



19	ES	11	NUMERO	10	Y
		21			
		22	222841		

FECHA DE PRESENTACION
15 FEB 1977

MODELO DE UTILIDAD
222841

15 FEB. 1977

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			F16 K

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"VALVULA MODULAR DE CIERRE".

71	SOLICITANTE (S)
	SPAMEX, S.A.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	ARGANDA DEL REY (Madrid), C/ Latón s/n

72	INVENTOR (ES)
	el propio solicitante.

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	D. MANUEL DE RAFAEL GARCIA

MEMORIA DESCRIPTIVA

Se refiere el modelo a una forma de construir una válvula de cierre especialmente de las destinadas a un líquido o gas y, preferentemente concebidas para líquidos de la naturaleza de los aceites 5 térmicos que requieren de una escala de presiones muy definidas y características especiales en razón de los caudales a regular y que, debido a sus dimensionamientos y resistencias a soportar requieren de una fabricación homóloga. 10

Este tipo de válvulas se han venido construyendo en grandes volúmenes de fundición que implican, como es sabido, elevados costos de fabricación, un derroche innecesario de material y unas 15 recargas de peso que no siempre favorecen a la instalación, ni al transporte, ni a otros efectos de carácter técnico, como puede ser la dificultad de montaje.

Una de las características del modelo es que 20 viene constituido por un cuerpo tubular obtenido a partir de un determinado fragmento de elemento tubular cilíndrico de un determinado grosor en relación con las dimensiones propias del cuerpo de válvula a construir.

25 Otro detalle es que dicho cuerpo contará con

al menos un paso inferior en la base de dicho tubo y otro radial que tiene unos cortes ingletados de inclinaciones previstas para recibir elementos de empalme que constituyen los racores de unión con
5 las conducciones.

Otro detalle es que la unión de dichos elementos con el cuerpo se realiza mediante un cordón de soldadura exterior, preferentemente, que tiene una resistencia superior a la homologada o establecidas en las tablas internacionales para soportar
10 altas presiones.

Otro detalle es que los sectores complementarios están formados también por fragmentos de tubos cortados en la forma y con los chaflanes convenientes para formar o darles una determinada orientación y resulta unidos entre sí mediante cordones
15 de soldadura, preferentemente, exterior con las características indicadas.

Para dar una idea más amplias de las características del modelo, la realizaremos a continuación al hacer referencia a la lámina de dibujos que a ésta memoria se acompaña en la que, de manera un tanto esquemática y tan solo por vía de ejemplo,
20 se representan los detalles preferidos del invento.

25 En los dibujos:

BAD ORIGINAL

La figura 1.- es una vista esquemática en alzado de un ejemplo de construcción de válvula según el modelo.

5 La figura 2.- es un ejemplo de realización de una válvula.

La figura 3.- es un detalle cortado del pistón de dicha válvula.

La figura 4.- son sendos ejemplos de construcción de válvulas.

10 La válvula mostrada como ejemplo práctico, el husillo de la válvula se encuentra inclinado con respecto a la dirección o corriente del flujo. El armazón de la válvula según se aprecia en la figura 1 está compuesto de fragmentos tubulares soldados. Al cuerpo principal -2- del armazón se ha soldado un anillo -3- que hace de asiento de la válvula. Este actúa conjuntamente con el asiento -4- que está unido adecuadamente al husillo de la válvula. El husillo -5- consta de una rosca -6- en el extremo inferior y va roscado a la montura -7- que va alojada dentro del cuerpo -2-. La parte superior de la montura -7- va sujeta a una brida -7a- entrellada entre la brida -2a- del cuerpo principal -2- y una brida libre -8- que se une mediante tornillos. La brida -2a- va soldada al cuerpo princi

15

20

25

BAD ORIGINAL

pal -2-. Todo el interior de la montura -7- es simétrica con respecto al eje -9- y por encima de la rosca -10- de dicha montura existe un vaciado -11- cuyo diámetro es igual o superior al diámetro de la rosca -10-, con un resalto -12- límite de recorrido del pistón que hace tope contra el tope -17- de dicho husillo, el cual, por encima de la montura, va guiado entre una empaquetadura -13- un retén -14- y una empuñadura -15-.

10 En los ejemplos de la figura 4 vemos diferentes ejemplos. Hemos referenciado con la -A- una válvula de cuerpo central vertical y una salida axial y toma radial a escuadra. La -B- está formada por un cuerpo central inclinado con brida, salida acodada y toma por abajo también acodada. La referida en -C- es igual a ésta otra -E- con el cuello prolongado o con filtro y la referida en -D- es igual a ésta pero sin la brida. La variante letra -E- es un cuerpo de filtro igual al de la figura -B- exento de cuello eje y volante y la variante -F- es un filtro invertido igual al anterior.

