



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	10	Y
		21	222967		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			20 AGO 1976		

MODELO DE UTILIDAD

16 FEB. 1977

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			H02B

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"DISPOSITIVO CONECTOR COAXIAL MEJORADO"

71	SOLICITANTE (S)
	D. ANTONIO DAVILA VIDAL

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	BARCELONA, Travesera de Gracia, 45

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	D. MANUEL DE RAFAEL GARCIA

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un dispositivo conector coaxial mejorado principalmente ideado para la conexión de la antena en aparatos receptores de televisión y estudiado de manera que resulta altamente ventajoso con respecto a los conocidos y empleados en la actualidad.

A tenor de lo expuesto, ya es sabido que los conectores de antena de aparatos receptores de TV se acoplan a una base de enchufe hembra prevista en la parte posterior del aparato respecto de cuya pared trasera sobresalen dichos conectores perpendicularmente y a partir de los cuales el cable de conexión se dobla en forma acodada hacia abajo o en otra dirección. La disposición perpendicular de los expresados conectores determina la necesidad de un espacio que resulta considerable y es excesivo en algunas instalaciones, por ejemplo, en huecos de librerías donde se dispone el aparato, hasta el punto de que en muchos casos resulta imposible la instalación del mismo por no existir un espacio suficiente. Por otra parte, el doblado del cable de conexión es desventajoso con frecuencia porque perjudica la seguridad de la conexión, ya que la posición forzada de dicho cable puede llegar a producir la desconexión.

Las referidas deficiencias han quedado eliminadas en forma plenamente satisfactoria con el dispositivo conector objeto de este modelo de utilidad que esencialmente se caracteriza por el

hecho de presentar una configuración en general en L, de modo que presenta una porción conectada directamente a la base de enchufe y una parte orientada paralelamente a la pared posterior de la caja del aparato telerreceptor.

El dispositivo consta, en líneas generales, de dos cuerpos semitubulares metálicos en L complementarios y enfrentados longitudinalmente entre los cuales se aloja en uno de los tramos de la L el cable correspondiente con su conductor coaxial conectado a masa en contacto con dichos cuerpos, en cuyo cable prenden unos dientes aguzados retenedores formados en el borde del aludido tramo de la L. En el otro tramo de la L se alberga entre los elementos semitubulares una camisa aislante envolvente de la espiga de conexión del conector que por un extremo de la camisa sobresale y queda entre dichos elementos, cuyo extremo saliente de la espiga forma una cabeza donde queda constituido un borne, a cuyo efecto está dotada de un orificio transversal receptor del conductor central del cable que se retiene a dicha cabeza mediante un tornillo enroscado axialmente en tal cabeza. La camisa de la espiga presenta dos aletas diametralmente opuestas que encajan en sendos orificios previstos en los cuerpos tubulares para la retención de la citada camisa sin posibilidad de giro en tales cuerpos. El conjunto comprende una cubierta aislante en la que se alojan los cuerpos semitu-

bulares, compuesta por dos piezas complementarias que comportan sendas porciones semicilíndricas entre las que se aloja el tramo de los cuerpos semitubulares que albergan el tramo extremo de entrada del cable, cuyas piezas complementarias formativas de dicha cubierta comprenden una zona anular para alojamiento del otro tramo de los cuerpos semitubulares, cuya zona en una de dichas piezas es cerrada, en tanto que en la otra se prolonga y es abierta para dar salida a los expresados cuerpos y a la espiga de conexión. Las referidas porciones semicilíndricas de las piezas complementarias están provistas de rosca y reciben un casquillo que permite la entrada del cable de conexión y mantiene sujetas dichas piezas juntamente con los cuerpos semitubulares y el cable con la espiga de conexión.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva, de una hojas de dibujos, en la que se ha representado un caso práctico de realización, el cual se cita sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance del presente modelo de utilidad.

En dichos dibujos:

La figura 1 es una vista en sección longitudinal del dispositivo.

