



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	10	Y
		21	222855		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			11 AGO 1976		

MODELO DE UTILIDAD

222855

© 15 FEB. 1977

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B 65D

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"CAJA PREFABRICADA VERSATIL MEJORADA"

71	SOLICITANTE (S)
	SUPERTRONIC, S.A.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	BARCELONA, Numancia, 73

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	D. MANUEL DE RAFAEL GARCIA

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una caja prefabricada versátil mejorada, del tipo formado por placas modulares que constituyen las paredes laterales, la base, el techo y dos tapas extremas, y de aplicación preferente al montaje de elementos y componentes electrónicos, tales como amplificadores, sintonizadores, instrumentos de control, etc. con sus placas de circuitos impresos y demás componentes.

La caja en cuestión se distingue ventajosamente de las conocidas, principalmente, por el hecho de que las uniones para la formación de la misma requieren muy pocos tornillos, por lo que dicha formación es más sencilla. En este sentido, las uniones de las placas de fondo y superior con los laterales se realizan simplemente por ajuste mediante resaltos de dichas placas encajados en ranuras de los nervios de los laterales. Por otro lado, el acoplamiento de placas a los nervios interiores formativos de estratos de las paredes laterales para el montaje de elementos electrónicos es más seguro gracias a la presencia asimismo de dichos resaltos que, previstos en tales placas, se alojan en las ranuras de que están dotados los citados nervios.

También se caracteriza la caja objeto de este modelo de utilidad porque las placas horizontales pueden comprender en cada estrato más de una placa, ventajosamente diferentes, por ejemplo, unas de ellas

pueden ser enrejilladas con fines de refrigeración, cuyas varias placas horizontales se acoplan con ayuda de unos perfiles transversales a las paredes laterales. Tales perfiles se pueden disponer también
5 en uno o en ambos extremos de la caja para el acoplamiento de las paredes delantera y/o posterior en forma corrediza.

Es asimismo característico de la caja de referencia el hecho de comprender unos perfiles
10 dotados de encajes y ranuras para el acoplamiento de placas horizontales de montaje de elementos electrónicos, cuyos perfiles son deslizantes por las ranuras de los nervios formativos de estratos, con lo que dichas placas son movibles a modo de cajones
15 lo que facilita el montaje y los recambios. Los citados perfiles deslizantes son fijables amoviblemente a la placa que forma la pared posterior de la caja que, a su vez, se fija a las paredes laterales, cuyos perfiles van ventajosamente vinculados a la
20 pared frontal de la caja, que es desplazable junto con los perfiles.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de dos
25 hojas de dibujos, en las que se ha representado un caso práctico de realización, el cual se cita sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance del presente modelo de utilidad.

En dichos dibujos:

La figura 1 es una vista en alzado de una
30 de la paredes laterales de la caja.

La figura 2 corresponde a un detalle que en perspectiva y en sección muestra como se realiza el acoplamiento de placas horizontales a las paredes laterales.

5 La figura 3 es otro detalle en perspectiva y sección que ilustra como se lleva a cabo el acoplamiento de placas horizontales entre sí por medio de perfiles transversales.

10 La figura 4 es una vista en planta un tanto esquemática de una caja en cuya formación intervienen placas horizontales acopladas entre sí como muestra la figura 3, una pared posterior fijada con tornillos y la pared delantera acoplada en forma corredera.

15 La figura 5 es un detalle en sección que ilustra como se efectúa el acoplamiento de las placas delantera y/o posterior en forma corredera, a la vez que muestra el montaje de las placas superior y de fondo con ayuda de los perfiles transversales.

20 La figura 6 es una vista en perspectiva y sección que presenta la disposición de perfiles de acoplamiento de placas horizontales de montaje de elementos electrónicos y deslizantes por las paredes laterales de la caja.

25 Y la figura 7 corresponde a una vista en planta un tanto esquemática de la caja desprovista de la pared superior y dotada de las placas horizontales y los perfiles deslizantes que se indican en la figura 6.

