

223142

23 JUL



223142

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS PLATOS UNIVER-
SALES DE LOS TORNOS PARA TRABAJAR MADERA", a favor de Don
José TORREDÁ GULX, de nacionalidad española, residente en
Torelló (Barcelona), Paseo del General Mola, 13. - - - -

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

La presente solicitud tiene por objeto garantizar el
derecho de explotación exclusiva de unos perfeccionamientos
introducidos en la fabricación de platos universales con
destino a la tornería sobre madera, que según la esenciali-
5 dad de la patente, se hallan dotados de sectores de plati-
na intermedios.

El presente invento tiene como finalidad, mejorar el
trabajo de arrastre de la espiral del porta-útiles en el
mandril o plato universal, y evitar el peligro de rotura
10 del fileteado, estableciendo la inclusión intermedia de
cuñas fileteadas, contra cuyo lomo encaja el fileteado de
las garras o mordazas.

Este perfeccionamiento presenta la doble ventaja de que
cualquier pequeña rotura del fileteado, puede ser substituí-



da parcialmente, sin tener que perder el valor total del plato; y por otra parte, el repartir entre dos elementos la fuerza de desplazamiento radial que antes efectuaba el mandril solo, conduce a una resistencia mayor en un 50%.

5 Un detallado estudio de los perfeccionamientos en las cuñas fileteadas objeto de esta descripción, lo ilustraremos con los gráficos de la hoja adjunta en donde, a título de ejemplo, se representa el caso más directo de realización práctica del mismo.

10 En su Fig. 1, se presenta el plato incluido el buje de la cabeza del torno, vistos en sección longitudinal. En la Fig. 2, el mismo, visto frontalmente. La cuña fileteada aparece en la Fig. 5, desdoblada en sección y sus dos caras laterales. Y las Figs. 3 y 4, son detalles complementarios.

15 Siguiendo los diseños, vemos dos de dichas cuñas fileteadas -1 y 1'- (en la Fig. 1), situadas una a cada lado del eje geométrico del torno, en los lugares que les corresponde, o sea, con su rampa de asiento -2-, apoyada contra el cono del husillo del torno -3-, por un lado, y por el otro enlazando su fileteado con la espiral posterior de la garra -4-.

20 En la Fig. 5, se puede comprobar que estas cuñas -1-, que son de acero templado, son de forma prismática de igual anchura que las guías de las garras o mordazas, y de una altura que les permite presentar una zona de contacto o rampa de asiento -2-, con el cono del husillo, y otra zona de contacto rectilíneo -5-, con el cubo del mandril. Por la primera, recibe la presión que transmite contra la garra

25



5 -6-, y por la segunda, se desliza en el avance que la indi-
cada presión le transmite. Estas cuñas se introducen en las
guias -7-, simplemente, y tras de ellas penetran las garras
siguiendo sus carrileras, hasta aprisionarlas en el lugar
interno donde realizan su labor, por medio de la adaptación
exacta de los relieves del fileteado -8-, contra la espi-
ral -9-, de las garras. Finalmente, la circunstancia del
avance de lugar que experimenta el borde fileteado, permite
10 experimentar otro perfeccionamiento que es el de poder uti-
lizar, por primera vez en forma excéntrica, un tipo de cu-
chilla (Fig. 3), propia para el escariado de bujes y para
todos los torneados interiores. Estas cuchillas también pre-
sentan, en su lomo interior, el roscado refrentado -10-,
que las hace enlazar con la cuña de arrastre.

15 La utilización antedicha de estas cuñas fileteadas,
abre asimismo múltiples posibilidades de adaptación de mu-
chas otras herramientas, al igual que la que acabamos de
describir.

20 En cuanto a los materiales empleados en su fabrica-
ción, podrán ser de diversas aleaciones adecuadas a cada
utensilio y a su finalidad inmediata, y respecto a sus for-
mas así como medios resolutivos y acabado de todos los per-
feccionamientos que abarca la presente solicitud, podrán
aceptar diversidad de variantes que no por ello desvirtua-
rán ni alterarán, la esencialidad por que se rige el inven-
25 to.

- N O T A -

Se reivindica como objeto de esta patente:

1º.- Perfeccionamientos introducidos en los platos uni-



5 versales de los tornos para trabajar madera, que se caracterizan por la inclusión esencial de una pieza complementaria o cuña fileteada, entre el fileteado espiral posterior de las garras y los planos de contacto con los conos interiores de los husillos del torno, que atenazan radialmente el eje del plato.

10 2º.- Los propios perfeccionamientos introducidos en los platos universales de los tornos para trabajar madera, de la reivindicación anterior, en los que, las cuñas reivindicadas se caracterizan por su estructura, que es una forma prismática de diámetro o anchura equivalente a la de las guías del plato, y una altura en su cara interna, suficiente para presentar dos zonas de contacto: una inclinada sobre la superficie del cono del husillo, y otra vertical, de deslizamiento sobre el cubo del mandril, teniendo además, en su cara externa, en la dirección radial, un fileteado equivalente al roscado espiral de las garras o mordazas, o de cualquier otro tipo de herramienta que pueda utilizarse.