Y la figura 2 corresponde a una vista en planta y sección parcial que ilustra los dos cuerpos semitubulares y la camisa portadora de la espiga de conexión y alojada entre ellos.

De acuerdo con los dibujos, dicho dispositivo consta de dos cuerpos semitubulares metálicos gemelos -1- en L complementarios enfrentados longitudinalmente. Entre los respectivos tramos -1a- de dichos cuerpos es alojable el extremo de entrada del cable correspondiente con su conductor coaxial apantallado conectado a masa en dichos tramos -1a- y en cuyo revestimiento plástico exterior prenden unos dientes apuntados -2- retenedores previstos en el borde extremo de los tramos -1a-. Entre los tramos -1b- de los cuerpos semitubulares se alberga una camisa aislante -3- que rodea a la espiga de conexión -4-, y está dotada de dos aletas diametralmente opuestas -5- que encajan en respectivas ventanitas -6- previstas en los tramos -1b- en los que, así, queda retenida la camisa -3- sin posibilidad de giro. La espiga -4- presenta una cabeza interior -7- donde está constituido un borne para la conexión del cable, a cuyo efecto dicha cabeza está provista de un orificio transversal -8- donde se introduce el conductor central o cable propiamente dicho que se retiene con ayuda de un tornillo -9- enroscado axialmente en la citada cabeza. Los tramos -1b- de los referidos cuerpos semitubulares presentan sendas escotaduras -10- de mayor anchura que el diámetro del conductor para permitir el paso del mismo con holgura y aislarlo debidamente de los citados cuerpos.

El conector comprende una cubierta

aislante compuesta por dos piezas -11- y -12- que
presentan sendas porciones semicilíndricas -11a-
y -12a- entre las que se alojan los tramos -1a- de
los cuerpos semitubulares. La pieza -11- presenta
5 una zona circular ahuecada y de fondo cerrado y
rehundido donde encaja un corto tramo -1c-
formado como prolongación de los tramos -1b- de
los cuerpos semitubulares, cuyos tramos -1b-
quedan rodeados por una porción -12b- anular de
10 la pieza -12-, a través de cuya porción -12b-
sobresalen dichos tramos -1b- por los que, a su
vez, asoma la espiga de conexión -4-.

El conjunto comprende un casquillo
aislante -13- dotado de rosca interior mediante
15 la que se acopla sobre las porciones -11a- y
-12a-, al efecto roscadas exteriormente, de las
piezas -11- y -12-, con lo cual en el interior
de la cubierta que constituyen tales piezas
quedan retenidos firmemente los cuerpos semitubu-
20 lares metálicos gemelos -1- con la espiga de
conexión -4- montada como se ha explicado dentro
de dichos cuerpos.

La espiga -4- es conectable en la
correspondiente base de enchufe, preferentemente
25 de un aparato receptor de TV, situada en la pared
posterior de la caja del aparato. Gracias a la
configuración general en L del dispositivo, el
cable conectado como se ha indicado, queda
orientado paralelamente a la pared junto a la
30 que queda la cara posterior de la caja del aparato

telerreceptor, con lo cual se obtiene una notable ganancia de espacio respecto al necesario con los dispositivos conectores tradiciones que sobresalen en toda su longitud perpendicularmente con relación a la pared trasera de la caja del aparato.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran sólo en detalle de la indicada únicamente a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, fabricarse este dispositivo conector en cualquier forma y tamaño, con los medios y materiales, más adecuados y con los accesorios más convenientes, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las siguientes reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

5 1.- Dispositivo conector coaxial mejorado, caracterizado esencialmente por el hecho de constar de dos cuerpos semitubulares metálicos en L enfrentados longitudinalmente entre los que, en uno de los tramos de la L, se aloja el extremo del cable, en tanto que en el otro tramo de la 10 L se alberga una camisa aislante envolvente de la espiga de conexión que presenta una cabeza que forma un borne para la conexión del cable y cuyo extremo opuesto sobresale de los cuerpos semitubulares para su aplicación a la base de enchufe, 15 comprendiendo el conjunto una cubierta aislante compuesta por dos piezas que presentan sendas porciones semicilíndricas dotadas de rosca exterior sobre la que se acopla un casquillo retenedor interiormente roscado que da paso al cable, cuyas 20 porciones semicilíndricas envuelven uno de los tramos de la citada L cuyo otro tramo sobresale por una prolongación anular perpendicular a la porción semicilíndrica de una de dichas piezas de la cubierta.