30 De conformidad con los dibujos, la caja

prefabricada versátil mejorada objeto del presente modelo de utilidad consta de dos paredes laterales -1- que presentan en su cara interna una serie de aletas -2- dotadas de sendas ranuras longitudinales -3-, unas de ellas situadas superiormente y otras inferiormente, ello en sucesiones alternadas, como se aprecia en la figura 1, lo cual ha sido previsto para cortar dichas paredes laterales -1- por los lugares en los que en las aletas cambia la orientación de las ranuras -3-, como se indica por ejemplo, con las líneas -4- y -4'- para formar cajas de distintas alturas que comprenden dos placas -5- que respectivamente se colocan con sus bordes laterales encajados entre las dos aletas superiores y entre las dos aletas inferiores de las paredes laterales, cuyas placas se introducen por deslizamiento entre las dos aletas correspondientes y presentan respectivamente en su cara superior e inferior unos resaltos embutidos -6- que se alojan en su caso en la ranura -3- inferior de la aleta -2- superior y en la ranura superior de la aleta inferior. Las aletas -2- situadas entre las dos alteras superiores y las dos aletas inferiores forman estratos para la colocación de otras placas similares a las placas -5-, con o sin los resaltos embutidos -6-, que pueden ser placas de circuitos impresos o placas en las que se montan otros componentes electrónicos. La caja comprende otras dos placas, delantera y trasera -7-, la última de las cuales se ilustra en la figura 4, que se sujetan mediante tornillos autorroscantes -8- colocados a

través de orificios de dichas placas y en orificios
-9- de unas pestañas -10- previstas en las
paredes laterales -1- entre cada dos series de
aletas -2-.

5 Las placas -5- puede ser placas que
abarquen completamente toda la profundidad y
anchura de la caja, como las placas que se han
descrito, o bien en el espacio ocupado por una
sola de dichas placas se pueden disponer dos placas
10 -11- y -12-, o más placas y que, en el caso
ilustrado en la figura 4, son distintas, es
decir, la placa -11- es una placa maciza, en tanto
que la placa -12- es enrejillada con fines de
refrigeración. En tal caso, se utiliza un perfil
15 -13- (fig. 3) que comprende dos entrantes -14-
y -15- en los que respectivamente encajan los
bordes longitudinales adyacentes de dichas
placas -11- y -12- las cuales presentan unos
salientes embutidos -6- como los de las placas
20 -5- y que asimismo encajan en sendas ranuras -3-
del perfil -13-. Las dos placas -11- y -12- acopla-
das se alojan por sus bordes laterales entre dos
aletas -2- como las placas -5- y presentan tam-
bién unos resaltos rehundidos laterales -6-
25 que encajan en las ranuras -3- de dichas aléttas.
El cierre de la caja por sus extremos en cualquier
caso se puede realizar mediante las placas -7-
dispuestas en el extremo delantero y posterior
como se ha explicado, es decir, por medio de
30 tornillos que se enroscan en las pestañas -10-

de las paredes laterales -1-, o bien puede utilizarse una de dichas placas -7- para cerrar sólo uno de los extremos, preferentemente el posterior, como se ilustra en la figura 4 y una placa -16- corredera en el extremo opuesto donde al efecto se disponen otros dos perfiles -13- (figura 5), superior e inferior, transversales a las paredes laterales -1- de la caja, en cuyas paredes se prevén entonces encajes para los extremos de dichos perfiles, en los cuales una de las ranuras -3- actúa como guía para el deslizamiento de la citada placa corredera -16-. En tal caso, en el entrante -15- de dichos perfiles -13- encajan los bordes delanteros de las placas -5- que forman el techo y el fondo de la caja, cuyos resaltos embutidos -6- encajan en las ranuras -3- de los referidos perfiles.

La caja comprende accesoriamente unos perfiles -17-, (figura 6) que presentan longitudinalmente una aleta -2'- similar a las aletas -2- de las paredes laterales -1-, así como una pestaña -10'- análoga a las pestañas -10- de dichas paredes y dotada de un orificio similar -9'-.

