



19	ES	21	NUMERO	223142	10	Y
		22	FECHA DE PRESENTACION	1 SEI. 1978		

MODELO DE UTILIDAD

223142



50 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD		51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B22C
54 TITULO DE LA INVENCIÓN "DISPOSICION PERFECCIONADA DE GUIADO EN LA CONSTRUCCION DE MOLDES DE ARENA".		
71 SOLICITANTE (S) D. MELCHOR VIZCARRA OLABEGOYA.		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE Poligono Industrial Eguskitz -DURANGO- (Vizcaya).		
72 INVENTOR (ES)		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE D. MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA PINZON.		

A./ g. 5.891

1 La presente memoria descriptiva tiene
como fin la declaración del objeto sobre el que ha de recaer
el privilegio de explotación industrial y comercial exclusivo
en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad de acuerdo
5 con la vigente Legislación, que, como el enunciado indica, se
trata de "DISPOSICION PERFECCIONADA DE GUIADO EN LA CONSTRUC-
CION DE MOLDES DE ARENA".

10 La presente invención hace referencia a
un dispositivo de guiado que ha sido perfeccionado en sus ca-
racterísticas constructivas y estructurales aportando por ello
una ventajosidad que lo hace más útil para el fin a que se
destina, cual es, como dispositivo de guiado para la construc-
ción de moldes de arena a partir de dos semimoldes.

15 Entre los sistemas de guiado más usados
se encuentra aquél en el que en cada semimolde o terrón de
arena se practica una guía periférica por la que se encaja
directamente ambos terrones de arena o semimoldes.

20 Un tal sistema tiene como principal in-
conveniente el que su guiado se empieza a producir al mismo
tiempo que ambas partes encajan entre sí, por lo que tal he-
cho facilita el desprendimiento de arena provocado por el ro-
zamiento directo entre las partes quedando la arena deposita-
da entre las mismas.

25 Todo ello contribuye a un encajado de-
fectuoso entre las partes con todas las consecuencias nefas-
tas que ello conlleva de cara a la constitución de un molde
en inmejorables condiciones.

30 Con nuestro dispositivo de guiado preco-
nizado se soslaya tales inconvenientes porque el guiado se em-
pieza a producir antes de que entren en contacto ninguna de

1 las partes de los semimoldes.

5 Para ello, cada una de las mitades de la caja en las que se constituye el respectivo terrón o semimolde de arena están provistas de unos postizos cónicos estratégicamente dispuestos y convenientemente encajados en el fondo de cada mitad.

De esta forma se pueden constituir en cada semimolde unos agujeros u oquedades de guiado.

10 En el montaje del molde, ambos semimoldes quedan correctamente enfrentados por la intercalación de unos bulones-guía que encajan correspondientemente en la conjunción de agujeros u oquedades enfrentados entre sí de los semimoldes.

15 Otra particularidad de la invención está en el hecho de que los postizos de una de las mitades están dotados de una pestaña perimétrica con el fin de constituir en el semimolde unos rebajes como alojamientos donde queda depositada la arena desprendida por rozamiento de los bulones-guía contra las paredes de las oquedades o agujeros, evitándose que la misma quede alojada entre las partes directamente encajadas.

20 Por todo lo anterior, puede apreciarse que el montaje para la constitución de nuestro dispositivo de guiado es fácil y cómodo, eliminándose la operación de conformar en cada mitad de la caja el relieve periférico determinativo de las guías de los sistemas más usados hasta ahora.

25 Podemos resumir que nuestro dispositivo de guiado resulta sumamente práctico y funcional, de construcción más racional que los dispositivos de guiado convencionales.

1
5
Para comprender mejor la naturaleza del invento en el plano adjunto hacemos una representación esquemática de su utilización, no siendo en absoluto limitativa y susceptible por ello de las modificaciones accesorias que no alteren las características esenciales.

La figura 1 es una vista en planta de la mitad superior de la caja.

10
La figura 2 es un detalle representativo de uno de los postizos cónicos encajados en la mitad superior de la caja.

La figura 3 es una vista en planta de la mitad inferior de la caja.

