



ESPAÑA

19 ES	11	NUMERO	222.481	10 Y
	21			
	22	FECHA DE PRESENTACION		

222481

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL F16K
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN VALVULA PERFECCIONADA PARA CUERPOS NEUMATICOS.

71 SOLICITANTE (S) D. Enrique Bugié Caldas

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Hospitalet de Llobregat (Barcelona) Avda. Europa, nº 201

72 INVENTOR (ES) D. Enrique Bugié Caldas.
--

73 TITULAR (ES) D. Enrique Bugié Caldas.

74 REPRESENTANTE D. Germán González Porta.

222481

El objeto del presente Modelo de Utilidad, se refiere a una válvula perfeccionada para cuerpos neumáticos.

El peticionario es propietario del Modelo de Utilidad nº 143.186, por: "NUEVA VALVULA PARA CUERPOS NEUMATICOS".

- Esta válvula consiste en un monocuerpo moldeado en material flexible que tiene un conducto de entrada y salida al exterior, con una prolongación tubular hacia adentro del cuerpo de la propia válvula y unalengüeta transversal de obturación y, en el fondo del conducto cilíndrico interno existe un tabique transversal unido por todo su borde al borde extremo del aludido conducto interno cilíndrico, presentando el citado fondo un corte diametral que determina dos labios enfrentados y que se mantienen constantemente apretados uno contra el otro y sólo se separan al introducirse por la boca de la válvula la boquilla de insuflación de aire y se cierran los labios al retirar la boquilla, por la misma acción obturante del propio tubo cilíndrico y por la acción tensionadora del aire contenido a presión en el cuerpo neumático en el que se encuentra la válvula y que tiende a salir hacia el exterior.
- 5.-
- 10.-
- 15.-
- 20.- Cuando el cuerpo neumático está hinchado y se hace descender la base externa de mayor diámetro de la válvula escamoteando se extremo externo, el material que circunda el tu-

bo cilíndrico interno cercano al nacimiento en tal punto de la base se hunde y queda doblado, anularmente, alrededor del tubo interno, constituyendo un anillo de presión elástica que coadyuva a mantener unidos entre sí los labios de la boca de entrada y salida del aire.

5.- Para efectuar la apertura de la válvula y con ello la emergencia al exterior del aire, se consigue cuando el extremo superior está extraído, mediante la introducción de una cánula que separa los labios y entonces el aire se va al exterior.

10.- A menudo no se tiene a mano una cánula y se introduce un vástago, saliendo también el aire, pero con mayor dificultad que con la cánula. Por tanto, inclusive, para no buscar la cánula, se realiza con los dedos una acción presionadora contra el cuerpo de la válvula y con ello la deformación de

15.- la boca y la apertura de los labios, saliendo así el aire a presión.

Cuando se trata de deshinchar un sólo cuerpo neumático hinchado es un problema relativo, pero cuando se trata de deshinchar un gran número de cuerpos hinchables, tal como

20.- ocurre en una industria fabricante de los mismos y que se han hinchado para comprobar la existencia de fugas o no, o bien en el comercio, que previamente se han hinchado para su demostración-exposición, entonces al deshincharlos ya se

debe recurrir al dispositivo, cuando el mismo se tiene.

Para lograr de una forma sencilla este deshinchado sin dispositivo y sí presión continuada digital, se ha creado el objeto del presente Modelo, merced al cual la propia válvula está provista del dispositivo de apertura voluntaria automáti-

5.- ca, desde que se inicia la misma, en forma continuada y su deshinchado total, sin interrupciones involuntarias.

De esta manera, el usuario de los cuerpos neumáticos con estas válvulas aplicadas pueden dedicarse únicamente a poner las válvulas en posición de deshinchado de un cuerpo después del otro, sin preocuparse más de ellos hasta que vaciados dichos cuerpos éstos se pliegan en espera de realizar un nuevo relleno del cuerpo neumático, en la forma antes descrita.

10.- Para una correcta interpretación se describe, a continuación, un caso de realización práctica, a título de ejemplo, no limitativo, de la válvula perfeccionada, acompañándose

15.- de una hoja de dibujos en la que en las figuras 1 y 3 representan, en alzado y sección, una misma válvula perfeccionada en sus posiciones respectivas de apertura y de cierre de las válvulas y las figuras 2 y 4 son sendas plantas inferiores

20.- de las válvulas representadas en las figuras 1 y 3.

Consiste la invención en que, como mínimo, en dos puntos diametralmente opuestos del vértice (1) de unión del extremo interno (2) del tubo cilíndrico del cuerpo de la válvula, se

disponen unos tabiques transversales (3) que unen en aquellos puntos la pared externa del tubo interno (2) y la pared interna de la cúpula(4) de la base (5) de la válvula a fin de que cuando la parte superior externa (6) del tubo cilíndrico está en posición emergente, entonces por acción tractora de los tabiques opuestos (3) las paredes de dicha cúpula (4) tiran de tales tabiques por ser de menor resistencia que la posterior y estos a su vez tiran de los dos puntos opuestos de las mandíbulas (7), que cierran la boca produciéndose una apertura para la salida del aire a presión.

5.-

10.-

los tabiques tractores serán del grosor conveniente en cada caso, inclusive irregular.

Los tabiques tractores están emplazados opuestos entre sí y, a su vez en punto perpendicular aproximado de la mitad central de cada labio de la boca.

15.-

Se sobreentiende que en el presente caso serán variables cuantos detalles de construcción y acabado no alteren, cambien o modifiquen la esencialidad de la invención

Descrita suficientemente la naturaleza y objeto de este Modelo de Utilidad, se hace constar que las características esenciales sobre las que han de recaer la concesión del mismo están comprendidas en las notas reivindicatorias que en la siguiente página se detallan.

