



ESPAÑA

10	ES	11	NUMERO	227830	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	10 AGO. 1976		

3
MODELO DE UTILIDAD
SOLICITA

30	PRIORIDADES	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE UTILIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B 08 B

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
Cubo rodante doble para fines de limpieza.	

71	SOLICITANTE (S)
HENKEL & CIE. GmbH., entidad alemana.	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
residente en Henkelstrasse 67, 4000 Düsseldorf-Holthausen, República Federal Alemana.	

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
D. Jaime Gomez- Acebo y Modet.	

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un cubo rodante doble para fines de limpieza, compuesto de un bastidor dotado de ruedas y de una lanza, en el que están dispuestos dos cubos, estando dispuesta desmontable sobre el bastidor, por encima de los cubos, una prensa para escurrir bayetas húmedas o similares.

5.

Los cubos rodantes dobles de la clase mencionada son ya conocidos, Estos se emplean al fregar suelos, sumergiéndose primeramente en uno de ambos cubos que está lleno de agua limpia, la bayeta de fregar que se utiliza para ello, tras lo cual se mete en la prensa y se exprime la bayeta una vez fregado el suelo, con lo cual el agua sucia cae al segundo cubo dispuesto debajo de la prensa. Cuando el cubo de agua limpia está vacío se llena nuevamente, y se vacía el cubo de agua sucia que se ha llenado entretanto.

10.

La invención se fundamenta ahora en el cometido de desarrollar un cubo rodante doble de esta clase, de tal manera que ambos cubos son empleables para alojar agua sucia.

15.

Esto se consigue según la invención porque la prensa está dispuesta en el bastidor giratoria sobre las bocas de ambos cubos, siendo enganchable la prensa convenientemente en un estribo giratorio alrededor de un pivote.

20.

Mediante dicha disposición de la invención se produce la ventaja de que cuando el cubo de agua limpia está vacío y el cubo de agua sucia está lleno, sólo se vacía el último y se llena a continuación con agua limpia, y se coloca de nuevo en su lugar primitivo. La prensa se gira entonces juntamente con el estribo alrededor del pivote, de manera que el agua sucia escurrida de la bayeta fluye a partir de ahora al cubo que anteriormente estaba lleno de agua limpia. Además, cuando hay a disposición agua limpia de otra fuente, pueden utilizarse ambos cubos para alojar agua sucia, sin que tengan que cambiarse éstos en el carro, de manera que el agua

25.

30.

sucia sólo tiene que vaciarse cuando están llenos ambos cubos.

Se ha mostrado ahora que al escurrirse las bayetas la prensa enganchada en el estribo no permanece quieta en sitio y lugar, sino que se desplaza o se gira alrededor del estribo, con lo cual el proceso de escurrido se perturba y perjudica y además el agua sucia puede también caer junto a los cubos.

Por tanto en ulterior estructuración de la invención se propone prevér en el bastidor, al pié del pivote, una placa tope a la que es presionable y en la que está está apoyada la prensa al accionarse.

Mediante ésto se consigue una situación estable de la prensa al accionarse, es decir al escurrirse las bayetas, y además se garantiza que el agua sucia caiga en los cubos.

La lanza está dispuesta convenientemente giratoria en el bastidor y está enclavada bajo tensión, desmontable en dos espigas de retención. En el bastidor pueden estar previstas además espigas tope para limitar el campo de giro de la lanza.

Seguidamente se aclara a base del dibujo una forma de ejecución a modo de ejemplo de la invención.

La figura 1 muestra esquemáticamente una vista lateral de la invención.

La figura 2 muestra una vista frontal de la invención de la figura 1, habiéndose suprimido algunas partes.

La figura 3 muestra una vista en planta del estribo giratorio.

La figura 4 muestra una vista lateral del estribo de la figura 3.

La figura 5 muestra una vista en planta de la placa tope.

El cubo rodante doble 10 de la figura 1 consta de un bastidor 2, por ejemplo de tubo de acéero que está apropiadamente zin-

cado, niquelado, cromado o similar. El bastidor se forma a partir de un larguero inferior 18 y dos brazos 20, 22 dirigidos oblicuos hacia arriba, que en sus extremos superiores se curvan hacia atrás perpendicularmente al plano del dibujo y presentan partes 24 (figura 2) de transcurso transversal, que pasan sin solución de continuidad a partes correspondientes a las partes 18, 20 y 22, de las que en la figura 2 está dibujado el brazo 22' que corresponde al brazo 22 de la figura 1.

En el larguero 18 están aplicadas una lanza 14 y un total de cuatro ruedas 16.

