

AS



ESPAÑA

10	ES	11	NUMERO	22.439	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	21-7-76		

MODELO DE UTILIDAD

222439
222439

60	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
51	NUMERO				

62	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			F 16 L

63	TITULO DE LA INVENCION
	RACOR DE CONEXION PARA MAQUINARIA

71	SOLICITANTE (S)
	D. ISIDORO LEBRERO MARTINEZ

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	Fco. Caballero, 23 Pol. Industrial de Cogullada - ZARAGOZA -

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	D. BERNARDO UNGRIA GOIBURU

1

La presente invención, según se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, se refiere a un racor de conexión para maquinaria, cuya finalidad es la de proporcionar al mercado y público en general un nuevo dispositivo notablemente mejorado respecto a otros existentes de análogas finalidades.

5

10

15

El racor de conexión, en cuestión, se constituye a partir de un cuerpo interno, un cuerpo intermedio y un cuerpo exterior envolvente. El cuerpo interno es cilíndrico y va dotado de una serie de resaltos anulares exteriores y escalonados, de modo que uno de los bordes de tales resaltos presenta mayor angulación que el borde opuesto, habiéndose previsto en uno de los extremos de dicho cuerpo cilíndrico, sendas valonas, la primera de las cuales determina un asentamiento para el extremo de la manguera de conducción del fluido, determinándose entre las citadas valonas una ranura intermedia para el acoplamiento del cuerpo intermedio anteriormente mencionado.

20

25

30

Dicho cuerpo intermedio está constituido de forma cilíndrica, con sus extremos en forma troncocónica de mayor altura uno de ellos que el otro. Interiormente, tal cuerpo intermedio, presenta una serie de resaltos con un borde en ángulo recto, en tanto que el otro borde está en forma inclinada con la misma angulación que el borde de mayor inclinación del resalto correspondiente al cuerpo interno. Por otra parte, el aludido cuerpo intermedio, se constituye a partir de dos mitades simétricas, las cuales presentan unas ranuras longitudinales que le dan mayor elasticidad en el acoplamiento.

El cuerpo exterior, es, asimismo, cilíndrico pre-

1
sentando por uno de sus extremos un ligero biselado perifé-
rico, en tanto que el extremo opuesto presenta interiormen-
te unos rebajes escalonados de forma troncocónica siguiendo
una zona cilíndrica, para finalizar rematándose en otra zo-
na troncocónica.

5
El acoplamiento de cuerpo exterior sobre el inter-
medio se realiza a presión mediante prensado, en tanto que
el cuerpo interno se aloja parcialmente en el interior de la
manguera, cuyo extremo quedará asentado en la valona del ci-
tado cuerpo interno. Exteriormente, a la manguera, se sitúa
10 el cuerpo intermedio, el cual queda alojado por un extremo
en la ranura que determinan las valonas del cuerpo interno,
mientras que los resaltos interiores del cuerpo intermedio
quedarán en coincidencia con la zona de rebajes del cuerpo
interno propiamente dicho.

15
Para complementar la descripción que seguidamente
se va a realizar y con objeto de ayudar a una mejor compren-
sión de las características del invento, se acompaña a la
presente memoria descriptiva un juego de planos que repre-
sentan lo siguiente:

20
Figura 1ª.- Muestra una vista en alzado del cuer-
po interno del racor de conexión, con su mitad longitudinal
seccionada.

25
Figura 2ª.- Muestra una vista semejante a la ante-
rior, pero en este caso representando el cuerpo intermedio
del racor.

Figura 3ª.- Muestra una vista en planta del cuerpo
intermedio representado en la figura segunda.

30
Figura 4ª.- Muestra una vista del cuerpo interno
el cual ha sido destinado a racores en forma de codo.

1 Figura 5ª.- Muestra una vista semejante a las anteriores, en la que se aprecia el acoplamiento de un codo al cuerpo interno representada en la figura cuarta.

5 Figura 6ª.- Muestra una vista esquemática del acoplamiento del cuerpo externo del racor mediante una prensa convencional en el conjunto del propio racor.

 Figura 7ª.- Muestra el conjunto representado en la figura sexta antes de efectuar el acoplamiento del cuerpo exterior.

10 Figura 8ª.- Muestra el conjunto representado en las figuras 6 y 7, una vez que se ha acoplado el cuerpo exterior al racor en cuestión.

 Figura 9ª.- Muestra una vista del cuerpo envolvente externo del racor de conexión cuya vista es un alzado lateral y seccionado longitudinalmente.

