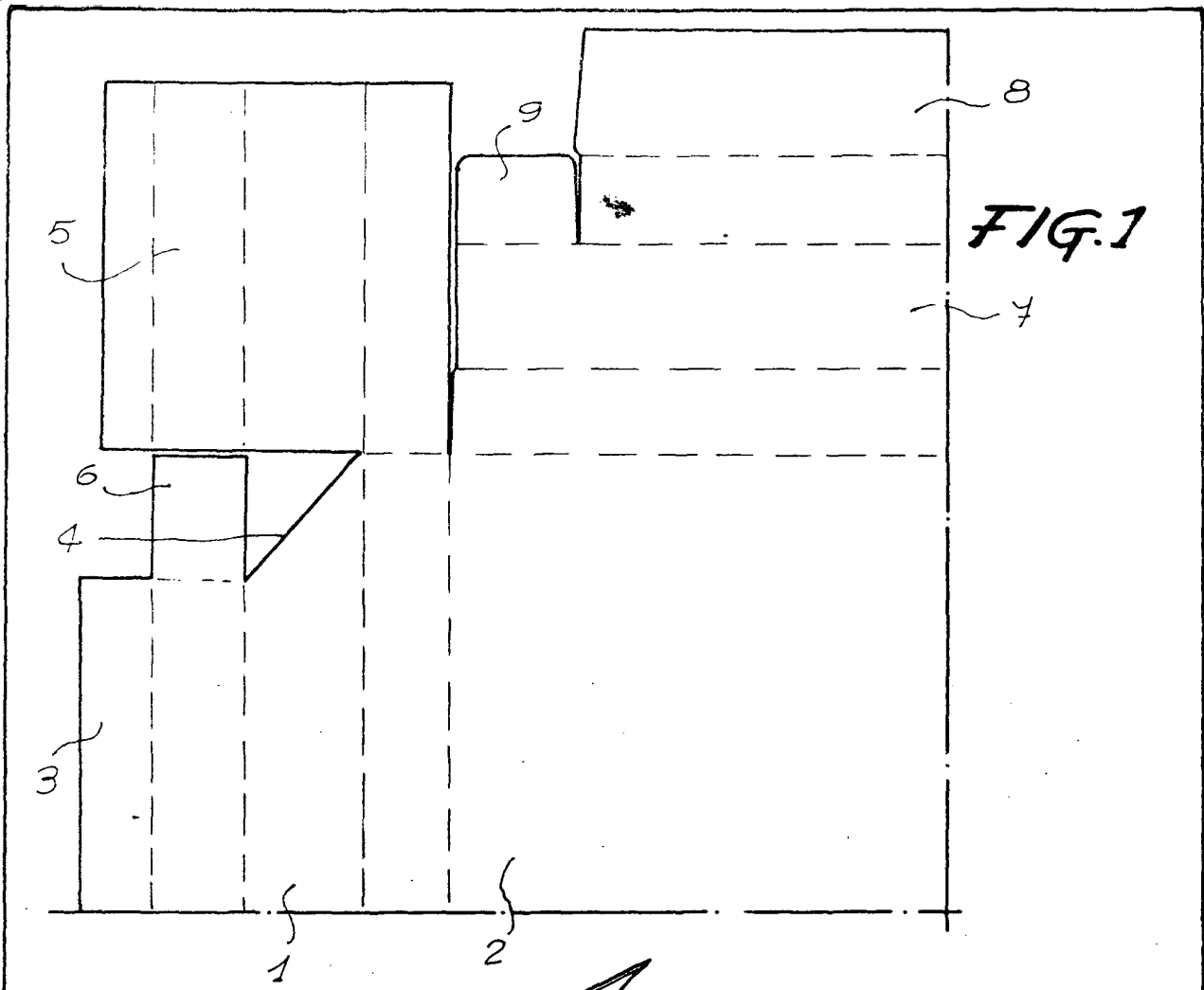
Barcelona, 4 de septiembre de 1976

GRÁFICAS FLORENZA, S. A.

P.a.

A large, stylized handwritten signature in black ink, consisting of several overlapping loops and a long horizontal stroke at the bottom.

27118/3



Barcelona, A SED
P.a.

