



19 ES	11 NUMERO 222963	10 Y
20 FECHA DE PRESENTACION 20 AGO 1976		

MODELO DE UTILIDAD

C 222963/1976

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO G 76 02 688.5	32 FECHA 31 de Enero de 1.976	33 PAIS Alemania
---	----------------------------------	---------------------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B68C
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN " FORRO INTERIOR PARA SILLA DE MONTAR ".

71 SOLICITANTE (S) CARL FREUDENBERG.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE WEINHEIM/BERGSTRASSE (Alemania), Hóhnerweg, 2.

72 INVENTOR (ES) Peter Jöst.

73 TITULAR (ES) CARL FREUDENBERG.

74 REPRESENTANTE D. MANUEL DE ARPE GARCIA, Agente Oficial de P.I.
--



MODELO DE UTILIDAD

por 20 años por

" FORRO INTERIOR PARA SILLA DE MONTAR ", a favor de la firma de nacionalidad alemana CARL FREUDENBERG, domiciliada en WEINHEIM/BERGSTRASSE (Alemania), Hühnerweg, 2.

MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

El objeto de la innovación es un forro interior para la silla de montar, tal como se emplea en el deporte hípico. Estos forros interiores tienen el objeto de preservar la piel del caballo y de absorber y eliminar el sudor que se produce durante la equitación.



Se conoce el modo de emplear forros interiores para sillas de fieltro y de guata.

10.- Pero los forros conocidos de este tipo tienen a veces deficiencias en lo que se refiere a sus cualidades para el uso. Mientras los forros de fieltro después de procesos de lavado están propensos a endurecerse, los forros conocidos de guata carecen con frecuencia de una estabilidad suficiente de su forma, siendo propensos a formar pliegues y a
15.- deslizarse debajo de la silla de montar, lo que resulta especialmente molesto.

Otro inconveniente de estos forros interiores para sillas de montar consiste en que hasta
20.- ahora no se ha logrado darles un colorido duradero y de aspecto agradable. Por lo visto por el efecto del sudor, los forros para sillas de montar conocidos muestran frecuentemente, después de poco tiempo de uso, visibles cambios de color.

25.- La presente innovación tiene el objeto de desarrollar un forro interior para sillas de montar que evita estos inconvenientes y que teniendo un tacto suave posee una gran estabilidad de forma.

30.- De acuerdo con la innovación se resuelve este problema por medio de un forro interior para sillas de montar, que consta de un material de guata cargada formado por una mezcla de fibras semisintéticas y sintéticas no teñidas con un espesor de 6 a 12 mm y un peso de 1500 a 2000 g/m², caracterizado porque en la superficie dirigida hacia la silla de montar está
35.- colocada una capa de un medio aglutinante, eventual-



mente teñida, con un espesor de hasta 3 mm.

De acuerdo con un perfeccionamiento especial puede emplearse un medio aglutinante espumoso.

40.-

La fabricación del forro interior para silla de montar de acuerdo con el invento puede realizarse por ejemplo en la forma siguiente:

De una mezcla de fibras semisintéticas y sintéticas se forma con ayuda de una instalación cardadora una guata que es cardada intensamente desde ambos lados. En la superficie del material de guata obtenido de este modo, se introduce a continuación desde un lado una capa, eventualmente teñida, de un medio aglutinante.

45.-

50.-

Para obtener una estabilidad suficiente de su forma con suavidad simultánea del forro interior para la silla de montar, pueden utilizarse diferentes medios aglutinantes, pueden obtenerse buenas características con el empleo de látex sintéticos,

55.-

como por ejemplo, caucho de butadieno-acrilnitril carboxilo, siendo especialmente ventajoso que la introducción del medio aglutinante se realice por vertido. Pero de acuerdo con la innovación, también son posibles otros procesos de impregnación y el empleo de otros medios aglutinantes,

60.-

siempre que exista la seguridad de que el medio aglutinante, eventualmente teñido, penetre en el material de guata solamente hasta una profundidad determinada se consiguen ya buenas características de uso del forro interior terminado con una profundidad de penetración

65.-

terminado con una profundidad de penetración



70.- de a lo sumo 3 mm. Al efecto, hay que tener en cuenta que al medio aglutinante introducido no forma una película en si cerrada, sino que está interrumpido por las fibras apretadas de la guata de soporte, de modo que está asegurada una buena permeabilidad para el aire y el sudor.