15 A la vista de las figuras, puede observarse el cuerpo cilíndrico 1 constitutivo del cuerpo interno del racor, cuyo contorno exterior presenta unos resaltos escalonados 2 de configuración especial, ya que un borde del resalto 3 presenta mayor angulación que el otro borde, 4, habiéndose previsto en uno de los extremos de dicho cuerpo cilíndrico sendas valonas 5 y 6, la primera de las cuales determina un asentamiento del extremo de la manguera de conducción del fluido, a la vez que entre las mismas se determina una ranura 7 para el acoplamiento del cuerpo intermedio 8 del racor. Dicho cuerpo intermedio 8, es asimismo cilíndrico, presentando por uno de sus extremos una zona troncocónica 9 y por el extremo opuesto otra zona troncocónica de menor altura 10; mientras que interiormente, el citado cuerpo intermedio 8, presenta una serie de resaltos 11 con un borde 12 en ángulo

20

25

30

1 recto, y el otro borde 13 inclinado y con la misma angulación que el borde 3 de mayor inclinación del resalto 2 del cuerpo interno 1 del racor propiamente dicho.

5 Por otra parte, el citado cuerpo intermedio 8, está constituido por dos mitades simétricas 13 y 14, de modo que cada una de tales mitades presenta unas ranuras longitudinales 15 y 15', y 16 y 16' respectivamente, dándole una mayor elasticidad cuando se efectúe el acoplamiento que posteriormente se procederá a su explicación.

10 El cuerpo exterior 17, es asimismo cilíndrico presentando un ligero viselado periférico 18 por uno de sus extremos, en tanto que por el extremo opuesto presenta interiormente unos rebajes escalonados de forma troncocónica 19 siguiendo con una zona cilíndrica 20 y rematándose en otra zona troncocónica 21.

15 El acoplamiento de los tres cuerpos mencionados, interno, intermedio y exterior, se realiza de la forma siguiente.

20 El cuerpo interno 1 se aloja parcialmente en el interior de la manguera 22, cuyo extremo quedará asentado en la valona 5 del citado cuerpo interno 1. Exteriormente a la manguera 22, se sitúa el cuerpo intermedio 8, el cual queda registrado por un extremo en la ranura 7, configurada por las valonas 5 y 6 del cuerpo 1; en tanto que por otra parte, los resaltos interiores del cuerpo 8, quedarán en coincidencia con la zona de rebajes del cuerpo interno 1. El

25 El cuerpo exterior 17 se acopla al conjunto descrito, a presión mediante prensado, tal y como se representa en la figura 6ª. Al introducir a presión el cuerpo externo 18, el intermedio 8, representa las ranuras longitudinales

30

15, comprimirá 22, sobre el cuerpo interno 1, quedando esta perfectamente retenida entre los resaltos interiores 11 del cuerpo intermedio 8 y los resaltes externos del cuerpo interno 1.

5 El hecho de tener los resaltos internos 11, un borde en ángulo recto, permite que la retención de la manguera 22 sea más efectiva sin que llegue a soltarse del racor, a pesar de los golpes de ariete existentes en el paso de ruido por la aludida manguera 22.

10 No se considera necesario hacer más extensa esta descripción para que cualquier persona perita en la materia comprenda perfectamente la idea que se desea patentar, así como las ventajas que de su realización industrial han de derivarse.

15 Por todo ello, y para evitar posibles imitaciones, se presenta esta solicitud, pidiendo la explotación exclusiva de la idea descrita, de acuerdo con las consideraciones y puntos que se desean reivindicar, que se concretan en las páginas siguientes:

