



ESPAÑA

(19) ES	(11) NUMERO 222796	(10) Y
	(21) FECHA DE PRESENTACIÓN 15 FEB 1977	

MODELO DE UTILIDAD

15 FEB 1977

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO --	--	--

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL F25D
--------------------------	---

(54) TITULO DE LA INVENCION
"Junta de hermeticidad para muebles frigoríficos"

(71) SOLICITANTE (S)
CORBERÓ, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Baronesa de Maldá 56, ESPLUGAS DE LLOBREGAT (Barcelona)

(72) INVENTOR (ES)
--

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
M. Curell Suñol

R-3170-78

M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE años

solicitado en España a favor de CORBERÓ, S.A., de nacionalidad española, domiciliada en calle Baronesa de Maldá, núm. 56, Esplugas de Llobregat (Barcelona), por "Junta de hermeticidad para muebles frigoríficos". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una junta de hermeticidad para muebles frigoríficos, de aplicación en las zonas de acoplamiento fijo entre dos partes de la estructura del mueble

5. a rellenar con material espumable "in situ", concretamente entre la caja exterior y la cubeta interior de los frigoríficos. - - -

Ordinariamente, cuando se lleva a cabo el espumado del material con el que se rellena el espacio comprendido entre las paredes enfrentadas de la caja exterior y de la cubeta interior,

10. con fines de aislamiento térmico y de trabazón de las dos partes citadas, se presenta el inconveniente de que se producen reboses de material de relleno a través de los bordes de aquellas partes solapados en las zonas de acoplamiento de las mismas, lo que obliga a trabajos posteriores de acabado a fin y efecto de eli-

minar las rebabas producidas por la filtración hacia el exterior del material espumable, cuando aún, encontrándose en estado líquido o plástico, no se ha efectuado la solidificación del mismo. - - - - -

5. La junta de hermeticidad objeto de la invención, solventa el anterior inconveniente, caracterizándose porque está constituida por una pieza tubular flexible que es insertada a lo largo de la zona de acoplamiento entre dos partes fijas del mueble, estando formada esta zona por una oquedad comprendida entre unos repliegues marginales enfrentados de dichas partes, teniendo dicha pieza tubular una sucesión de orificios pasantes en comunicación con el espacio entre las paredes del cuerpo y de la cubeta y permitiendo la introducción de un material espumable al ser rellenado con el mismo en su estado inicial líquido el citado espacio, de modo que tras el proceso de espumado la pieza tubular queda macizada determinando el cierre hermético entre las referidas partes del mueble. - - - - -

10.

15.

20. Otros objetos y características de la invención se irán dando a conocer en detalle a lo largo de la descripción que sigue, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que la acompañan. En los dibujos: - - - - -

Figura 1, es una vista frontal de un mueble frigorífico con estructura fija compuesta de una caja exterior y una cubeta interior, objeto de hermetización entre sí. - - - - -

Figura 2, corresponde a una sección de la figura anterior por una línea II-II, estando hermetizada según la invención la zona de acoplamiento entre la caja y la cubeta. - - - - -

5. Figura 3, es una porción, en perspectiva, de la pieza tubular utilizada para la hermetización. - - - - -

10. Un mueble frigorífico de tipo corriente está compuesto por una caja exterior de mueble 1 y por una cubeta interior 2, habiendo entre ambos un espacio que es rellenado "in situ" por medio de un elemento termoaislante, tal como fibra de vidrio u otro. Los bordes de la caja 1 y de la cubeta 2 se unen frontalmente entre sí de manera tal que incluyen una junta aislante, la cual, según se ha indicado anteriormente, suele consistir en un relleno en material espumable, con los inconvenientes ya señalados. - - - - -

15. De acuerdo con la invención, la zona de acoplamiento entre la caja 1 y la cubeta 2, está formada por sendos repliegues marginales 3 y 4, respectivamente, entre los cuales resulta un espacio 5, siendo colocado en este espacio una junta 6 constituida por un tubo en plástico flexible, tal como en PVC, de forma aplana-
20. nada, y provisto de unos orificios 7 alineados. - - - - -

25. El tubo 6 queda alojado en el espacio 5, ocupándolo prácticamente en su totalidad, y presentando sus orificios 7 por el frente anterior del mismo espacio, como se observa en la figura 2. Seguidamente, el espacio 5 es llenado con un material espumable 8, el cual es introducido en estado líquido en la cantidad

prevista necesaria para macizar el espacio 5 y el tubo 6 en el cual penetra por sus orificios 7. - - - - -

5. Al producirse el espumado del material 8, el mismo ejerce una presión que determina la sujeción firme del tubo 6 dentro del espacio 5, o sea contra los repliegues 3 y 4, con lo que se consigue el adecuado cierre hermético y el aislamiento térmico necesario. De esta manera se evitan los inconvenientes que se presentan de ordinario, dado que el material 8 queda alojado en el tubo 6 y no hay derrames apreciables. - - - - -

10. Describas convenientemente las características de la invención, se hace constar que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle pueda aconsejar la experiencia, siempre que con ello no se modifique la esencialidad de la misma que es la que se resume y concreta en las reivindicaciones que siguen. - - - - -

15.