25 Una vez descrita convenientemente la naturaleza del modelo se hace constar a los efectos oportunos que el mismo no queda limitado a los detalles

BAD ORIGINAL

- 5 -

exactos de esta exposición sino que, por el contra
rio, en el se introducirán las modificaciones que
se consideren oportunas, siempre que no se alteren
las características esenciales del mismo que se rei
vindican a continuación.

5

REIVINDICACIONES

1.- Válvula modular de cierre, que se caracteriza al estar esencialmente constituido por un cuerpo tubular cilíndrico de diámetro mayor que
5 constituye el cuerpo o montura de la válvula dotado, por arriba, preferentemente, de una brida soldada y otra libre y donde van incorporados los órganos de cierre y que tiene una boca inferior y, al menos otra radial de cortes ingletados calculados para recibir complementos tubulares también
10 constituidos por fragmentos de tubos cortados adecuadamente y unidos por cordón de soldadura, con preferencia, soldadura exterior normalizada para altas presiones.

15 2.- "VALVULA MODULAR DE CIERRE".

Todo conforme queda descrito en la presente memoria que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola cara, foliadas y dibujos que se acompañan.

20 Madrid. 10 ABO 1976

SPAMEX, S.A.

p.a.

MANUEL DE ALBA

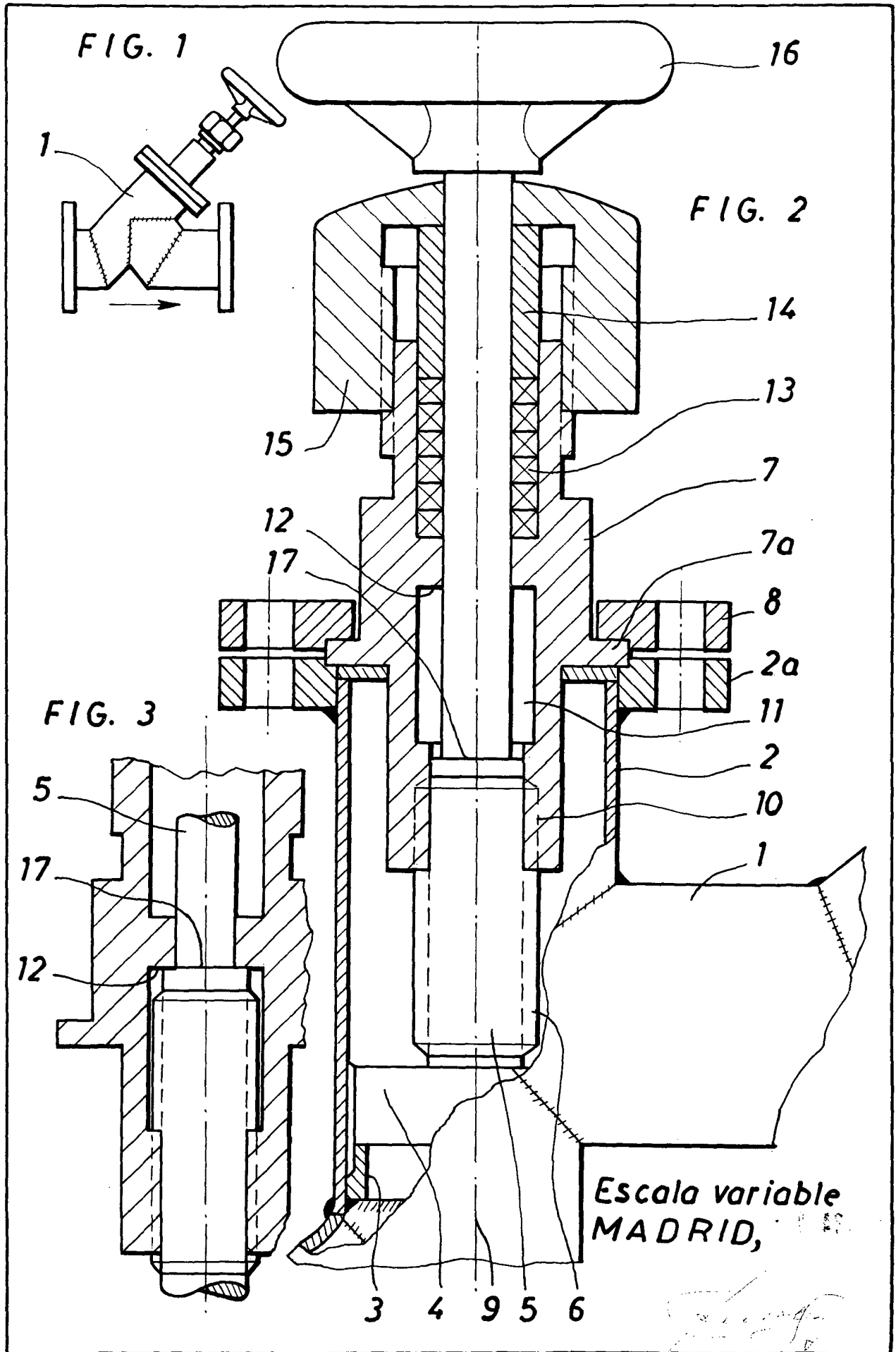
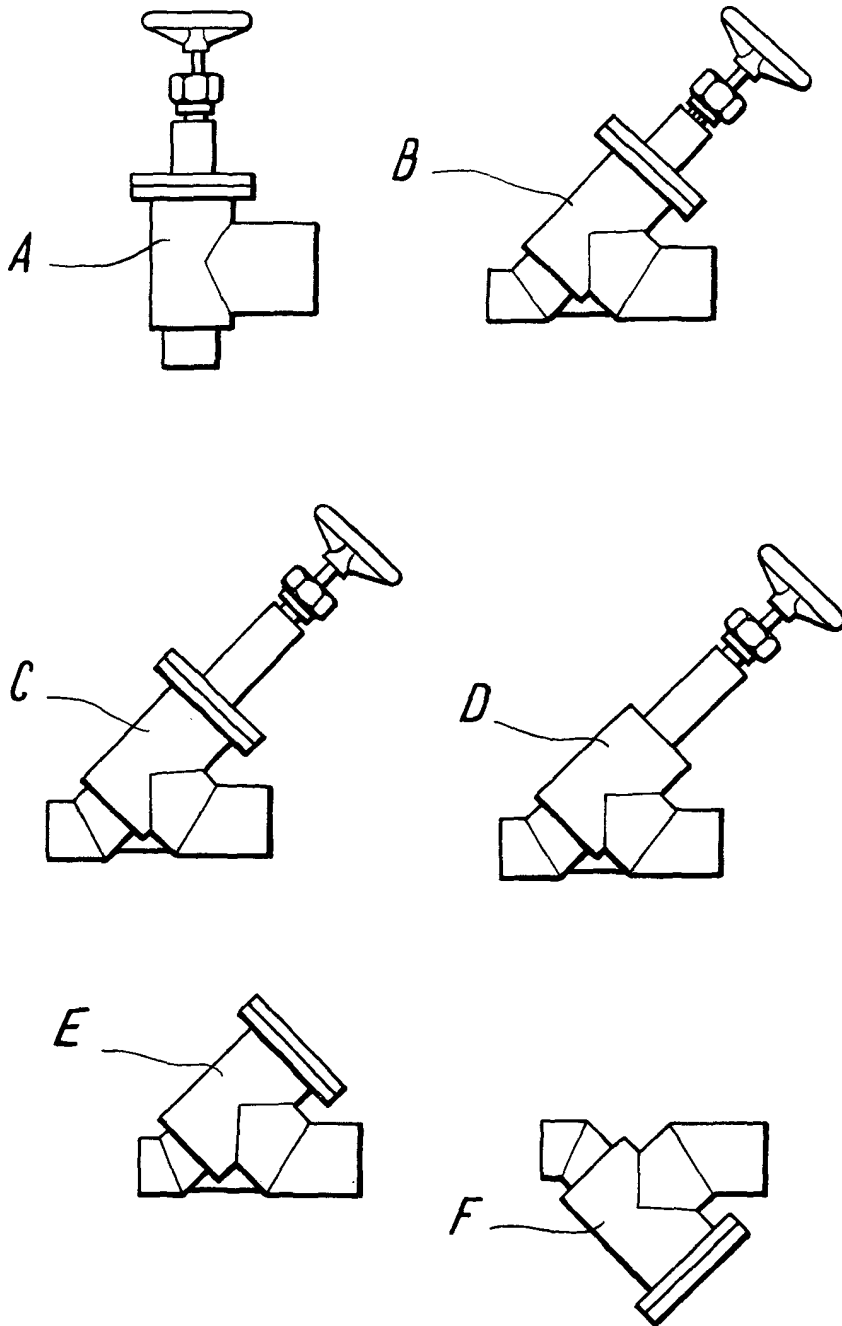


FIG. 4



Esca variable
MADRID, 1960