20

25

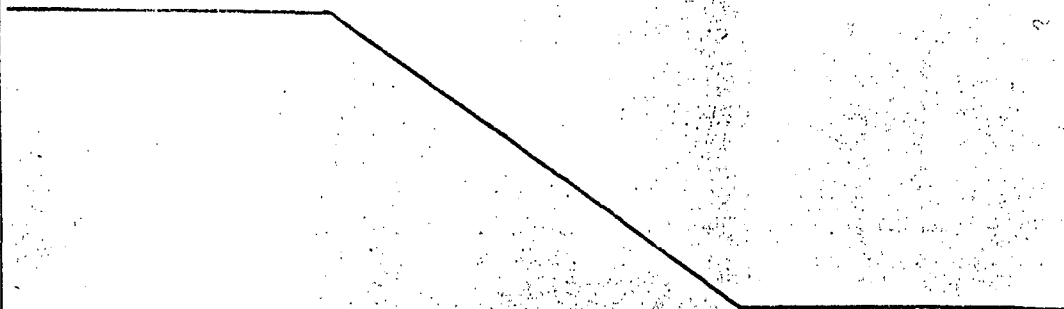
30

REIVINDICACIONES

1
5
10
15
20

1.- RACOR DE CONEXION PARA MAQUINARIA, que esencialmente se caracteriza por comprender un cuerpo interno cilíndrico con resaltos anulares exteriores escalonados, cuyos resaltos presenta sus bordes posteriores con mayor ángulo que los anteriores, presentando además en la zona próxima a la boca posterior dos valonas que configuran una ranura intermedia para el acoplamiento del cuerpo intermedio constituido por dos mitades simétricas que conforman un cilindro con sendas zonas troncocónicas en sus bocas y con una serie de resaltos anulares internos con un borde en ángulo recto y el otro con el mismo ángulo que el borde de mayor inclinación de los resaltos del cuerpo interno, presentando además cada mitad simétrica unas ranuras longitudinales que confieren mayor elasticidad al cuerpo intermedio al adaptarse sobre la manguera que se dispone sobre la zona exterior del cuerpo interno, quedando acoplado sobre la boca troncocónica anterior del cuerpo intermedio, el cuerpo exterior que presenta un biselado en su boca anterior y dos escalonamientos troncocónicos en su boca posterior separados por una zona cilíndrica, acoplándose el cuerpo exterior sobre el intermedio a presión mediante prensado.

2.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita:
RACOR DE CONEXION PARA MAQUINARIA.



1 Todo conforme queda descrito y reivindicado en la
presente memoria descriptiva que consta de ocho páginas me-
canografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 21 julio 1.976

BERNARDO UNGRIA

P.P.



5

10

15

20

25

30

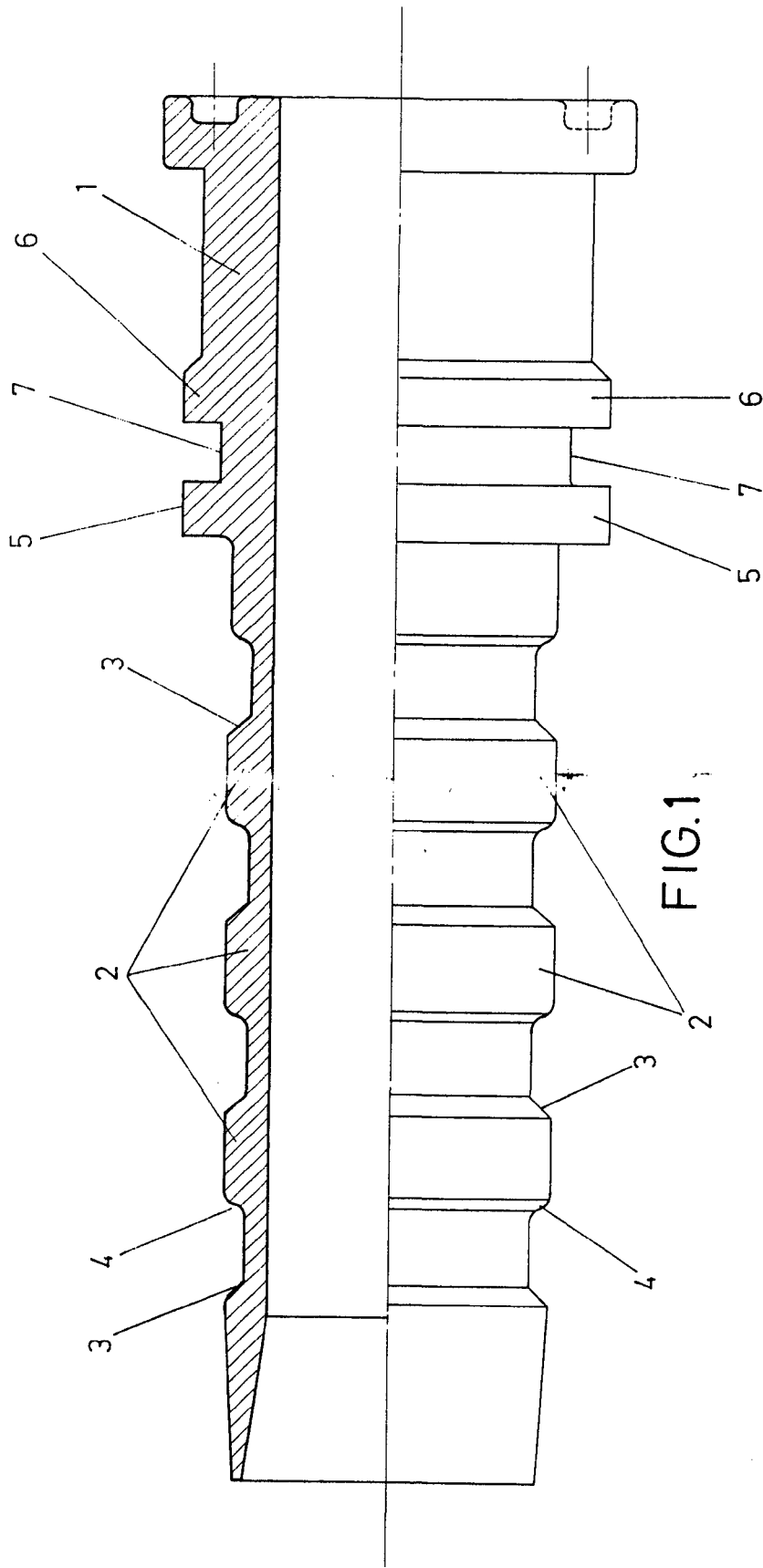


FIG.1

ESCALA VARIABLE
Madrid, 21 de Julio de 1976
BERNARDO UNGRIA
P. P.

