

223032

223032



P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

por diez años,

para todo el territorio español, sus colonias y protectorado, por "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS PREFORMADORAS Y PESADORAS DE PIEZAS DE PASTA PARA PANADERIA, PASTELERIA Y SIMILARES", cuyo privilegio se solicita a favor de la entidad española CONSTRUCTORA DE PANIFICADORAS, S.A., residente en Barcelona, calle Viladomat, 52 bis.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

5 La presente patente se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en las máquinas preformadoras de piezas de pasta de harina, en las que, previa la formación de la pasta de harina y agua, la máquina comprime dicha pasta, haciendola salir por extrusión y en forma continua por una o varias hileras o moldes, cuyas secciones, configuración y dimensiones dependen de la naturaleza de las piezas que se desea obtener. A la salida de la máquina se forma un cilindro continuo de pasta que tiene que trocearse,

223032



5 cortándolo para formar sucesivas piezas de un peso adecuado a las necesidades de cada caso. Estos perfeccionamientos se refieren precisamente a unos medios utilizados en combinación con la máquina para la obtención y regulación automática de las operaciones de cortado del  
antes indicado cilindro de pasta continua que se forma a la salida de la máquina, con el fin de que las piezas cortadas tengan un peso preestablecido de antemano y para que dicha regulación y sucesivos cortes se realicen  
10 a la vez de una manera muy efectiva y sencilla.

Las ventajas aportadas por los presentes perfeccionamientos residen precisamente en los hechos anteriores, es decir:

15 1º - En la confiabilidad con que se obtienen piezas sucesivas de pasta de un peso que se puede determinar de antemano con exactitud.

2º - La sencillez con que se consiguen los resultados anteriores.

20 3º - La facilidad de regulación inmediata de los pesos de las piezas de pasta sucesivamente cortadas a la salida de la máquina.

25 Para facilitar la comprensión de los presentes perfeccionamientos se adjunta a título enunciativo y sin carácter restrictivo, un plano esquemático en el que se muestra un modo de aplicación preferente de los presentes perfeccionamientos.

En la figura puede apreciarse la extremidad delantera del molde 10 de extrusión de la máquina, del que sale, en forma continua, el cilindro de pasta 11 preformado,

223032



el cual se tiene que trocear cortándolo a intervalos regulares para que cada uno de dichos trozos tenga el peso requerido.

5 De acuerdo con estos perfeccionamientos, se dota la máquina, a la salida de su molde-hilera 10, de una pieza de apoyo 12 desplazable en el sentido indicado por la flecha 13, es decir en sentido descendente, disponiendo dicha pieza a la altura necesaria para que el cilindro de pasta que sale del molde 10 se apoye normalmente sobre dicha pieza 12. Esta pieza de apoyo 12 está unida a 10 unas palancas articuladas (palanca 14, giratoria en su punto medio 15) estando montada la indicada pieza 12 en la extremidad de estas palancas (pieza 14), mientras que en otro punto de estas palancas se disponen unos contrapesos 16 de posición ajustable, los cuales se sitúan de 15 modo que tengan tendencia a hacer girar la palanca 14 en el sentido indicado por la flecha 17, es decir en sentido contrario a la flecha 13, oponiéndose con ello al descenso de la pieza de apoyo 12. Las indicadas palancas 20 (14) están relacionadas con un dispositivo cortador 18 del cilindro de pasta 11. Este dispositivo cortador 18 con su correspondiente cuchilla 18<sub>1</sub> se sitúa entre el molde-hilera 10 y la pieza de apoyo 12. La puesta en funcionamiento del indicado cortador 18 se verifica, en función con la posición angular de las palancas articuladas 25 14, de modo que el cortador 18 funciona activamente, es decir hace descender su cuchilla 18<sub>1</sub> para cortar el cilindro de pasta 11, cuando la pieza de apoyo 12 ocupa una posición inferior, es decir en el momento en que esta pie-

223032



za de apoyo baja por efecto del peso de la porción de cilindro que gravita en aquel momento sobre esta pieza, aún en contra de la acción contraria ejercida por los contrapesos ajustables 16. En la figura anexa, la palanca 14 está relacionada con el dispositivo cortador 18 mediante un juego de contactos eléctricos 18 y 19, el primero de ellos solidarios de la palanca 14 y el segundo fijo, intercalados ambos en el circuito de alimentación 20 del cortador electromagnético 18, de modo que al establecerse contacto eléctrico entre 18 y 19, se cierra el circuito 20, dando lugar al funcionamiento de 18 y subsiguiente bajada de la lámina cortadora 18<sub>1</sub> y al corte de la longitud adecuada del cilindro de pasta 11 que corresponde al peso que hace descender la pieza de apoyo 12, teniendo en cuenta la posición ocupada en aquel momento por el contrapeso 16. En la figura, la pieza de apoyo consiste en un rodillo giratorio, lo cual facilita el avance del cilindro de pasta disminuyendo los rozamientos entre el indicado cilindro y la pieza de apoyo. Debajo de la pieza de apoyo 12 existe preferentemente una correa sin fin 21, cuya finalidad es la de recoger los sucesivos trozos de pasta que van cayendo como consecuencia de cortar el cilindro continuo mediante los sucesivos descensos de la lámina cortadora 18<sub>1</sub>. La posición ocupada por el contrapeso 16 es variable, pudiendo graduarse mediante un dispositivo que en el plano se representa en forma esquemática, mediante una pieza 22, que de una parte está relacionada con el contrapeso 16 y de otra parte puede desplazarse mediante un husillo