Entre dos de estos perfiles -17- lateralmente opuestos se acoplan, entre la aleta -2'- y la pestaña -10'- unas placas -5'- semejantes a las placas -5- y en las que se prevé el montaje de componentes electrónicos cuyas placas -5'- presentan unos resaltos embutidos -6'- que encajan en la ranura -3'- de las aletas -2'-. Los perfiles

-17- comprenden dos pestañas -18- cada una de las cuales se introduce en forma deslizante entre dos aletas adyacentes -2- de las paredes laterales -1-, cuyas pestañas presentan resaltos -18'- que se alojan en las ranuras -3- de las aletas -2- en disposición deslizante. Los perfiles -17- presentan, además, un nervio -19- situado entre las pestañas -18- y que juega en el espacio formado entre dos aletas -2- contiguas. Los perfiles -17- se fijan por su extremo posterior a la placa trasera -7- sujeta a las paredes laterales -1-, cuya fijación de los perfiles comporta unas espigas roscadas -20- que se aplican en el orificio -9'- de las pestañas -10'- y sobresalen de la pared posterior -7- por un extremo que recibe una tuerca -21-.

Al extremo delantero de los perfiles -17- se fija una placa -22- que forma la pared frontal de la caja mediante tornillos -23- pasantes a través de tal placa, cuyos tornillos son autorroscantes y se introducen en el orificio -9'- de dichos perfiles -17-, los cuales por medio de una tracción ejercida de la placa delantera -22- se deslizan con sus placas solidarias -5'- por las aletas -2- de las paredes laterales -1-, a modo de cajones, lo que facilita el acceso a las placas -5'- para efectuar los montajes y recambios deseados. Se prevé que la placa delantera -22- esté dotada de un tirador -24- que facilita la tracción de los perfiles -17- para provocar el citado desplazamiento a modo de cajón. Queda

previsto que los perfiles -17- se sujeten a las
placas posterior y anterior -7- y -22- respecti-
vamente por mediación de varillas-tornillo pasantes
a todo lo largo de los orificios -9'- de las
5 pestañas -10'- de dichos perfiles, cuyas varillas-
tornillo reciben en sus extremos sendas tuercas.

El modelo, dentro de su esencialidad,
puede ser llevado a la práctica en otras formas
de realización, que difieran sólo en detalle de
10 la indicada únicamente a título de ejemplo a las
cuales alcanzarán igualmente la protección que se
recaba. Podrá, pues, fabricarse esta caja en
cualquier forma y tamaño, con los medios y mate-
riales más adecuados y con los accesorios más
15 convenientes por quedar todo ello comprendido en
el espíritu de las siguientes reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

5 1.- Caja prefabricada versátil mejorada,
del tipo que comprende placas modulares acoplables
que forman las dos paredes laterales, el fondo,
la pared superior y las paredes extremas, cuyas
paredes laterales presentan en su cara interna
unas aletas que constituyen estratos para el
10 acoplamiento de placas horizontales para el
montaje de componentes electrónicos y análogos,
c a r a c t e r i z a d a esencialmente por el
hecho de que las aletas están dotadas de sendas
ranuras longitudinales, y las placas de techo y
15 fondo se colocan con sus bordes laterales encajados
entre las dos aletas superiores y las dos inferiores
de las dos paredes laterales, cuyas placas presen-
tan en una cara unos resaltos que se alojan por
deslizamiento en las ranuras de las aletas.

20 2.- Caja prefabricada versátil mejorada,
según la reivindicación 1, caracterizada por el
hecho de comprender unos perfiles provistos en
sus bordes longitudinales de sendos entrantes en
los que encajan respectivos bordes longitudinales
25 de dos placas horizontales adyacentes, preferible-
mente de distinta naturaleza, tal como placas
enrejilladas de ventilación y placas macizas
poseedoras junto a tales bordes de resaltos como
los de las primeras placas de montaje y que
30 encajan asimismo en ranuras previstas en dichos

perfiles para el acoplamiento de dichas dos placas entre sí y que se vinculan a las paredes laterales como las otras.

3.- Caja prefabricada vérsátil

5 mejorada, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada por el hecho de que por lo menos una de las placas extremas de la caja es corredera por una de las ranuras de uno de dichos perfiles de acoplamiento de placas que, al efecto,
10 se dispone en el extremo correspondiente de la caja y en cuya otra ranura se alojan los resaltos de las placas superior e inferior.