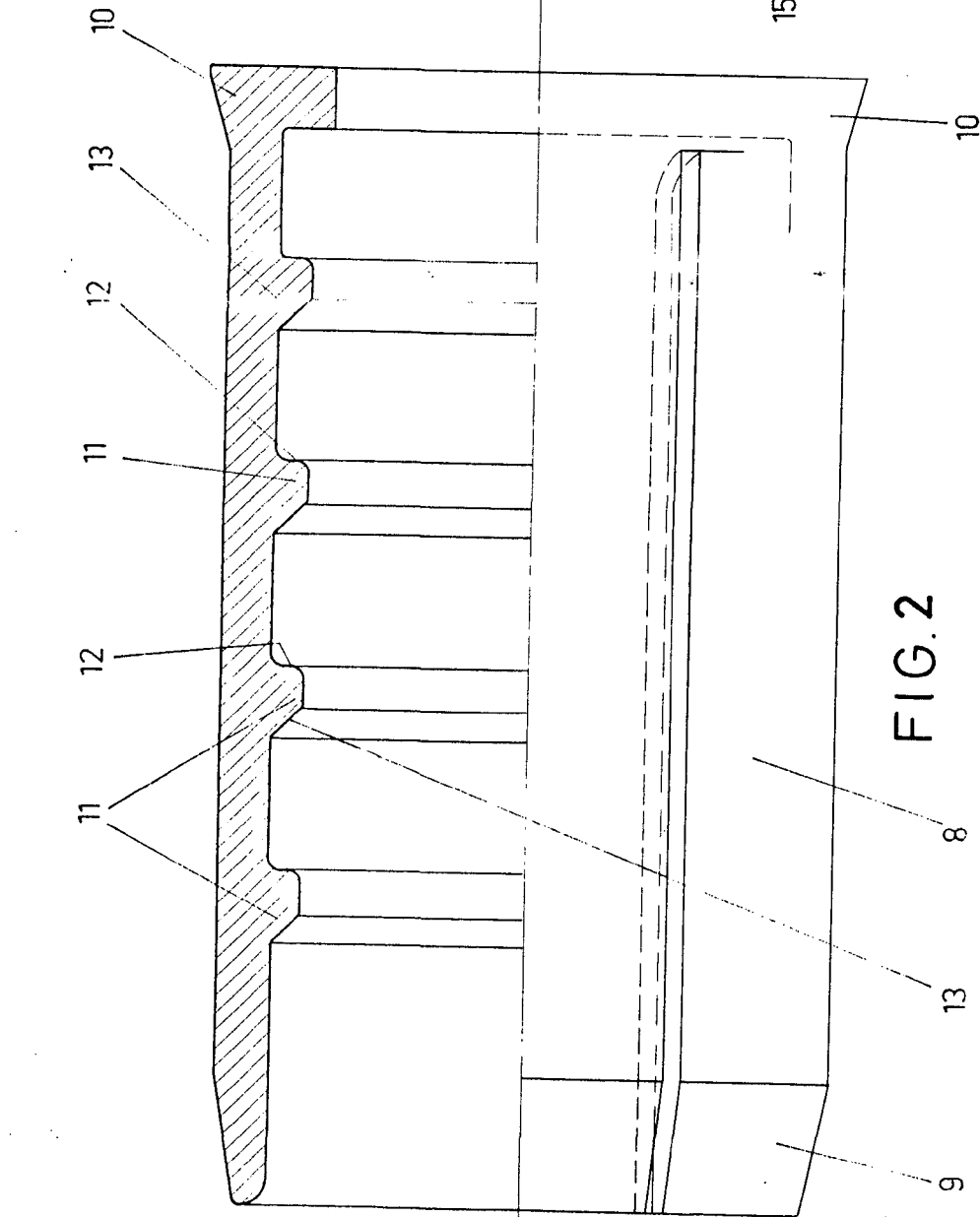


FIG. 2

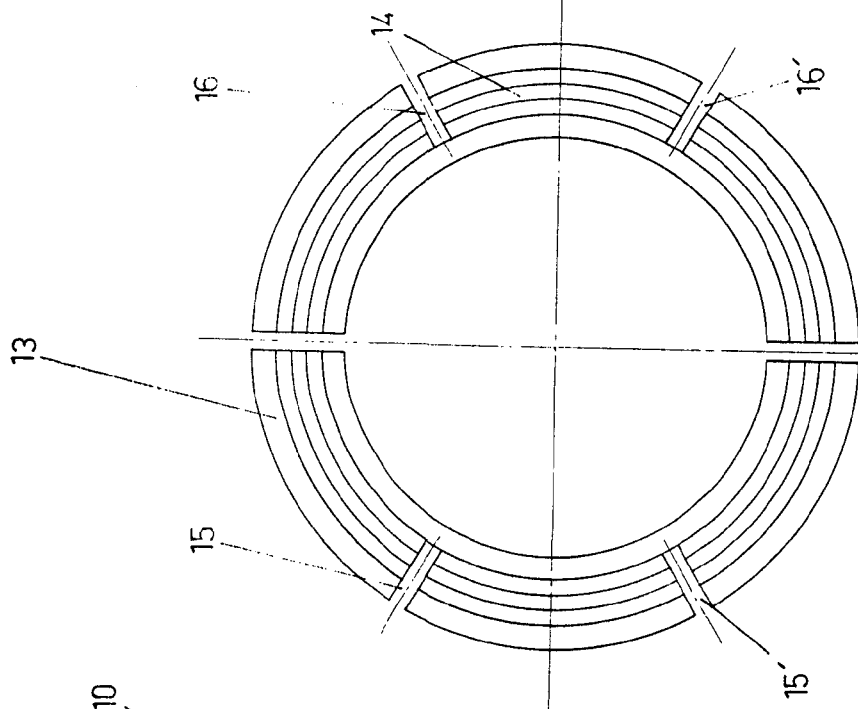


