



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	222977	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION			

MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
----	---------------------	----	-----------------------------

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
"QUEMADOR CON FALDON RADIANTE".-	

71	SOLICITANTE (S)
SAGARDUI, S.A.	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
Avda. del Ejército, 9 - BILBAO -	

72	INVENTOR (ES)
----	---------------

73	TITULAR (ES)
----	--------------

74	REPRESENTANTE
D. Eleuterio GONZALEZ VACAS.-	



1978

5.- Como su enunciado indica la presente memoria concierne a la descripción de un quemador para gases combustibles, que como tal quemador puede ser colocado indistintamente en cualquier posición, aunque preferencialmente está diseñado para ser colocado en los techos o en las paredes laterales de aquellos recintos que a modo de hornos, precisan dirigir el calor contra los alimentos que se encuentran condimentando.

10.- En líneas generales el nuevo quemador propuesto se caracteriza porque está constituido por una chapa estampada que presenta en su parte central una cazoleta, que en su pared lateral lleva una serie de orificios por donde salen los gases a quemar.

15.- La estampación hace una hendidura en torno a los orificios de salida de gas citados, con el fin de que las citadas salidas de gas proyecten a dicho gas en forma de un anillo, no en forma de chorros, consiguiendo de este modo una combustión más uniforme, y evitando fugas, por velocidades inadecuadas en la salida de dicho gas.

20.- Mediante la estampación, dicho elemento central que como se ha dicho constituye el quemador, se prolonga en un faldón radiante, de forma esférica, con orificios en forma adecuada para que a su través pasen los gases de combustión, pero que el faldón pueda radiar el calor recibido.

25.- Dicho faldón concluye en una pestaña periférica, que sirve para la fijación del conjunto sobre la correspondiente pared o techo.

30.- Frontalmente, la unidad tiene unida en su parte central un disco inferior, que posee una pestaña ligeramente curvada, completando con su diseño, la acción de la hendidura an



teriormente comentada.

Internamente, sobre la periferia de la hendidura, existe una cazoleta unida en forma conveniente mediante la pestaña que al efecto presenta y que cumple las siguientes misiones:

5.-

- Constituir con la estampación central la cabeza propiamente dicha del quemador.
- Servir de soporte y unión con el tubo ó conducto de llegada del combustible gaseoso.
- Servir de soporte de una chapa a modo de anillo superior.

10.-

Esta chapa en forma de anillo, queda interiormente y enfrentada casi totalmente con el faldón radiante, constituyendo una cámara que aísla o defiende a la pared o techo donde se instala el quemador.

15.-

No obstante permite por la zona anular la salida de los gases de combustión que pueden ser conducidos adecuadamente al lugar que se estime necesario.

20.-

La forma en planta del conjunto será en todo caso la adecuada a la superficie que se quiera calentar, ya que la finalidad de dicha forma es conseguir una distribución uniforme, lo más uniformemente posible, sobre una determinada area de trabajo.

25.-

Una vez se haya comprendido con mayor claridad el conjunto del Modelo, otros detalles y características del mismo, se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que se da a continuación, en la que se exponen los detalles más particulares del Modelo, como, asimismo, de los medios que para su puesta en práctica pueden emplearse. Estos detalles se dan a título de ejemplo, haciendo referencia a un ca

30.-



so posible de realización práctica, pero el Modelo, no queda limitado, exactamente, a los detalles que aquí se exponen, debiendo ser considerada, por tanto, esta descripción desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.

5.-

Una idea más amplia de la invención, la proporciona la descripción siguiente, en la que se hace referencia a la lámina de dibujo ilustrativo que a esta memoria se acompaña, en la que de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo, se representan los detalles preferidos por el invento.

10.-

En estos dibujos, se usan marcas de referencia semejantes, para indicar piezas, conjuntos o partes, que se corresponden en las distintas vistas presentadas, cuyas piezas, detalle y organización, se definen de una manera específica en el transcurso de la memoria, y después se concretan en las notas reivindicatorias finales.

15.-

En los dibujos:

Figura 1 - Sección del conjunto del quemador.

20.-

Se muestra la disposición y la forma en que son conducidos los gases resultado de la combustión.

Figura 2 - Vista en planta, a fin de mostrar una forma general que puede tener este quemador con faldón radiante.

25.-

También se señala la distribución de los orificios 7 que pueden ser de cualquier forma y siempre con mayor superficie a medida que se alejan del foco de calor, con el fin de tener en todo caso una corriente uniforme de los gases de combustión de manera que no se arrastre a las llamas 4.

30.-

Comentando los dibujos adjuntos, seguidamente se efectuará una descripción de las partes esenciales de este dispositi-



tivo:

1.- Cazoleta embutida en el centro del quemador. Se completa esta cazoleta con el cuerpo 9, a fin de que de este modo se constituya la cabeza del quemador 8.

5.-

2.- Orificios de salida de gas combustible.

3.- Anillo estampado a modo de hendidura en torno a la salida de gases 2, que se complementa con el disco 17, con el fin de lograr una salida uniforme de los gases a quemar, - evitando proyección de los chorros de gases según salen de los orificios 2. De este modo la combustión es más uniforme en forma de corona.

