

223157

23



PATENTE DE INVENCION  
POR VEINTE AÑOS  
EN ESPAÑA

Solicitada a favor de D. Ernesto Miró Satorre, de nacionalidad española, domiciliado en Alcoy, C/. San José, 27

p. o r

="PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS REPASADORAS PARA BORRAS DE ALGODON"=;=;=;=;=;=;=;=;=;=;=;=;=;=;=;=;=;=;=;=



MEMORIA DESCRIPTIVA  
= = = = =

La Patente de Invención a que se refiere la presente Memoria, está destinada a garantizar la explotación y la propiedad exclusivas, en España y sus Colonias de unos perfeccionamientos en las máquinas repasadoras para borras de algodón.

5

En la rama de la Industria Textil dedicada al regenerado de algodón, la máquina repasadora de borras recibe el producto de una máquina deshilachadora llamada "Diablo" y lo repasa y desfibra por medio de un tambor

223157 23 JU



- 2 -

10      cuya superficie cilíndrica está erizada de púas de acero  
de tamaño y densidad convenientes. Según sea la perfec-  
ción de repasado que se necesite, la máquina repasadora  
cede su producto, directamente, a una segunda máquina y  
15      ésta aún a una tercera, hasta conseguir un perfecto tri-  
turado que no perjudique las fibras de algodón y que,  
en forma de napa queda en condiciones.

La necesidad de utilizar repeticiones de la máqui-  
na repasadora, significa el tener que disponer de gran-  
des lugares de emplazamiento para situar el tren de má-  
20      quinas gemelas, y también que, cada una de ellas, nece-  
sita de su correspondiente electromotor.

Los perfeccionamientos que presentamos a continua-  
ción duplican la finura o calidad de trabajo de una má-  
quina repasadora que, de esta forma, cede un producto  
25      análogo al que serviría la segunda de un tren de dos  
máquinas repasadoras en continuación.

Consecuencia lógica de esta circunstancia es el  
ahorro del espacio que ocuparía una máquina repasadora  
normal así como el ahorro de la fuerza motriz necesaria  
30      para accionarla.

Para mejor comprensión del objeto y solamente a tí-  
tulo de ejemplo, se adjunta una hoja de planos en la  
que se ofrece un esquema de una repasadora perfecciona-  
da con arreglo a nuestro sistema.

35      Según dicho esquema, podemos ver que la materia des-  
fibrada es conducida por la mesa -1- hasta un primer  
par de rodillos alimentadores -2- que la retienen, pues  
su movimiento es lento en comparación con la gran velo-  
cidad del tambor -3-, cuyas púas van arrancando las fibras

2 2 3 1 5 7

23 JUL.



- 3 -

40 de la masa que retienen los alimentadores -2-.

A cierta altura sobre los alimentadores -2- está situada una cuchilla -4- separadora de cuerpos duros o de tamaño excesivo, los cuales son tomados por un cilindro auxiliar -5- que los retorna al material de entrada antes de que lo tomen los rodillos alimentadores -2-.

Las fibras seleccionadas por la cuchilla separadora -4- son llevadas por las púas del tambor -3- hasta la parte superior del mismo, en donde va situada una cuchilla extractora -6- que, auxiliada por la fuerza centrífuga del propio tambor -3-, separa las fibras de algodón y las entrega a una pareja de cilindros auxiliares -7- los cuales, por medio de una rampa -8- o elemento que la sustituya, ceden dichas fibras a un segundo par de rodillos alimentadores -9-, cuya situación puede acoplarse en cualquier punto del tambor e incluso repetirse varios pares más de rodillos, y de los cuales vuelve el tambor -3- a tomar el material que es separado finalmente por una última chapa separadora -10- que hace caer las fibras al conducto de salida -11-, el cual resulta situado debajo de la mesa de entrada -1-.

Tenemos púés que, el primer par de rodillos alimentadores -2- tiene como zona de trabajo, aproximadamente la mitad superior del tambor -3-, mientras que el segundo par de rodillos -9- utiliza la mitad inferior del mismo. Esta disposición duplica las condiciones de trabajo de un solo tambor ya que el desfibrado lo realiza arrancando material del que retienen los rodillos alimentadores, por lo que la faena realizada por el segundo par de



ellos -9- sustituye a la producción de una segunda máquina  
70 repasadora.

