

222799

-5 JUL



222799

222799

MEMORIA DESCRIPTIVA de la Pa-
tente de Invención que, por veinte años en España,
solicita Don Emilio SANZ PIQUERO, residente en Co-
ca (Segovia) por: "NUEVO SISTEMA DE FABRICACIÓN DE
RESINAS".

--ooOoo--

Los diversos sistemas o procedimientos existen-
tes para la fabricación de resinas, adolecen de gra-
ves peligros, como pueden ser los de incendio, exce-
so de recalentamiento y otros, ya que la existencia
5 de fuegos determina la creación de imprevisibles
contratiempos.

El solicitante, estudiando esta dificultad, ha
logrado la creación de un nuevo sistema, sobre cuyo
objeto, por ser nuevo y de su propia invención, so-

222799



-2-

10 licita que se le garantice en su propiedad y explotación exclusiva mediante la concesión de Patente de Invención.

Para el más exacto y fiel conocimiento de la materia, se acompaña una hoja de planos en la que
15 se representa la disposición y montaje. Consta de un antoclave -1- preparador de mieras, provisto de filtros muy finos con un condensador -1°- pequeño para recoger lo más volátil del aguarrás. Pasa posteriormente a un depósito -2- y por medio de una bomba centrífuga, se eleva a las decantadoras -3-3°-
20 -3°-3°'-, para pasar, previa decantación, a una caldera -7- cerrada, por donde se hace pasar a un primer condensador -4- al objeto de pre-calentarlo, condensador éste en baño de trementina. De esta manera, pasa al alambique -5- de hierro de mil kiló -
25 gramos por ejemplo, interiormente esmaltado, a una temperatura no inferior a 60° con lo que se consigue un considerable ahorro de calorías para el desdoblamiento de productos (aguarrás - colofonia).
30 Seguidamente se conecta con un segundo condensador -6- con corriente de agua para su refrigeración con lo que se consigue en su totalidad, saliendo el líquido a un depósito oculto y, posteriormente, a través de un vaso florentino, a la salida.

35 Este sistema que reúne considerables ventajas sobre los conocidos, funciona con resistencias eléctricas por lo que la seguridad que se obtiene en su funcionamiento es terminante, con absoluta eliminación de cualesquiera peligros, consiguiéndose así -
40 mismo una notable economía ya que su consumo por ki

222799



-3-

lógromo no rebasa las 0'05 pesetas; economía que trasciende a su montaje. Finalmente, para ayuda del producto en su recorrido a través de la columna de líquido, la inyección se efectúa por gas
45 inerte mediante un supresor.

--ooOoo--

N O T A. - Se reivindica la propiedad de esta Patente de Invención:

- 50 1) - Nuevo sistema de fabricación de resinas, caracterizado porque comprende un alambique de hierro de mil kilogramos esmaltado interiormente.
- 2) - Nuevo sistema de fabricación de resinas, caracterizado porque de un autoclave preparador de mie - ras, provisto de filtros y condensador, recoge éste los vapores y los condensa.
- 55 3) - Nuevo sistema de fabricación de resinas, según 2ª reivindicación, caracterizado porque posteriormente, pasan a un depósito que los eleva, mediante bomba centrífuga, a las decantaderas.
- 60 4) - Nuevo sistema de fabricación de resinas, según 2ª y 3ª reivindicaciones, caracterizado porque, previa decantación, pasan a una caldera cerrada provista de condensador de pre-calentamiento.
- 65 5) - Nuevo sistema de fabricación de resinas, según segunda a cuarta reivindicaciones, caracterizado por que se conducen al alambique a una temperatura no inferior a 60º.
- 6) - Nuevo sistema de fabricación de resinas, según 1ª a 5ª reivindicaciones, caracterizado porque la

222799



-570

-4-

70 existencia de un nuevo condensador refrigerado por
agua, determina la perfecta refrigeración del pro-
ducto.