25 2.- Dispositivo conector coaxial mejorado, según la reivindicación anterior, caracterizado por el hecho de que la camisa envolvente de la espiga de conexión presenta dos salientes diametralmente opuestos que se alojan en cavidades 30 de los cuerpos semitubulares para evitar el

giro de la camisa, cuyos cuerpos están dotados en el borde extremo de entrada del cable de unos dientes aguzados retenedores que prenden en el revestimiento exterior del cable.

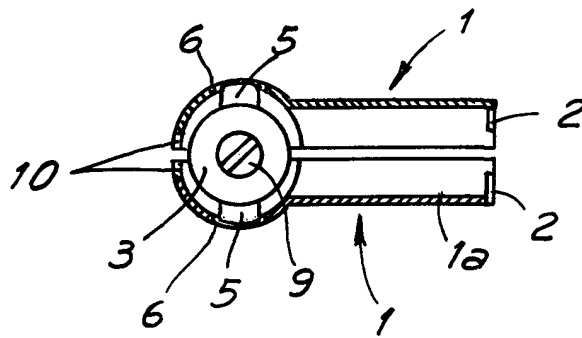
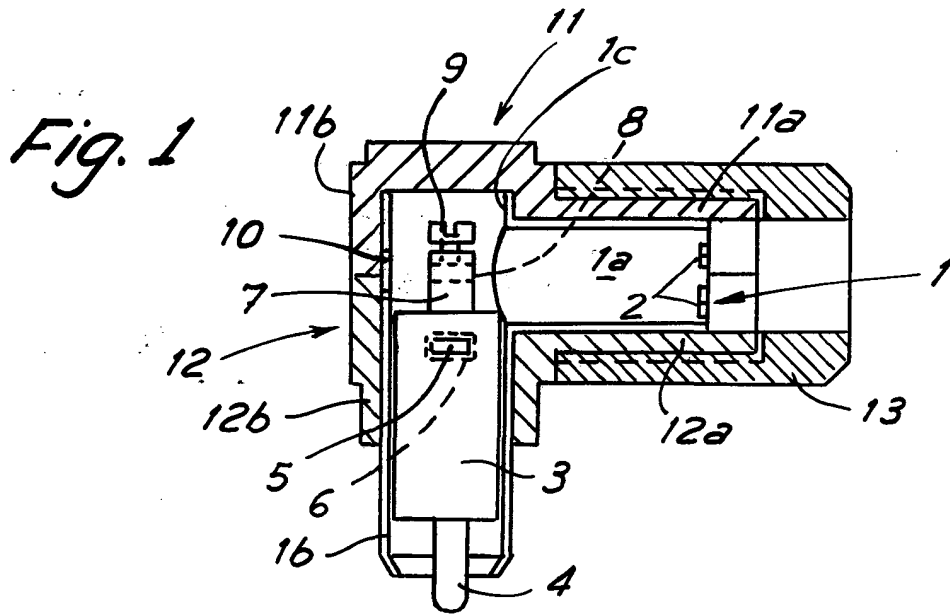
5 3.- "DISPOSITIVO CONECTOR COAXIAL MEJORADO".

Consta la presente memoria descriptiva de ocho hojas mecanografiadas y de una lámina de dibujos.

Madrid, a 20 AGO 1976

ANTONIO DAVILA VIDAL
p.a.

MANUEL DE RAFAEL
P.P. *Manuel de Rafael*



Madrid, 20 Agosto 1976