FIG. 3

ESCALA VARIABLE

Madrid, 23 de Mayo de 1970

BERNARDO UNGRIA

P. P.

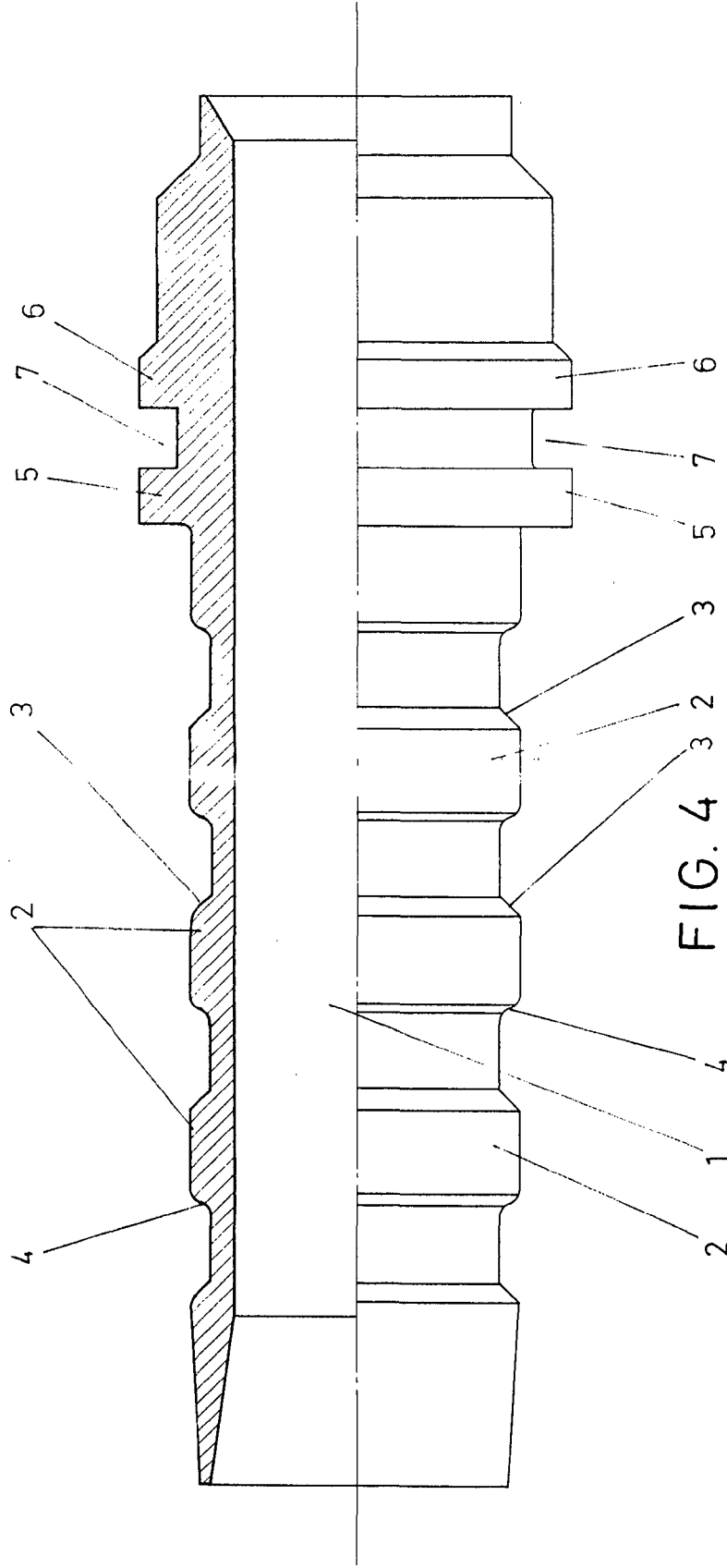


FIG. 4

ESCALA VARIABLE

Madrid, 1970 de 1970

BERNARDO UNGRIA