20 3º.- Los propios perfeccionamientos de las reivindicaciones anteriores, que se caracterizan asimismo por la posibilidad de utilización de unas piezas o cuchillas de es-carificar paredes internas de bujes, así como roscar y filetear superficies externas en forma excéntrica.

4º.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS PLATOS UNIVERSALES DE LOS TORNOS PARA TRABAJAR MADERA.

Madrid, de Julio de 1955

FERNANDO PERAIRÉ
P. P.

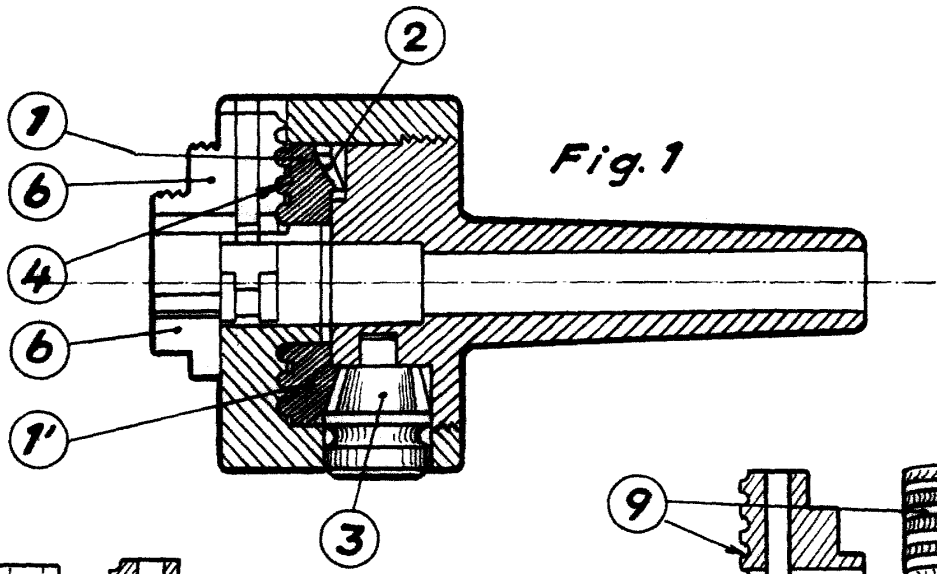


Fig. 1

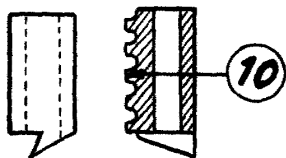


Fig. 3

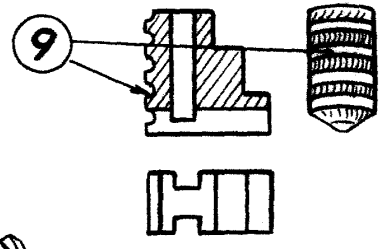


Fig. 4

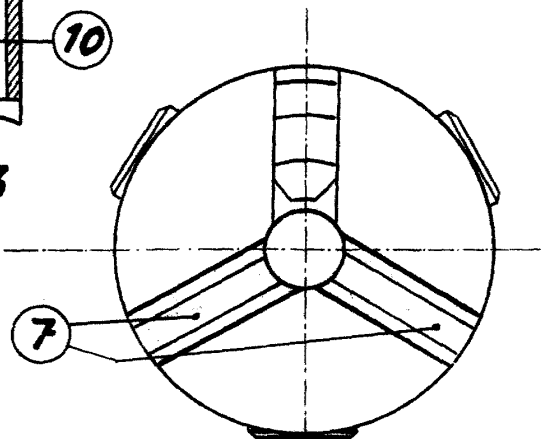


Fig. 2

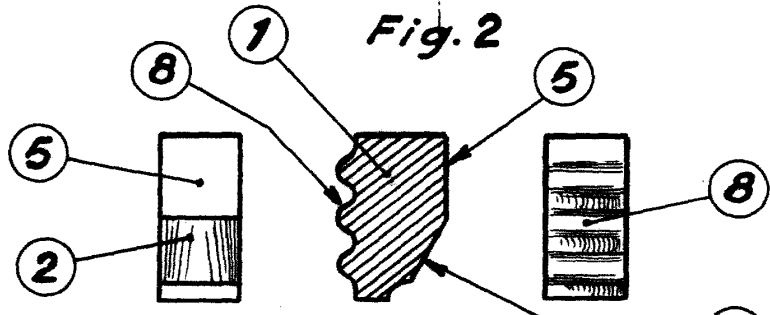


Fig. 5

Fernando Peraire
p.p.

Escala variable