15
La figura 4 es un detalle representativo de uno de los postizos cónicos encajados en la mitad inferior de la caja.

20
Cada una de las mitades (1 y 2) de la caja en las que se constituye el respectivo semimolde o terrón de arena está provista de los postizos (3 y 4) cónicos o troncocónicos que se disponen estratégicamente y quedan encajados en el fondo de cada mitad (1 y 2) fijándose a tornillos y tuerca.

25
De esta manera quedan determinados en los semimoldes o terrones de arena unos agujeros u oquedades de guiado.

30
Se ha previsto que los postizos (4) encajados en el fondo de la mitad inferior de la caja estén dotados de la pestaña (5) perimétrica a fin de constiuir en el semimolde unos rebajes alrededor de la correspondiente emboadura del agujero u oquedad de guiado.

Se ha previsto también que cada mitad

1 (1 y 2) de la caja tenga unas esquineras (6) con el fin de impedir el relleno de arena en aquellas partes que no la necesitan, ahorrándose con ello un volumen considerable de arena.

5 En el montaje del molde, el correcto enfrentamiento entre los semimoldes o terrones de arena queda posibilitado mediante el encaje en dichos agujeros u oquedades de unos bulones-guía de conformación correspondiente a la conformada por la conjunción de los agujeros u oquedades enfrentados entre sí de los semimoldes o terrones de arena.

10 Durante el montaje del molde, existe la posibilidad de un cierto desprendimiento de arena por rozamiento de los bulones-guía contra las paredes de las oquedades o agujeros.

15 Esta arena desprendida va depositándose en aquellos rebajes constituidos como alojamiento en el semimolde inferior, evitándose así el que dicha arena quede alojada entre las partes directamente a encajar.

20 De todo lo antedicho se deduce: que el guiado empieza a producirse antes de que entren en contacto ninguna parte de los semimoldes, cosa que en los sistemas conocidos sucede al contrario con todas las ventajas que tal hecho comporta; y que la arena que pueda desprenderse es fácilmente localizada fuera de las partes que directamente contactan.

25 Descrita suficientemente la naturaleza del presente invento, así como su realización industrial, sólo cabe añadir que en su conjunto y partes constitutivas es posible introducir cambios de forma, materia y disposición, en cuanto tales alteraciones no supongan variación sustancial del mismo.

30

1 El solicitante, al amparo de los Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de extender esta demanda a los países extranjeros, si fuera posible, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud.

NOTA

5 El Modelo de Utilidad que se solicita como nuevo en España por veinte años, de acuerdo con la vigente Legislación sobre Propiedad Industrial deberá recaer sobre "DISPOSICION PERFECCIONADA DE GUIADO EN LA CONSTRUCCION DE MOLDES DE ARENA", en todo de acuerdo con las siguientes:

REIVINDICACIONES

10 1.- Disposición perfeccionada de guiado en la construcción de moldes de arena, caracterizada porque ambas mitades de la caja en las que se constituye el respectivo semimolde o terrón de arena están provistas de unos postizos cónicos estratégicamente dispuestos y convenientemente encajados en el fondo de cada mitad a fin de determinar en el respectivo semimolde o terrón de arena unos agujeros u oquedades de guiado dispuestos para que en la constitución del molde quede posibilitado el correcto enfrentamiento entre ambos semimoldes o terrones de arena mediante encaje en dichos agujeros u oquedades de unos bulones-guía de conformación correspondiente a la conformada por la conjunción de los agujeros u oquedades enfrentados entre sí; porque se ha previsto que los postizos de una de las mitades estén dotados de una pestaña perimétrica a fin de constituir en el semimolde o terrón de arena unos rebajes alrededor de la correspondiente embocadura del agujero u oquedad de guiado para alojamiento de la arena desprendida por rozamiento de los bulones-guía contra las pa-

1 redes de los agujeros u oquedades en los que encajan durante
el montaje del molde.

2.- "DISPOSICION PERFECCIONADA DE GUIADO
EN LA CONSTRUCCION DE MOLDES DE ARENA".

5 Según queda sustancialmente descrito en
la presente memoria descriptiva que consta de siete hojas me-
canografiadas por una sola cara acompañada de sus correspon-
dientes dibujos.

10 Madrid,

1 SEL. 1976

El Agente Oficial.
MIGUEL FERNANDEZ LOYSA PEZON
P. P.

