



ESPAÑA

19 ES	11	222384	10 Y
	21		
	22	FECHA DE PRESENTACION - 2 JUL. 1976	

MODELO DE UTILIDAD



30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
------------------------	--------------------------------

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"MECANISMO INDUSTRIAL PARA TRANSPORTE AEREO EN CIRCUITO CERRADO"

71 SOLICITANTE (S)

MANUFACTURAS XARGAY & TARRAGO, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

BARCELONA - Via Augusta, 89 - 91

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. Alfonso Durán Olivella



MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente memoria descriptiva y los dibujos complementarios adjuntos hacen referencia a un mecanismo industrial para transporte aéreo en circuito cerrado, es especialmente indicado para su utilización en industrias

5. textiles, farmacéuticas, de alimentación, laboratorios fotograficos, talleres de confección, lavanderías, tin

torerías, fábricas de automóviles y, en general, todo ti

po de factorías, almacenes o establecimientos en los que se requieran líneas de transporte fijas para el movimien

10. to de materiales entre sus diversas dependencias.

Este mecanismo facilita el transporte y evacua

ción, hacia los locales de almacenamiento o de expedición, de cestas conteniendo cajas, envases, piezas mecánicas elaboradas y objetos diversos, estableciendo la comunica

15. ción desde las naves de fabricación hasta el mismo andén de cargamento. Al propio tiempo posibilita la distribución selectiva a los puestos de trabajo de piezas y materiales para montaje en forma continua.

Este mecanismo consiste en un raíl, configuran

20. do un circuito cerrado, en el que se desplazan una plura

lidad de troles vinculados, a trechos regulares, en un cable alojable en la garganta de una polea, accionada por un conjunto de arrastre que obliga al desplazamiento del cable y solidariamente de los troles, que comportarán ele

25. mentos de rodadura dispuestos en el interior del raíl,



en orden a mejorar las condiciones de deslizamiento. Los troles terminarán según apéndices perforados para la sus pensión de los elementos a transportar.

Para una mejor comprensión de las característica
5. cas generales que concurren en este mecanismo industrial para transporte aéreo en circuito cerrado, se acompañan a la presente memoria unos dibujos descriptivos, en los que se ha representado un caso práctico de realización del mismo, según los principios de las reivindicaciones,
10. con la particularidad de que las figuras diseñadas deberá n ser observadas en sentido amplio y general, y sin cará cter restrictivo alguno, dada su condición meramente informativa.

En los dibujos:

15. La figura 1 es una representación, vista en perspectiva, del mecanismo industrial para transporte aéreo en circuito cerrado, objeto del presente Modelo de Utilidad.

Las figuras 2,3 y 4 se refieren a los troles
20. integrantes de este mecanismo industrial para transporte aéreo.

Las figuras 5 y 6 son representaciones, vistas en perspectiva, correspondientes a las curvas horizontales o poleas componentes del propio mecanismo, accionables
25. por conjuntos de arrastre.

Las figuras 7 y 8 se refieren al raíl y al cable respectivamente, habiéndose esquematizado asimismo el dispositivo de conexión de este último.

La figura 9 es una representación de diversas
30. curvas verticales, correspondientes a ángulos distintos,



de este mecanismo industrial.

Al objeto de facilitar la localización de las distintas partes constitutivas en este mecanismo industrial para transporte aéreo en circuito cerrado, se han situado 5. números en las figuras, relacionados con las descripciones que se realizan a continuación.

Este mecanismo comprende el raíl -1- constituido 10. por una serie de perfiles abiertos, convenientemente enlazados, definiendo tramos rectilíneos y curvilíneos, describiendo estos últimos acodamientos -2- de distintos ángulos, en los que pueden desplazarse una pluralidad de troles -3-, adecuados a los distintos tipos de cargas, vinculados a trechos regulares en el cable -4-. Este permanece 15. unido con auxilio del dispositivo de conexión -5-, situado entre los casquillos -6-, desplazándose por efecto del giro de las poleas -7-, en cuyas gargantas se encontrará dispuesto. Las poleas son accionables mediante conjuntos de arrastre -8- eléctricos.