FIG. 3

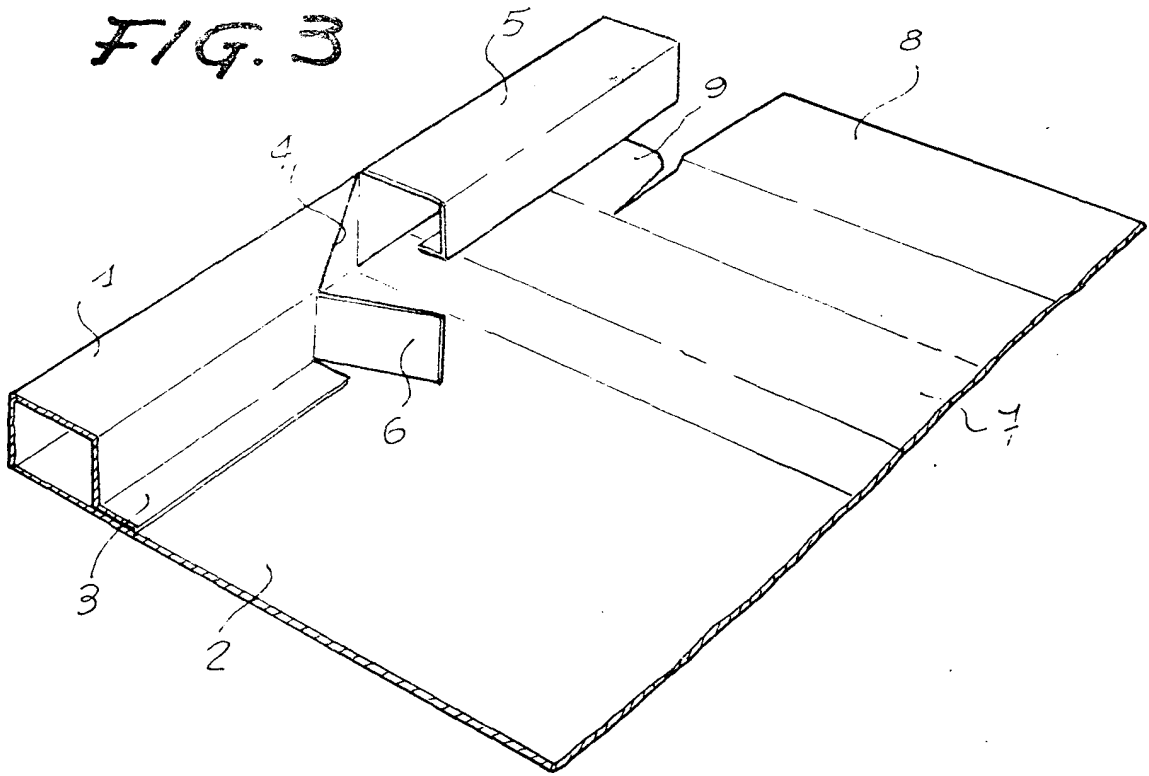
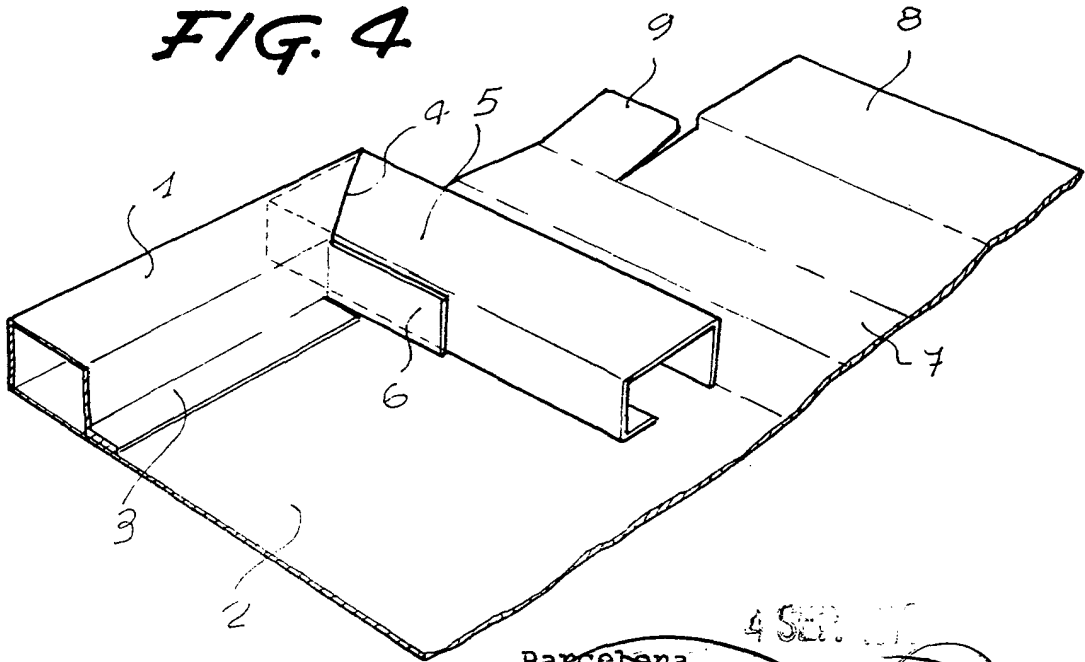


FIG. 4



Barcelona,
p.a.