REIVINDICACIONES

- 1ª.- VALVULA PERFECCIONADA PARA CUERPOS NEUMATICOS, de las del tipo que forman un monocuerpo moldeado en material plástico flexible que tienen una base en forma de cúpula que en su cénit se encuentra un tubo perpendicular, mitad aproximadamente de su altura total, en el interior de la cúpula y la otra mitad en la parte externa de aquella y que el extremo inferior del tramo interno del tubo central tiene cegada y cortada su superficie de obturación, diametralmente, formando dos labios de cierre que presionan el uno contra el otro, caracterizado por el hecho de que, como mínimo, en dos puntos diametralmente opuestos del vértice de unión del extremo interno del tubo cilíndrico del cuerpo de la válvula, se disponen unos tabiques transversales que unen en aquellos puntos la pared externa del tubo interno y la pared interna de la cúpula de la base de la válvula, a fin de que cuando la parte superior externa del tubo cilíndrico está en posición emergente, por acción tractora de los tabiques opuestos las paredes de dicha cúpula tiran de tales tabiques por ser de menor resistencia que la potencia de tales tabiques y éstos, a su vez, tiran de dos puntos opuestos de las mandíbulas que cierran la boca, produciéndose una apertura para la salida del aire a presión.

2ª.- VALVULA PERFECCIONADA PARA CUERPOS NEUMATICOS, según la anterior reivindicación, en la que los tabiques tractores serán de grosor conveniente en cada caso, inclusive irregular.

3ª.- VALVULA PERFECCIONADA PARA CUERPOS NEUMATICOS, según las anteriores reivindicaciones, en la que los tabiques tractores están emplazados opuestos entre sí y, a su vez, en punto perpendicular aproximado a la mitad central de cada labio de la boca.

4ª.- VALVULA PERFECCIONADA PARA CUERPOS NEUMATICOS.

Todo ello tal y como se describe y reivindica en la memoria que antecede, que consta de NUEVE hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y planos que la ilustra.

Barcelona para Madrid, a

Germán González Porta
p. p.

Fdo: Alejandro Martínez Delso

Fig. 1

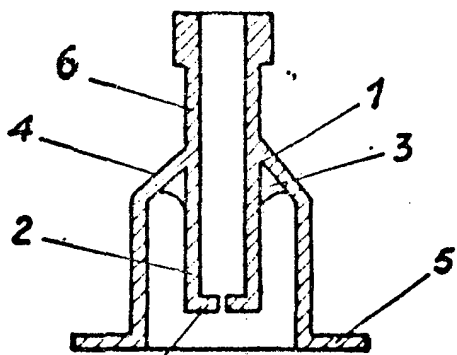


Fig. 2

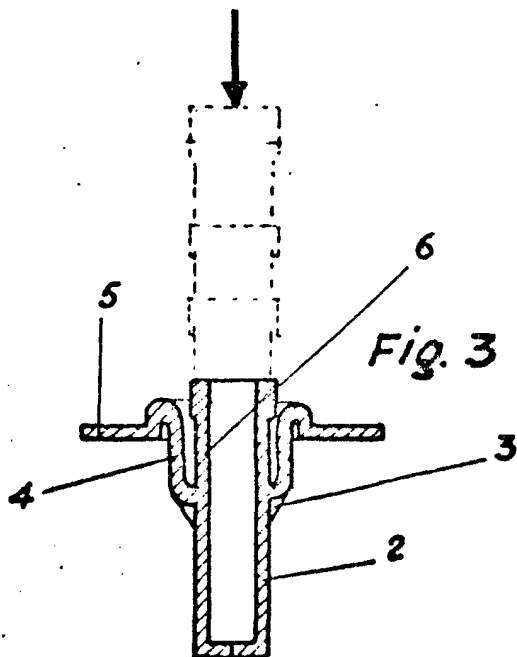
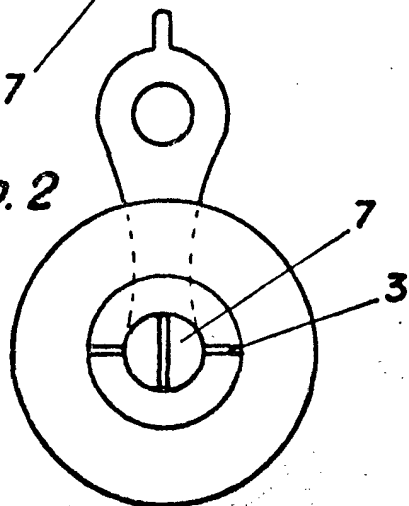
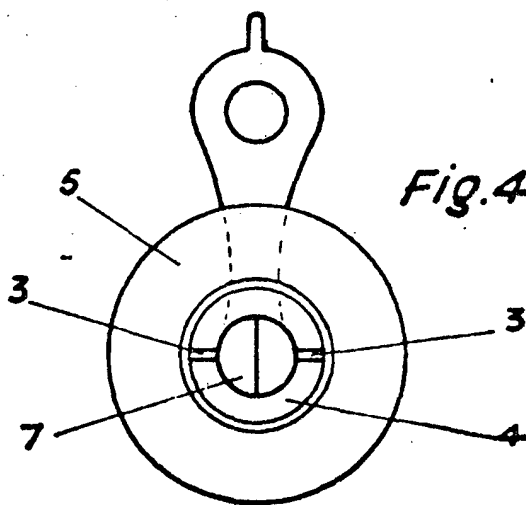


Fig. 3

Fig. 4



Germán González Porta
p. p.

Escala variable

Fdo: Alejandro Martínez Delso