En las partes de transcurso transversal 24 del bastidor 12 está fijada, por ejemplo soldada, una placa tope 20 que transcurre esencialmente horizontal y a la que está fijado de modo apropiado un pivote 32 esencialmente vertical. Sobre el pivote 32 está dispuesto rotativo alrededor un casquillo 34 que está asegurado sobre el pivote, por ejemplo mediante una tuerca o similar, no perjudicándose sin embargo su libre girabilidad en torno al pivote. El casquillo 34 tiene una prolongación o un apéndice 35 en un lado, en el que está fijado un estribo 36 en el que está enganchada una prensa 50. En las figuras 3 y 4 se muestra el estribo 36 en vista de planta y en vista lateral respectivamente. Este tiene una forma esencialmente reotángular y puede estar por ejemplo doblado un poco hacia abajo en los extremos 38 y 40, de manera que, tal como muestra la figura 4, se forma dos apoyos 42 y 44 que están insertados en correspondientes taladros del apéndice 35 del casquillo 34. Pero naturalmente el estribo puede también estar desarrollado en forma de un rectángulo cerrado y estar fijado al casquillo 34 mediante tornillos o soldadura, o similares, El estribo puede ser por ejemplo de varilla de acero.

La prensa a 50 sirve para escurrir bayetas húmedas, las de

- nominadas bayetas de fregar o similares, que se introducen por arriba en la prensa 50 y se escurren con ayuda de la palanca 52 que para ello se gira en sentido contrario al de las agujas del reloj, en la figura 1. Por el extremo inferior de la prensa 50 sale entonces el agua escurrida, que se trata del agua sucia de la bayeta usada, al cubo 62 que está debajo. Si ahora debe emplearse el otro cubo 60 asimismo para alojar agua sucia, se gira la prensa 50, juntamente con el estribo 36 y el casquillo 34, en torno al pivote 32, hasta que la prensa 50 queda sobre la boca del cubo 60.
- 5.
10. Tal y como muestra la figura 1 la prensa 50 está dotada de un apéndice 51 que está encajado sobre el brazo 37 del estribo 36, de manera que este brazo 37 entra en la ranura 55 que hay entre la prensa 50 y su apéndice 51 y mediante ello queda enganchada la prensa 50 en el estribo 56.
15. Para girar la prensa 50 desde la situación representada a una situación girada 180° , en la que ésta cae sobre la boca del cubo 60, se gira un poco en el sentido de las agujas del reloj la palanca 52 de la prensa 50, con lo cual la prensa 50 se gira alrededor del brazo 37 del estribo 36 y llega a una situación horizontal intermedida en la que pueden girarse la prensa, juntamente con el estribo y el casquillo 34, como se ha expuesto anteriormente.
- 20.
25. Tal y como muestra la figura 1, la prensa 50 hace contacto con su pared 53 en la placa tope 30, que tiene por ejemplo la forma que se muestra en la figura 5. Al escurrirse la bayeta como se ha expuesto anteriormente, se gira la palanca 52 en sentido contrario al de las agujas del reloj, con lo cual la prensa 50 se presiona con su pared 53 contra la placa tope 30 y se apoya en ésta. Mediante esto se consigue un contacto y posición firmes de la prensa 50 mientras se escurre la bayeta. La forma de la placa tope 30
30. está convenientemente adaptada a la forma de la prensa 50, es decir

que al tratarse de una pared 53 abombada los cantos 31 de la placa 30 están correspondientemente abombados, mientras que al tratarse de una pared 53 plana los cantos 31 están desarrollados rectilíneos.

Al hacerse girar la prensa 50, el estribo 36 y el casquillo 34 en torno al pivote 32, se gira por tanto primeramente la prensa 50 en torno al brazo 37 del estribo 36, hasta que ésta hace contacto en la cara superior de la placa 30, tras lo cual la prensa, el estribo y el casquillo se giran 180° en torno al pivote 32, y después la prensa 50 se pone con su pared 53 de nuevo en contacto a la placa 30, pero en su lado contrario, lo cual tiene lugar por el propio peso de la prensa 50 al soltarse la palanca 52.

La lanza 14 está fijada girable en el bastidor 12, para lo cual hay dos argollas 68 en el larguero delantero 18 y en el larguero trasero, que no se muestra, cada una de las cuales está dotada de un pivote de giro 70. Ambos brazos de la lanza en forma de U aproximadamente están tensados previamente hacia dentro y están dotado en sus extremos de orificios que entran sobre los pivotes de giro 70, de manera que la lanza se sujeta mediante su propia tensión. En los brazos 20 y 22 del bastidor están aplicadas espigas tope 64 y 66 que limitan el campo de giro de la lanza 14.

El larguero 18 delantero y el larguero trasero, no representado, están unidos mediante travesaños 72 que forman un fondo para los cubos.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

REIVINDICACIONES

5. 1.- Cubo rodante doble para fines de limpieza, compuesto de un bastidor dotado de ruedas y de una lanza, sobre el que están dispuestos dos cubos, estando colocada desmontable sobre el bastidor, por encima de los cubos, una prensa para escurrir balletas húmedas o similares, caracterizado porque la prensa está dispuesta en el bastidor de forma giratoria por encima de las bocas de ambos cubos.

10. 2.- Cubo según la reivindicación 1, caracterizado porque en el bastidor está dispuesto un estribo giratorio alrededor de un pivote fijado verticalmente al bastidor en el que es enganchable la prensa.