5  
10  
15  
20  
25

223032



5 roscado 23 accionado por una manecilla externa 24 , de modo que el giro de la indicada manecilla 24 repercute en el desplazamiento del contrapeso según la doble flecha 25. Este desplazamiento repercute a su vez en la posición que ocupa el contrapeso 16 sobre la palanca 14 y por lo tanto en el peso necesario para provocar el descenso de la pieza 12, La manecilla 24 puede ir directamente graduada en pesos, puesto que al ser invariables las dimensiones de los distintos órganos antes aludidos, 10 el peso necesario para hacer descender el rodillo 12, es función únicamente de la posición ocupada por el contrapeso 16, la cual a su vez es función de la posición angular de la manecilla o volante 24.- El cortador electromagnético 18 puede sustituirse satisfactoriamente por un 15 dispositivo mecánico equivalente en lo que hace referencia a su puesta en funcionamiento por efecto del descenso de la pieza de apoyo 12.

— 41  
20 Se comprende que podrán introducirse cuantas variaciones de detalle se estimen convenientes, siempre que no alteren la esencialidad de la presente patente, a cuyo fin se declaran no divulgadas, practicadas ni puestas en ejecución en España las siguientes reivindicaciones que constituyen la

NOTA REIVINDICATORIA

25 1ª - "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS PREFORMADORAS Y PESADORAS DE PIEZAS DE PASTA PARA PANADERIA, PASTELERIA Y SIMILARES", caracterizados esencialmente por combinarse dichas máquinas con una pieza de apoyo desplazable y con un cortador automático de pasta mandado por la posición

223032



de la pieza de apoyo anterior, disponiendo ambos elementos, la pieza de apoyo y el cortador, a la salida del molde-hilera de la máquina, de modo que la pasta que sale de dicho molde se apoye sobre la citada pieza desplazable quedando el cortador entre la citada pieza de apoyo y la abertura de salida del molde, con la particularidad adicional de que la citada pieza de apoyo está sostenida por palancas ajustablemente contrapesadas, cuyo desequilibrio manda el funcionamiento del cortador de pasta.

2º - Perfeccionamientos, según la anterior reivindicación, en los que la pieza de apoyo consiste, ventajosamente, en unos rodillos giratorios que están montados sobre unas palancas articuladas provistas de unos contrapesos de posición ajustable para determinar el desequilibrio de las citadas palancas de acuerdo con el peso de la pasta que gravita sobre los rodillos anteriores.

3º - PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS PREFORMADORAS Y PESADORAS DE PIEZAS DE PASTA PARA PANADERIA, PASTELERIA Y SIMILARES.

Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en la memoria descriptiva que antecede y que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y un plano que la ilustra.

MADRID, 16 de julio de 1955

CONSTRUCTORA DE PANIFICADORAS, S.A.

P.A.

223032

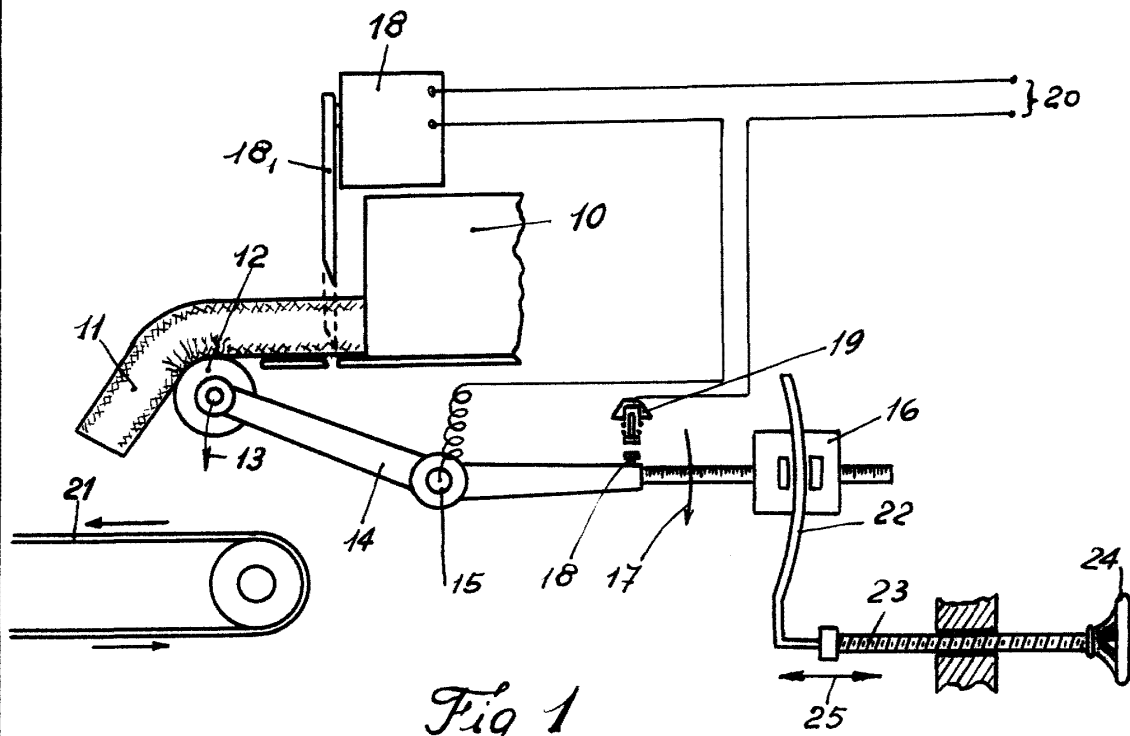


Fig 1

Madrid,  
J.J. Morgades Graner

p. p.  
p. a.

*J. Sellau*

Escala variable