



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	10	Y
		21			
		22	FECHA DE PRESENTACION		

22842

MODELO DE UTILIDAD

222842

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
----	---------------------	----	-----------------------------

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
" ROLLO DE CINTA CONTINUA AUTOADHESIVA POR LAS DOS CARAS".	

71	SOLICITANTE (ES)
D. Jaime ELIAS OLIVA	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
Muntaner, 323 BARCELONA	

72	INVENTOR (ES)
el propio solicitante	

73	TITULAR (ES)
----	--------------

74	REPRESENTANTE
D ^a . Matilde LLORT Geronés.	

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un rollo de cinta continua autoadhesiva por las dos caras, que presenta la ventaja principal de que se cubren las dos caras dotadas de adhesivo mediante una sola tira continua intermedia de papel protector.

5 El rollo de cinta continua reivindicado está caracterizado por la existencia de una sola tira continua de material protector que, en el arrollamiento continuo de las espiras que forman el rollo, queda siempre intercalada entre dos vueltas sucesivas de la cinta adhesiva. La cinta intercalada entre dos espiras consecuti-
10 vas de material adhesivo presenta sus dos caras insensibles a los adhesivos, (papel siliconado o similar).

El rollo se inicia, en su espira de menor diametro, por una primera capa de cinta adhesiva y la subsiguiente de material protector de manera que en el arrollamiento y posterior desarrol-
15 lamiento para utilización, el material protector queda siempre en la parte exterior protegiendo la cinta adhesiva.

El ancho de la cinta continua adhesiva es menor que el ancho de la cinta de material protector, de manera que los laterales de la cinta de material protector exceden del ancho de la
20 cinta adhesiva, quedando excluida la posibilidad de adherencia entre las espiras de cinta adhesiva y facilitándose el desprendimiento del material protector para dejar a la vista la cinta adhesiva.

En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo se representa un caso de realización práctica del rollo de cinta continua autoadhesiva objeto del presente Modelo de Utilidad.
25

La figura 1 muestra la vista en alzado lateral del rollo de cinta adhesiva, viéndose en la figura 2 la vista por uno de los laterales del alzado circular del rollo y en la figura 3 el corte
30 A B ampliado de las tres primeras espiras de material protector

entre las que hay intercaladas dos espiras de cinta continua, autoadhesiva por las dos caras.

35 Siguiendo los dibujos se advierte la cara exterior -1- de la cinta de material protector de la última espira. En el extremo despegado del rollo de cinta continua se advierte, adherida en la cara interior de la cinta de material protector, la cinta adhesiva -2- apreciándose que el ancho de la cinta continua autoadhesiva es menor que el ancho de la cinta de material protector, por lo que quedan visibles dos franjas laterales -3- de la cara interior de la cinta de material protector. 40 De esta forma los bordes de las caras autoadhesivas quedan ocultos respecto al borde lateral del rollo, evitándose la posibilidad de adherencia entre las espiras continuas de cinta adhesiva. Así pues, los bordes -4- visibles en la figura 2 que 45 pudieran tener contacto con elementos laterales, pertenecen al soporte de material protector y ocultan a las bandas autoadhesivas de menor anchura.

Se advierte el núcleo central cilíndrico -5- sobre el que se forma la bobina.

50 La única cinta continua de material protector presenta la espira superior -1- a cuya ^{cara} interior, siliconada como la exterior para permitir la separación, está unido el adhesivo -6- de la cara superior de la cinta continua -7-, con cara inferior autoadhesiva -8- unida a la cara superior de la segunda 55 espira -9-, contada tomando la exterior como primera, de material protector cuya cara interior se une al adhesivo -10- de la espira segunda de cinta autoadhesiva -11- que lleva la

cara adhesiva -12- aplicada sobre la cara exterior de la tercera espira -13- de material protector.

60

De forma sucesiva alternada se disponen las espiras, cuyo diámetro se reduce progresivamente al acercarse al núcleo.