4.- Caja prefabricada versátil mejorada,

15 según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de comprender accesoriamente unos perfiles que presentan una aleta semejante a las formativas de estratos y provista asimismo de una ranura longitudinal, así como una pestaña perforada, entre cuyas aleta y pestaña de dos de dichos
20 perfiles lateralmente opuestos encajan los bordes laterales de placas horizontales de montaje que, presentan resaltos que encajan en las ranuras de la aleta de los perfiles, los cuales comprenden dos pestañas laterales cada una de las cuales
25 se introduce en forma deslizante entre dos aletas de las paredes laterales y comporta resaltos que se alojan en las ranuras de dichas aletas en disposición desplazable, cuyos perfiles se fijan por su extremo posterior amoviblemente a la placa
30 trasera de la caja con medios roscados que se

aplican a la pestaña perforada de los perfiles a
cuya pestaña se fija en su extremo delantero
asimismo con medios roscados la placa frontal
de la caja, a la cual es aplicable un empuje o
5 una tracción para provocar la introducción y la
extracción de dichas placas de montaje a modo
de cajón en la caja por deslizamiento de los
referidos perfiles sobre las aletas.

5.- "CAJA PREFABRICADA VERSATIL
10 MEJORADA".

Consta la presente memoria descriptiva
de once hojas mecanografiadas y de dos láminas de
dibujos.

Madrid, a 11 AGO 1976

SUPERTRONIC, S.A.
p. a.