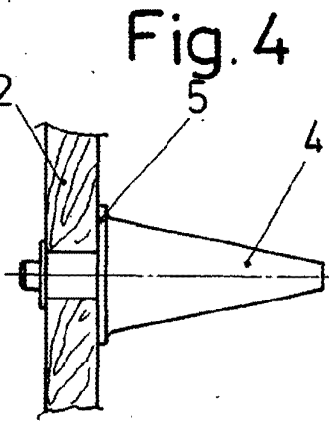
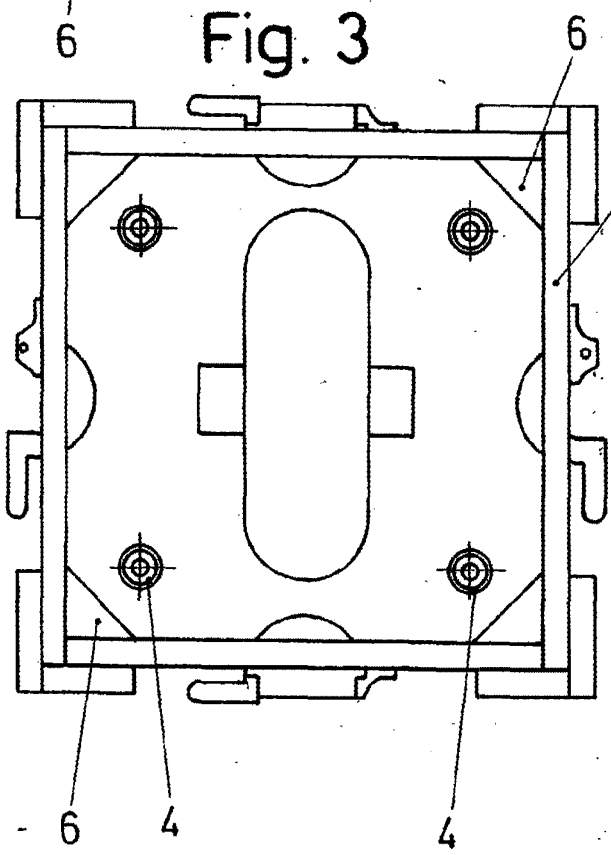
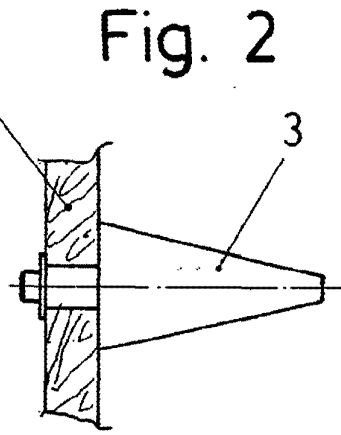
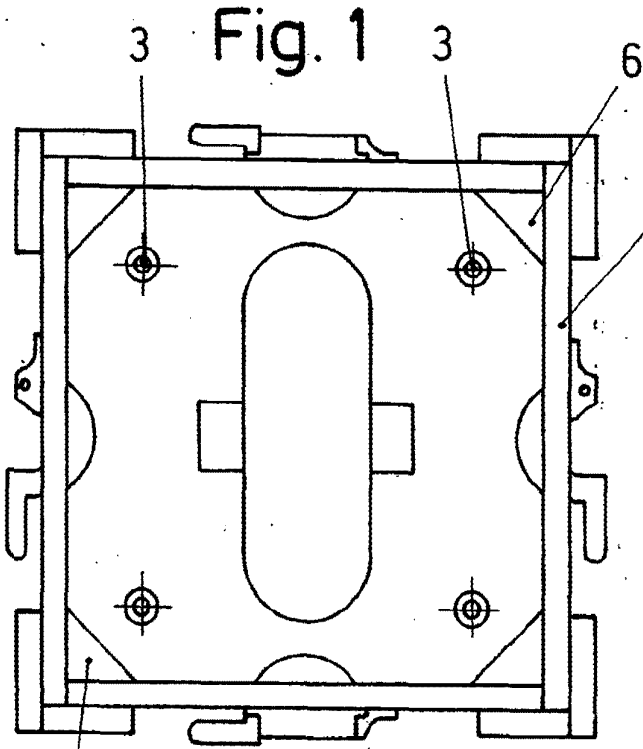
15

20

25

30

5891
6



Escala variable

Madrid

El Agente Oficial

INDIC. TECN. 5891-1970
M. P.

