



222512

PATENTE DE INVENCION

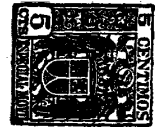
por 20 años

a favor de Don Enrique CLEMENTE URMENETA, de nacionalidad españa  
la y con residencia en Barcelona, calle Balcells núm 35, por "UN  
SISTEMA MECÁNICO DE MOVIMIENTO CONTINUO CON PRODUCCION DE FUER'  
ZA ÚTIL, FUNDADO EN EL PRINCIPIO DE ARQUIMEDES Y LEY DE LA GRA-  
VEDAD!"

MEMORIA DESCRIPTIVA

La patente de invención a que se refiere la presente  
Memoria descriptiva, está destinada a garantizar la propiedad,  
construcción y explotación de un sistema mecánico de propia in-  
vención y nuevo, por medio del cual, se obtiene el movimiento con-  
5 --tinuo con producción de fuerza útil sistema que fundamentalmente  
está formado por los elementos que a continuación se describen.

ANILLO HUECO SIN EJE.-construido de material apropiado  
a la potencia que se desee obtener, formado por varias porciones  
de dirección radial encajables entre si y en número suficiente pa  
10 --ra que cada una de ellas pueda trabajarse, ajustarse y pulirse con  
facilidad (Fig 1.2.3) Cada una de estas piezas constituye un compor  
tamiento hueco y cerrado por el lado en la que encaja la espiga  
de la siguiente (1.2) (Fig 2.3) y así sucesivamente, hasta completar  
el número total de las que hayan de formar el anillo, menos una,  
15 --que es la de cierre, que se caracteriza, por tener dos cerco-espig



gas movibles, una a cada lado de doble longitud. (Fig 2) (3.4)

De cada cerco-espiga interior sale un arco dentado de dirección convergente, que engrana a distinto lado del diámetro de una rueda dentada (5) cuyo eje se apoya por sus dos extremos 20 --en el interior del anillo, teniendo uno de ellos en una pequeña porción, una sección que permite el encaje de una llave para poner en movimiento los arcos dentados en dirección convergente ó divergente, según se trate de cerrar el anillo ó para salir de él. El espacio que ocupa la espiga para la acción de la llave, se cubre 25 --posteriormente con una materia muy fusible para que se pueda dejar libre nuevamente cuando convenga, sin perjuicio de que se pueda pulir y quedar la superficie exterior de esta porción de anillo igual que las restantes.

Esta porción de anillo se cierra por ambos lados en forma 30 --desmontable, una vez lastrado con una materia sólida que pese tanto como el volumen líquido que desaloje su interior y proporcionalmente. Así mismo se lastran los restantes compartimientos con una materia sólida ó líquida, con lo que el conjunto de compartimientos que forman el anillo, pesan tanto como el volumen de líquido 35 --que desaloja el mismo, sin contar el peso del material que lo forma.

De la cara interior y centro del anillo, salen unas piezas de sección rectangular que hacen de dientes (Fig 1) (6.7.8.9) Estos dientes son prolongación de un pequeño cilindro que se mueve 40 --longitudinalmente, apoyado en un resorte de compresión situado en la espiga de menor diámetro del lado opuesto al diente. El conjunto va colocado en el interior de un tubo (10) que lo aísla del lastre del anillo, del que no puede salir, por impedirlo una pieza roscada de menor diámetro, fijada en el anillo (11). La resistencia 45 --del resorte es estrictamente la necesaria, para que una pequeña presión longitudinal le obligue al movimiento.

El número de dientes está en relación con el diámetro del



anillo en su limite interior y el de la rueda con la que engrana (Fig 5.7)(12), que está situada en el hueco que forma el anillo  
 50 --calada en un eje que se apoya en soportes situados fuera de él (Fig 7)(13). Dicha rueda resulta ser el primer eslabón colector de la potencia que por gravedad desarrolla el anillo en su movimiento de rotación y que transmite por medio de otra rueda destinada calada en el mismo eje (Fig 7)(14).

55 -- El engrane del anillo con la primera rueda (12) se verifica, apoyandose el diente en una superficie plana de ella formada en su llanta (Fig 6)(15) (detalle) sobre la que resbala con el movimiento sin dejar de efectuar presión, produciendo con ello la rotación de la rueda hasta salir de ella, y cuando ya el diente  
 60 --que sigue se ha apoyado en una superficie semejante de la misma rueda.