P. P.

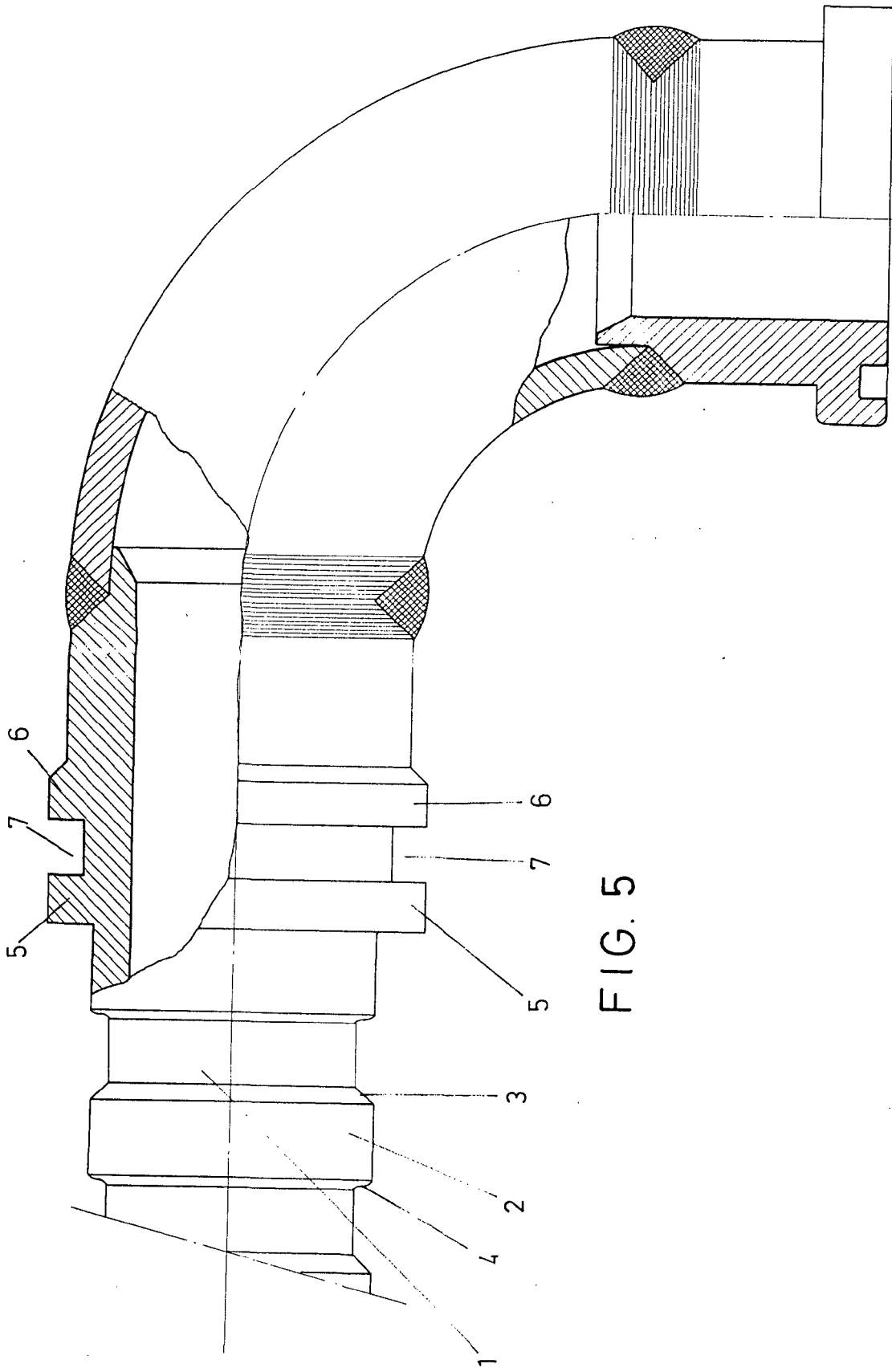
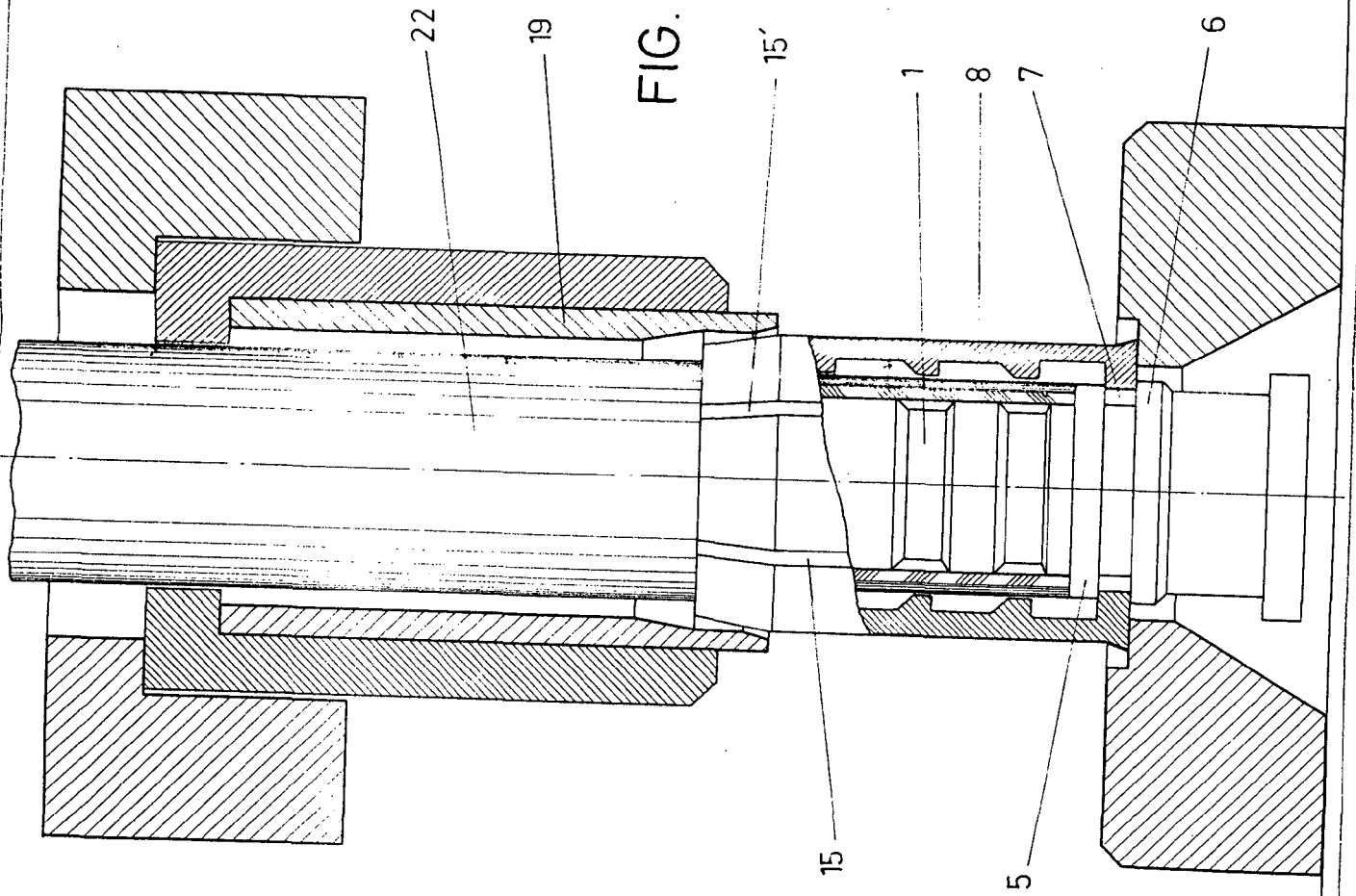


