

2 JU



222753

222753

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de PATENTE DE INVENCION por veinte años, para España y sus Posesiones, por: "MEJORAS EN TAPAS Y CIERRES IRREELLENABLES", a favor de don Juan Bautista Della Libera y Silicani, natural de Italia, ciudadano cubano y residente en D'Strampes nº 115 (Santos Suárez) HABANA (Cuba).-

5 La presente invención consiste en la constitución, forma y disposición de la boca de las botellas y demás piezas complementarias que se describe y detalla en el cuerpo de la memoria, con referencias a la hoja de dibujo que se acompaña con carácter ilustrativo, cuyos caracteres similares de referencias corresponden a idénticas partes en todas las vistas, de todo lo cual lo que sigue es una completa, clara y exacta descripción.

10 En la única hoja de dibujo:

La figura 1, indica la forma y disposición interior de la boca de la botella cortada longitudinalmente.



15

La figura 2 indica la boca de la botella con sus piezas complementarias en posición normal.

La figura 3 indica la misma en posición invertida.

La figura 4 indica la misma en posición horizontal.

20

La figura 5 indica la pieza complementaria superior exterior.

La figura 6 indica otro tipo de pieza superior.

25

La figura 7 indica la pieza interior que sirve de protección y soporte de la bola, vista en sus tres caras, superior, de costado e inferior.

La figura 8 indica la válvula de cierre.

La figura 9 indica la bola que obliga a cerrar la válvula.

30

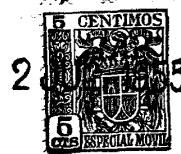
Está compuesta ésta tapa o sistema de cierre principalmente por la forma y disposición especial de la boca de la botella o envase, constituido por: una cámara superior 11 de mayor diámetro donde encaja la pieza 5, o la 6, figura 1, 2, 3, y 4; le sigue hacia abajo otra cámara de menor diámetro 12 con un borde más estrecho en su base 13, donde se aloja y encaja la pieza 7 que es de forma cilíndrica, con unos separadores circulares segmentados 21 en la parte superior, una cavidad cónica 24 en su parte inferior circundada por unas acanaladuras 23 para el pase del líquido; le sigue en el mismo orden otra cámara de menor diámetro aun 14, donde juega libremente la bola 9 sobre la válvula 8, que es en forma de disco plano, con unos dientes o separadores 19 en su circunferencia, ésta cámara tiene en su base un borde hacia dentro 15 que es el que forma el asiento de válvula bordeando el orificio 16 más reducido, éste asiento de válvula pudiera también ir sobrepuesto o injertado de otro material adecuado 27, fi-

35

40

45

222 753



gura 3.

Funciona éste sistema de cierre de la siguiente manera:

50 Una vez llenado el envase o botella 10, se le coloca la válvula 8, luego la bola 9, después la pieza 7 y finalmente la tapita superior 5, o la 6 figuras 2, o 3, la que va pegada o cementada con algún cemento adecuado; o también se puede usar la pieza 5 ajustada con la zapa-
55 tilla 25 y aprisionada con el casquillo 26, figura 4; al querer servirse del contenido del envase 10 se invierte éste, figura 3, en cuyo caso la bola 9 cae dentro de la cavidad 24 de la pieza 7, dejando libre la válvula 8, la que debido a la gravedad cae separándose de su asiento
60 15 y dejando abierto el orificio 16 por donde pasará el líquido, atravesará los pasajes 20 formados por los separadores 19 de la válvula 8, introduciéndose en la cámara 14, de aquí por los pasajes 23 formados por los salientes 22 de la pieza 7, atravesará los salientes o separadores
65 21, y de aquí al exterior por el orificio 17; éste orificio 17 se cierra con una tapita corriente.

Se imposibilita el relleno por las siguientes razones:

70 Al querer rellenar o introducir cualquier líquido o cuerpo extraño en el envase, lo imposibilita la forma y disposición de las piezas, a saber: en posición normal figura 2 el cierre se produce por gravedad, pues la válvula 8 cae en su asiento 15 por éste Ley, obligada además por la bola 9; en posición horizontal figura 4, o en cualquier otro ángulo la bola 9 cae sobre la válvula 8 por
75 gravedad debido a la bóveda 24 de la cámara 14 que, por su forma cónica o acampanada produce un plano inclinado en circunferencia en cualquiera de estas posiciones, y por lo tanto la bola 9 rueda hacia abajo, o sea, hacia
80 la válvula 8, cerrándola y haciendo imposible la entrada



222753

85 del líquido , al pretender introducir cualquier alambre u otro cuerpo extraño para sujetar la bola 9 o válvula 8 e inutilizar su función, es también imposible debido a la forma y disposición de la pieza 7 la cual en su parte superior tiene unos salientes 21 que actúan como separadores con relación a la pieza superior 5 o 6 y al mismo tiempo de obstáculo o trampa pues éstos salientes 21 de forma circular en dos círculos van segmentados o fraccionados de manera que las aberturas o separaciones no coincidan una frente a otra, haciendo con ello imposible la introducción de alambres; además la separación entre la pieza 7 y la pared de la cámara 12 es mínima y los pasajes 23 de la misma pieza 7 son horizontales, y ésta pieza además va encajada en el borde 13 donde toparía cualquier alambre que lograra llegar hasta allí; así mismo no puede introducirse líquidos a presión o vacío porque ambas acciones presioaan y absorben la válvula 8 sobre su asiento 15, cerrando el paso u orificio 16 por estar dicha válvula 8 invariablemente siempre situada frente a dicho asiento 15, y por ser además de un material flotante.

