



ESPAÑA

19 ES	11	NUMERO	222489	10 Y
	21			
	22	FECHA DE PRESENTACION	22 JUL 1976	

222489

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
------------------------	--------------------------------

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"ENVASE-PRESENTADOR PERFECCIONADO"

71 SOLICITANTE (S)

Johnson's Wax Española, S. A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Madrid, Orense, 4, 6ª planta.

72 INVENTOR (ES)

D. Juan José Valdés Ballesteros

73 TITULAR (ES)

la misma solicitante

74 REPRESENTANTE

D. Jaime Tortras Vilella

- El objeto del presente modelo de utilidad es un envase-presentador perfeccionado, el cual está fabricado de cartón, cartulina o cualquier otro material similar, siendo su particularidad más acusada la de poder ofrecer tres aspectos claramente diferenciados, uno de ellos, cuando todas sus superficies conformantes se hallan abatidas sobre un mismo plano con el fin de que ocupe el menor espacio posible y facilite el transporte del mayor número de ellos, otro, cuando en el mismo se ubican los botes, botellas, cajas, etc., que están destinados a cobijarse en su interior, y por último, el aspecto que puede ofrecer cuando sin extraer dichos envases de su interior, se convierte en un expositor de los mismos.
5. Para mejor comprensión de la presente memoria descriptiva se acompañan unos dibujos en los que, esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de un envase-presentador que reúne las condiciones brevemente enunciadas.
10. En dichos dibujos, la figura 1 es una perspectiva del envase-presentador, en la que se observa despiezado con el fin de mostrar claramente las dos partes esenciales que lo conforman. La figura 2 es una planta del envase-presentador en posición totalmente plegada con el fin de facilitar su apilamiento. La figura 3 es una repetición de la anterior, pero observado por la otra cara. Las figuras 4, 5 y 6, son pers-
- 15.
- 20.
- 25.

- pectivas en las que se observa el proceso que se sigue para configurar el envase-presentador, quedando representado en la última de ellas el aspecto que ofrece cuando cumple la misión de presentador propiamente dicho. La figura 7 es una perspectiva en la que se muestra el proceso que se sigue para convertirlo de presentador en envase o viceversa, mientras que la figura 8 es una perspectiva del envase-presentador cumpliendo la misión de envase.
- 5.
10. De la observación de todas estas figuras se desprende que el envase-presentador, cuando cumple la función de envase, afecta una forma paralelepípedica, en la que la cara anterior está constituida por una estrecha tira 1, que se apoya en la arista antero-inferior de la base inferior del envase, mientras que la
15. base superior del mismo está constituida por tres superficies convenientemente abatidas, 2 y 3, observándose que dos de las mentadas superficies, las que ocupan una posición enfrentada, se pliegan sobre sí mismas por una línea 4 que las divide oblicuamente, pliegándose dichas superficies sobre sí mismas cuando describen un movimiento angular de noventa grados, movimiento que asimismo realiza la superficie 3 para quedar abatida sobre ellas.
- 20.
25. Cuando el envase-presentador afecta forma de envase, tal como se observa en la figura 8, queda en posición de cobijar cualquier tipo de mercancía que se presente bajo la forma de botella, spray, bote, etc.

Ahora bien, una vez llegado al punto de venta, dicho envase puede afectar forma de presentador de la mercancía aludida, para lo cual basta levantar la tapa que conforma su base superior, imprimiendo un movimiento inverso al especificado anteriormente a las superficies que la conforman quedando entonces dichas superficies en posición vertical, a modo de prolongación superior del contorno lateral del aludido envase. Se ha de especificar, además, que las superficies 2, que ocupan una posición enfrentada, se hallan divididas por unas líneas oblicuas de plegado 5, que asimismo afectan a las dos caras enfrentadas 6 pertenecientes al contorno lateral del envase, y ello con el propósito de conformar un par de aletas triangulares 7, que, efectuando un movimiento angular, están destinadas a ocupar un plano inclinado, tal como se observa en la figura 6.

El envase-presentador, tal como se advierte en la figura 1, está constituido por dos piezas laminares 8 y 9, claramente diferenciadas, llevando la menor de ellas un par de aletas 10 dispuestas lateralmente, las cuales se hallan adheridas en el espacio angular interior perteneciente a los vértices antero-inferior de las caras enfrentadas 6. La pieza laminar menor 8, presenta un par de estrechas franjas, que al plegarse y quedar en posición yuxtapuesta, conforman la estrecha tira 1, comentada al principio de la descripción, al tiempo que una de las aludidas franjas

ofrece una superficie rectangular 11 que al abatirse, pasa a formar parte constituyente del fondo del envase-presentador, consolidándolo y manteniendolo en una posición rígida determinada, mientras que la otra franja ofrece una aleta trapezoidal 12.