DEPÓSITO DE LIQUIDO.--de sección rectangular, con dos aberturas en el mismo lado que se corresponden verticalmente (Fig 4) (alzado frente (16.17)). Cada una de estas aberturas es mayor que  
 65 --la sección del anillo y las cierra en una porción, bordeandolas, un marco fijado en la pared por medio de visagras (18.19.20.21.) Las partes centrales de este marco se fijan independientemente y son desmontables (22.23.24.25) quedando libre, en todo caso, con alguna holgura, el paso del anillo.

70 -- En cada abertura y apoyando su base en el citado marco hay un cuero en U (Fig 4.5) (26.26) en los que a su vez va colocada una cámara, que al inyectar aire ó agua en su interior y dilata se separa en la medida conveniente los lados de dicho cuero.

En el centro y entre las dos aberturas de paso del anillo  
 75 --hay otra sin comunicación con el interior del depósito, (27) (Fig 4.5.) que permite situarse parte de la rueda que engrana con el anillo (12) sin que salga liquido al exterior.

De la pared del fondo de esta abertura y por la parte en contacto con el liquido, sale un resalte curvo y de anchura ma



80 --yor que la que tengan los dientes del anillo, que termina a la el-  
tura del cuero en U por donde han de pasar los dientes en su par-  
te superior. (Fig 5 y 7) (28). De la parte exterior y frente del de-  
pósito, sale otro resalte de iguales características, que llega a  
la altura del cuero en U por donde han de pasar los dientes del  
85 --anillo en su parte inferior (Fig 5) (29).

Estos resaltes tienen por finalidad ir comprimido pro-  
gresivamente los dientes, hasta enlazar con las aberturas corres-  
pondientes, permitiéndoles pasar entre las alas de los cueros sin  
alterar la posición de ellas, con lo que se impide que pueda sa-  
90 --lir líquido al exterior.

El líquido que pudiera escapar por las salidas del ci-  
lindro apoyo del anillo, que pasa por el depósito, se evita con  
cajas prensa-estopas (no representada).

En la prolongación del eje colector de la fuerza produ-  
95 --cida por el anillo potencial, va acoplado un motor (35) (Fig 7) que  
tiene por finalidad, promover o excitar y regularizar el movimien-  
to de rotación del anillo. La relativa pequeña fuerza desarrolla-  
da por este motor, es la que se pierde inicialmente y durante el  
movimiento, considerándose como un rozamiento.

100 -- Colocado el anillo dentro del depósito, queda mitad den-  
tro del mismo y la otra mitad fuera de él, apoyado en dos cilin-  
dros de diámetro conveniente para evitar la flexión (Fig 5.7).  
(30.31) los que a su vez lo hacen en soportes situados fuera del  
depósito. Un eje (32) (Fig 5.7) situado a la altura del diámetro  
105 --del anillo, fijado en las paredes laterales del depósito, tiene en  
su centro una rueda libre que completa la guía del anillo. Quan-  
do este anillo tiene mucha anchura, se dá a los cilindros un ma-  
yor diámetro en dos puntos, con lo que se reduce el rozamiento y  
se favorece la rotación tanto del anillo como la de los cilin-  
110 --dros en que se apoya (30.31).

Al llenar de líquido el depósito se verifica, que la mi-



115 -- tad del anillo está situado dentro de él se neutraliza, no tiene otro peso que el de formación y este está compensado, sería suficiente un pequeño esfuerzo para ponerlo en movimiento, por pesar tanto como el volumen de líquido que desalja sin tener en cuenta la envoltura. La otra mitad del anillo que queda situada fuera del depósito, tiene un peso no compensado que corresponde al lastre que lleva en sí, por lo tanto ese peso, es el esfuerzo que puede realizar por gravedad, cuyo peso es sustituido constantemente por otro equivalente a medida que se efectúa el movimiento de rotación excitado y regulado por el motor de que se ha hecho mención.

125 -- La potencia así lograda, se efectúa con un brazo de ella que corresponde a la mitad de la sección del anillo, potencia que aumenta dos veces más al tomar contacto con la primera rueda co- lectora y formar un solo brazo, que tiene su punto de apoyo en el eje de la misma. Desde la segunda rueda que está calada en el mismo eje que la anterior, se forma el engranaje necesario para llevar el esfuerzo y la velocidad deseada resultante, al cilindro rotativo exterior del sistema, uno de los dos rotativos que sirven de apoyo al anillo, y que resulta ser el verdadero colector de la potencia lograda (Fig 5.7) (31). El propio peso del anillo en su rozamiento con el cilindro colector en su movimiento de rotación contribuye al esfuerzo total aumentando el producido por gravedad.

135 -- Con este sistema pueden conseguirse grandes potencias puesto que no es difícil lograr anillos de 20 y más metros de diámetro, con anchuras de uno a tres metros. Un solo anillo de cinco metros de diámetro y dos de ancho, representa una carga efectiva de 12.560 kg por segundo, actuando sus dientes sobre la primera rueda colectora con un brazo de potencia de 150 centímetros.

