



ESPAÑA

(19) ES	(11) NÚMERO	(10) Y
(21)	222794	
(22)	FECHA DE PRESENTACION	
	6-8-1976	

MODELO DE UTILIDAD

MOD.- 2.478
4637 RU

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(39) PAIS
	32967/75	7-8-75	Gran Bretaña

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
"UN TERMINAL ELECTRICO"

(71) SOLICITANTE (S)
AMP INCORPORATED

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Eisenhower Boulevard, Harrisburg, Pensilvania, E.U.A.

(72) INVENTOR (ES)
Masahiro Enomoto

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
DON FERNANDO DE ELZABURU MARQUEZ

MOD.- 2478

1 La invención se refiere a terminales eléctricos.

5 Un terminal eléctrico de acuerdo con la invención está estampado y formado de una sola pieza de material metálico en chapa de espesor único y comprende una porción de contacto delantera, una porción de montaje y una porción trasera de conexión de alambre, comprendiendo la porción de contacto un apéndice de doble espesor formado plegando sobre sí mismo material de espesor único y siendo la porción de montaje de sección acanalada, estando los extremos delanteros de las paredes del canal desplazados longitudinalmente respecto del terminal en una región de transición entre la porción de contacto y la porción de montaje, extendiéndose un extremo hacia adelante de la parte trasera del apéndice y terminando el otro extremo en la parte trasera del apéndice.

15 Preferiblemente, el apéndice se forma plegando sobre sí mismas porciones de borde marginales opuestas del material, extendiéndose una porción de borde marginal más hacia atrás que la otra para proporcionar una extensión de anchura aumentada que sobresale por detrás de la otra porción de borde de apéndice en la región de transición y con el borde libre de la extensión junto al extremo delantero de una pared.

20 La invención incluye un alojamiento para el terminal y un conector que comprende el terminal montado en el alojamiento.

25 Un ejemplo de un terminal de acuerdo con la invención y un alojamiento para el mismo se muestra en los dibujos que se acompañan, en los que:

30 La figura 1 es una vista en perspectiva del

1 terminal y de un terminal hembra complementario;

La figura 2 es una vista en sección transversal del terminal, tomada a lo largo de la línea A-A de la figura 1, y

5 La figura 3 es una vista en perspectiva de un alojamiento parcialmente recortado para mostrar el terminal montado en su interior.

10 El terminal está estampado y formado de una sola pieza de material metálico en chapa de espesor único y comprende una porción de contacto 2, una porción de montaje 5 que se extiende hacia atrás de la porción de contacto y una porción de conexión de alambre 4 en la parte trasera del terminal.

15 La porción de contacto 2 comprende un apéndice formado con doble espesor plegando sobre sí mismas porciones de borde marginales opuestas para proporcionar placas superiores e inferior 8, 9 y 7, respectivamente. La placa 9 se extiende más hacia atrás del apéndice que la placa 8 en una región de transición entre el apéndice y la porción de montaje y la extensión es de anchura aumentada, extendiéndose transversalmente al apéndice por detrás de la placa 8 hasta un lugar adyacente al borde opuesto del apéndice. El apéndice puede estar provisto de relieves en la región de transición para fines de refuerzo.

25 La porción de montaje está configurada en forma de sección acanalada que tiene paredes laterales 10 y 11, cuyos bordes libres están provistos de extensiones 14 en lugares hacia la parte trasera. Una lengüeta elástica de retención 12 está estampada hacia fuera desde la base del canal en un lugar entre las paredes laterales para extenderse ha-

30

1 cia atrás del terminal. En la región de transición, los ex-
tremos delanteros de las paredes laterales están desplazados
longitudinalmente respecto del terminal, extendiéndose la pa-
red lateral 10 hacia atrás de la placa junto a los extremos
5 libres de una extensión 13 y terminando la pared lateral 11
en la parte trasera de la placa 9.

La porción de conexión de alambre 4 comprende
casquillos convencionales de recalcado de aplicación al alma
y al aislamiento.

10 El desplazamiento o escalonado longitudinal de
los extremos delanteros de las paredes laterales junto con la
provisión de la extensión 13 refuerza la región de transición
entre las porciones de conexión y montaje.