75.- Para obtener otra mejora de la actividad de respiración del forro interior para sillas de montar, está previsto también que eventualmente se empleen medios aglutinantes espumosos. Sin embargo, por esto se limitan entonces las posibilidades de una configuración cromática atractiva. Por este motivo se preferirá por regla general la forma de realización antes indicada que es satisfactoria en todos los conceptos.

80.- En una fase terminal del trabajo, se recorta del material una banda producido de esta manera el propio forro interior para silla de montar en forma conocida. No hace falta ninguna costura a lo largo del borde de limitación exterior provista de tira de refuerzo.

85.- El dibujo adjunto muestra, a título de ejemplo, una realización de una forro interior para silla de montar. Pero de acuerdo con la innovación la realización efectiva no está limitada al modelo representado en el dibujo, sino que es totalmente posible adaptar este corte a las necesidades especiales de cada caso individual.

90.- En la lámina de dibujos se representa



- 95.- en su única figura la capa de color señalada con 1 y 2 la capa de guata cardada.
- Las ventajas obtenidas por el forro interior para silla de montar de acuerdo con el invento consisten especialmente en que este forro a pesar de estar constituido por un material muy blando tiene una buena estabilidad de su forma. El sudor producido se elimina bien y también después de un uso prolongado y de varios procesos de lavado se mantiene el color primitivo de la superficie casi sin variar y evitándose por completo los fenómenos llamados de desangramiento.
- 100.-
- 105.-
- Suficientemente descrito que nos es el procedimiento de fabricación que es objeto del modelo de utilidad que nos ocupa, que lo es solamente a título de ejemplo y una de las múltiples formas de realización a que en la práctica puede llegarse tomando como fundamento el proceso descrito en la presente memoria, únicamente nos resta señalar que las modificaciones de combinaciones, materiales y otros no fundamentales, no deben ser consideradas variaciones que afecten a su esencialidad.
- 110.-
- 115.-

N O T A

El modelo de utilidad que nos ocupa, recaerá pues sobre las siguientes reivindicaciones:

- 120.- 1ª.- "FORRO INTERIOR PARA SILLA DE MONTAR", de las del tipo constituidas por un material de guata cardada formada por una mezcla de fi-



125.- bras semisintéticas y sintéticas con un espesor de 6 a 12 mm, con un peso de 1500 a 2000 g/m2 y caracterizado por cuanto la superficie dirigida hacia la silla de montar está introducida o dispuesta una capa de un medio aglutinante con un espesor de hasta 3 mm, teñida eventualmente.

130.- 2ª.- " FORRO INTERIOR PARA SILLA DE MONTAR ", de acuerdo con la reivindicación anterior caracterizado por cuanto en la superficie dirigida hacia la silla de montar está introducida una capa constituida por un medio aglutinante espumoso, eventualmente teñido.

135.- 3ª.- " FORRO INTERIOR PARA SILLA DE MONTAR ".

Todo ello tal y conforme queda descrito, representado y reivindicado.

140.- Esta memoria consta de seis hojas mecanografiadas y foliadas por una sola de sus caras,
141.- conteniendo un total de ciento cuarenta y una línea.

MADRID A 20 AGO 1976

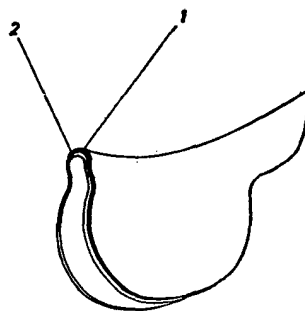
MANUEL DE ARPE
F. P.



D I S E Ñ O

=====

DE UN MODELO DE UTILIDAD, A FAVOR DE LA FIRMA CARL
FREUDENBERG, DOMICILIADA EN WEINHEIM/BERGSTRASSE (Ale-
mania), POR: " FORRO INTERIOR PARA SILLA DE MONTAR ".



Escala variable.

MADRID A 20 AGO 1976

MANUEL DE ARPE
P. F.