5. Bajo la superficie rectangular 11 que se acaba de mentar, se abate, en primer lugar, una aleta rectangular 13, que ofrece en su canto anterior una amplia escotadura 14, estando dispuesta dicha aleta en el canto inferior de la cara posterior del envase, y a continuación, se abaten un par de aletas 15, que afectan parcialmente forma de trapecio rectangular y que se hallan previstas en el canto inferior de las caras enfrentadas 6 del envase, abatiéndose finalmente la aleta trapezoidal 12 ya mencionada, cuyo canto anterior se introduce por el espacio abarcado por la escotadura 14, estando facilitada dicha maniobra de introducción por una línea de plegado 16 que cruza a la mentada aleta 12.

10. Tal como se advierte en las figuras 2 y 3, cuando el envase -presentador no está en posición de uso, queda en una posición plegada en la que todas las superficies que lo integran quedan abatidas sobre un mismo plano, y ello con el fin de que ocupe el menor espacio posible, con el propósito de facilitar el transporte del mayor número de ellos.

15. Serán independientes del objeto del presente modelo de utilidad los materiales, formas y dimen-

siones, tanto absolutas como relativas, de los distintos elementos que intervienen en su consecución y, en general, todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de la invención.

REIVINDICACIONES

1. Envase-presentador perfeccionado, que se caracteriza porque cuando cumple la función de envase afecta forma paralelepípedica, estando sustituida su cara anterior por una estrecha tira que se apoya sobre la arista anterior de la base inferior del referido envase, mientras que la base superior del mismo, que actúa a modo de tapa, está constituida por unas superficies convenientemente abatidas, dos de las cuales, que ocupan una posición enfrentada por hallarse divididas por una línea oblicua, se pliegan también sobre sí mismas al describir un movimiento angular de noventa grados, movimiento angular que asimismo realiza la superficie que queda abatida sobre ellas.

2. Envase-presentador perfeccionado, según la anterior reivindicación, que se caracteriza porque en posición desplegada, es decir, cuando cumple la función especificada de presentador, las superficies que conforman la base superior o tapa del mismo, describiendo un movimiento inverso al especificado en la reivindicación primera, quedan en posición vertical, con la particularidad de que las dos superficies que ocupan una posición enfrentada se hallan divididas por unas líneas oblicuas de plegado que, asimismo, afectan a las dos caras enfrentadas que constituyen el contorno lateral del envase, y ello con el propósito de conformar un par de aletas triangulares, que pueden reali-

zar un movimiento angular para ocupar un plano inclinado.

3. Envase-presentador perfeccionado, según las reivindicaciones 1 y 2, que se caracteriza porque
5. el fondo del mismo se halla parcialmente conformado por una superficie laminar plegable que presenta un par de pequeñas aletas dispuestas lateralmente, las cuales se hallan adheridas al espacio angular interior perteneciente a los vértices antero-inferiores de las
10. caras enfrentadas que conforman el contorno lateral del envase, siendo dos franjas contiguas de la referida superficie laminar, las que, en posición yuxtapuesta, conforman la tira encargada de sustituir la cara frontal del envase-presentador, ya mencionada
15. en la primera reivindicación, advirtiéndose, a continuación de una de las franjas, una aleta trapezoidal, mientras que a continuación de la otra franja se observa una superficie rectangular que, afectando posición horizontal, consolida la estructura del envase-
20. presentador, abatiéndose bajo dicha superficie rectangular, en primer lugar, una aleta prevista en el canto inferior de la cara posterior del contorno lateral del envase, llevando dicha aleta practicada una ancha escotadura en su canto anterior, y a continuación, sobre
25. la mentada aleta, se abaten dos más dispuestas lateralmente, disponiéndose seguidamente la aleta trapezoidal ya mencionada anteriormente, la cual presenta una línea de plegado con el fin de facilitar la intro-

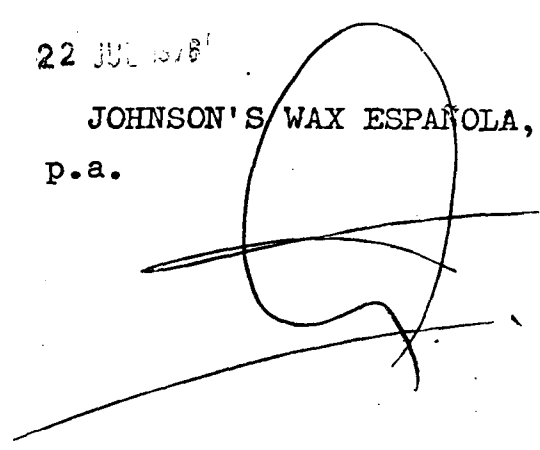
ducción de su extremo en la escotadura de la aleta que se abate en primer lugar.

4. Envase-presentador perfeccionado.

La presente memoria consta de nueve hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Madrid, a 22 JUL 1976

JOHNSON'S WAX ESPAÑOLA, S. A.
p.a.

A large, stylized handwritten signature in black ink is written over the company name and address. The signature consists of a large, rounded loop at the top, followed by several horizontal and diagonal strokes that cross through the text.

JOHNSON'S WAX ESPAÑOLA, S.A. Hoja única