Un alojamiento para el terminal está moldeado
15 en una sola pieza de material aislante e incluye una cavidad
delantera de tamaño aumentado en sección transversal para re-
cibir un alojamiento de clavija complementario, desde cuya
cavidad se extiende una serie de cavidades de recepción de
terminal que comunican con la parte trasera del alojamiento.

20 En un lugar central en un techo de cada cavidad de recepción
de terminal está prevista una rampa que se extiende hacia
atrás y que tiene una cara delantera formada con un resalto
de bloqueo para aplicación con la lengüeta de bloqueo 12 a
fin de proporcionar la retirada del terminal desde la cavi-
25 dad. El piso está también provisto de una rampa en un lugar
opuesto a la rampa de techo. Los bordes opuestos del techo
pueden estar formados con ranuras que tienen extremos cie-
gos para aplicación a los topes.

30 El terminal se inserta en la cavidad desde
una parte trasera del alojamiento y durante la inserción

1 las paredes laterales pasan sobre lados opuestos de la ram-
pa de techo que desvía la lengüeta de bloqueo mientras que
la rampa de piso eleva el terminal. Al seguir insertándolo,
el extremo libre de la lengüeta salta por detrás del resalto
5 y las extensiones de pared lateral se aplican al extremo cie-
go de las ranuras para impedir una inserción excesiva.

Como la región de transición está reforzada,
el terminal es resistente a la flexión alrededor de un eje
transversal y, por consiguiente, es particularmente adecua-
10 do para colgar libremente (alambre con alambre) y otras apli-
caciones en que es probable que se produzcan tales esfuerzos
de flexión.

15 REIVINDICACIONES

20 Los puntos que como característica de nove-
dad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de
Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que
25 se recogen en las reivindicaciones siguientes:

30 1ª.- Un terminal eléctrico estampado y forma-
do de una sola pieza de material metálico en chapa que com-
prende una porción de contacto delantera, una porción de
montaje y una porción trasera de conexión de alambre, com-
prendiendo la porción de contacto un apéndice de doble espe-

1 sor formado plegando sobre sí mismo material de espesor único y siendo la porción de montaje de sección acanalada, caracterizado porque los extremos delanteros de las paredes (10 y 11) del canal están desplazados longitudinalmente respecto del terminal en una región de transición entre la porción de contacto (2) y la porción de montaje (5), extendiéndose un extremo hacia adelante de la parte trasera del apéndice y terminando al otro extremo en la parte trasera del apéndice.

10 2ª.- Un terminal eléctrico según la reivindicación 1ª, caracterizado porque el apéndice se ha formado plegando sobre sí mismas porciones de borde marginales opuestas (8 y 9) del material, extendiéndose una porción de borde marginal (9) más hacia atrás que la otra (8) para proporcionar una extensión (13) de anchura aumentada que sobresale por detrás de la otra porción de borde de apéndice (8) en la región de transición y con el borde libre de la extensión (13) junto al extremo delantero de la pared (11).

20 3ª.- Un terminal eléctrico.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

25 MADRID, 28 JUN 1975

P.A.

Fernando de Lizaburu
Por Poder.

30

CGD.