90

95

100

- - - - -

105 NOTA.- Descrito suficientemente cuanto precede, solo resta consignar que lo que se declara como de nueva y propia invención del solicitante, es lo contenido en las siguientes

REIVINDICACIONES

110 1.- "Mejoras en tapas y cierres irrellenables, caracterizado por comprender unas cámaras o cavidades practicadas directamente en la boca de la botella o envase; previéndose en la parte superior una cámara de mayor diámetro donde va alojada una pieza cilíndrica y plana con un orificio en el centro semeando una arandela, con o sin un borde saliente en su circunferencia en la parte supe-



115

rior, según monte parcialmente por fuera o vaya introducido totalmente dentro de ésta cámara, la que será especialmente de porcelana, vidrio u otro material duro, la que irá pegada o cementada con un material adecuado o aprisionada con una zapatilla de material bñando en la junta y un casquillo de metal en su parte exterior siguiéndole más abajo otra cámara o cavidad de menor diámetro con un pequeño reborde más reducido en su base donde va alojada una pieza cilíndrica, de porcelana, vidrio u otro material duro.

120

125

2ª.- Mejoras, según reivindicación primera, caracterizada porque la citada pieza cilíndrica tiene en su parte superior unos salientes que actúan como separadores con relación a la pieza de arriba y al mismo tiempo de obstáculo o trampa para la introducción de cuerpos extraños, cuyos salientes son circulares, en dos círculos segmentados o fraccionados para el pase del líquido, de modo que las aberturas no coincidan una frente a otra, si no intercaladas, pudiendo también llevar como separadores unos simples puntos salientes.

130

135

3ª.- Mejoras, según reivindicación 1 y 2, caracterizada porque la citada pieza cilíndrica tiene en su parte inferior una cavidad cónica o acampanada para producir un plano inclinado en su circunferencia al situarse horizontalmente y tiene en su base rodeando ésta cavidad cónica unas acanaladuras, aberturas o pasajes en su circunferencia.

140

145

4ª.- Mejoras, según reivindicaciones de 1 á 3, caracterizada porque existe debajo otra cámara o cavidad de mayor diámetro aún, la que tiene en su base una reducción con un borde o saliente formado un asiento de válvula bordeando el orificio de salida, cuyo asiento forma parte integrante de la boca del ehvase, pudiendo ser de una pieza sobrepuesta de otro material, yendo



dentro de ésta cámara y sobre el asiento de válvula
150 otra válvula especialmente de Polieteno, corcho u otro
material flotante, en forma de disco plano y redondo
con unos dientes o separadores en su circunferencia pa-
ra permitir el pase del líquido y sobre ésta válvula,
libremente, entre ésta y la cavidad cónica de la pieza
155 superior va una bola, la que, por efecto de este condi-
ción hace que la bola rueda siempre hacia la válvula
lo mismo en posición horizontal que en cualquier otro
ángulo.

5ª.- Mejoras, según reivindicaciones de 1 á 4,
160 caracterizadas especialmente porque se utiliza la pro-
pia boca de la botella o envase moldeándole interior-
mente cámaras o cavidades para alojar en ellas direc-
tamente las piezas necesarias para formar un cierre, a
través del cual no puede rellenarse el envase.

6.- Mejoras, según reivindicaciones de 1 á 5, ca-
165 racterizadas, porque la forma y disposición interior de
la boca de la botella o envase, además de formar parte
integrante de la misma puede estar formada, toda o en
parte, por una pieza superpuesta o injertada, de vidrio,
170 plástico, metal u otro material adecuado, que va inser-
tada por medio de un rebajo o ranura y pegado a la pieza
superior para formar un solo cuerpo.

7.- "MEJORAS EN TAPAS Y CIERRES IRRELLENABLES".
175 Todo según queda descrito en la presente memo-
ria, que consta de seis hojas foliadas y mecanografía-
das por una sola cara, con ciento setenta y siete
líneas y dibujos que se acompañan.-

Madrid, 2 de Julio de 1.955

P.A. ANTONIO NARANJO
P. P.