15. 3.- Cubo según la reivindicación 1 ó 2, caracterizado porque el bastidor está puesta una placa tope horizontal a la que es presionable y en la que se apoya la prensa al accionarse.

20. 4.- Cubo según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la lanza es giratoria y porque en el bastidor están dispuestas espigas tope para limitar en ambos sentidos el campo de giro de la lanza.

25. 5.- Cubo según la reivindicación 4, caracterizado porque los brazos de la lanza en forma de U están pretensados hacia dentro y están enclavados, con posibilidad de soltarse, en dos pivotes de giro que están fijados al bastidor doble.

30. 6.- Cubo rodante doble para fines de limpieza, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria y en los dibujos adjuntos.

ESCALA VARIABLE

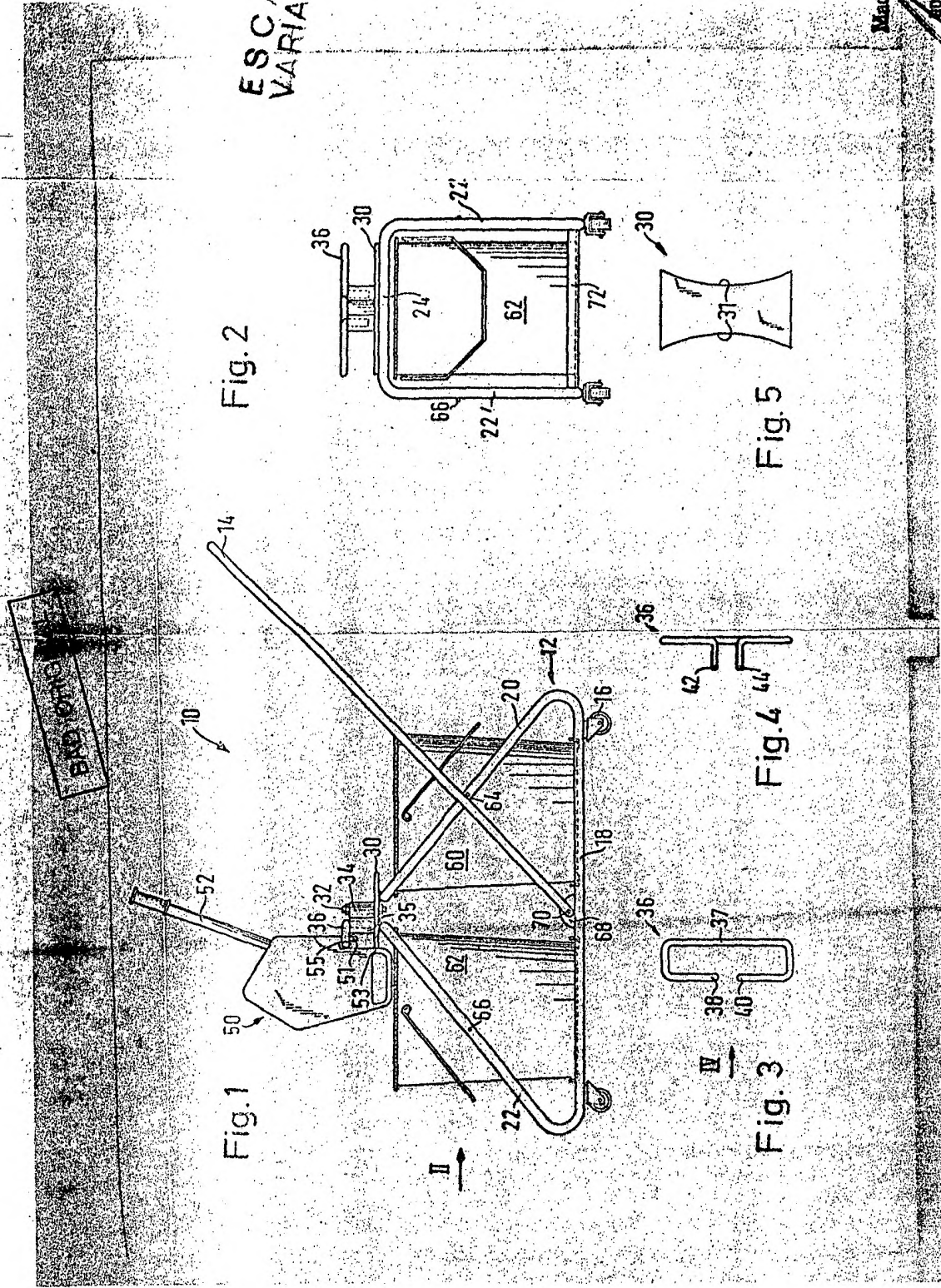


Fig. 2

Fig. 1

Fig. 5

Fig. 4

Fig. 3

Madrid 10.000.1976

RODRIGUEZ AGUIAR Y ROJAS
Ingenieros de Oficio

Impresores