Los troles -3- comportarán varios elementos de 20. rodadura -9-, desplazables por el interior del raíl -1- para un mejor deslizamiento, prolongándose según los apéndices perforados -10- para la suspensión de los objetos a transportar. Las acanaladuras -11- permiten la solidarización del cable -4-, el cual estará realizado en un 25. material de elevada resistencia a los esfuerzos de tracción.

La fijación del raíl -1- en la superficie de instalación se efectuará con auxilio de los elementos de sujeción -12-, convenientemente situados a lo largo de 30. aquél.



Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia del mecanismo descrito, será variable a los efectos del actual Modelo.

N O T A.

5. Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de Utilidad:

1.- Mecanismo industrial para transporte aéreo en circuito cerrado, caracterizado esencialmente por el hecho de estar constituido por un carril, integrado por una pluralidad de tramos rectilíneos y curvilíneos de un perfil abierto, en el que se encuentran situados, con facultad de desplazamiento, un conjunto de troles de arrastre, vinculados a trechos regulares en un cable tractor, posicionable en las gargantas de unas poleas giratorias, comportando los troles de arrastre por lo menos un par de elementos de rodadura, desplazables por el interior del carril y prolongándose según apéndices perforados para la mejor suspensión de los objetos a transportar.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de Utilidad, definido en la anterior reivindicación, cuyo objeto es:

2.-"MECANISMO INDUSTRIAL PARA TRANSPORTE AEREO EN CIRCUITO CERRADO".

Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos



unidos a la misma.

