



732

732

PATENTE DE INVENCION

por veinte años, a favor de D. FRANCISCO SOLER SUBIRANA, de nacionalidad y residencia españolas, domiciliado en Barcelona, calle Cros nº 21, por PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MÁQUINAS PARA LA FABRICACIÓN DE MOSAICOS. =====

MEMORIA DESCRIPTIVA

Los perfeccionamientos objeto de esta Patente de Inven-
cion se aplican a las máquinas para la fabricación de mosai-
cos por prensado hidráulico y producción continua, a partir
de material en estado prácticamente líquido, pudiéndose fa-
bricar gracias a ellos, mosaicos de tamaño muy superior al
normal y de una brillantez y acabado excelentes. =====

Para mejor comprensión del asunto del que estamos tra-
tando, nos referiremos a la hoja de dibujos adjunta en los
que se representa a guisa de ejemplo no limitativo, una má-
quina para la fabricación de mosaicos por prensado hidráulico en la que se han aplicado los perfeccionamientos objeto de la Patente que nos ocupa, en la figura 1 vista en perspectiva, y en la figura 2, un detalle del mecanismo bascu-



222732

20 lante de los moldes, mediante el cual se facilita de manera
extraordinaria la operación de quitar del molde el mosaico
fabricado. =====

En la figura 1, tan solo se ha representado un molde =
de los varios de que irá provista la máquina, al efecto de
25 simplificar el diseño, para su mejor comprensión. =====

Los indicados perfeccionamientos se aplican precisamen
te a una máquina -1- con pistón -2- de accionamiento hidrá
lico, consistiendo principalmente en el hecho de que la vía
-3- por la que discurren los moldes -4- pasa por el interior
30 del puente -5- de la máquina, de manera que el indicado pis
tón actúa directamente contra la placa de acero -6- o mate
rial similar del molde, en lugar de actuar en forma excén
trica como ocurre en las máquinas de tipo corriente, y por
haberse previsto a la salida de la máquina un mecanismo bas
35 culante -figura 2- mediante el cual, el molde -4- junto con
el mosaico fabricado -7- se sitúa en una posición inclinada,
a fin de que el obrero pueda quitar la pieza fabricada con
suma facilidad, aunque ésta sea de tamaño grande. =====

A este efecto el sector de vía -8- correspondiente a =
40 la sección basculante, está seccionado, presentando en la =
parte posterior de la misma dos puntos de apoyo -9- para per
mitir el levantamiento previo del marco -10- del molde, el
cual una vez levantado, se apoya en unos soportes -11- fija
dos en posición inclinada en los montantes posteriores -12-
45 de la vía. =====

El accionamiento de la sección basculante se efectuará
por cualquier sistema adecuado; en las figuras 1 y 2, se ha
representado uno de los sistemas más simples que podrá em
plearse, o sea, mediante una palanca a pedal -13- articula-



222132

50 da por medio de una biela -14- a la parte anterior del elemento basculante -15. =====

Los moldes empleados en esta máquina podrán ser de medida fija o bien dotados de marcos intercambiables, para permitir la fabricación de tamaños distintos sin tener que cambiar los moldes, e irán montados en unos carros -16- provistos de ruedas -17- para que puedan circular libremente por la vía -3-. =====

En los perfeccionamientos objeto de la Patente de Invencción descrita, serán variables: la longitud y ancho de la vía por la que corren los carros portadores de los moldes, la potencia hidráulica de la máquina, la forma de ésta, y, en general, todos cuantos detalles no afecten, alteren, cambien o modifiquen su propia esencialidad, y estén de acuerdo con las siguientes reivindicaciones. =====

65

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente Patente de Invencción: =====

1.- Perfeccionamientos en las máquinas para la fabricación de mosaicos, aplicables a máquinas con pistón de accionamiento hidráulico, partiendo de material en estado prácticamente líquido, caracterizados por actuar el pistón de la máquina directamente contra la placa de acero o material similar del molde, para lo cual la vía por la que discurren los moldes, pasa por el interior del puente de la máquina.

75

2.- Perfeccionamientos en las máquinas para la fabricación de mosaicos, según la anterior reivindicación, caracterizados por el hecho de disponerse a la salida de la máquina, un mecanismo basculante mediante el cual, el carro portador del molde, junto con el mosaico fabricado, se sitúa =



222732

80 en posición inclinada a fin de facilitar la operación de qui
 tar la pieza fabricada, cualquiera que sea su tamaño, a cu-
 yo efecto el sector de vía correspondiente a la sección bas
 culante está seccionado, presentando en la parte posterior
 de la misma, dos puntos de apoyo para permitir el levanta-
 85 miento previo del marco del molde, el cual una vez levanta-
 do, se apoya en unos soportes fijados en posición inclinada
 en los montantes posteriores de la vía. =====

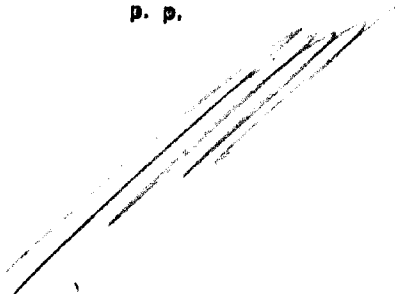
3.- Perfeccionamientos en las máquinas para la fabricaci
 ón de mosaicos. =====

90 Todo tal y conforme con la presente memoria descripti-
 va, que consta de cuatro hojas foliadas y escritas a máqui-
 na por una cara, y una hoja doble con dibujos explicativos.

