



ESPAÑA

222538

19 ES

11

21

22

NUMERO

222538

10 Y

FECHA DE PRESENTACION

26 JUL 1976

MODELO DE UTILIDAD

<b>30</b> PRIORIDADES:		
<b>31</b> NUMERO	<b>32</b> FECHA	<b>39</b> PAIS
410.393	29-10-1973	EE.UU,
reivindicaciones de la 1 a la 7 inclusive.		
435.651	23- 1-1974	EE.UU,
reivindicaciones 2, 5, 6 y 7.		
493.965	1- 8-1974	EE.UU,
reivindicaciones 1, 3 y 4.		
<b>47</b> FECHA DE PUBLICIDAD	<b>51</b> CLASIFICACION INTERNACIONAL	
	A 43 B	
<b>54</b> TITULO DE LA INVENCIÓN		
Calzado. Como desglose de la Pte. nº 431.409.		
<b>71</b> SOLICITANTE (S)		
RO-SEARCH INC. (sociedad de EE.UU.(-		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
Waynesville, North Carolina (EE.UU.) Box, 188.		
<b>72</b> INVENTOR (ES)		
<b>73</b> TITULAR (ES)		
RO-SEARCH INC. (sociedad de EE.UU.).		
<b>74</b> REPRESENTANTE		
D. Carlos Roeb Ungeheuer.		



1  
  
  
5  
  
  
10  
  
  
15  
  
  
20  
  
  
25  
  
  
30

El presente Modelo de Utilidad, se refiere a la manufactura de calzado tal como zapatos, botas etc., con suelas, que comprenden material elastómero, moldeado directamente sobre el fondo de la pala comprendiendo usualmente material, tal como cuero. Tal moldeo directo de material de suela elastómero se realiza en dispositivos moldeadores de suela que tienen una horma de molde y una cavidad moldeadora de suela, formada por una parte de borde lateral usualmente dividida y una parte en forma de pistón para la superficie del fondo de la suela.

Es conocido el tensar la pala sobre la horma del molde por así llamado ahormado de cordón en ausencia de una suela ahormadora estructural cuando la suela exterior es lo bastante fuerte para sostener en posición el margen de ahormado de la pala trabada por el elastómero a la suela. Frecuentemente una vira, asegurada a la pala al nivel del margen de ahormado (nivel de palmilla) también se traba con la suela exterior.

Se obtienen mejoras en tal calzado y ventajas en su fabricación por el modelo descrito a continuación en conexión con los dibujos, que ilustran en secciones transversales esquemáticas en la fig. 1, el borde de suela de una pala, en relación con una parte del dispositivo moldeador de suela, antes de yuxtaposición con la cavidad de molda de suela, mientras que la fig. 2 muestra el mismo borde de suela después de la conclusión del moldeo de suela. La fig. 3 muestra una ejecución del medelo en una vista lateral de un zapato acabado. Las figs 4 a 7, muestran variaciones en la ejecución de los bordes de suela, en sus secciones transversales.



1 De acuerdo con el modelo, la suela 4 elástica se  
extiende hacia arriba en parte de su contorno, como se ilus-  
tra en 5 en la fig. 3, para presentar una aparente altura 8  
de suela en un múltiplo del grosor 7 de suela debajo del nivel  
5 3 de la palmilla. Puede variar la aparente altura de suela, es  
decir que puede ser mayor en el área de la punta y/o del ta-  
lón, e inferior en el área 6 del enfranque de la suela. Co-  
rrespondientemente permanece visible más o menos de la pala  
1.

10 En el borde superior 2 de la extensión 5 de la sue-  
la, se asegura una vira de junta, situada espaciada correspon-  
dientemente del nivel 3 de palmilla, al material de la pala  
1, usualmente de cuero. La vira comprende una extensión ex-  
terior 15 y una porción 14, que se extienden a lo largo de la  
15 pala 1. El material de la vira es preferentemente material -  
elástico compatible con el elástico de la suela 4. La por-  
ción 14 es asegurada a la pala por unas puntadas 13 ó por -  
otro medio, tal como cierre por calor, etc.

20 En la fabricación de calzado, la pala con la vira  
espaciada del margen 10 de ahormado, está montada sobre la -  
horma del molde 9, de un dispositivo de suela, que incluye -  
una cavidad 25 moldeadora de suela. Una estación cargadora de  
tal dispositivo de confección de suela, la pala es ahormada  
25 por un cordón 11 ahormador, asegurado al borde del margen 10  
ahormador o sujetando el margen 10 ahormador después de tensar  
a una palmilla 19 ó por cualquier otro de los varios métodos  
ahormadores. Como se ilustra en la fig. 1, el cordón 11 ahor-  
mador está preferentemente situado sobre el lado de la horma  
30 de molde entre el borde de lengüeta y la parte más amplia de



1 la horma. Esto da por resultado ahorro de material y una -  
reducción en el fruncimiento del margen de ahormado. La fig.  
1 muestra la nueva colocación de material de pala entre la  
vira 15 y el margen 10 de ahormado por una tira 24 asegura-  
5 da por una costura 20 a la porción 14 inferior o interior de  
la vira. Puede usarse para la tira 24 material diferente y  
menos costoso que el material 1 visible de la pala.