N O T A

Se declaran de novedad, utilidad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - - -

R E I V I N D I C A C I O N E S

20.

1.- Junta de hermeticidad para muebles frigoríficos, del tipo de los que están compuestos por una caja exterior y una cubeta interior, caracterizada porque está constituida por una pieza tubular flexible que es insertada a lo largo de la zona de acoplamiento frontal entre la caja exterior y la cubeta interior del mueble, estando formada esta zona por una oquedad con-

25.

5. tñua comprendida entre sendos repliegues marginales de la caja y cubeta citadas, presentando dicha pieza tubular una serie de orificios pasantes en comunicación con el espacio entre las paredes de la caja y de la cubeta a rellenar con material espumable en estado líquido que penetra en la propia pieza tubular por sus orificios, de modo que, tras el proceso de espumado y solidificación de la espuma, la pieza tubular queda rellena y ejerciendo presión contra los mencionados repliegues, determinando el cierre hermético y el aislamiento térmico de la junta.

10. 2.- "JUNTA DE HERMETICIDAD PARA MUEBLES FRIGORIFICOS".- -

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cinco hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de tres figuras que la ilustran.

MADRID - 6 AGO. 1976

P.A. M. CURELL SUÑOL



FIG. 1

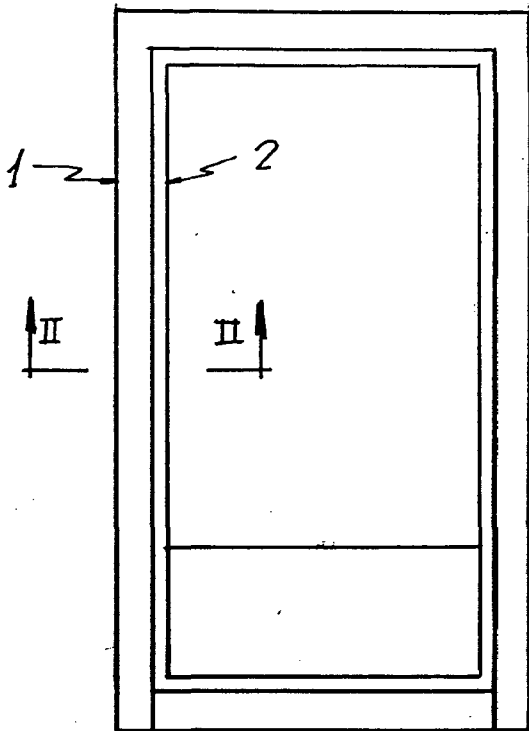


FIG. 3

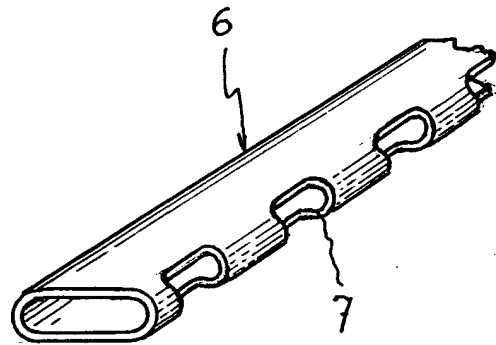
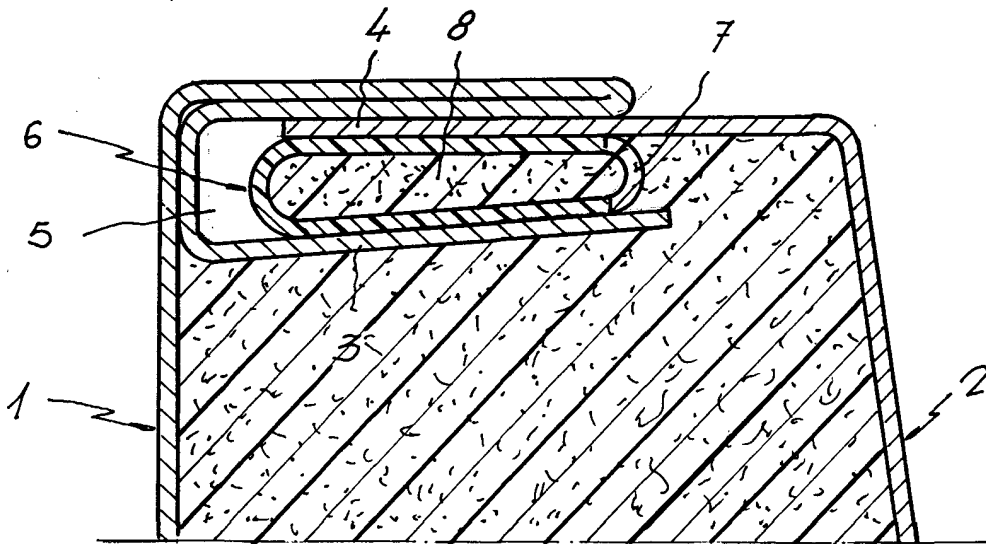


FIG. 2



INVENTED BY ...
FILED IN ...

[Handwritten signature]