La calidad del repasado de las fibras no depende de  
que éstas estén más o menos tiempo retenidas por las  
puas del tambor -3-, ya que el momento de trabajo se redu-  
ce sólomente al instante en que las puas del tambor -3-  
75 arrancan material del que lentamente van cediendo los  
rodillos alimentadores -2- y -9-. Ha sido esta circuns-  
tancia la que nos ha inducido a perfeccionar la máquina  
repasadora proveyéndola del segundo par de alimentadores  
-9- y de los cilindros auxiliares -7- y elemento de con-  
80 ducción -8-, así como también a invertir el sentido de  
salida del material, siendo el resultado una máquina re-  
pasadora cuyo volumen externo es análogo a las existentes  
en la actualidad pero supliendo el trabajo de dos de  
ellas.

85 La máquina repasadora perfeccionada no necesita  
para su trabajo el doble de fuerza motriz ya que en  
pruebas experimentales se ha demostrado que con un 55%  
de la potencia necesaria para dos máquinas, funciona la  
que es objeto de esta Patente, a perfección.

90 El perfeccionamiento que hemos descrito puede ser  
ampliado siendo tres o más los juegos de rodillos alimen-  
tadores adscritos a un tambor que, en este caso, tendrá  
que tener un diámetro aumentado en relación. De esta for-  
ma, con una sola máquina se podría obtener un producto  
95 de una finura análoga al obtenido con un tren de tres o  
más máquinas repasadoras sencillas. De todos modos, haremos  
la salvedad de que este caso no se presenta frecuen-

23 JUL. 1955



- 5 -

100 temente en la Industria Textil del regenerado en la que,  
corrientemente, esta fase de trabajo se consigue, de una  
calidad aceptable; con dos máquinas acopladas una a con-  
tinuación de la otra.

105 Son variables las circunstancias de tamaño, forma y  
material referentes a cada uno de los elementos que inte-  
gran los perfeccionamientos que nos ocupan, cuyo conte-  
nido podrá ser variado siempre y cuando esta variación  
no suponga una alteración de la esencialidad del objeto  
de relieve en la pasada descripción, la cual deberá ser  
tomada en su más amplio sentido y no como una limitación

N O T A

=====

110 Se reivindica como objeto de esta Patente de Inven-  
ción:

115 1º.-Perfeccionamientos en las máquinas repasadoras  
para borras de algodón, consistentes en disponer a cier-  
ta altura del primer par de rodillos alimentadores una  
cuchilla separadora de los cuerpos duros o de tamaño exce-  
sivo que arrastren las púas del tambor principal dispo-  
niendo también de un cilindro auxiliar al que son ce-  
didos, el cual los retorna al material de entrada para  
ser nuevamente tomados por los rodillos alimentadores  
120 antes citados.

125 2º.-Perfeccionamientos en las máquinas repasadoras  
para borras de algodón, caracterizados por la disposición  
de una cuchilla reguladora debidamente situada, la cual  
separa las fibras de la mitad superior del tambor princi-  
pal y las entrega a una pareja de cilindros auxiliares

23 JUL.

223157



- 6 -

que las prensan formando una napa que es recogida por una rampa o elemento conductor que la sustituya, la cual la entrega a un segundo par de rodillos alimentadores.

130

3º.-Perfeccionamientos en las máquinas repasadoras para borras de algodón, caracterizados porque la disposición de un segundo par de rodillos alimentadores que entregan material a la mitad inferior del tambor principal.

135

4º.-Perfeccionamientos en las máquinas repasadoras para borras de algodón, caracterizados porque, debajo del primer par de rodillos alimentadores, va dispuesta una cuchilla separadora que desnuda la mitad inferior del tambor principal y entrega las fibras al conducto de salida que resulta situado debajo de la mesa de entrada a la máquina. Y

140

5º.-"PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS REPASADORAS PARA BORRAS DE ALGODON", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

145

Esta Memoria consta de SEIS hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 145 líneas.