Como se ilustra en la fig. 4, la porción 14 de la  
vira podría extenderse hacia abajo para formar el margen 10  
10 de ahormado y para soportar el cordón 11 de ahormado. Cuando  
se necesiten menores esfuerzos de ahormado, la pala previa-  
mente provista de vira puede mantenerse sobre la horma 9 de  
molde por una placa 16 de vira, como se ilustra en la fig. 6.  
Cuando se requiera pleno ahormado, puede extenderse la tira  
15 como se ilustra en 28 en la fig. 7, para incluir, no sólo un  
margen 10 de ahormado, sino también una porción, que lleva -  
la empella 26. El material de hoja elastómera 28 taladrado -  
integralmente o hecho perforado por orificios, es preferible  
a causa de su peso ligero y su resistencia para resistir a  
20 solicitaciones de ahormado de la pala y procurar elasticidad  
y fuerza a la pala, si se une incluso a cuero muy blando o de  
calibre más delgado.

Después del montaje y del ahormado de la pala 1,  
previamente provista de vira, sobre la horma 9 de molde, el  
25 modelo prevé el uso de una placa 16 de vira plana para llevar  
la vira 15, extendida hacia fuera, desde la posición ilustra-  
da en la fig. 1, a la posición de la fig. 2. La placa de vi-  
ra, usualmente dividida longitudinalmente, es soportada por  
soportes 30 en una relación espacial preseleccionada respecto  
30



1 a la horma 9 de molda, de modo que pueda comprobarse fácilmente por el operario en la estación de carga la posición -  
correcta de la vira 15. La ausencia de un bastidor lateral  
de cavidad y/o de un fondo de cavidad, asegura la facilidad  
5 de aplanar la vira, así como la inspección. Después de ello,  
la unidad de horma de molde, con placa de vira y sus soportes  
30 de colocación y bloqueo, se mueve en yuxtaposición con la  
cavidad 25 moldeadora de suela. Al cerrar la cavidad del molde,  
la porción de vira 15 es apretada entre la placa de pestaña 16 y el borde 32 de la cavidad del molde de modo que no  
10 hay contacto directo entre el metal de la cavidad del molde  
y el material de la pala. Frecuentemente, las partes de la  
cavidad del molde son calentadas mientras que la placa 16 de  
pestaña, espaciada de las partes calentadas por el borde exterior  
15 de la vira, permanece fría. La placa de vira, como resultado del efecto aislante del borde de la vira, permanece fría al tacto, aún cuando se calentase la cavidad del fondo a la alta temperatura necesaria para vulcanización. Esto permite que el operario manipule la placa de vira libremente  
20 durante la operación de moldeo incrementando así su eficacia. Esta característica también permite el uso de material de pala sensible al calor, tal como vinilo, que de otro modo se hubiera quemado al contacto con la placa de vira. El apriete del borde exterior de la vira asegura no solo el antes mencionado espaciamento, sino también una empaquetadura confiable de la cavidad del molde, aún cuando se usen elastómeros con un régimen de flujo muy alto, tales como uretanos sopladados. La placa de pestaña 16 también se usa para forzar el material de la pala 1 alrededor de la deformación 21 de la hor-  
25  
30



26 JUL 1970



- 6 -

1

N O T A

=====

El presente Modelo de Utilidad, comprende las siguientes reivindicaciones:

5

1.- Calzado, teniendo una pala de material, tal como cuero y una suela comprendiendo material elastómero, adosada por moldeo a una pala provista previamente de vira, caracterizado porque dicha vira está colocada sobre dicha pala, espaciada hacia arriba desde el nivel de palmilla de dicha suela, y el material de suela elastómero, por lo menos en parte del contorno de la suela, se extiende hacia arriba respecto a dicha vira y se traba con la misma.

10

15

2.- Calzado, teniendo una vira por encima del nivel de la palmilla, según se describe en la reivindicación 1, caracterizado porque el material entre dicha vira y dicho nivel de palmilla, difiere del material de la pala visible por encima de dicha vira, conectando preferentemente dicha vira el citado material de pala por encima de la vira con el material por debajo de dicha vira.

20

25

3.- Calzado, según la reivindicación 2, caracterizado porque el material por debajo de dicha vira soporta el medio ahormador, tal como cordones de ahormado, preferentemente colocado por encima del nivel de palmilla y por debajo de la parte más amplia de la pala (horma).