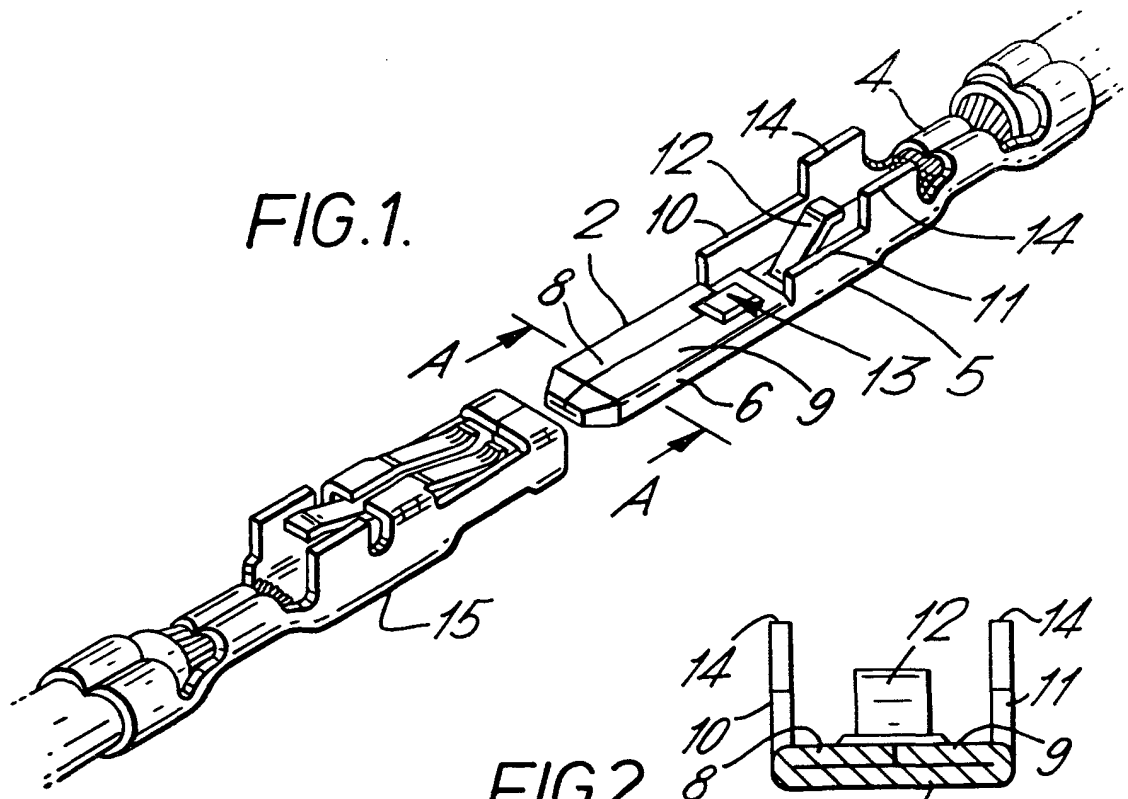


FIG. 2.

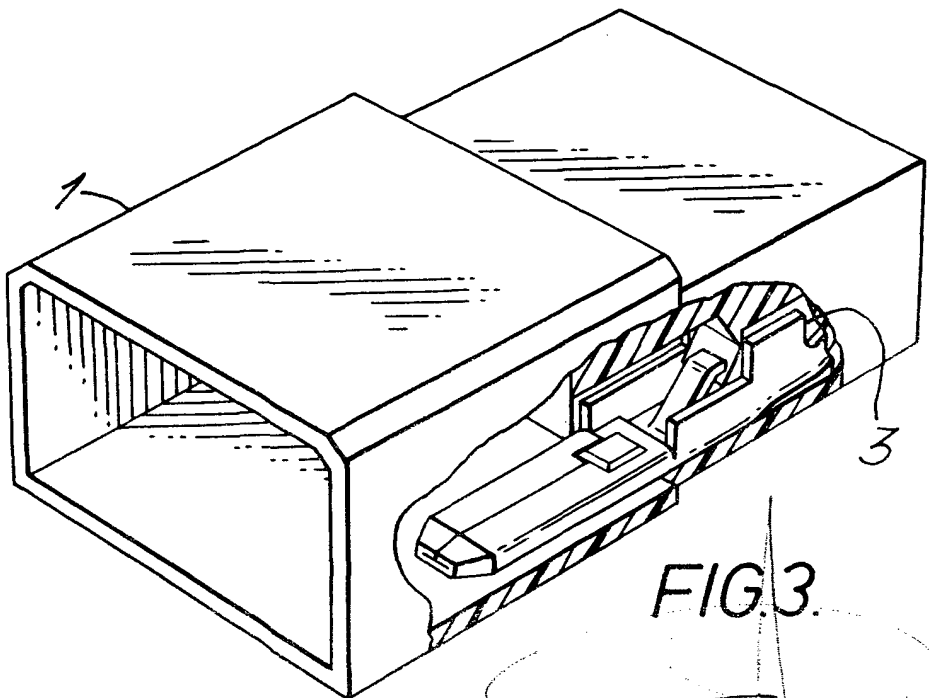


FIG. 3.

Fernando de Elizaburu
Por Poder.

2