10.-

4.- Lugar de la combustión, llamas que se producen.

5.- Faldón radiante.

6.- Pestaña que circunda a la unidad y que permite la cómoda fijación del conjunto sobre la pared o techo 14.

15.-

7.- Orificios que tienen el faldón radiante; a su través escapan los gases de combustión.

8.- Cabeza del quemador.

9.- Cazoleta que constituye con la parte embutida 1 el conjunto de la cabeza del quemador.

20.-

10.- Tubo que conduce los gases a quemar.

11.- Cámara aislante que queda detrás del faldón radiante. Además de conducir a los gases de combustión hacia la zona exterior 13, defiende la pared donde se haya instalado el quemador.

25.-

12.- Placa de defensa que sirve para constituir la cámara aislante 11.

13.- Salida de gases de combustión.

14.- Pared o techo donde se instala el quemador.

30.-

15.- Radiación del calor por medio del faldón radiante



te.

16.- Disco que se sujeta frontalmente a fin de que mediante el borde curvado 17 facilite la salida uniforme de gases a quemar.

5.- 17.- Reborde curvado que hace salir en forma de anillo los gases a quemar.

10.- Se comprenderá fácilmente, después de observar los dibujos y la descripción precedente que la actual concepción proporciona, una construcción sencilla y efectiva, susceptible de poder ser llevado a la práctica con gran facilidad, - asegurando la obtención de una manufacturas relativamente ba rata.

15.- Este detalle de economía adquiere gran importancia si se considera en los términos de una producción en escala, ya que es evidente que el mercado puede absorber en cantidades muy considerables el objeto que constituye la invención y cualquier pequeño ahorro logrado mediante la aportación de ciertas mejoras durante su fabricación, puede adquirir eleva das proporciones.

20.- Se reitera, que en el objeto que constituye el - - actual Modelo, serán susceptibles de introducirse todas aque llas modificaciones de detalle que las circunstancias y la - práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando, que con las - variantes que se introduzcan, no se cambie, altere o modifi que la esencialidad del invento descrito.

25.- NOTA

Se declara como de propiedad y novedad para todo - el territorio español, el contenido de las siguientes:

REIVINDICACIONES

30.- 1.- Quemador con faldón radiante, que esencialmente



21

- se caracteriza por estar constituido por una chapa estampada, de forma esférica, que en su parte central conforma una cazoleta provista en su pared lateral de una pluralidad de orificios por los que salen los gases a quemar, quedando delimitada dicha pared lateral de la cazoleta del resto de la chapa, a través de una hendidura igualmente obtenida en la estampación de la unidad, y destinada a determinar que la salida de gas se verifique en forma de un anillo, para su combustión más uniforme.
- 5.-
- 10.- 2ª.- Quemador con faldón radiante, según apartado anterior, que esencialmente se caracteriza porque la parte esférica del elemento, posee una pluralidad de orificios que permiten la circulación de abajo a arriba de los gases de la combustión, en tanto que la citada parte esférica, a modo de faldón, irradia el calor recibido, poseyendo en su borde marginal superior, una pestaña destinada a permitir la fijación sobre la pared o techo del lugar de instalación.
- 15.-
- 20.- 3ª.- Quemador con faldón radiante, según apartados anteriores, que se esencialmente se caracteriza porque en la parte central frontal, sobre la cazoleta existe un disco dotado de una pestaña o borde curvado, que completa la acción de la hendidura que delimita aquella, en tanto que sobre la propia hendidura, opuestamente, está fijado un cuerpo tubular sujeto centralmente al conducto que conduce el gas combustible y cuyo cuerpo cumple las funciones de constituir la cabeza del quemador. junto con la estampación central, de servir de soporte al citado conducto, y de sujetar una chapa superior, a modo de bandeja de defensa.
- 25.-
- 30.- 4ª.- QUEMADOR CON FALDON RADIANTE.
Todo ello conforme se describe y reivindica en la --



presente memoria que consta de OCHO hojas, escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 21 de Agosto de 1.976