H. Blau
EL AGENTE OFICIAL.-



222753 Fig. 4

Fig. 1

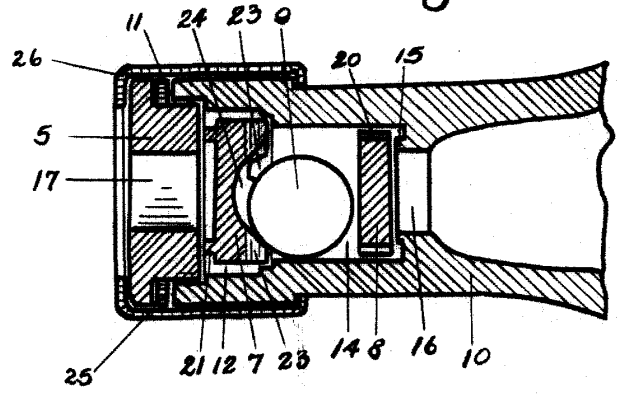
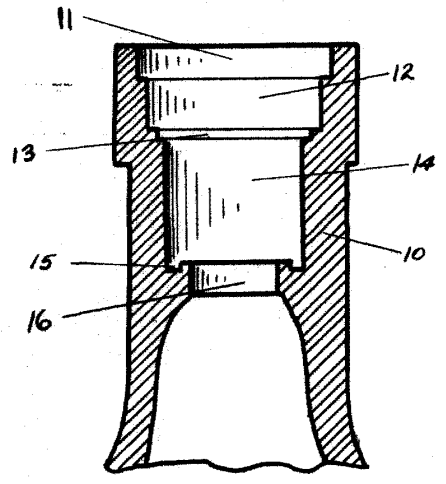


Fig. 2

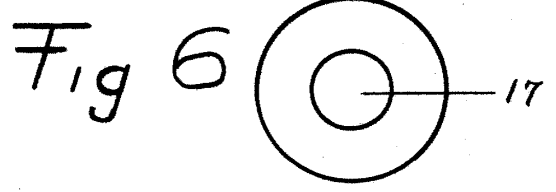
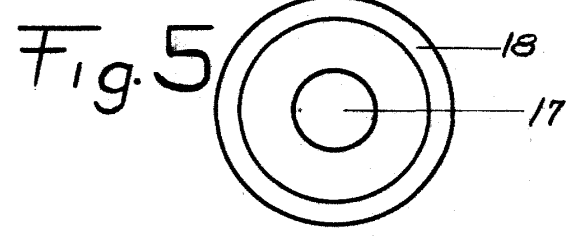
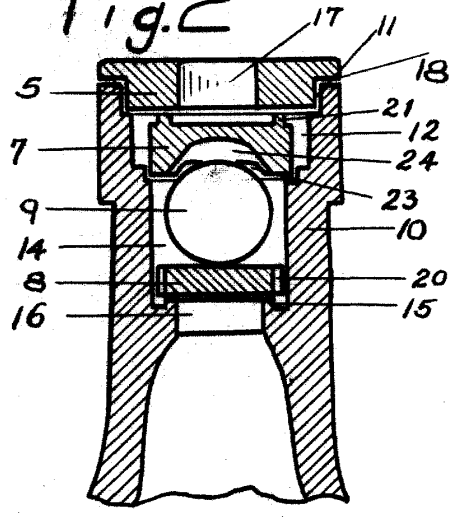


Fig. 3

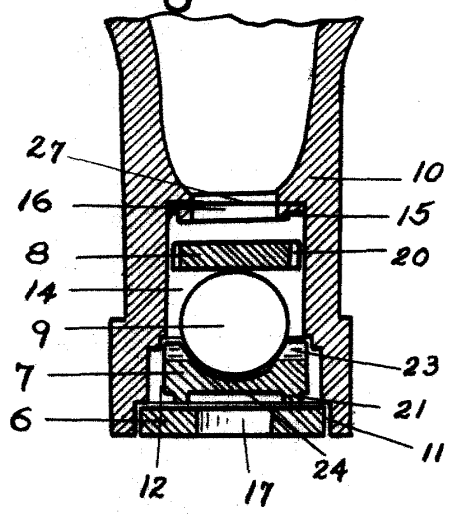


Fig. 7

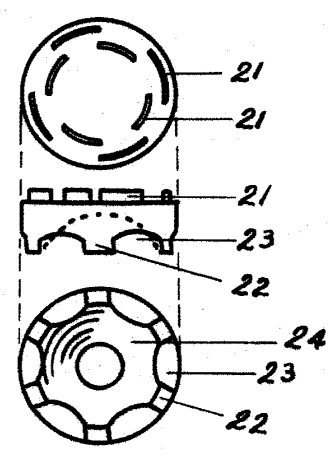


Fig. 8

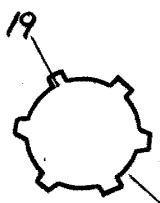


Fig. 9



ESCALA VARIABLE

MADRID 2 JULIO 1955

ANTONIO NARANJO
P. P. *[Signature]*