140 --NOTA.--- Deberá recaer la patente de invención a que se refiere a que se refiere la presente Memoria descriptiva sobre las siguientes

REIVINDICACIONES



PRIMERA.- "Un sistema mecánico de movimiento continuo  
145 --con producción de fuerza útil, fundado en el principio de Arquimedes y ley de la gravedad" caracterizado por estar formado por dos elementos básicos, un anillo hueco sin eje y cerrado hermeticamente, de dimensiones adecuadas al esfuerzo que se desee obtener, formado por varias porciones encajables entre sí, y un depósito de líquido con dos aberturas en el mismo lado que se corresponden verticalmente, limitada cada una de ellas por cuatro porciones de pared, por entre las cuales pasa el anillo constantemente en su movimiento de rotación.

SEGUNDA.- "Un sistema mecánico de movimiento continuo  
155 --con producción de fuerza útil, fundado en el principio de Arquimedes y ley de la gravedad" según reivindicación primera, caracterizada por estar lastrado el interior del anillo con una materia de un peso que corresponda a las dimensiones de su oquedad y proporcionalmente.

160 -- TERCERA.- "Un sistema mecánico de movimiento continuo producción de fuerza útil, fundado en el principio de Arquimedes y ley de la gravedad" según reivindicaciones anteriores, caracterizado por adaptarse el depósito de líquido al radio del anillo y a su anchura con la amplitud suficiente para la acción holgada  
165 --de dicho anillo.

CUARTA.- "Un sistema mecánico de movimiento continuo con producción de fuerza útil, fundado en el principio de Arquimedes y ley de la gravedad" según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque en cada abertura del depósito de líquido, que corresponde sin contacto a las dimensiones del anillo en su sección  
170 --hay un marco que la bordea, fijado en la pared por medio de visagras en la proporción conveniente,

QUINTA.- "Un sistema mecánico de movimiento continuo con producción de fuerza útil, fundado en el principio de Arquimedes y  
175 --ley de la gravedad" según reivindicaciones anteriores, caracterizado



por tener entre las paredes que limiten las aberturas del depósito y las que corresponden a la sección del anillo en todo su contorno, un cuero en U que se apoya en el marco de que están provistas las aberturas del depósito.

180 -- SEXTA .-- "Un sistema mecánico de movimiento continuo con producción de fuerza útil, fundado en el principio de Arquímedes y ley de la gravedad" según reivindicaciones anteriores, caracterizado, por tener dentro del cuero en U una cámara elástica de su misma longitud, que al inyectar aire en su interior hace separar las alas del cuero y ajustarse con la presión requerida a la superficie del anillo y a la pared respectiva.

SEPTIMA.- "Un sistema mecánico de movimiento continuo con producción de fuerza útil, fundado en el principio de Arquímedes y ley de la gravedad" según reivindicaciones anteriores, caracterizado por tener el anillo su apoyo en dos cilindros rotativos, que a su vez se apoyan en soportes situados fuera del depósito de líquido, de uno de los cuales se toma la fuerza que desarrolla el anillo potencia.

OCTAVA.-- "Un sistema mecánico de movimiento continuo con producción de fuerza útil, fundado en el principio de Arquímedes y ley de la gravedad" según reivindicaciones anteriores, caracterizado por tener en el hueco que forma el anillo una rueda en la que engranan los dientes de que está dotado dicho anillo, transmitiendo su potencia directa o indirectamente, al cilindro situado fuera del depósito.

NOVENA.- "Un sistema mecánico de movimiento continuo con producción de fuerza útil, fundado en el principio de Arquímedes y ley de la gravedad" según reivindicaciones anteriores, caracterizado, por ser móviles en sentido longitudinal los dientes de que está provisto el anillo, apoyados en un resorte de compresión situado en su interior.

DÉCIMA.-- "Un sistema mecánico de movimiento continuo

222512

- 8 -

con producción de fuerza útil, fundado en el principio de Arquimedes y ley de la gravedad"

210 -- Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad del objeto de la patente definida en las anteriores reivindicaciones.

Consta la presente Memoria descriptiva de ocho hojas foliadas, escritas por una sola cara, y una hoja adjunta con ocho  
215 -- dibujos de los principales elementos que integran el sistema mecánico objeto de esta patente.