MANUEL DE ROSAS

2.º.º

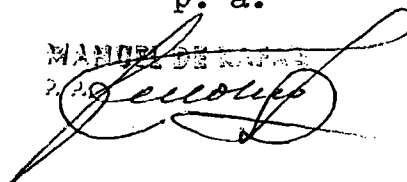


FIG. 1

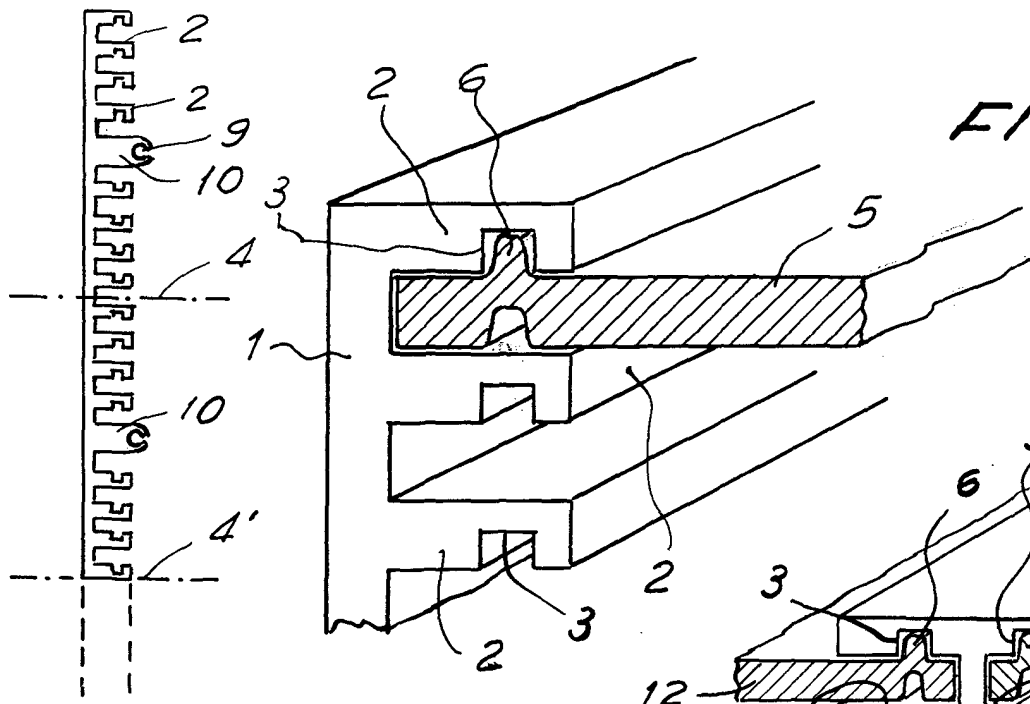


FIG. 2

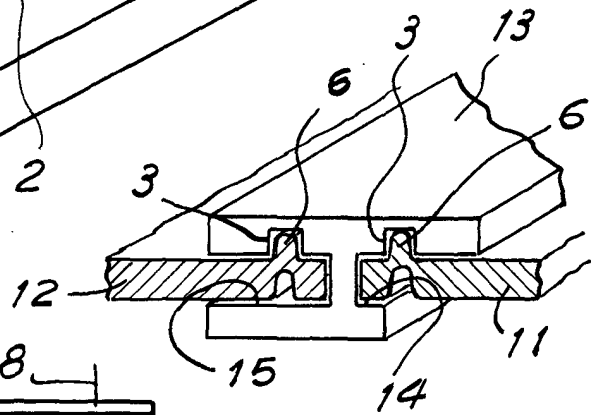


FIG. 3