Valencia, 23 de Julio de 1.955

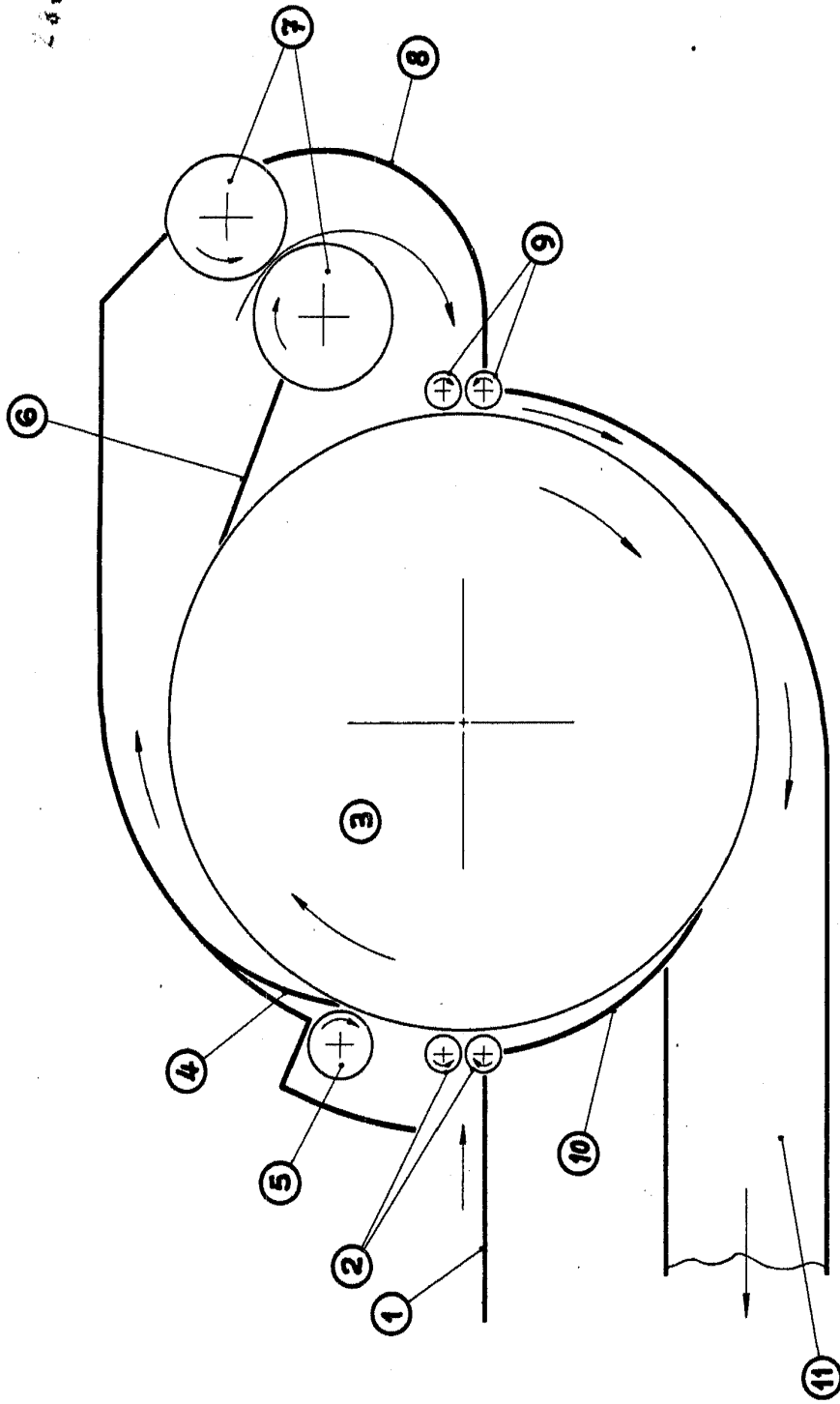
Por autorización del interesado.

JOSE LÓPEZ  
E.P.

D. ERNESTO MIRÓ SATORRE.

PATENTE DE INVENCION.

1957 HOJA ÚNICA.



*Escala variable.*

*Madrid, Julio, 1955.*

*P. G.*

HOJA ÚNICA

20 P.