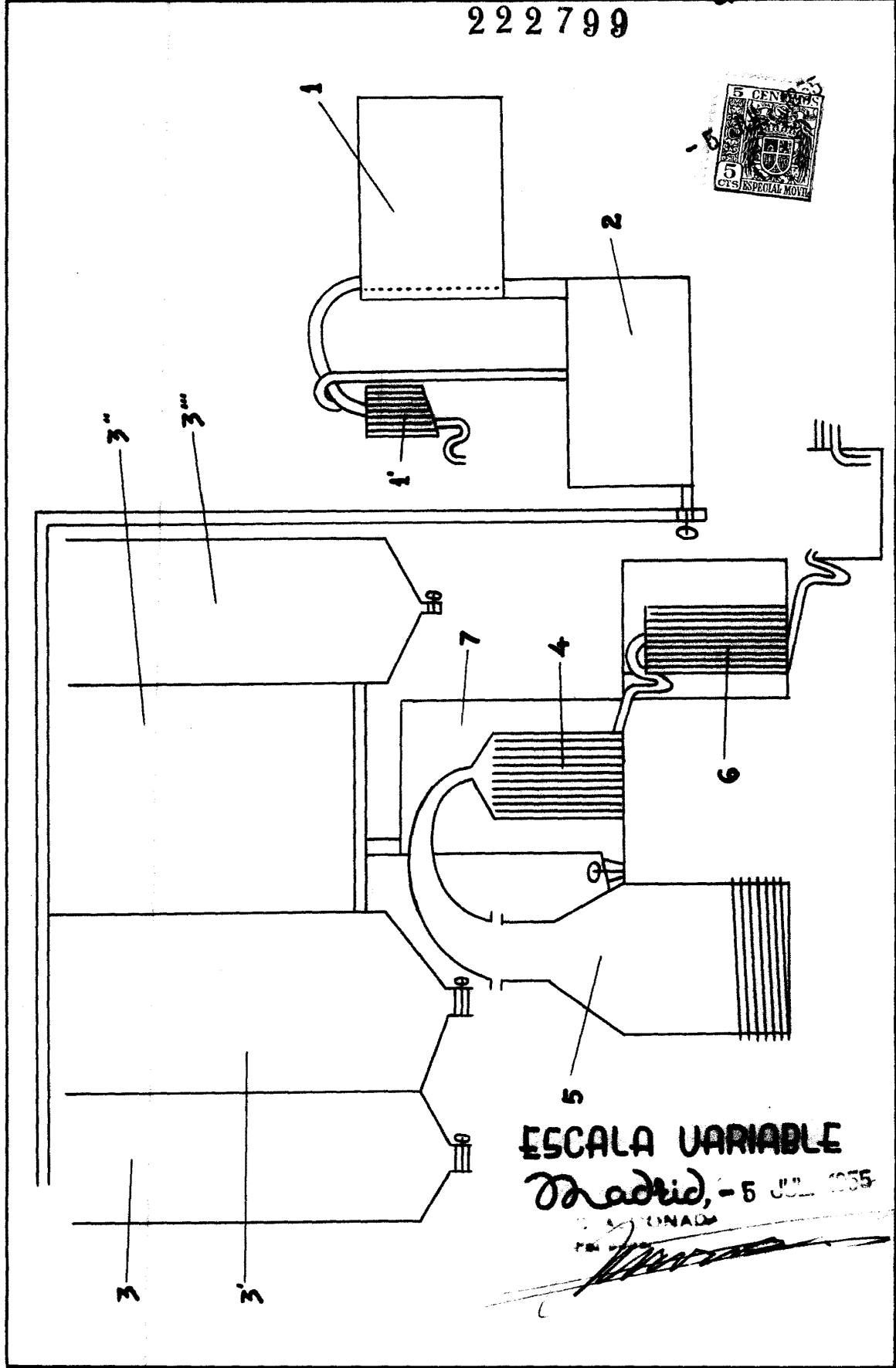
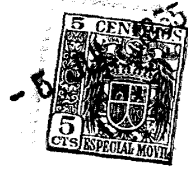
7) - "NUEVO SISTEMA DE FABRICACIÓN DE RESINAS".

75 Esta Memoria Descriptiva, consta de cuatro ho-
jas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y
de una hoja de planos.

Madrid, 5 de Julio de 1955.

C. ALCONADA

222799



ESCALA VARIABLE

Madrid, - 5 JUL 1955

C. A. LINADM

[Handwritten signature]