FIG. 5

ESCALA VARIABLE
Madrid, 22 de Mayo de 1970
BERNARDO UNGRIA
P. P. *[Signature]*



ESCALA VARIABLE
Madrid, 21 de Julio de 1976
BERNARDO UNGRIA
P. P.

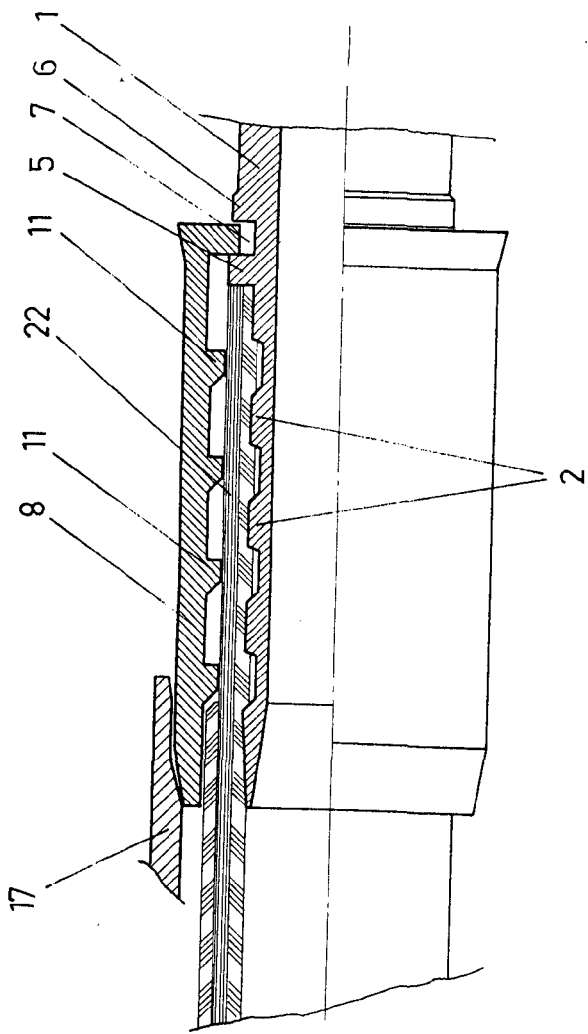


FIG. 7

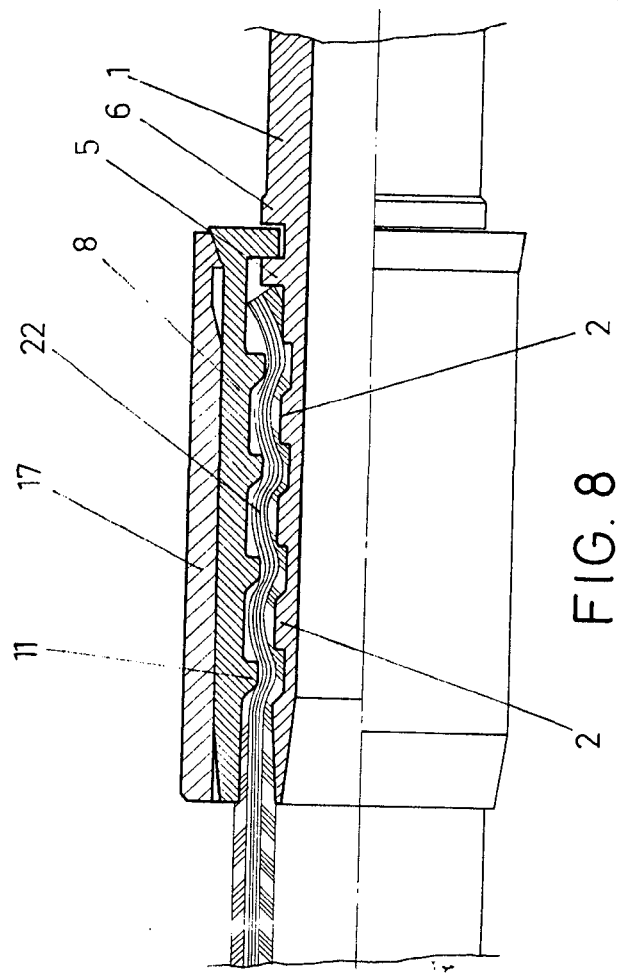


FIG. 8

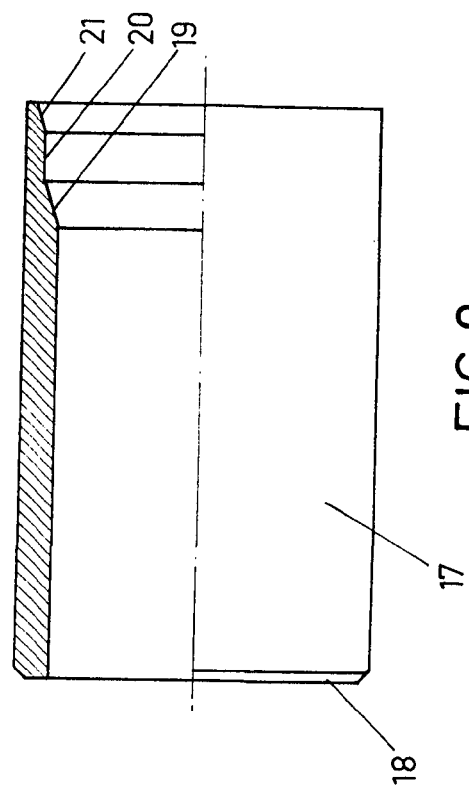


FIG. 9

ESCALA VARIABLE
de 1:100
de 1970
Madrid, 21 de Julio
BERNARDO UNGRIA
P. P.
[Signature]