30

4.- Calzado, según la reivindicación 2, caracterizado porque el medio ahormador (margen ahormador) incluye material de hoja elastómera conectado al material de pala por encima del nivel de palmilla, extendiéndose preferentemente



1 dicho material de hoja elastómera hacia arriba por lo menos  
a través de una parte de la empella como un soporte perfora-  
do, elástico, también para cuero fino y flexible.

5 5.- Calzado de acuerdo con la reivindicación 1, ca-  
racterizado porque la extensión ascendente de suela tiene un  
grosor, que es un múltiplo del grosor de suela por debajo de  
la palmilla, estando dicha extensión con preferencia fuerte-  
mente estrechada hacia el fondo de la suela.

10 6.- Calzado según la reivindicación 1, caracteriza-  
do porque dicha vira comprende material elastómero compati-  
ble con el elastómero de la suela, extendiéndose dicha vira  
preferentemente hacia el nivel de la palmilla y llevando el  
medio de ahormado.

15 7.- Calzado según la reivindicación 1, caracteri-  
zado porque los medios ahormadores, tales como un margen de  
ahormado al nivel de la palmilla están asegurados a una pal-  
milla sin centro que, por lo menos parcialmente, está inser-  
ta en el elastómero de la suela.

20 8.- " Calzado ".

Según se describe y reivindica en la presente memo-  
ria descriptiva la cual consta de siete hojas foliadas y es-  
critas a máquina por una sola de sus caras y los planos que  
a la misma se acompañan. 26 JUL 1976

Madrid, a

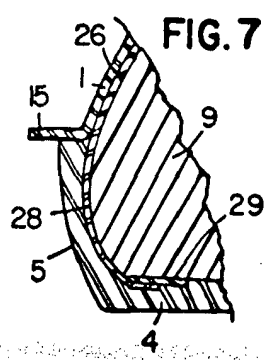
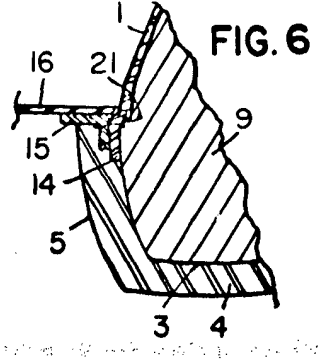
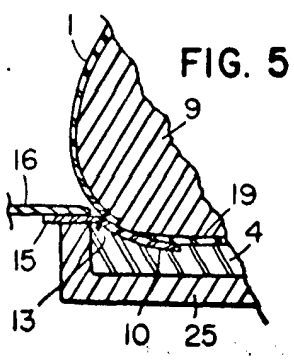
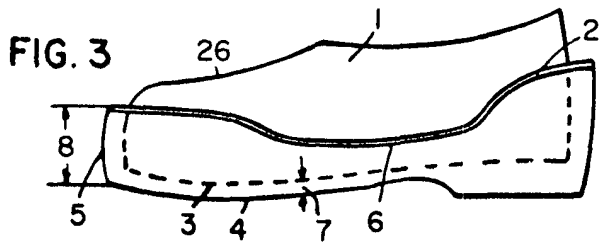
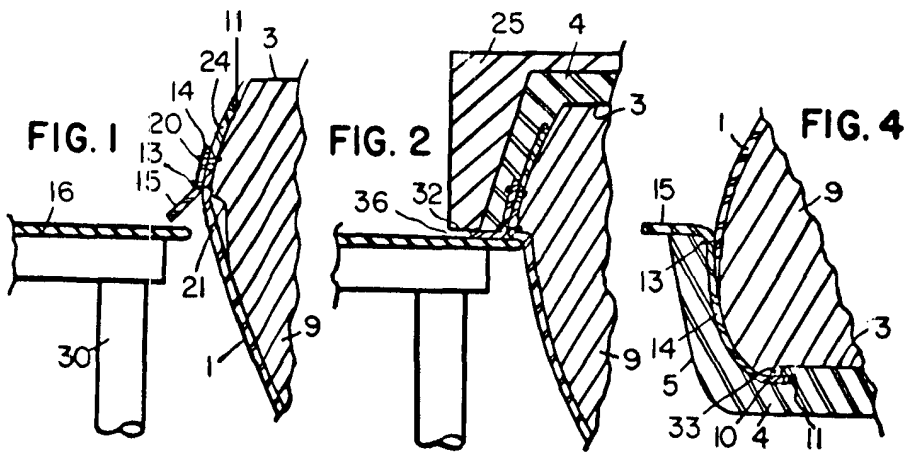
CARLOS ROEB  
P. P.

Fco.: Alfonso Sánchez

25

30

26 JUL 1970  
26 JUL 1970



ESCALA VARIABLE  
0,5 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 15 20 30 40 50 60 70 80 90 100

Fco. Alfonso Sánchez