E. GONZALEZ VACAS
P. P.

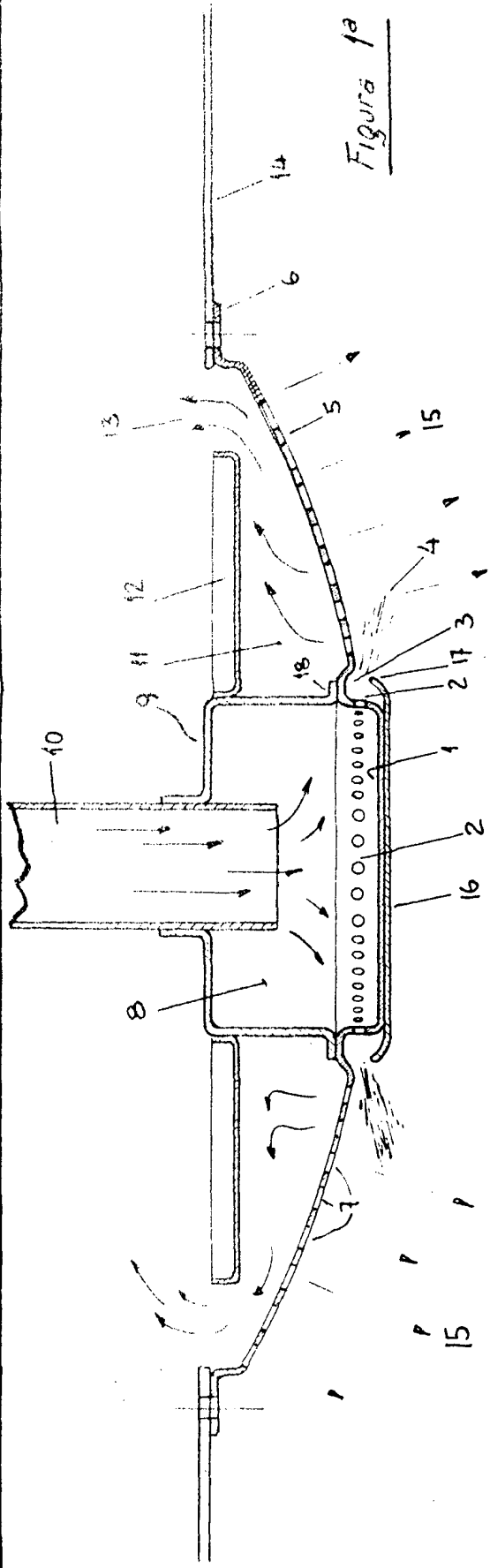


Figura 1ª

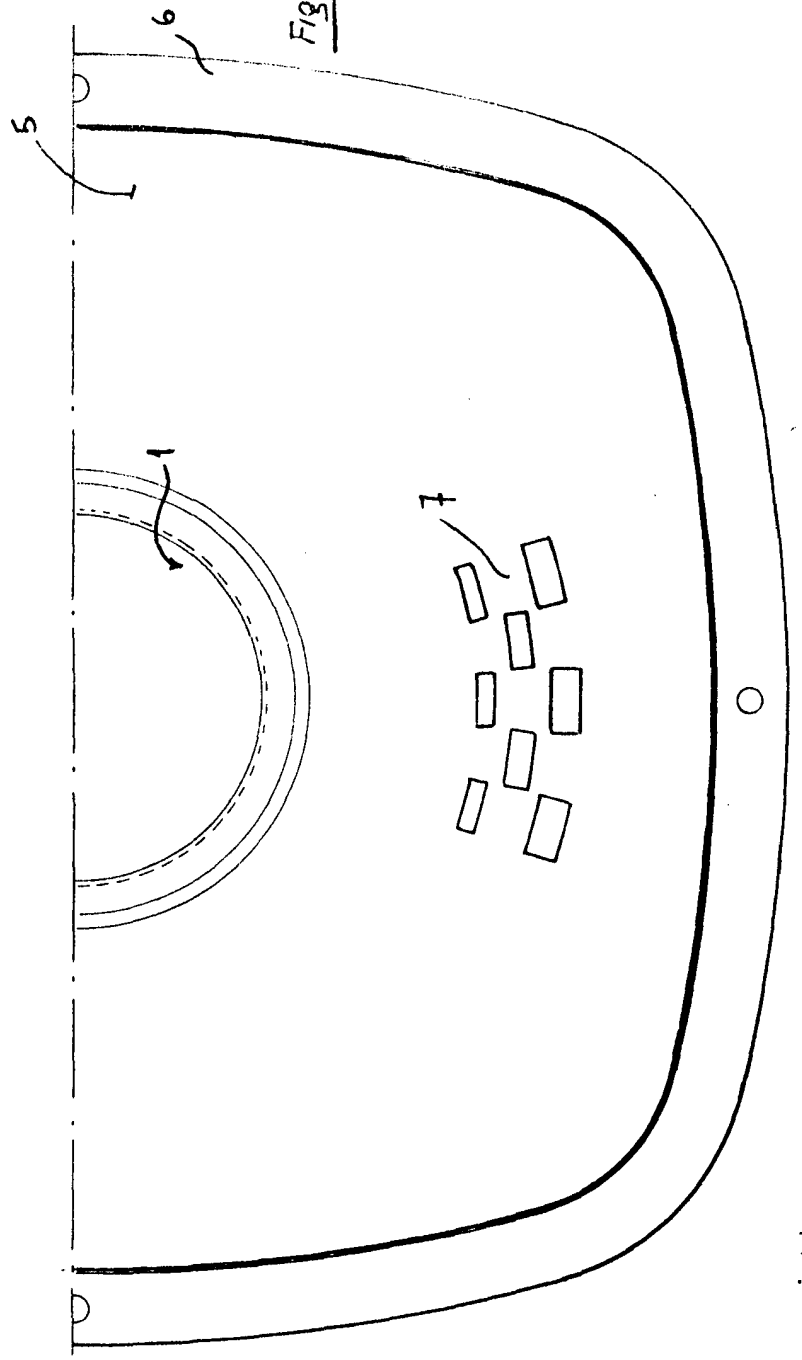


Figura 2ª