Barcelona, a 25 de Junio de 1955.

FRANCISCO SOLER SUBIRANA
 P.A.

IGNACIO DE OTTO TORRA
 p. p.



222732

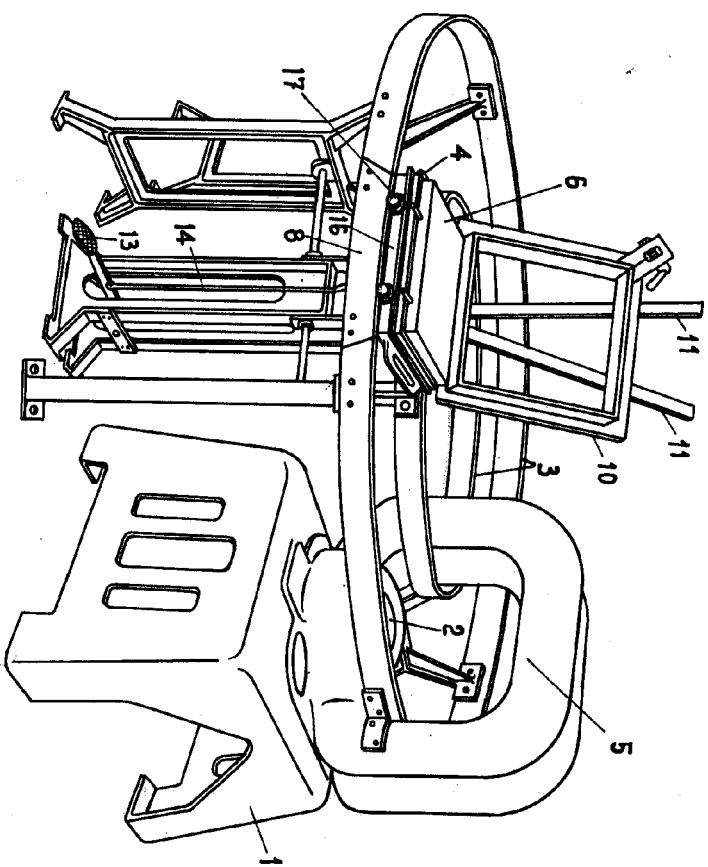


Fig. 1

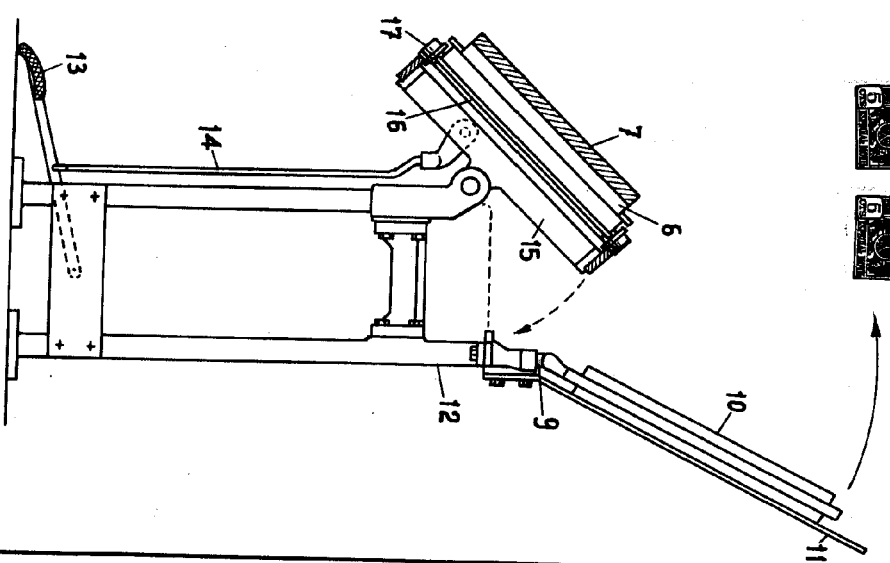
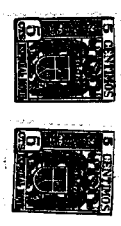


Fig. 2

126 JUN 1955
IGNACIO DE OTTO TORRA
P. D.



Hoja única

Escala variable