Barcelona 15 Junio de 1955



*Enrique Cernadas Armoneda*



Hoja n<sup>o</sup> 1/1

Escala 1:20

Fig 1

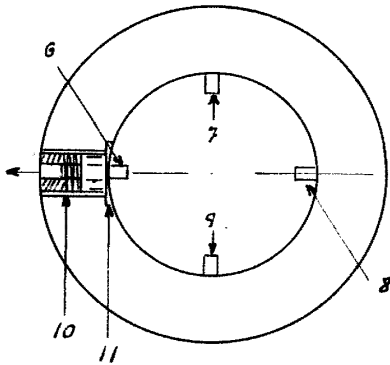


Fig 2

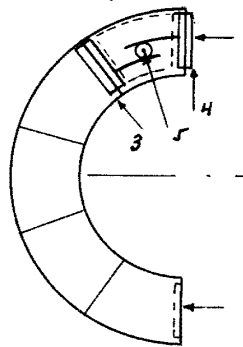
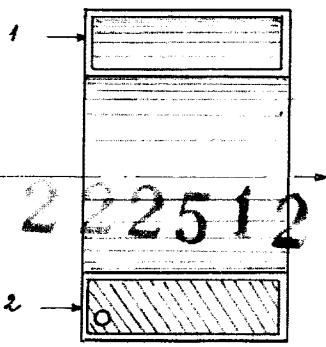


Fig 3



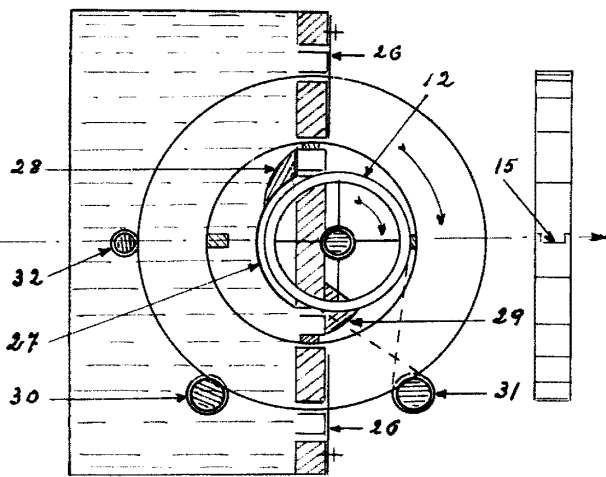
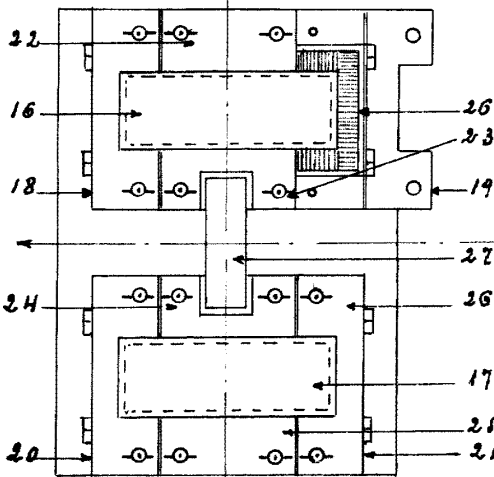
Escala 1:20

Escala 1:8

Fig 4

Fig 5

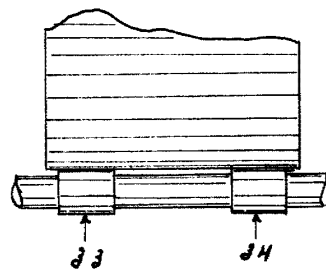
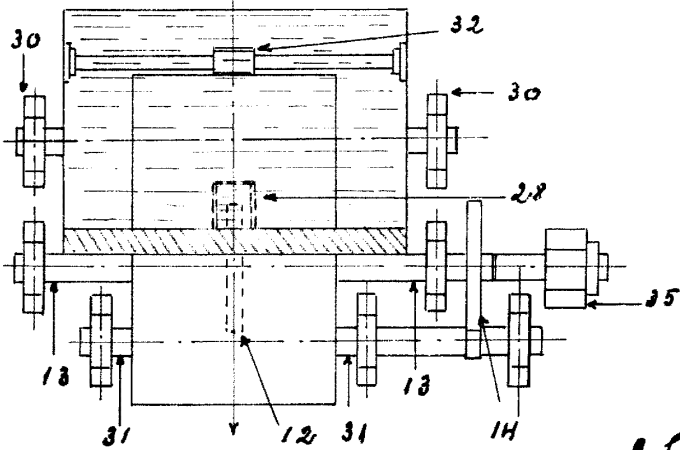
Fig 6



Escala 1:20

Fig 7

Fig 8



*E. Clemente Urmeneta*

Depositante: Enrique Clemente Urmeneta.