65

Se fabricará el rollo de cinta continua autoadhesiva con los materiales apropiados a sus elementos componentes, pudiendo variar su forma, acabado, dimensiones y cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

- REIVINDICACIONES -

70 1ª.- Rollo de cinta continua autoadhesiva por las dos caras caracterizado por la existencia de una sola tira continua de material protector que, en el arrollamiento continuo de las espiras que forman el rollo, queda siempre intercalada entre dos vueltas sucesivas de la cinta adhesiva consus dos caras con recubrimiento adhesivo.

75 2ª.- Rollo de cinta continua autoadhesiva por las dos caras, según reivindicación primera, caracterizado porque el intercalado se inicia con una primera capa de cinta adhesiva y la subsiguiente de material protector, de manera que en el arrollamiento y posterior desarrollamiento para utilización, el material protector quede siempre en la parte exterior protegiendo la totalidad de la cinta adhesiva.

80 3ª.-Rollo de cinta continua autoadhesiva por las dos caras, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el ancho de la cinta continua adhesiva es menor que el ancho de la cinta de material protector, de manera que los laterales de la cinta de material protector que exceden del ancho de la cinta adhesiva se superponen.

85 4ª.- Rollo de cinta continua autoadhesiva por las dos caras.

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas foliadas y escritas por una sola cara.

Barcelona, 27 de Julio de 1.976

~~M. LORI~~
P.A.

FIG. 1

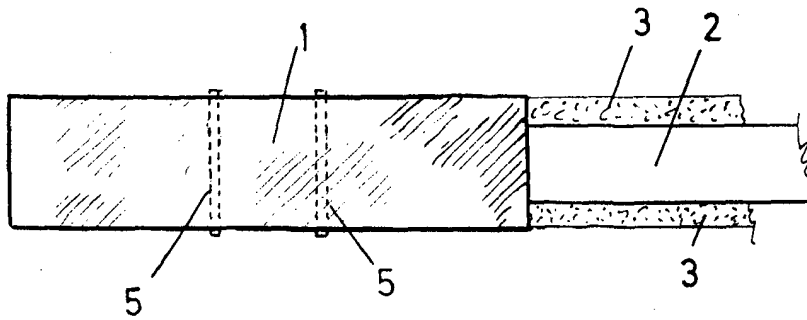


FIG. 2

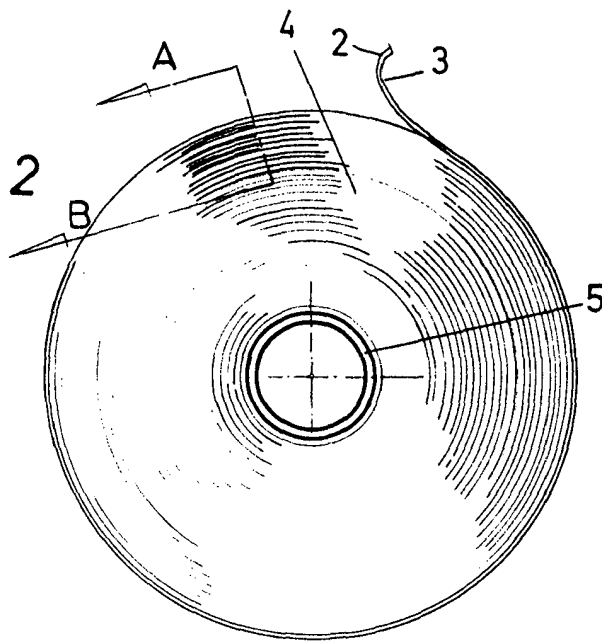
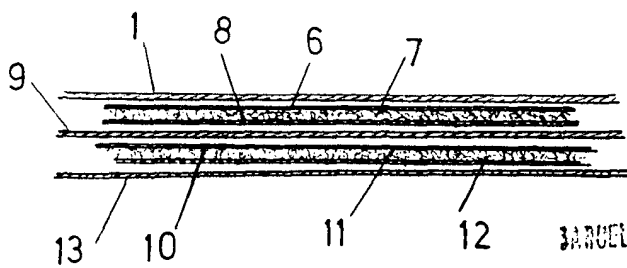


FIG. 3



BARCELONA 27 DE Julio DE 1926

P. A.
M. LLORT

ESCALA VARIABLE.