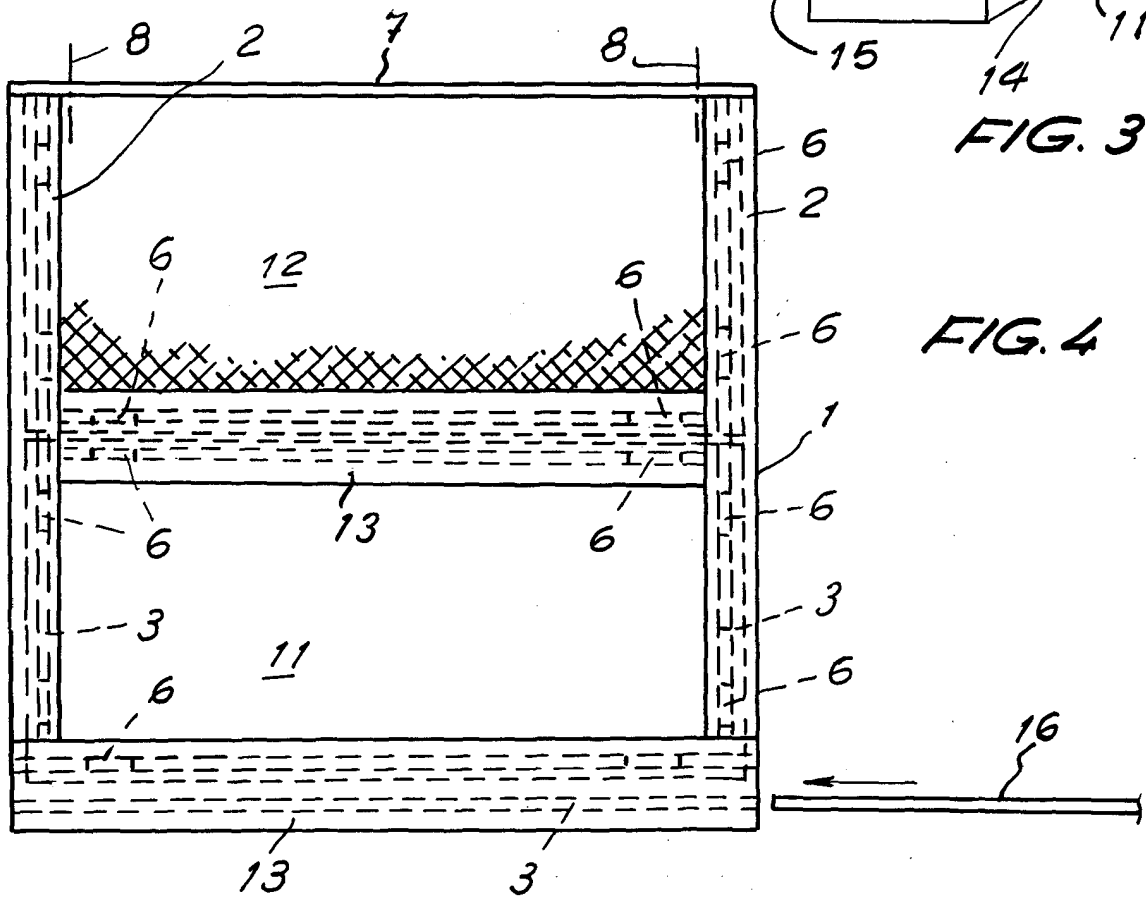
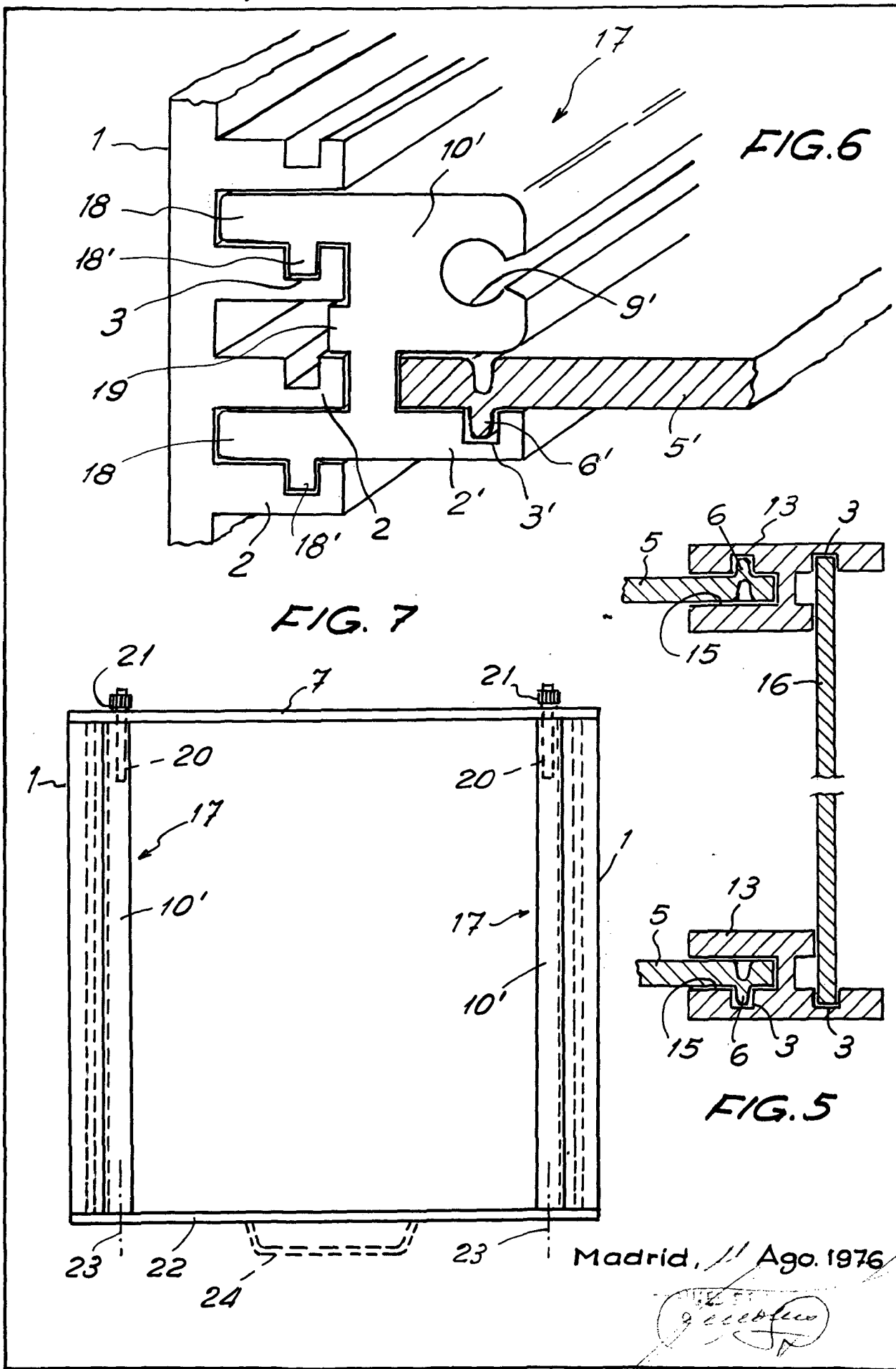


FIG. 4

Madrid, 11 Ago. 1976

[Handwritten signature]



Madrid, // Ago. 1976

9 200000