4 SEP. 1914

5/11/14

FIG. 5

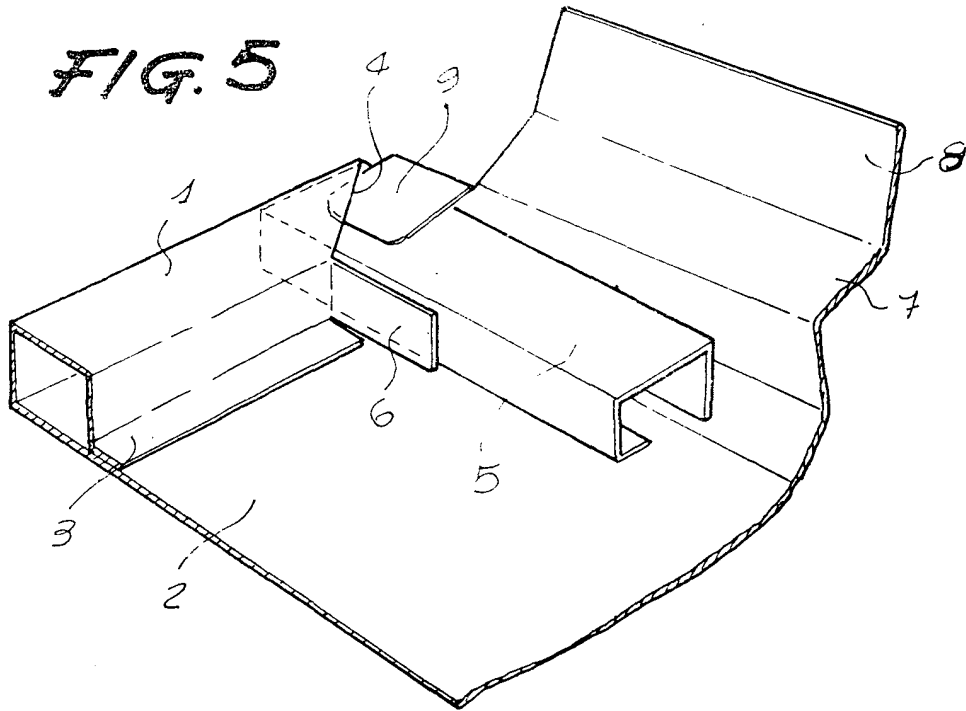
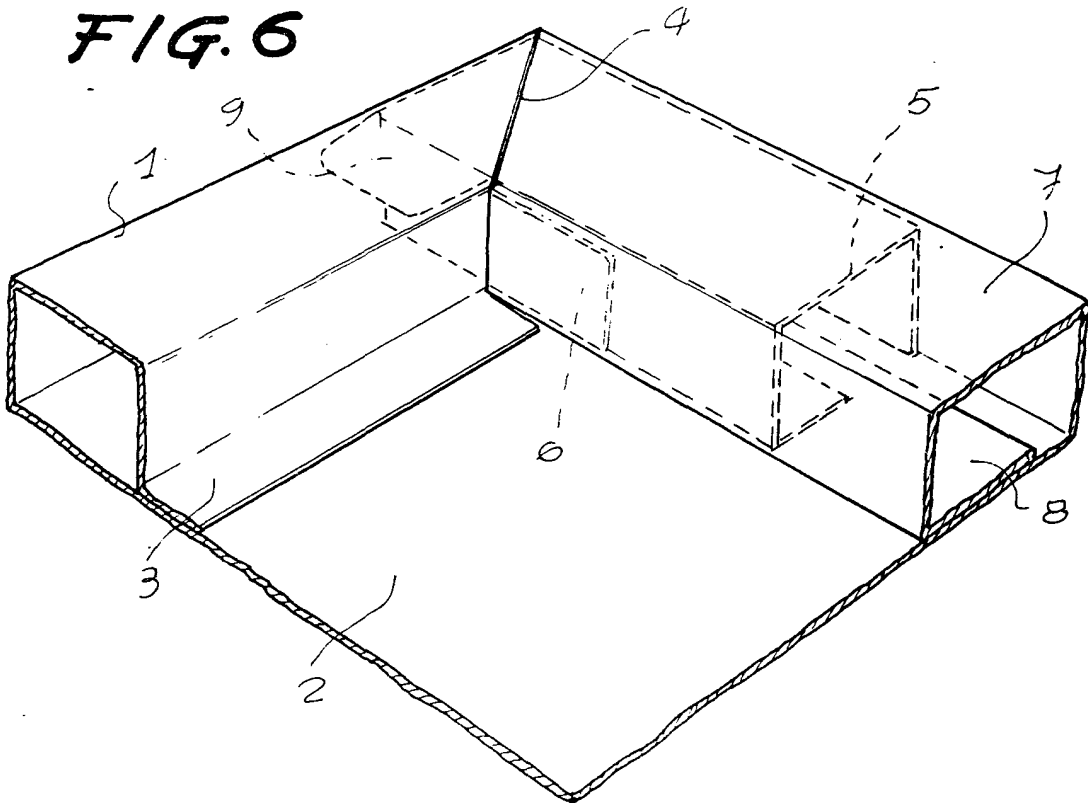


FIG. 6



Barcelona, 4 SEP. 1951
P.a.



27118/5