Barcelona, - 2 JUL. 1976

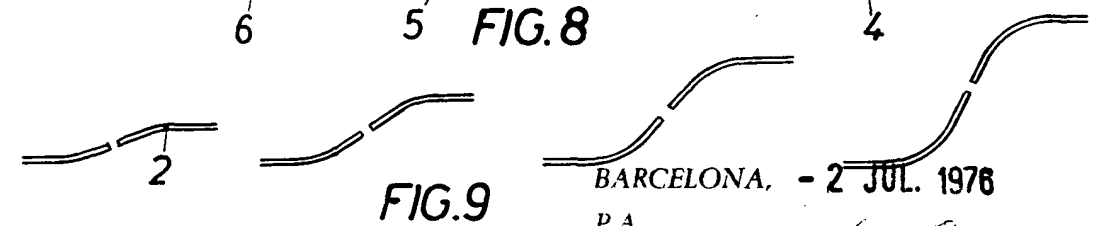
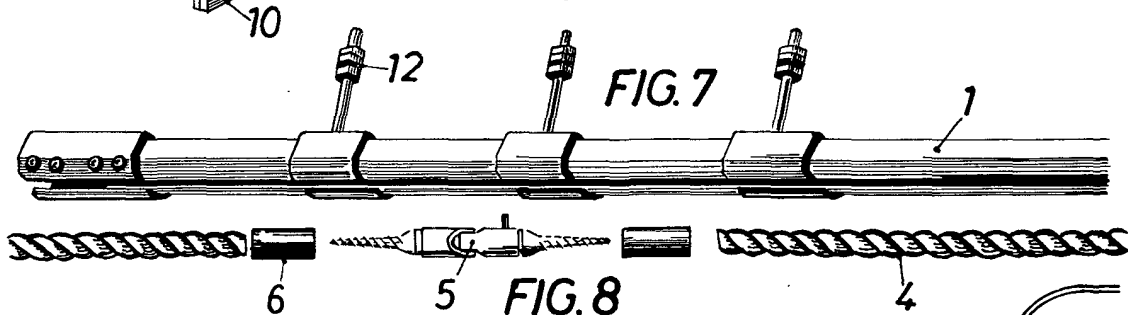
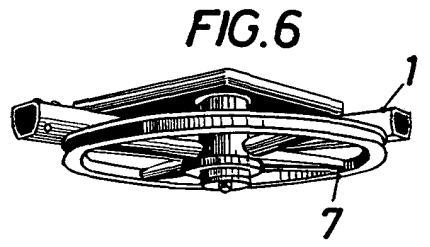
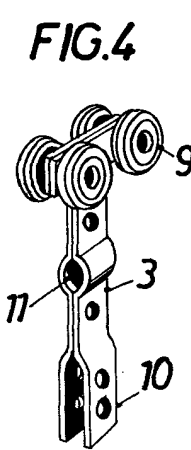
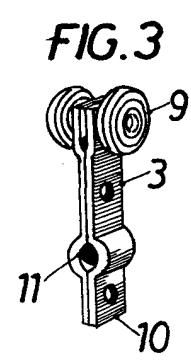
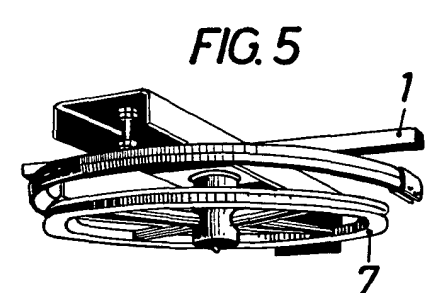
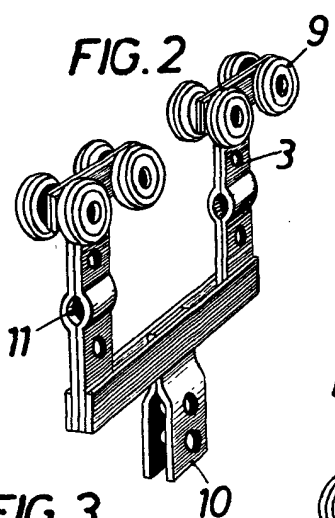
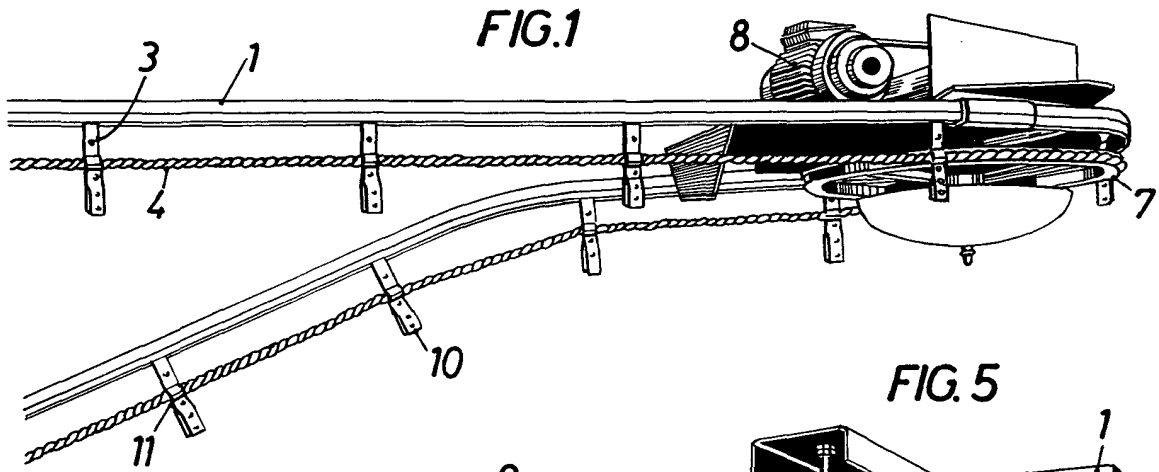
P.A. de MANUFACTURAS XARGAY & TARRAGO, S.A.,

ALFONSO DURAN

P. P.

Fdo. Luis Durán Berojón

DV/ma.



BARCELONA, - 2 JUL. 1976

P.A. ALFONSO DURÁN
P. D.